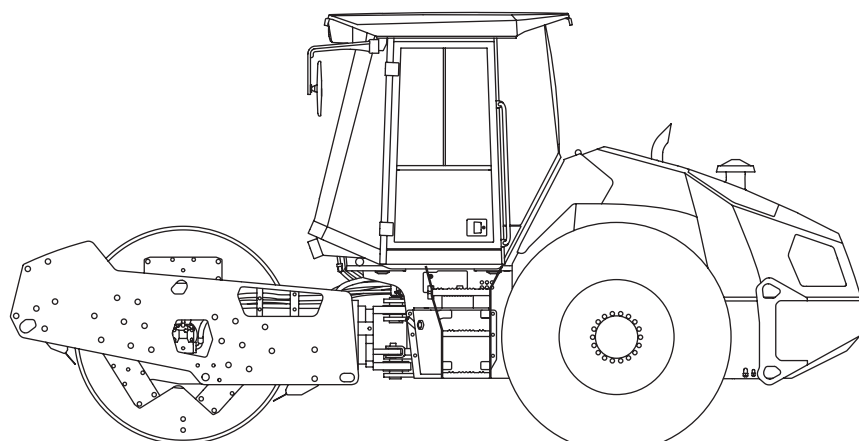


ARS 110

WALEC CIĄGNIONY

DEUTZ TCD3.6 L4

EU Stage IV / U.S. EPA Tier 4f



INSTRUKCJA OBSŁUGI

EDYCJA 07/2021 PL
Product Identification Number 3009783 -

AMMANN

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Co 250 godzin eksploatacji.....	164
3.6.14 Kontrola czujnika filtra powietrza	164
3.6.15 Smarowanie maszyny	166
3.6.16 Kontrola oleju w wibratorze.....	169
3.6.17 Kontrola oleju w przekładniach jazdy	170
3.6.18 Kontrola segmentów okołkowanych.....	171
3.6.19 Kontrola wyłącznika siedziska.....	171
Co 500 godzin eksploatacji - co najmniej 1x w roku	172
3.6.20 Wymiana oleju w silniku.....	172
3.6.21 Wymiana filtra paliwa.....	175
3.6.22 Wymiana wkładów filtra powietrza.....	177
3.6.23 Wymiana filtra DEF (AdBlue).....	179
3.6.24 Kontrola płynu chłodzącego silnika	182
3.6.25 Wymiana filtrów wentylacji kabiny oraz filtra ogrzewania	183
3.6.26 Kontrola instalacji elektrycznej.....	184
3.6.27 Wymiana wkładów filtra powietrza klimatyzacji.....	184
3.6.28 Kontrola dociągnięcia śrub kół	184
Co 1000 godzin eksploatacji.....	185
3.6.29 Kontrola pasa silnika	185
3.6.30 Wymiana oleju w przekładniach jazdy.....	186
3.6.31 Kontrola rury ssącej silnika	187
3.6.32 Kontrola akumulatorów.....	188
3.6.33 Kontrola silnika	189
3.6.34 Kontrola układu tłumienia.....	189
3.6.35 Kontrola mocowania sprężarki klimatyzacji.....	191
3.6.36 Diagnostyka silnika i maszyny	191
Co 2000 godzin eksploatacji.....	192
3.6.37 Wymiana oleju w wibratorze	192
3.6.38 Czyszczenie i kontrola układu klimatyzacji	193
3.6.39 Wymiana oleju hydraulicznego i filtra.....	194
3.6.40 Czyszczenie filtra ssącego agregatu podnoszenia i opuszczania kabiny	200
3.6.41 Wymiana korka odpowietrzającego	201
Co 6000 godzin eksploatacji.....	202
3.6.42 Wymiana płynu chłodzącego silnika	202
Konserwacja wg potrzeby.....	204
3.6.43 Odpowietrzenie układu paliwowego	204
3.6.44 Regeneracja zabrudzenia katalizatora SCR (Selective Catalytic Reduction/ selektywna redukcja katalityczna).....	205
3.6.45 Czyszczenie maszyny	207
3.6.46 Czyszczenie maszyny	208
3.6.47 Regulacja skrobaków.....	209
3.6.48 Mieszanka chłodząca bębna.....	211
3.6.49 Wymiana papieru drukarki.....	212
3.6.50 Ładowanie akumulatora.....	214
3.6.51 Kontrola dokręcenia połączeń śrubowych	215

Klimatyzacja (patrz rozdz. 1.4.1)

Przygotowanie do instalacji radia z anteną oraz głośników

Radio

Alarm powrotny

Lampa ostrzegawcza (patrz rozdz. 1.4.2)

Uchwyt numeru rejestracyjnego

Oświetlenie dla ruchu drogowego (w tym kierunkowskazy)

Oświetlenie dla ruchu nocnego

Blokada międzysiodowa ATC

Dodatkowe segmenty okołkowane (zalecane z ATC oraz oponami traktorowymi) (patrz rozdz. 1.4.3)

Lemiesz (patrz rozdz. 1.4.4)

Zbalastowanie opon płynem do -25 °C

Oczyszczacz wstępny powietrza

Zatrząsk kłódki nad pokrywą zbiornika paliwa

ACEecon

ACE Force (patrz rozdz. 1.4.5)

Drukarka dla systemów ACE

Telematic przygotowanie

Telematic (patrz rozdz. 1.4.6)

Tachograf przygotowanie

Tachograf (patrz rozdz. 1.4.8)

Opona traktorowa

Trójkąt ostrzegawczy dla pojazdów powolnych

Gaśnica (patrz rozdz. 1.4.7)

