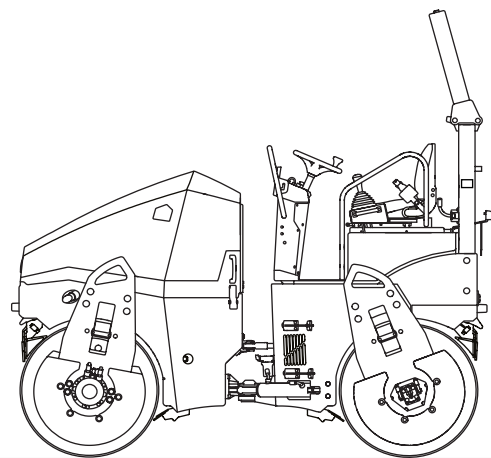


ARX 36-2

ARX 40-2

ARX 45-2

WALEC TANDEMOWY
KUBOTA D1803-CR-TE5B
EU Stage V / U.S. EPA Tier 4f



INSTRUKCJA OBSŁUGI

EDYCJA 04/2022 PL

ARX 36-2 KU St V / T4f Product Identification Number 3032650 -

ARX 40-2 KU St V / T4f Product Identification Number 3032488 -

ARX 45-2 KU St V / T4f Product Identification Number 3030743 -

AMMANN

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

OZNACZENIE INFORMACJI DOTYCZĄCYCH BEZPIECZEŃSTWA



Komunikat ostrzega przed poważnym niebezpieczeństwem zagrożenia lub obrażeń osób.



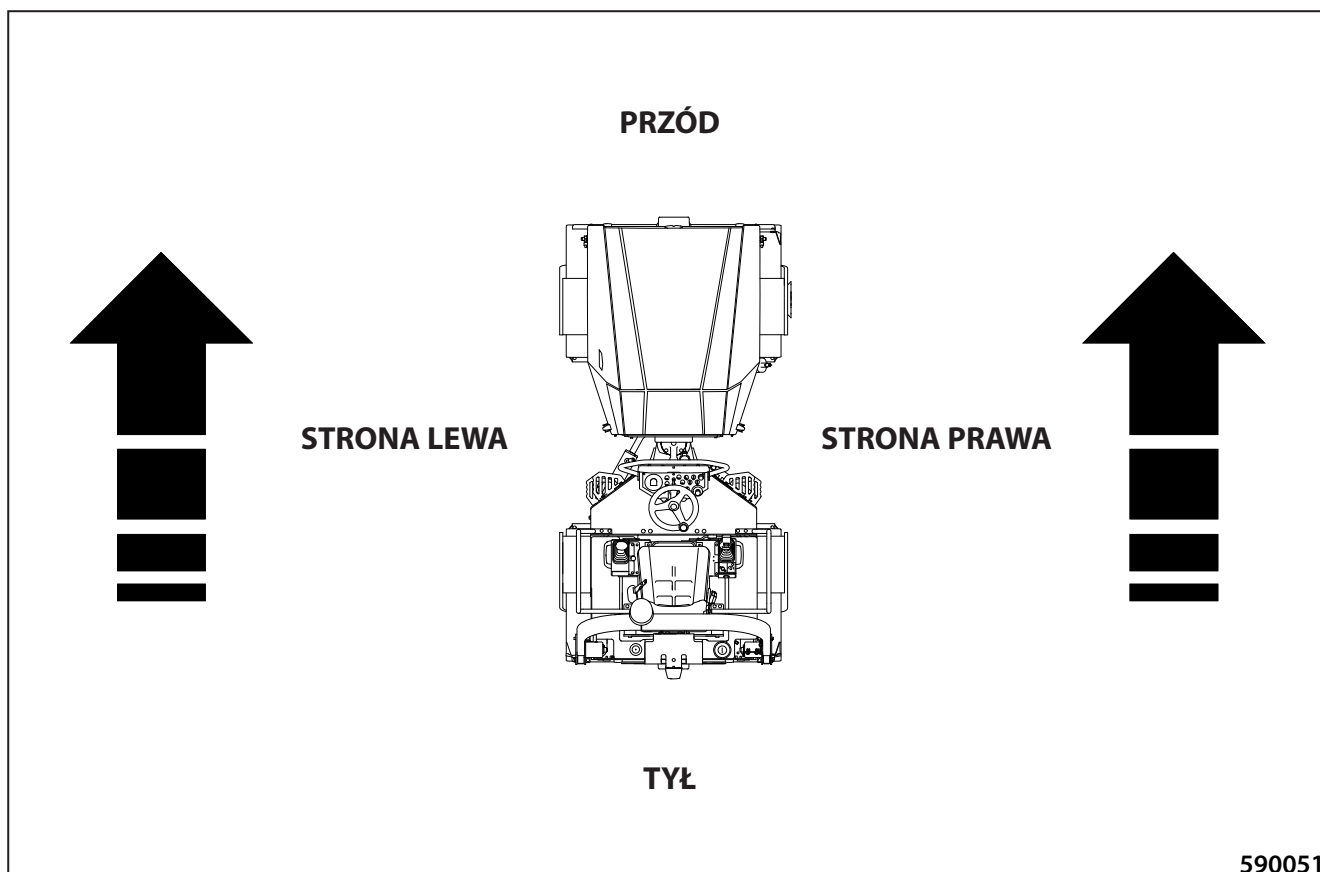
Komunikat ostrzega przed możliwym uszkodzeniem maszyny lub jej części.