Zestaw filtrów po 500 h

Zestaw filtrów po 2000 h

Biodegradowalny olej hydrauliczny

Zestaw narzędzi Ammann

Specjalne wersje kolorystyczne

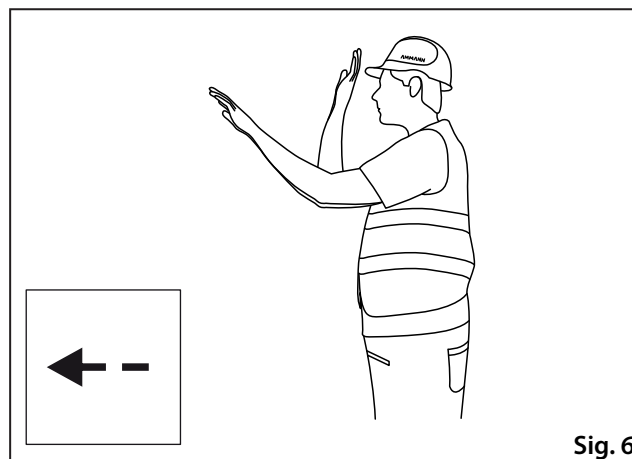
Świadectwo pochodzenia

Dodatkowy komplet dokumentacji

Topcon

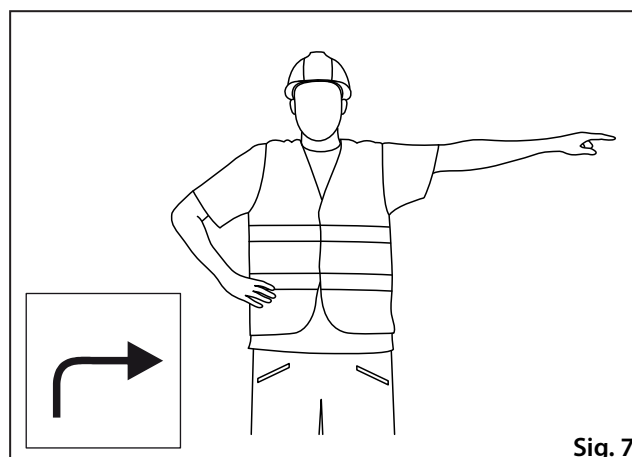
- Powinien utrzymywać wyposażenie maszyny w zalecane oprzyrządowanie i narzędzia.
- Utrzymywać w czystości miejsce pracy kierowcy, stopnie i powierzchnie do stawiania.
- Przed odchyleniem kabiny i ramy ochronnej, należy sprawdzić, czy jest wystarczająca ilość przestrzeni do podniesienia oraz czy nie znajdują się tam kable elektryczne. Przed opuszczeniem kabiny i ramy ochronnej należy skontrolować, czy czynność ta nikomu nie zagraża.
- Jeżeli dojdzie do kontaktu maszyny z wysokim napięciem, należy przestrzegać następujących zasad:
 - starać się opuścić wraz z maszyną niebezpieczną przestrzeń
 - nie opuszczać stanowiska kierowcy
 - ostrzec pozostałych, by nie zbliżali się i nie dotykali maszyny.
- Utrzymywać maszynę bez ewentualnych nieczystości olejowych i materiałów łatwopalnych.

Wolna jazda w tył - w kierunku przeciwnym



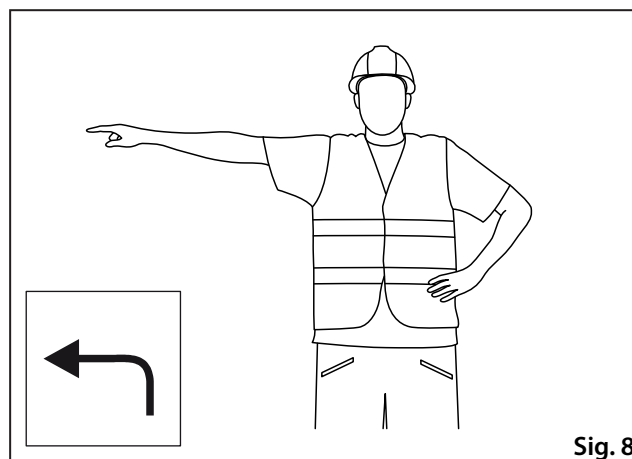
Sig. 6

Jazda w prawo



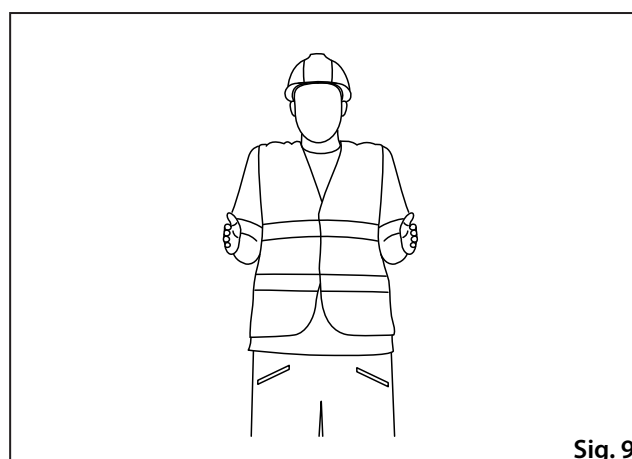
Sig. 7

Jazda w lewo



Sig. 8

Jazda na krótką odległość



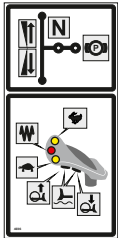
Sig. 9

Kierownica (1)

Dźwignia A – nachylenie słupka w przód / w tył

Wyświetlacz (2)

Przyrząd wielofunkcyjny do pokazywania parametrów i funkcji silnika oraz maszyny.



4036bz

Przełącznik jazdy (3)

Sterownik jazdy służy do zahamowania maszyny, ustawień kierunku i szybkości jazdy.

Pozycje sterownika jazdy:

- P - hamulec postojowy - aktywowany hamulec postojowy maszyny.
- N - bieg neutralny - maszyna nie jest zahamowana, aktywowano funkcję zabezpieczającą przez zjazdem maszyny ze wzniesienia, ustawiono obroty jałowe silnika.
- 0 - pozycja zerowa - maszyna nie jest zahamowana, dezaktywowano funkcję zabezpieczającą przez zjazdem maszyny ze wzniesienia, ustawiono obroty robocze silnika
- F - jazda w przód
- R - jazda w tył

Zahamowanie maszyny jest sygnalizowane przez aktywację kontrolki hamulca na wyświetlaczu (2).

Prędkość jazdy jest zależna od stopnia prędkości wybranego za pomocą przycisków (7) i (8) oraz wychylenia sterownika jazdy (3) z pozycji zerowej.



AMN402

Przycisk lemiesza - w dół (4)

Wybierając przycisk, lemiesz ustawi się w pozycji roboczej.



AMN403

Przycisk lemiesza - w górę (5)

Wybierając przycisk, lemiesz ustawi się do pozycji transportowej.



AMN404

Przycisk pozycji pływającej lemiesza (4, 5)

Wybierając jednocześnie przyciski (4) i (5), aktywuje się położenie pływające lemiesza.



2612

Przycisk wibrowania (6)

Funkcję można włączyć i wyłączyć poprzez wybranie przycisku.

Funkcja znajduje się na wyświetlaczu (2).

Wibracji nie można uruchomić podczas jazdy z prędkością transportową (4. stopień prędkości - HX, 5. stopień prędkości - D).



AMN467

Przyciski podwyższenia stopnia prędkości (7)

Wybierając przycisk, zostanie wybrany wyższy stopień prędkości.



AMN468

Przyciski obniżenia stopnia prędkości (8)

Wybierając przycisk, zostanie wybrany niższy stopień prędkości.



Nie przekraczać czasu 30 minut podczas jazdy prędkością transportową (5. stopień prędkości). Istnieje zagrożenie przegrzania części maszyny!

Stopień prędkości 0 należy ustawić jako początkowy po 15 minutach od wyłączenia stacyjki.



Wyłącznik klimatyzacji (24)

Służy do włączenia i wyłączenia klimatyzacji.



Przełącznik obrotów wentylatora klimatyzacji (wyposażenie opcjonalne) (25)

Regulacja strumienia powietrza.

- 0 - wyłączone
- 1 - minimalny
- 2 - średni
- 3 - maksymalny

Regulacja temperatury ogrzewania (26)

Służy do ustawienia temperatury powietrza.



Przełącznik obrotów wentylatora ogrzewania (27)

Regulacja strumienia powietrza.

- 0 - wyłączone
- 1 - minimalny
- 2 - średni
- 3 - maksymalny

Wyloty klimatyzacji (28)

Ustawienie i obrócenie przepustnic umożliwia zmianę ilości i kierunku przepływającego powietrza.



Światło kabiny (29)

Tryb załadunkowy (stopień prędkości 0)

Na stopniu prędkości 0 włączona jest blokada mechanizmu różnicowego, a funkcje robocze maszyny (wibracje) są zablokowane.

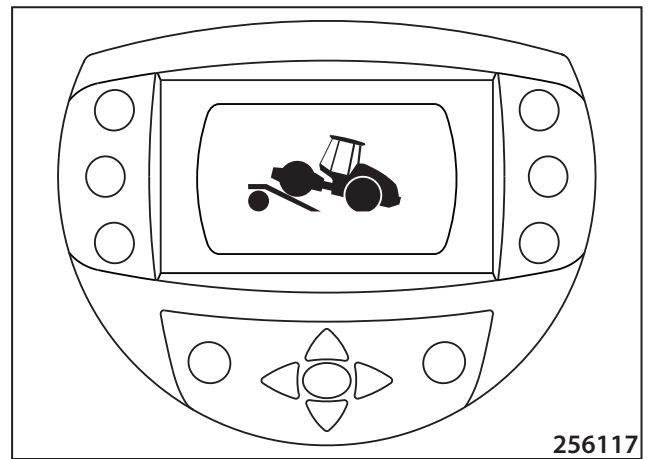
Ikona trybu ładowania pojawi się na środku wyświetlacza.

Maszyna bez ATC

Podczas załadunku maszyny w trybie załadunkowym automatycznie aktywuje się funkcja zabezpieczająca bębny przed poślizgiem.

Maszyna z ATC

Podczas załadunku maszyny w trybie załadunkowym automatycznie aktywuje się funkcja blokady mechanizmu różnicowego ATC.



256117



Przycisk blokady mechanizmu różnicowego

Służy do włączenia blokady mechanizmu różnicowego.

Blokada mechanizmu różnicowego służy do zabezpieczenia bębnow przed poślizgiem podczas pokonywania trudnego terenu.

Stopień prędkości 0

Przycisk blokady mechanizmu różnicowego w stopniu prędkości 0 jest zawsze uruchamiany automatycznie.

Stopień prędkości 1-3

Możliwość ręcznego uruchomienia blokady mechanizmu różnicowego dot. wyłącznie stopnia prędkości 1-3.

Stopień prędkości 4 i 5

W stopniu szybkości 4 i 5 przycisku blokady mechanizmu różnicowego nie da się uruchomić.



Po pokonaniu trudnego terenu należy wyłączyć blokadę mechanizmu różnicowego!



AMN76

Wskaźnik temperatury płynu chłodzącego



2635

Wskaźnik temperatury oleju hydraulicznego

Wskazuje aktualną temperaturę oleju hydraulicznego.



Należy zatrzymać maszynę i sprawdzić ilość oleju lub znaleźć usterkę.



AMN113

Ciśnienie smarowania silnika

Wskazuje ciśnienie smarowania silnika w kPa.



2777

Wskaźnik napięcia akumulatora



595425

Wskaźnik aktualnego zużycia paliwa



AMN77

Wskaźnik obrotów silnika



AMN75

Wskaźnik obciążenia silnika

Wskazuje aktualne obciążenie silnika w %.



AMN73

Licznik przepracowanych motogodzin



AMN66

Przełączenie ekranu

Wybranie przycisku służy do podglądu ekranu na czas 15 sekund.

Przytrzymanie przycisku przez 5 sekund spowoduje ustawienie kolejnego ekranu jako początkowego.



AMN105

Podświetlenie wyświetlacza

Istnieje możliwość ustawienia intensywności podświetlenia wyświetlacza za pomocą przycisków.



AMN406

Wskaźnik zabrudzenia popiołem

Wskazuje stopień zabrudzenia popiołem.



AMN407

Wskaźnik zabrudzenia sadzą

Wskazuje stopień zabrudzenia sadzą.

Uruchamianie za pomocą kabli z zewnętrznego źródła:



Zasilanie pomocnicze ze źródła zewnętrznego powinno wynosić 24 V.

Należy bezwarunkowo przestrzegać kolejności poniższych operacji.

1. Jeden koniec (+) bieguna kabla podłączyć do (+) bieguna rozładowanego akumulatora.
2. Drugi koniec (+) bieguna kabla podłączyć do (+) bieguna.
3. Jeden koniec (-) bieguna kabla podłączyć do (-) bieguna akumulatora zewnętrznego.
4. Drugi koniec (-) bieguna kabla podłączyć do tej części maszyny, która jest trwale połączona z silnikiem (ewent. do samego bloku silnika).