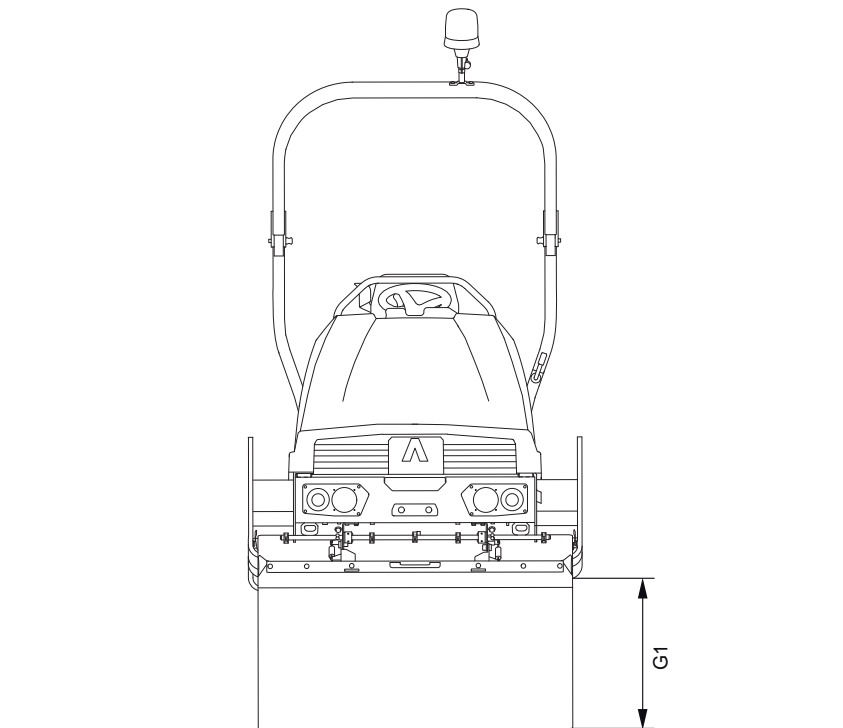


Komunikat zwraca uwagę na konieczność ochrony środowiska naturalnego.

! OSTRZEŻENIE!

W instrukcji są używane terminy z prawej, z lewej, z przodu i z tyłu, które oznaczają strony maszyny z punktu widzenia kierunku jazdy w przód.





588611

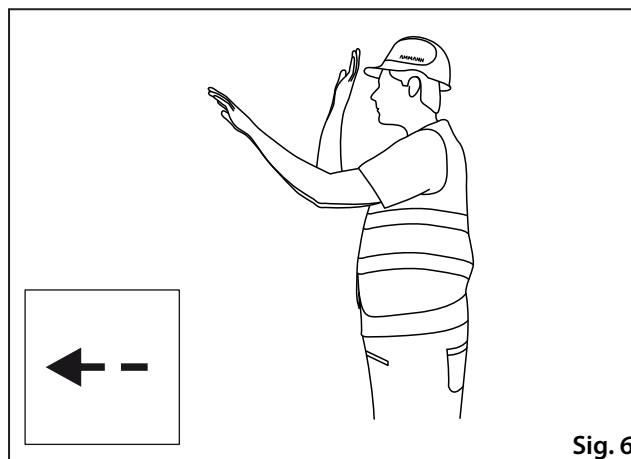
mm (in)	ARX36-2		ARX40-2		ARX40-2C		ARX45-2		ARX45-2C	
	EU Stage V / U.S. EPA Tier 4f									
A	1950	(76,8)	1950	(76,8)	2000	(78,7)	1950	(76,8)	2000	(78,7)
D	850	(33,5)	850	(33,5)	850 (812)	(33,5 / 32,0)	850	(33,5)	850 (812)	(33,5 / 32,0)
G	330	(13,0)	330	(13,0)	330	(13,0)	330	(13,0)	330	(13,0)
G1	605	(23,8)	605	(23,8)	605	(23,8)	605	(23,8)	605	(23,8)
H	2840	(111,8)	2840	(111,8)	2840	(111,8)	2840	(111,8)	2840	(111,8)
H1	1995	(78,5)	1995	(78,5)	1995	(78,5)	1995	(78,5)	1995	(78,5)
H2	2400	(94,5)	2400	(94,5)	2400	(94,5)	2400	(94,5)	2400	(94,5)
H3	2150	(84,6)	2150	(84,6)	2150	(84,6)	2150	(84,6)	2150	(84,6)
L	2915	(114,8)	2915	(114,8)	2915	(114,8)	2915	(114,8)	2915	(114,8)
L1	3000	(118,1)	3000	(118,1)	3000	(118,1)	3000	(118,1)	3000	(118,1)
L2	2820	(111,0)	2820	(111,0)	2820	(111,0)	2820	(111,0)	2820	(111,0)
W	1300	(51,2)	1300	(51,2)	1300 (1275)	(51,2 / 50,2)	1380	(54,3)	1380 (1275)	(54,3 / 50,2)
W1	1385	(54,5)	1385	(54,5)	1460	(57,5)	1460	(57,5)	1460	(57,5)
X	40	(1,6)	40	(1,6)	-	-	40	(1,6)	-	-
T	18	(0,7)	18	(0,7)	18	(0,7)	18	(0,7)	18	(0,7)

2.1.2 Wymagania dotyczące kwalifikacji obsługi maszyny

Maszynę może obsługiwać osoba, która została przeszkolona zgodnie z ISO 7130 oraz pozostałymi przepisami miejscowymi oraz krajowymi i zgodnie z normami określonymi dla obsługi danej grupy maszyn.