Po uruchomieniu odłączyć kable rozruchowe w odwrotnej kolejności.



W przypadku zastosowania dwu akumulatorów w maszynie należy podłączyć (+) biegun kabla do (+) bieguna rozładowanego akumulatora, który nie jest połączony z (-) biegunem drugiego akumulatora.

Kabla (-) bieguna nie podłączać do (-) bieguna rozładowanego akumulatora uruchamianej maszyny! Przy uruchamianiu może wystąpić mocne iskrzenie, a następnie może dojść do wybuchu gazu powstającego w akumulatorze.

Nieodizolowane części kleszczy kabli rozruchowych nie mogą się wzajemnie dotykać!

Kabel rozruchowy podłączony do bieguna (+) akumulatora nie może dotykać części maszyny przewodzących prąd elektryczny – istnieje możliwość zwarcia.

Nie należy nachylać się nad akumulatorami - istnieje ryzyko oparzenia elektrolitem!

Należy wykluczyć obecność źródeł zapłonu (otwarty ogień, zapalone papierosy, itd.)

Nie sprawdzać obecności napięcia w przewodzie przez konstrukcję maszyny!

2.7.5 Reakcja paniczna

- Natychmiastowe zatrzymanie maszyny za pomocą sterownika jazdy (3) jest możliwe we wszystkich trybach jazdy maszyny. Po przesunięciu sterownika jazdy (3) do pozycji przeciwnej przez (0) w czasie 1 sekundy dojdzie do zatrzymania maszyny - zostanie aktywowany hamulec postojowy, silnik pozostanie uruchomiony. Maszyna może ruszyć po umieszczeniu sterownika jazdy (3) w pozycji hamulca (P), a następnie wybraniu kierunku jazdy (F / R).
- Przy uruchamianiu wibracji maszyny wibracje zatrzymają się również w razie wybrania ręcznego trybu wibracji.



Producent nie zaleca stosowania funkcji reakcji panicznej do standardowego zatrzymania maszyny. Funkcję reakcji panicznej aktywuj wyłącznie w sytuacji niebezpiecznej, kiedy maszynę należy natychmiast zatrzymać.

2.7.6 Postój/zaparkowanie maszyny

- Maszynę należy pozostawić na prostej i sztywnej powierzchni w miejscu, gdzie nie występuje niebezpieczeństwo żywiołowe (obsuwanie gleby, możliwość powodzi itd.).
- Sterownik jazdy (3) należy ustawić w pozycji hamulca (P).
- Po zatrzymaniu silnika przed opuszczeniem maszyny wyłączyć odłącznik akumulatora.
- Oczyszczyć maszynę z nieczystości (skrobaki i bębny).
- Przeprowadzić kompleksowy przegląd maszyny i naprawić usterki, które wystąpiły podczas eksploatacji.
- Zamknąć obudowy i kabinę maszyny.



Nie wyłączać gorącego silnika, pozostawić go na czas 3 minut na biegu jałowym. Silnik i turbodmuchawa wolno i równomiernie schłodzą się!

2.7.7.9 Rozpoznanie osiągnięcia wartości zagęszczenia i porównania stanu z wartością docelową

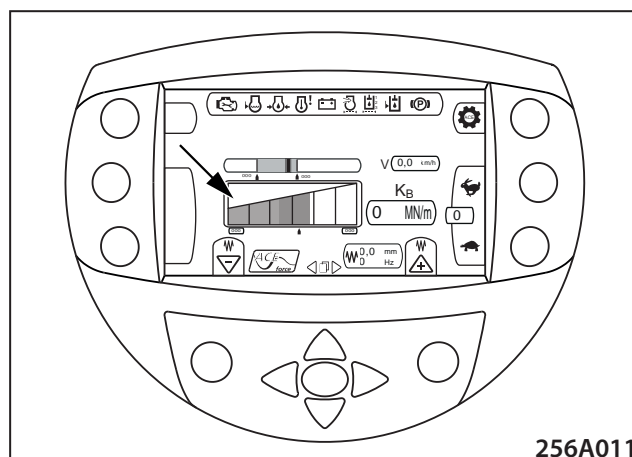
Metody rozpoznawania wzrostu zagęszczenia i osiągnięcia maksymalnego stopnia zagęszczenia:

- Ocena zagęszczenia na podstawie wartości bezwzględnej kb (MN/m)
- Ocena zagęszczenia na podstawie odbicia bębna

2.7.7.10 Ocena zagęszczenia na podstawie wartości kb

Wartość kb definiuje chwilową twardość materiału pod elementem zagęszczającym, tj. bębnem.

Parametr ten mierzony jest na bieżąco, na podstawie oceny energii zagęszczenia przenoszonej do materiału.



Jeżeli wartość kb nie wzrasta w trzech kolejnych przejazdach na tym samym torze zagęszczania, materiał został zagęszczony do maksymalnego stopnia zagęszczenia przez daną maszynę.

Uwaga:

Jeżeli osiągnięty stopień zagęszczenia jest niewystarczający (na podstawie porównania z badaniami laboratoryjnymi), konieczne jest zastosowanie maszyny o wyższej kategorii wagowej lub sprawdzenie zagęszczalności o wyższej wydajności zagęszczania w celu uzyskania wyższego stopnia zagęszczenia.

- Pomiędzy stanowiskami pracy maszyna może przemieszczać się na własnych kołach.



W przypadku transportu przestrzegaj środków bezpieczeństwa określonych dla danego miejsca pracy.

Podczas jazdy na większe odległości należy co 30 minut przeprowadzać tzw. „przerwę chłodzącą” przez okres 1 godziny. W przypadku nie zastosowania się do tej instrukcji, powstaje ryzyko uszkodzenia maszyny, za które producent nie ponosi odpowiedzialności.

- W przypadku, gdy transport odbywa się za pomocą infrastruktury drogowej, maszynę należy transportować za pomocą środka transportu.



Podczas transportu maszyny wybranym środkiem transportu należy przestrzegać przepisów obowiązujących na danym terenie.

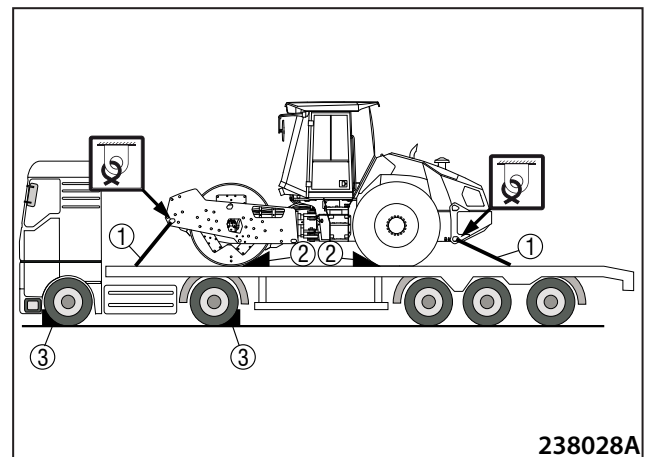


Środek transportu do transportu maszyny podczas załadunku i wyładunku musi być zahamowany i zabezpieczony mechanicznie przed przypadkowym przesunięciem za pomocą klinów (3).

Do załadunku maszyny należy stosować funkcję trybu załadunkowego (uruchomiona blokada mechanizmu różnicowego, stopnia prędkości 0). Funkcje robocze maszyny są zablokowane (wibracje). Jednocześnie zalecamy podłożenie bębna gumowymi pasami lub drewnianymi deskami itp.

Maszynę należy umieścić na środku transportu w kierunku jazdy (patrz rysunek). W przypadku odwrotnego umieszczenia, konieczne jest przed rozpoczęciem transportu zaślepienie ssania silnika.

Maszyna znajdująca się na danym środku transportu musi zostać należycie przymocowana oraz zabezpieczona mechanicznie przed przesunięciem oraz przewróceniem (1). Pod kołami muszą być założone kliny (2).



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

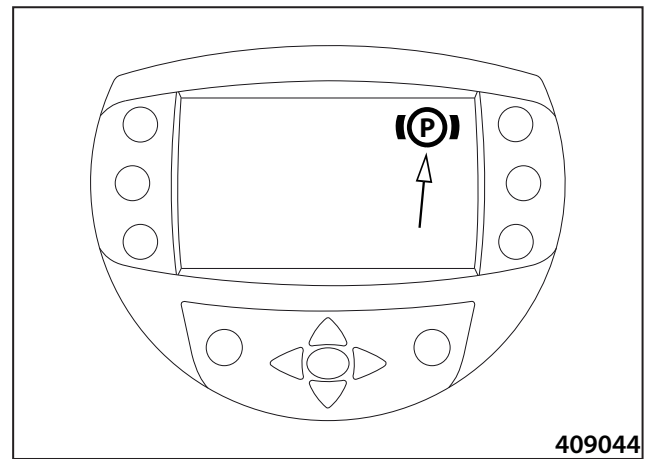
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL



Pod wpływem przecieków może wystąpić podczas holowania spadek ciśnienia w hamulcach.

Należy sprawdzać, czy nie dochodzi do przyhamowania lub ślizgania bębnow i opon holowanej maszyny. W razie zaistnienia takiej sytuacji należy przerwać holowanie i ponownie wykorzystać dźwignię hydrogeneratora ręcznego.

Po zakończeniu holowania należy podłożyć koła i bębny klinami i doprowadzić pojazd do stanu pierwotnego.



409044

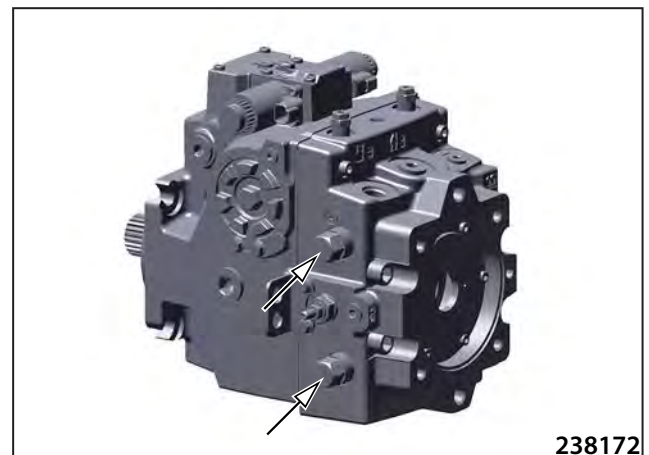
Doprowadzenie maszyny do stanu pierwotnego:

- Odłączyć baterię za pomocą odłącznika.



238182

- Przykręcić z powrotem wszystkie zawory wielofunkcyjne na hydrogeneratorze jazdy.

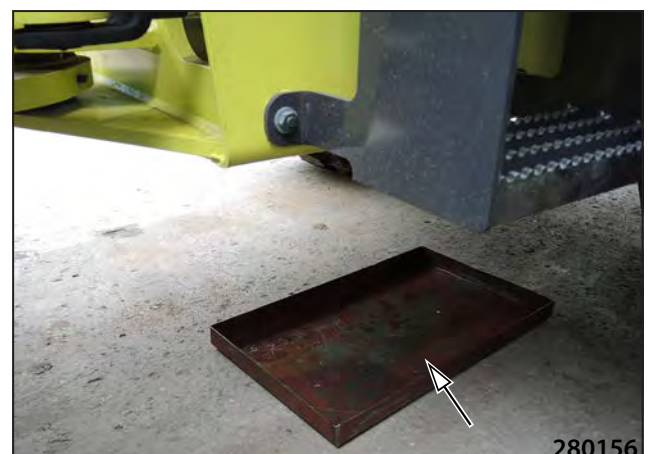


238172

- Pod maszyną należy umieścić pojemnik do wychwytywania wycieku płynów.



Zapobiegać wyciekowi oleju do gleby.



280156

3.2.1 Olej silnikowy



Olej silnikowy jest określany według klasyfikacji wydajności i lepkości.

Klasyfikacja wydajności

Ze względu na wymogi emisji Tier 4 final producent silnika wymaga stosowania wyłącznie olejów posiadających certyfikat firmy Deutz.

Dopuszczalne oleje zgodnie z DEUTZ QUALITY CONTROL (DQC):

DQC III LA

DQC IV LA

Aktualną listę olejów odpowiadających klasyfikacji znaleźć można na stronie internetowej producenta silnika Deutz (www.deutz.com).