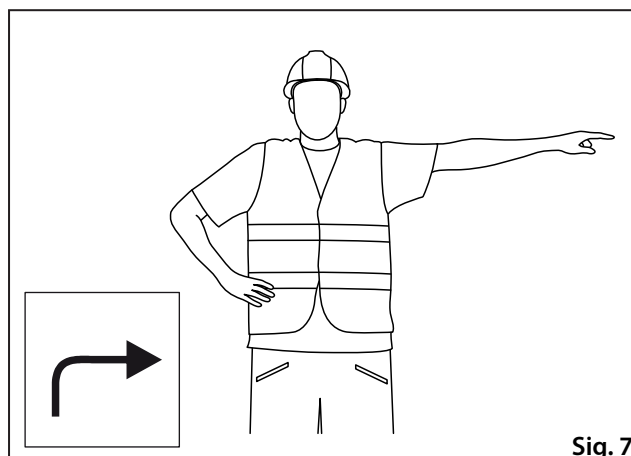
- Bez odpowiedniego uprawnienia kierować pojazdem może tylko ta osoba, która za zgodą użytkownika maszyny uczy się kierowania maszyną pod bezpośrednim i stałym nadzorem nauczyciela-specjalisty lub szkoleniowca, w celu uzyskania praktyki wstępnej.
- Posiadacz uprawnienia (dokumentu uprawnienia) zobowiązany jest do odpowiedniego obchodzenia się z dokumentem uprawnienia, zobowiązany jest również do jego okazania na żądanie organów kontrolnych.
- Posiadacz uprawnienia nie może wykonywać żadnych wpisów, zmian lub poprawek w dokumencie uprawnienia.
- Utratę dokumentu uprawnienia powinien natychmiast zgłosić wydającemu dokument.
- Samodzielnie walec prowadzić może pracownik zdalny umysłowo i fizycznie, w wieku powyżej 18 lat, który został:
 - a) przez producenta maszyny do montażu, testowania oraz przedstawiania maszyny, ewentualnie do przeszkolenia kierowców, przy czym osoba ta musi zostać zaznajomiona z przepisami bezpieczeństwa pracy obowiązującymi w miejscu pracy
 - lub
 - b) upoważniony przez dostawcę prac budowlanych do obsługi (konserwacji), został przeszkolony w formie udokumentowanej, ewentualnie zgodnie z przepisami specjalnymi, posiada kwalifikacje zawodowe w zakresie obsługi i eksploatacji (uprawnienie operatora maszyny, itp.).
- Kierowca maszyny musi przejść szkolenie oraz pomyślnie zdać egzamin w zakresie przepisów bezpieczeństwa pracy, co najmniej 1x na 2 lata.

Wolna jazda w tył - w kierunku przeciwnym



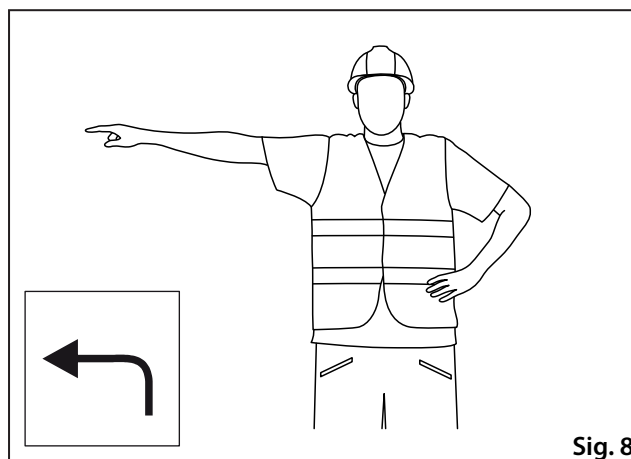
Sig. 6

Jazda w prawo



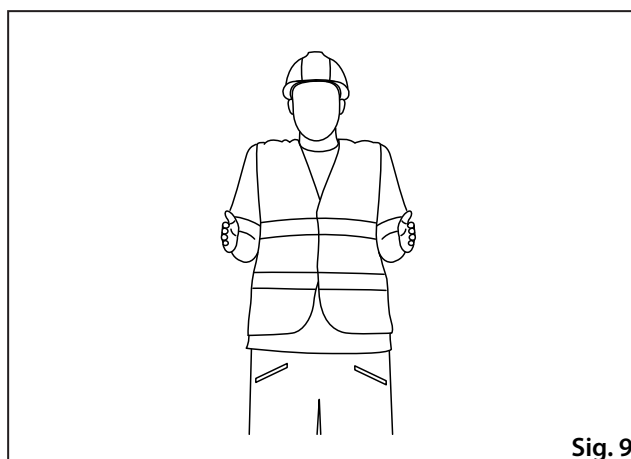
Sig. 7

Jazda w lewo



Sig. 8

Jazda na krótką odległość



Sig. 9

2.6.1 Deska rozdzielcza i pulpity sterowania

Legenda:

- A - Przycisk testu hamulców
- B - Przycisk kalibracji
- 1 - Przełącznik lampy ostrzegawczej i światła tylnego
- 2 - Przycisk blokady mechanizmu różnicowego
- 3 - Wyłącznik regeneracji
- 4 - Przełącznik trybu jazdy
- 5 - Potencjometr zraszania
- 6 - Przycisk hamulca bezpieczeństwa
- 7 - Przełącznik trybu wibracji (tryb manualny / tryb automatyczny)
- 8 - Przełącznik kierunkowskazów
- 9 - Przełącznik wibrowania bębna
- 10 - Przełącznik świateł (światła konturowe / światła przednie)
- 11 - Sterownik jazdy
- 12 - Wyłącznik wibracji
- 13 - Wyłącznik zraszania
- 14 - Wyłącznik zraszania obcinarki
- 15 - Przyciski obcinarki w górę
- 16 - Przyciski obcinarki w dół
- 17 - Wyłącznik klaksonu ostrzegawczego
- 18 - Światła ostrzegawcze
- 19 - Stacyjka
- 20 - Przełącznik amplitudy wibracji
- 21 - Wyświetlacz



Kontrolka komunikatu o błędzie (22)

Kontrolka komunikatu o błędzie świeci, kiedy system sterowania stwierdzi błąd. Jednocześnie na wyświetlaczu pojawi się kod błędu.

- Sprawdź maszynę na podstawie tabeli kodów komunikatów o błędzie.
- Jeżeli kontrolka wciąż świeci, skontaktuj się z serwisem!
- Patrz załączniki 3.8. - Kody błędów.



Kontrolka ładowania akumulatora (23)

Jeżeli kontrolka ładowania akumulatora podczas użytkowania maszyny zaświeci się lub po uruchomieniu silnika nie zgaśnie, wykonaj poniższe czynności:

- Zatrzymaj silnik.
- Skontroluj, czy w silniku nie doszło do uszkodzenia lub poluzowania paska klinowego. Jeśli kontrolka przy uruchomionym silniku nadal świeci, skontaktuj się z serwisem.



Kontrolka smarowania silnika (24)

Jeżeli kontrolka smarowania silnika podczas użytkowania maszyny zaświeci się lub po uruchomieniu silnika nie zgaśnie, natomiast zatrzymaj maszynę i wyłącz silnik!

- Sprawdź silnik pod względem wycieku oleju oraz poprawnego stanu oleju.
- Jeżeli ilość oleju w silniku jest poprawna, skontaktuj się z serwisem.



Kontrolka przegrzania silnika (25)

Jeżeli kontrola przegrzania silnika podczas eksploatacji maszyny zaświeci się, zatrzymaj maszynę, wyłącz silnik i uzupełnij płyn chłodzący. Wykonaj kontrolę szczelności układu chłodzenia! Sprawdź, czy węże nie są uszkodzone oraz czy nie brakuje zacisków węzowych.



Kontrolka temperatury oleju hydraulicznego (26)

Kontrolka temperatury oleju hydraulicznego zaświeci się, jeżeli temperatura oleju przekroczy temperaturę 85 °C.

Jeżeli temperatura oleju przekroczy 95 °C, pojawi się błąd F32.



Kontrolka zatrzymania awaryjnego (27)

Kontrolka zatrzymania awaryjnego świeci się, jeżeli aktywowano przycisk hamulca awaryjnego (6).

Jeżeli kontrolka nie zgaśnie po dezaktywacji przycisku hamulca awaryjnego, znajdź usterkę.

Sinik można uruchomić po usunięciu usterki i dezaktywacji hamulca awaryjnego!



Kontrola paliwa (28)

Po zaświeceniu kontroli paliwa zawartość zbiornika wystarczy na ½ godziny użytkowania maszyny.

Uzupełnij paliwo!



Kontrolka zapłonu silnika (29)

Sygnalizuje ogrzewanie silnika przed „zimnym startem”. Czas żarzenia wynosi 15 sek.

Silnik włącz po dezaktywacji kontrolki!

Uruchamianie za pomocą kabli z zewnętrznego źródła:



**Zasilanie pomocnicze ze źródła zewnętrznego powinno wynosić 12 V.
Bezwarunkowo przestrzegaj kolejności poniższych poleceń.**

- 1/ Jeden koniec (+) bieguna kabla podłącz do (+) bieguna rozładowanego akumulatora.
- 2/ Drugi koniec (+) bieguna kabla podłącz do (+) bieguna.
- 3/ Jeden koniec (-) bieguna kabla podłącz do (-) bieguna akumulatora zewnętrznego.
- 4/ Drugi koniec bieguna (-) kabla podłącz do tej części uruchamianej maszyny, która jest sztywno połączona z silnikiem (ewent. z samym blokiem silnika).

Po uruchomieniu odłącz kable rozruchowe w odwrotnej kolejności.



Kabla (-) bieguna nie podłączaj do (-) bieguna rozładowanego akumulatora uruchamianej maszyny! Przy uruchamianiu może wystąpić mocne iskrzenie, a następnie może dojść do wybuchu gazu powstającego w akumulatorze.

Nieodizolowane części kleszczy kabli rozruchowych nie mogą się wzajemnie dotykać!

Kabel rozruchowy podłączony do bieguna (+) akumulatora nie może dotykać części maszyny przewodzących prąd elektryczny - istnieje możliwość zwarcia.

Nie nachylaj się nad akumulatorami - istnieje ryzyko oparzenia elektrolitem!

Wyklucz obecność źródeł zapłonu (otwarty ogień, zapalone papierosy, itd.)

Nie sprawdzaj obecności napięcia w przewodzie przez konstrukcję maszyny!

2.7.3. Zatrzymanie maszyny i wyłączenie silnika

Za pomocą wyłącznika wibracji (12) wyłącz wibracje.

Zatrzymaj maszynę, przesuając sterowniki jazdy (11) do pozycji neutralnej (N).

Zatrzymaj maszynę przez przesunięcie sterownika jazdy (11) do pozycji hamulca (P).

Przełącz kluczyk w stacyjce (19) do pozycji „0”, wyjmij kluczyk ze stacyjki i zamknij osłonkę.

W przypadku odstawienia maszyny z eksploatacji wyłącz odłącznik akumulatora.

2.7.4 Awaryjne zatrzymanie maszyny



W przypadku sytuacji awaryjnej, która wymaga natychmiastowego zatrzymania maszyny wybierz przycisk hamulca awaryjnego (6).

Maszyna natychmiast się zatrzyma, a silnik wyłączy.

Włączanie:

Naciśnij przycisk hamulca awaryjnego (6), maszyna natychmiast zatrzyma się, silnik wyłączy się i aktywuje się hamulec postojowy.

Na wyświetlaczu zaświecą się kontrolki ładowania akumulatora (23), smarowania silnika (24), hamulca postojowego (30) i zatrzymania awaryjnego (27).

Wyłączanie:

Przekręć przycisk hamulca awaryjnego (6) w kierunku strzałek.