Producent maszyny stosuje olej zgodnie z klasyfikacją DQC IV, typ Valar Egida FNA104 10W-40.



Jeżeli dojdzie do usterki, której przyczyną jest zastosowanie oleju niezgodnego z klasyfikacją, gwarancja nie zostanie uznana.

Klasyfikacja lepkości

Dla określenia klasy lepkości SAE (Society of Automotive Engineers) decydującą jest temperatura otoczenia i rodzaj eksploatacji w miejscu używania maszyny.

Uwaga

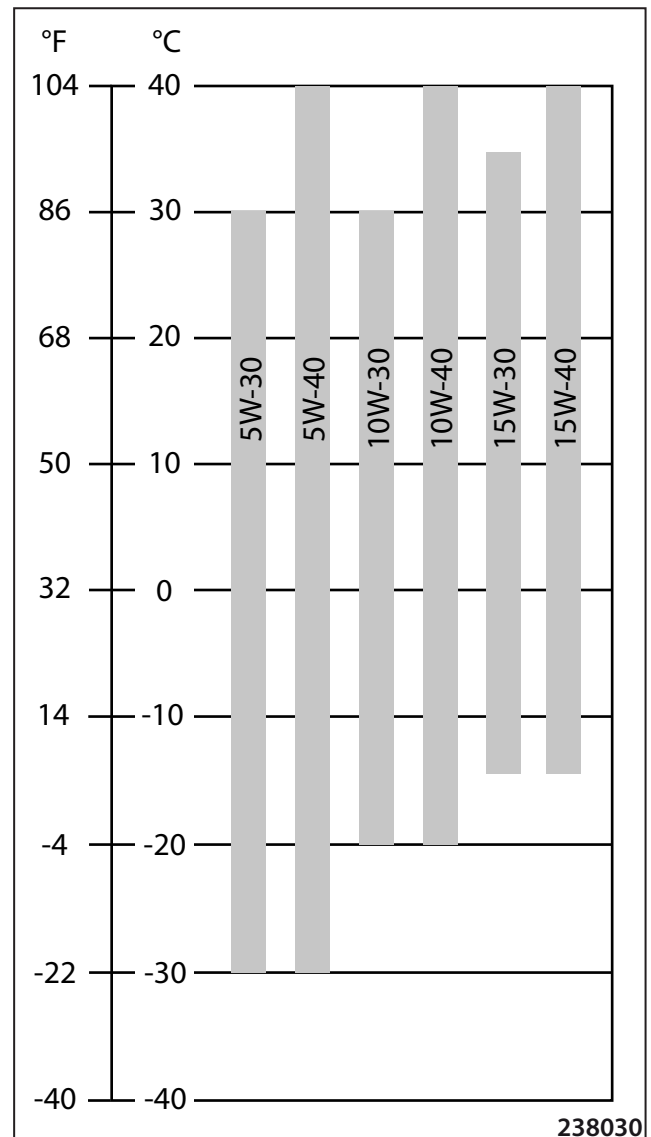
Przekroczenie dolnej granicy temperatury nie spowoduje uszkodzenia silnika, może jedynie spowodować problemy przy jego uruchomieniu.

Zaleca się używanie uniwersalnego, wielozakresowego oleju, by nie doszło do konieczności wymiany oleju z uwagi na zmianę temperatury otoczenia.



Przekroczenie maksymalnej temperatury może prowadzić do obniżenia właściwości smarowania oleju i spowodować wysokie zużycie oleju.

W przypadku temperatur poniżej -40°C przed uruchomieniem silnika należy wstępnie ogrzać olej.

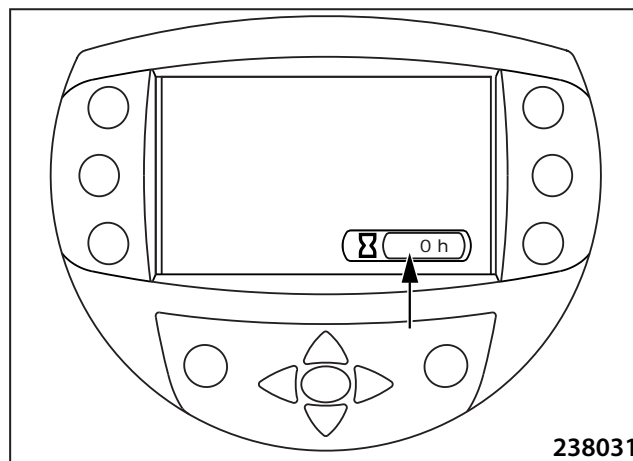


Jeżeli wystąpi przynajmniej jedna z następujących sytuacji należy skrócić okres pomiędzy wymianami oleju o połowę:

- temperatura otoczenia utrzymuje się poniżej -10°C
- temperatura oleju podczas pracy maszyny wynosi poniżej 60 °C.

3.6 Czynności smarowania i konserwacji

Smarowanie i konserwację należy wykonywać regularnie i systematycznie w interwałach według codziennego odczytu odpracowanych godzin z licznika.



W niniejszym podręczniku podano tylko podstawowe informacje o silniku, pozostałe informacje podano w podręczniku obsługi i konserwacji silnika, będącym częścią dokumentacji dostarczanej wraz z maszyną.



Należy postępować także zgodnie z poleceniami z podręcznika obsługi i konserwacji silnika!

Zdemontowane lub poluzowane śruby, korki, połączenia gwintowe, itp. dokręcać momentem dokręcania zgodnie z tabelami w rozdz. 3.6.51, jeśli dla danej czynności nie podano innej wartości.



Konserwację wykonywać, gdy maszyna stoi na równej i stabilnej powierzchni, jest zabezpieczona przeciwko samowolnemu poruszaniu, zawsze ma wyłączony silnik, wyjęty kluczyk ze stacyjki i odłączony odłączoną instalację elektryczną (chyba, że wymagane jest inaczej).

Jeśli silnik musi pozostać uruchomiony, aktywować wyłącznik serwisowy.



Jeżeli rury wydechowe z elastycznym elementem pomiędzy silnikiem a katalizatorem wykazują nieszczelność lub uszkodzenie, maszyna nie może być eksploatowana aż do usunięcia usterki.

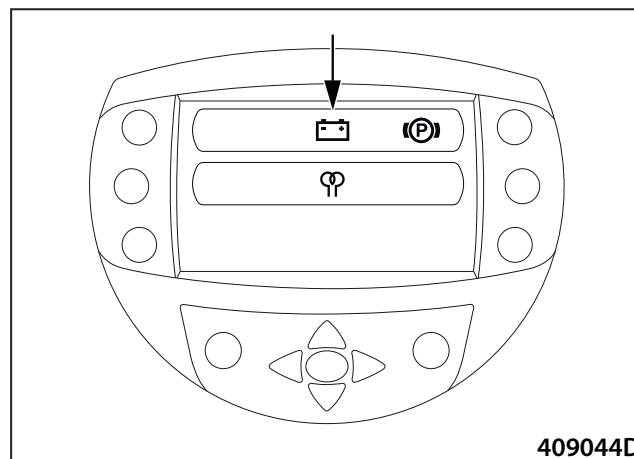
Po pierwszych 100 godzinach eksploatacji nowej maszyny (po GO) przeprowadzić zgodnie z:

- 3.6.28 Kontrola dociągnięcia śrub kół
- 3.6.30 Wymiana oleju w przekładniach jazdy

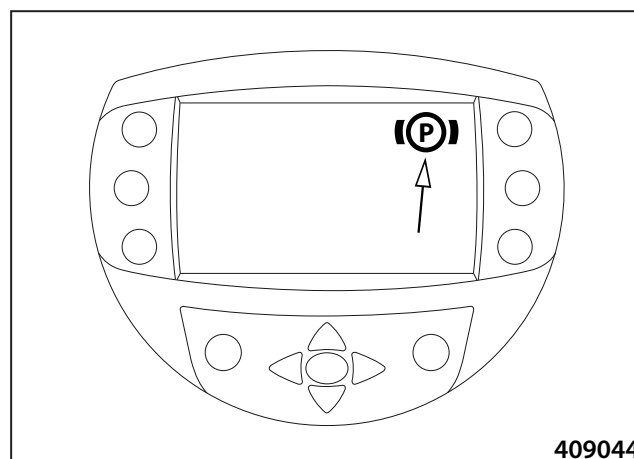
Po pierwszych 500 godzinach eksploatacji nowej maszyny (po GO) przeprowadzić zgodnie z:

- 3.6.37 Wymiana oleju w wibratorze

- Silnik należy uruchomić przez przetęczenie kluczyka do pozycji „II”.
- Po uruchomieniu silnika na wyświetlaczu powinna zniknąć kontrolka ładowania.



- Kontrolka hamulca zgaśnie po przesunięciu sterownika jazdy do pozycji biegu neutralnego (N).



Uruchomienie silnika należy oznajmić sygnałem dźwiękowym!

Przed uruchomieniem silnika należy skontrolować, czy przez uruchamianie silnika nikt nie znajduje się w niebezpieczeństwie!

Przed wprowadzeniem maszyny w ruch należy oznajmić to sygnałem dźwiękowym i poczekać wystarczająco długo, by obecne osoby mogły opuścić przestrzeń wokół maszyny (przestrzeń pod maszyną)!

Należy przekonać się, czy przestrzeń przed i za maszyną jest wolna i czy w zasięgu roboczym maszyny nie znajdują się jakiegokolwiek osoby!



Podczas eksploatacji na bieżąco kontroluj przyrządy i kontrolki.

Usterki usuwać natychmiast!

Liniowe silniki hydrauliczne

sworznie przednie 2x

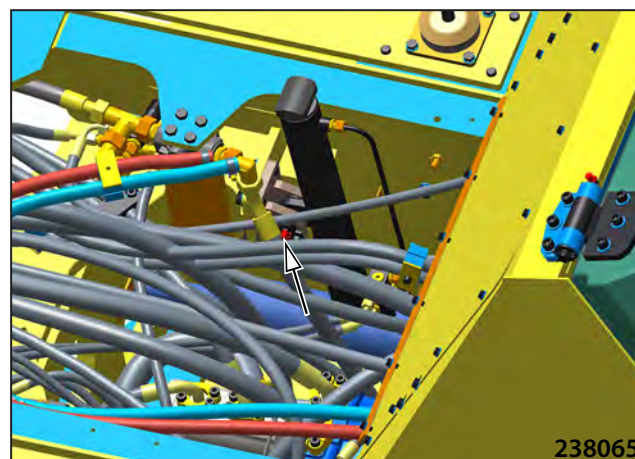


sworznie tylne 2x



Liniowy silnik hydrauliczny podnoszenia stanowiska kierowcy

sworznie dolne



3.6.22 Wymiana wkładów filtra powietrza

- Właściwa konserwacja filtra powietrza i całego rurociągu ssącego szczególnie części gumowych zapewni maksymalne zabezpieczenie silnika przed skutkami kurzu, przedłuży żywotność wkładu i jego sprawność.
- Zjawiskiem towarzyszącym zabrudzonego filtra jest dym wychodzący z rury wydechowej, wyższe zużycie paliwa, utrata mocy i podwyższona temperatura silnika.

Zasady właściwej wymiany wkładu:

- Zabrudzony wkład należy wyjąć z zachowaniem ostrożności.
- Należy zawsze wyczyścić przestrzeń wewnętrzną korpusu filtra tak, by nie doszło do wprowadzenia kurzu do rurociągu wejściowego silnika.
- Należy wyczyścić powierzchnie przylegające dla uszczelki w korpusie filtra.
- Obejrzeć ślady kurzu na wyjętym wkładzie, które świadczą o jego nieszczelności w korpusie filtra.
- Docisnąć uszczelkę na nowym wkładzie sprawdzając, czy jest elastyczna.
- Upewnić się, że uszczelka poprawnie osiadła.



Nigdy nie używać uszkodzonych wkładów!

Nie używać wkładów innych niż zalecanych!