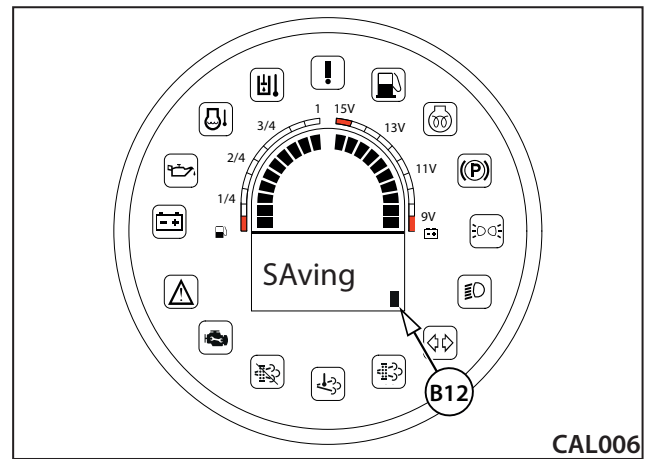
Na wyświetlaczu pozostaną aktywne kontrolki ładowania akumulatora (23), smarowania silnika (24) i hamulca postojowego (30).

Przesuń sterownik jazdy (11) do pozycji hamulca (P) i uruchom silnik.

Przez czas przytrzymywania przycisku na wyświetlaczu pojawi się status „SAving”.

Jeśli parametry są odpowiednie, zapiszą się, a na wyświetlaczu pojawi się status „SAvEd”.

Jeśli ustawione parametry nie są odpowiednie, na wyświetlaczu pojawi się status „Error”. Ustawione parametry nie zapiszą się, konieczne jest powtórzenie całego procesu.



By zakończyć ustawienia należy wyłączyć zapłon, przekręcając kluczyk w stacyjce (19) do pozycji „0”.

By opuścić tryb kalibracji bez zapisania można wyłączyć zapłon lub trzymać przycisk kalibracji przez 5 sekund, przy czym zakładka nie może być ustawiona na B12.



Uruchom silnik. Na wyświetlaczu pojawi się zmierzona wartość w wybranych stopniach Fahrenheita lub Celsjusza.



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

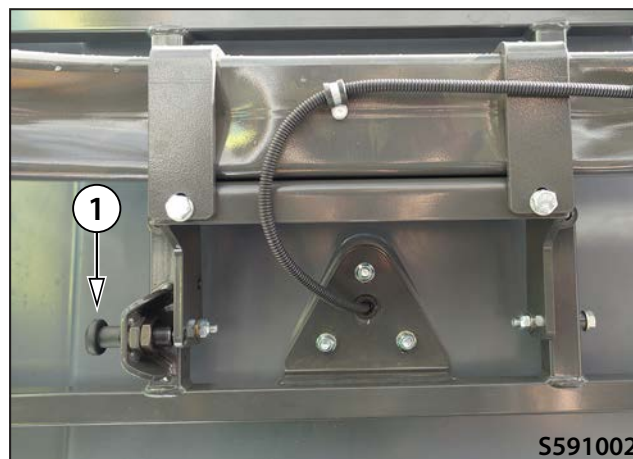
- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Poluzuj daszek, pociągając za dźwignię (1) i podnieś daszek.



Osadź śruby (2x) w dolnej części plastikowego daszku.



2.7.14.2.3 Aktywna regeneracja postojowa

Regeneracja jest wymagana, jeśli stopień zanieczyszczenia filtra przekracza limit, gdy nie jest już możliwe wyczyszczenie filtra poprzednimi metodami.

Przed rozpoczęciem regeneracji przestrzegaj następujących instrukcji:

- Zaparkuj maszynę na równej i stabilnej powierzchni w otwartym i dobrze wentylowanym miejscu.
- Utrzymuj odpowiednią odległość od materiałów łatwopalnych lub wybuchowych.
- Podgrzej maszynę do temperatury roboczej. Temperatura płynu chłodzącego musi wynosić powyżej 50 °C.
- Ustaw sterownik jazdy w pozycji hamulca postojowego „P” - obroty jałowe silnika.
- Zbiornik paliwa musi być napełniony co najmniej do ¼ pojemności maksymalnej.

Uwaga

Jeśli podczas aktywnej regeneracji manipulowano z którymś z powyższych elementów sterowania, proces regeneracji automatycznie przerwie się.

By rozpocząć regenerację przytrzymaj wyłącznik (3) w pozycji prawej przez 2 sek. Po rozpoczęciu regeneracji podwyższą się obroty silnika.

W trakcie regeneracji nie wyłączaj silnika i nie zatrzymuj regeneracji.

Po wyczyszczeniu filtra cząstek stałych proces zakończy się automatycznie, a obroty silnika obniżą się.

Regeneracja trwa około 25-45 minut w zależności od warunków otoczenia i stopnia zanieczyszczenia filtra.

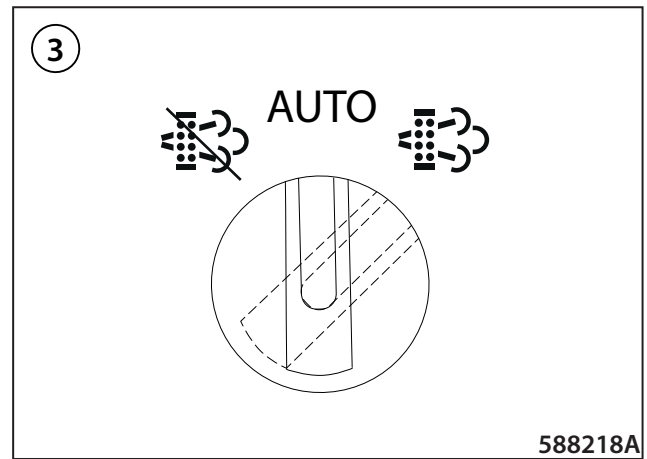
Uwaga

Jeśli kontrolki nie zgasnąć po zakończeniu regeneracji, skontaktuj się z serwisem KUBOTA / AMMANN



Po zakończeniu regeneracji pozostaw maszynę na biegu jałowym przez co najmniej 10 minut, aby usunąć nadmiar ciepła wytworzonego podczas procesu z komory silnika.

Nie zatrzymuj regeneracji i nie wyłączaj silnika w trakcie regeneracji. Może dojść do uszkodzenia filtra cząstek stałych (DPF).