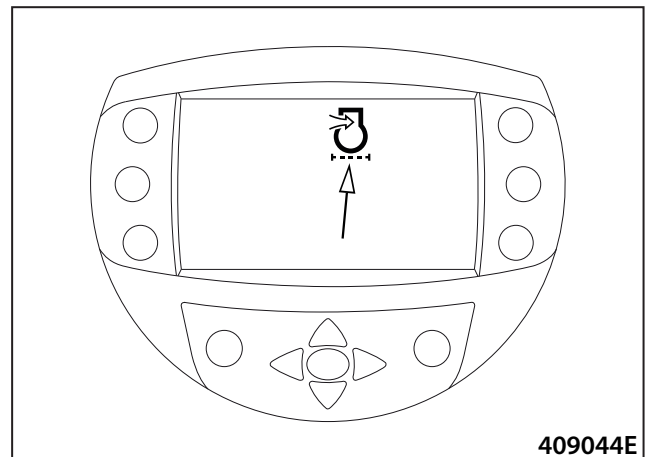
Nie wyjmować wkładu tylko w celu przeprowadzenia kontroli!

Nie należy pozostawiać otwartego filtra na czas dłuższy niż niezbędny!

Nie należy używać maszyny, w której doszło do uszkodzenia korpusu filtra!

Wymiana wkładu filtra powietrza:

- Filtr powietrza zawiera wkład główny i wkład bezpieczeństwa.
- Wkład główny i bezpieczeństwa należy wymienić zawsze, gdy kontrolka sygnalizuje zabrudzenie filtra powietrza.
- Należy skontrolować mocowanie oraz nienaruszony stan filtra powietrza i rurociągu ssącego.
- Podnieść klapę do pozycji końcowej patrz Instrukcja eksploatacji rozdz. 2.7.7.
- Zdemontować pokrywę filtra.



3.6.31 Kontrola rury ssącej silnika

- Sprawdzić szczelność rury ssącej silnika.
- Należy skontrolować, czy nie doszło do uszkodzenia gumowego przewodu ssania filtra oraz czy wszystkie zaciski mocujące są na swoim miejscu.



- Należy skontrolować szczelność połączenia między klapą a filtrem powietrza.
- Uszkodzone uszczelki wymienić na nowe.



Nie należy użytkować maszyny, jeżeli doszło do uszkodzenia uszczelki pomiędzy klapą a filtrem powietrza.



Olej i filtr wymieniać zawsze, gdy doszło do zniszczenia wewnętrznych części agregatów (silników hydraulicznych, hydrogeneratorów) lub po większej naprawie układu hydraulicznego. Przed montażem nowego agregatu wyczyścić kosz ssący i zbiornik hydrauliczny oraz napełnić go olejem. Podczas pracy silnika na podwyższonych obrotach przeprowadzić test działania maszyny. Skontrolować szczelność.

Stosować tylko oryginalne wkłady filtracyjne wg katalogu części zamiennych.



Zużyte wkłady filtracyjne są odpadem ekologicznie niebezpiecznym – należy zlecić ich utylizację.

Napełnianie układu hydraulicznego:

- Napełnić jednostkę hydrauliczną.
- Istnieje możliwość zamówienia jednostki hydraulicznej u producenta maszyny.

Jednostka hydrauliczna 230 V

Numer do zamówienia: 1251998

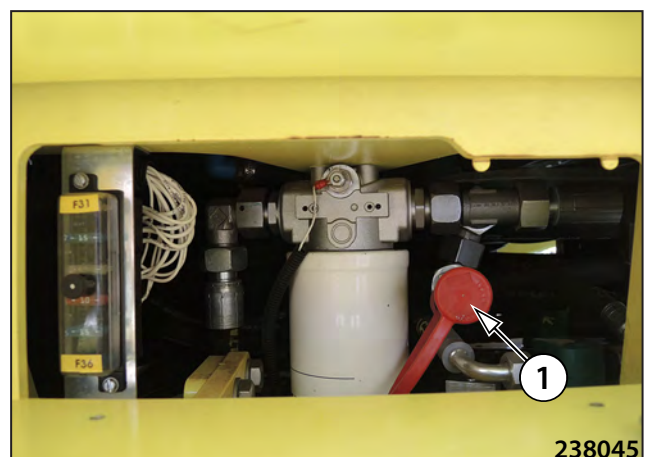
Jednostka hydrauliczna 110 V

Numer do zamówienia: 1255297

Uwaga:

Jednostka hydrauliczna 230 V jest przeznaczona do eksploatacji w sieci z napięciem 230 V (Europa), jednostka hydrauliczna 110 V jest przeznaczona do eksploatacji w sieci z napięciem 110 V Ameryka Północna).

- Należy zdjąć osłonę końcówki napełniającej, a na szybko-złączkę (1) założyć szybko-złączkę urządzenia napełniającego. Układ hydrauliczny napełniać tak długo, dopóki ze zbiornika nie zacznie wyciekać czysty olej. Olej zebrać do czystego pojemnika.



3.6.45 Czyszczenie maszyny

- Ze względu na różne warunki pracy nie można określić regularnego interwału czyszczenia.
- Przy pracy w środowisku bardzo zapyłonym czyszczenie należy wykonywać codziennie. Zabrudzenie chłodnicy przejawia się przez obniżenie mocy chłodzącej i podnoszenie temperatury płynu chłodzącego silnika i oleju hydraulicznego.
- Czyszczenie należy wykonać sprężonym powietrzem lub wodą ciśnieniową (parą). Kierunek czyszczenia - od miejsca, w którym znajduje się wentylator.



Nie używać środków do czyszczenia o zbyt wysokim ciśnieniu, by nie doszło do uszkodzenia.

W razie zanieczyszczenia chłodnicy produktami ropopochodnymi użyć środka czyszczącego i postępować zgodnie z instrukcją producenta! Sprawdzić przyczynę zanieczyszczenia!



Podczas czyszczenia postępować zgodnie z normami i przepisami!

Czyszczenie maszyny wykonywać w miejscu pracy wyposażonym w system pochłaniający środki czyszczące, by nie doszło do skażenia gleby i źródeł wodnych!

Nie stosować zabronionych środków czyszczących!



Usterki są w większości spowodowane przez niewłaściwą obsługę maszyny. Z tego względu, w przypadku każdej usterki, należy raz jeszcze dokładnie przeczytać instrukcje podane w instrukcji obsługi konserwacji maszyny i silnika. Jeżeli przyczyna usterki nie może zostać określona, należy zwrócić się do serwisu upoważnionego dealera lub producenta.



Wyszukiwanie usterek hydrauliki i instalacji elektrycznej wymaga wiedzy w zakresie hydrauliki i instalacji elektrycznych, z tego względu usuwanie usterek należy zlecić centrum serwisowemu upoważnionego dealera lub producenta.