Ryzyko poparzenia. Utrzymuj odpowiednią odległość od materiałów łatwopalnych lub wybuchowych.

2.9.3 Eksploatacja maszyny w czasie docierania

W przypadku wprowadzania nowej maszyny do eksploatacji lub maszyny po kapitalnym remoncie, podczas pierwszych 30 godzin, nie obciążaj maszyny na pełną moc!

2.9.4 Praca maszyny w niskich temperaturach

Zagęszczanie w okresie zimowym zależy od zawartości delikatnych cząsteczek i wody w zagęszczanej glebie. Wraz ze spadającą temperaturą poniżej zera, gleba staje się twardsza i trudniejsza do zagęszczenia.

W temperaturach poniżej 0 °C (32 °F) można zagęszczać tylko suche gleby (oraz kruszywa kamieniste) lub wykonywać szybkie zagęszczenie niezamarzniętych materiałów (zanim gleba przemarznie).

Maszynę przygotuj do pracy w niskich temperaturach:

- Skontrolować stężenie płynu chłodzącego silnika.
- Olej w silniku wymień na zalecany dla danego zakresu temperatur zewnętrznych.
- Stosuj tylko olej hydrauliczny o odpowiedniej lepkości kinematycznej.
- Zastosuj zimowy olej napędowy.
- Sprawdź załadowanie akumulatorów.

Warunkiem dobrego uruchamiania w niskich temperaturach jest dobry stan akumulatora. Maszynę można eksploatować w pełnej mocy dopiero po ogrzaniu cieczy eksploatacyjnych do temperatury eksploatacyjnej.

2.9.5 Praca maszyny w wyższej temperaturze i wilgotności

Wraz z podwyższającą się temperaturą i wilgotnością powietrza obniża się moc silnika. Ze względu na fakt, iż oba czynniki obniżające moc są od siebie niezależne, ich działanie można opisać następująco:

- podwyższenie temperatury o 10 °C (18 °F) oznacza każdorazowo spadek mocy nawet o 4% (przy stałej wilgotności)
- podwyższenia wilgotności względnej o 10% oznacza spadek mocy nawet o 2% (przy stałej temperaturze).


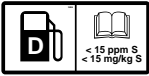




Przy temperaturach zewnętrznych, kiedy temperatura oleju hydraulicznego trwale osiąga około 90 °C (194 °F) zalecamy wymianę na olej o lepkości kinematycznej 100 mm²/s w 40 °C (104 °F) ISO VG 100.

2.9.6 Praca maszyny na wyższych wysokościach nad poziomem morza

Wraz z podwyższającą się wysokością nad poziomem morza następuje spadek mocy silnika, który jest dany obniżeniem ciśnienia atmosferycznego i ciężarem właściwym zasysanego powietrza.



Na moc silnika ma wpływ środowisko, w którym maszyna pracuje.

Część	Rodzaj płynu	Ilość płynu l (gal US)	Marka
Silnik	Olej silnikowy wg rozdziału 3.2.1	7 (1,9)	 2412
Zbiornik paliwa	Olej napędowy wg rozdziału 3.2.2	57 (15,1)	 3686
Układ hydrauliczny	Olej hydrauliczny wg rozdziału 3.2.4	53,5 (14,1)	 2158
Łożyska bębna sterowania i strzemion, czopy kierowania, zawieszania	Smar wg rozdziału 3.2.5.	wg potrzeby	 0787
Układ chłodzenia	Płyn chłodzący wg rozdziału 3.2.3	7,3 (1,9)	 2152
Zbiornik zraszania	Woda	340 (89,8)	 AMN59
Zbiornik zraszania emulsją	Emulsja wg rozdz. 3.2.6	18 (4,8)	 AMN242

3.6.6 Kontrola zaworu pyłowego filtra powietrza

- Skontroluj, czy otwór ssący nie jest zanieczyszczony, ewent. wyczyścić go.



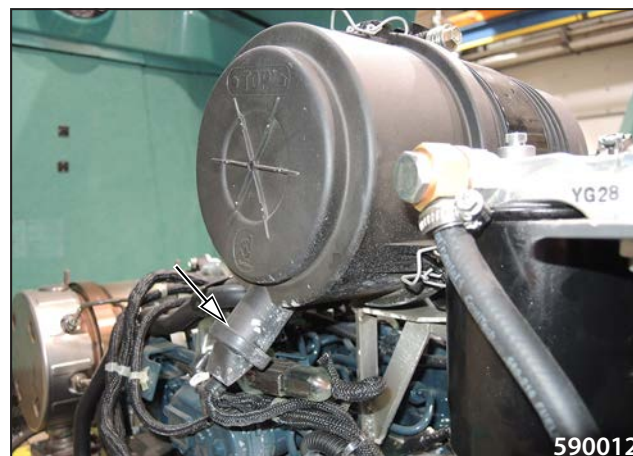
- Wyczyść szczelinę wyjściową, osadzony pył usuń, naciskając.

Uwaga

Pył załapany w zaworze pyłowym jest automatycznie opróżniany podczas eksploatacji maszyny.



Uszkodzony zawór pyłowy niezwłocznie wymień!



Co 50 godzin eksploatacji

3.6.16 Kontrola akumulatora

- Zatrzymaj silnik.
- Oczyszcz powierzchnię akumulatorów.
- Skontroluj stan biegunów i zacisków. Oczyszcz bieguny i zaciski. Zaciski lekko posmaruj smarem.

AKUMULATOR BEZOBSŁUGOWY

- W przypadku zastosowania wersji bezobsługowej, tj. nie wymagającej konserwacji (akumulator nie ma wolno dostępnych korków) skontroluj tylko napięcie w stanie spoczynku na zaciskach. Akumulatora nie można uzupełnić. Jeżeli napięcie w stanie spoczynku wynosi 12,6 V i więcej, akumulator jest całkowicie naładowany. Jeżeli napięcie w stanie spoczynku wynosi poniżej 12,4 V, akumulator należy natychmiast doładować. Baterię po załadowaniu należy pozostawić na 2-3 godziny, następnie ponownie zmierzyć napięcie. Montaż zaleca się 24 godziny po naładowaniu.

Uwaga

Napięcie w stanie spoczynku jest napięciem zmierzonym na zaciskach baterii akumulatorowej, która znajdowała się min. 12 godzin w stanie spoczynku – nie była wyładowywana ani doładowywana.



Akumulatora nie wolno obracać, może wystąpić wyciek elektrolitu z korków odgazowania akumulatora.

W przypadku rozlania elektrolitu zanieczyszczone miejsca opłukaj wodą i zneutralizować wapnem.

Niesprawne, stare akumulatory przekaż do utylizacji.



Akumulator utrzymuj w stanie suchym i czystym.

Nie odłączaj akumulatora podczas pracy silnika.

Podczas pracy z akumulatorem zawsze przestrzegaj instrukcji producenta akumulatora!

W przypadku naprawy lub pracy z przewodami i urządzeniami elektrycznymi w instalacji elektrycznej odłącz akumulator, by nie doprowadzić do zwarcia.

Podczas odłączania akumulatora, odłącz najpierw kabel bieguna (-). Podczas podłączania akumulatora, podłącz najpierw biegun (+).

Przy pracy z akumulatorem używaj gumowych rękawic i odpowiednich środków do ochrony wzroku.

Chroń skórę przed opryskaniem elektrolitem odpowiednią odzieżą.

W przypadku przedostania się elektrolitu do oka natychmiast przemyj oko strumieniem wody przez następnych kilka minut. Następnie wyszukaj pomocy lekarskiej.

W razie spożycia elektrolitu wypij dużą ilość mleka, wody, ewentualnie roztworu magnezji palonej w wodzie.

W razie kontaktu skóry z elektrolitem zdejmij odzież i obuwie, umyj miejsca kontaktu jak najszybciej wodą mydlaną lub roztworem sody i wody. Następnie wyszukaj pomocy lekarskiej.

Przy pracy nie wolno jeść, pić, palić!

Po zakończeniu pracy starannie umyj ręce i twarz wodą i mydłem!

Zabrania się sprawdzania obecności napięcia w przewodzie dotykiem o masę maszyny.

Przez bezpośrednie połączenie obu biegunów akumulatora powstanie zwarcie i grozi eksplozja akumulatora.

Co 500 godzin eksploatacji i co najmniej
1x w roku

3.6.25 Wymiana filtra paliwa

- Oczyszczyć głowicę filtra paliwa.
 - Wyjmij filtr.
-
- Pierścienie uszczelniające nowych filtrów potrzyj olejem.
-
- Napełnij filtr nowym paliwem. Nowy filtr zainstaluj na maszynie. Dokręć ręcznie!



Filtr paliwa

Numer do zamówienia 1503943



Stosuj wyłącznie zalecane filtry.
Nie dokręcaj filtrów na siłę!



Przestrzegaj przepisów bezpieczeństwa!
Przy pracy na układzie paliwa nie pal ani nie używaj otwartego ognia!



Wyłapuj wyciekające paliwo.
**Użyte filtry przechowuj w oddzielnym kontenerze i prze-
każ je do utylizacji.**

Co 2000 godzin eksploatacji

3.6.37 Wymiana płynu chłodzącego silnika

- Otwórz układ chłodzenia poprzez zdemonstrowanie korka nadciśnienia na zbiorniku wyrównawczym.



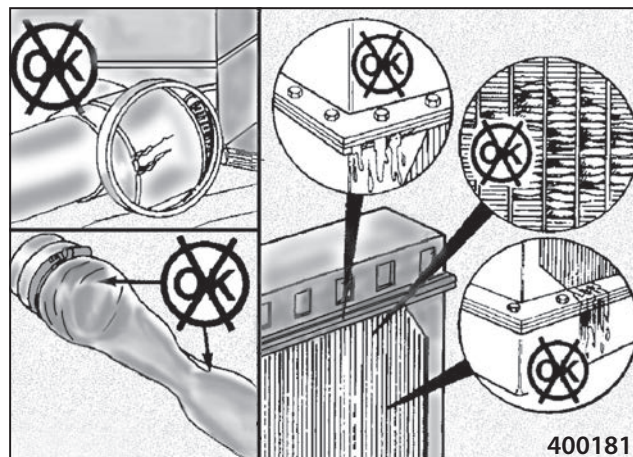
- Usuń korek spustowy i wypuść płyn chłodzący.

Uwaga

Całkowita ilość płynu chłodzącego w silniku wynosi 7,3 l (1,9 gal US).



- Sprawdź, czy w układzie chłodzenia silnika nie zostały uszkodzone węże i nie brakuje zacisków. Sprawdź stan chłodnicy pod względem uszkodzeń, przecieków oraz zabrudzenia lameli. Jeżeli jest taka konieczność, oczyść i napraw chłodnicę.



3.6.50 Momenty dokręcania

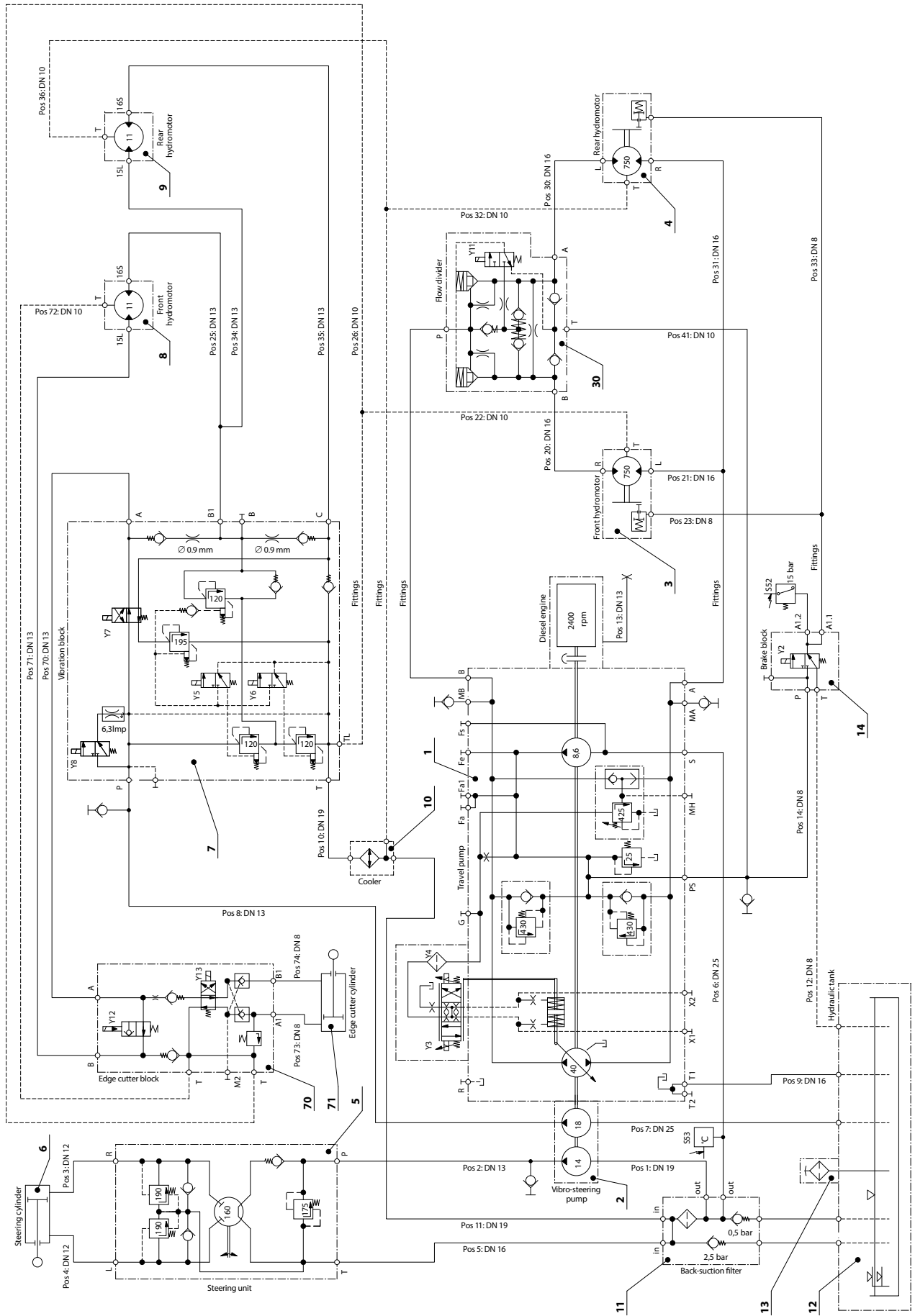
- Systematycznie kontroluj, czy nie doszło do poluzowania połączeń śrubowych.
- Do dokręcania używaj kluczy dynamometrycznych.

	MOMENT DOKRĘCANIA					MOMENT DOKRĘCANIA			
	Dla śrub 8,8 (8G)		Dla śrub 10,9 (10K)			Dla śrub 8,8 (8G)		Dla śrub 10,9 (10K)	
Gwint	Nm	lb ft	Nm	lb ft	Gwint	Nm	lb ft	Nm	lb ft
M6	10	7,4	14	10,3	M18x1,5	220	162,2	312	230,1
M8	24	25,0	34	25,0	M20	390	287,6	550	405,6
M8x1	19	14,0	27	19,9	M20x1,5	312	230,1	440	324,5
M10	48	35,4	67	49,4	M22	530	390,9	745	549,4
M10x1,25	38	28,0	54	39,8	M22x1,5	425	313,4	590	435,1
M12	83	61,2	117	86,2	M24	675	497,8	950	700,6
M12x1,25	66	48,7	94	69,3	M24x2	540	398,2	760	560,5
M14	132	97,3	185	136,4	M27	995	733,8	1400	1032,5
M14x1,5	106	78,2	148	109,1	M27x2	795	586,3	1120	826,0
M16	200	147,5	285	210,2	M30	1350	995,7	1900	1401,3
M16x1,5	160	118,0	228	168,1	M30x2	1080	796,5	1520	1121,0
M18	275	202,8	390	287,6					

Wartości podane w tabeli są momentami dokręcania przy suchym gwincie (przy współczynniku tarcia = 0,14). Wartości nie dotyczą gwintów smarowanych.

Tabela momentów dokręcania nakrętek nasadowych z uszczelką O-ring - węże

			Momenty obrotowe nakrętek nasadowych z „O” ringiem - węże					
			Nm			lb ft		
Wymiar klucza	Gwint	Rurka	Nominał	Min.	Maks.	Nominał	Min.	Maks.
14	12x1,5	6	20	15	25	15	11	18
17	14x1,5	8	38	30	45	28	22	33
19	16x1,5	8	45	38	52	33	28	38
		10						
22	18x1,5	10	51	43	58	38	32	43
		12						
24	20x1,5	12	58	50	65	43	37	48
27	22x1,5	14	74	60	88	55	44	65
		15						
30	24x1,5	16	74	60	88	55	44	65
32	26x1,5	18	105	85	125	77	63	92
36	30x2	20	135	115	155	100	85	114
		22						
41	36x2	25	166	140	192	122	103	142
46		28						
50	42x2	30	240	210	270	177	155	199
50	52x2	35	290	255	325	214	188	240
		38						
		42						



43426_en

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL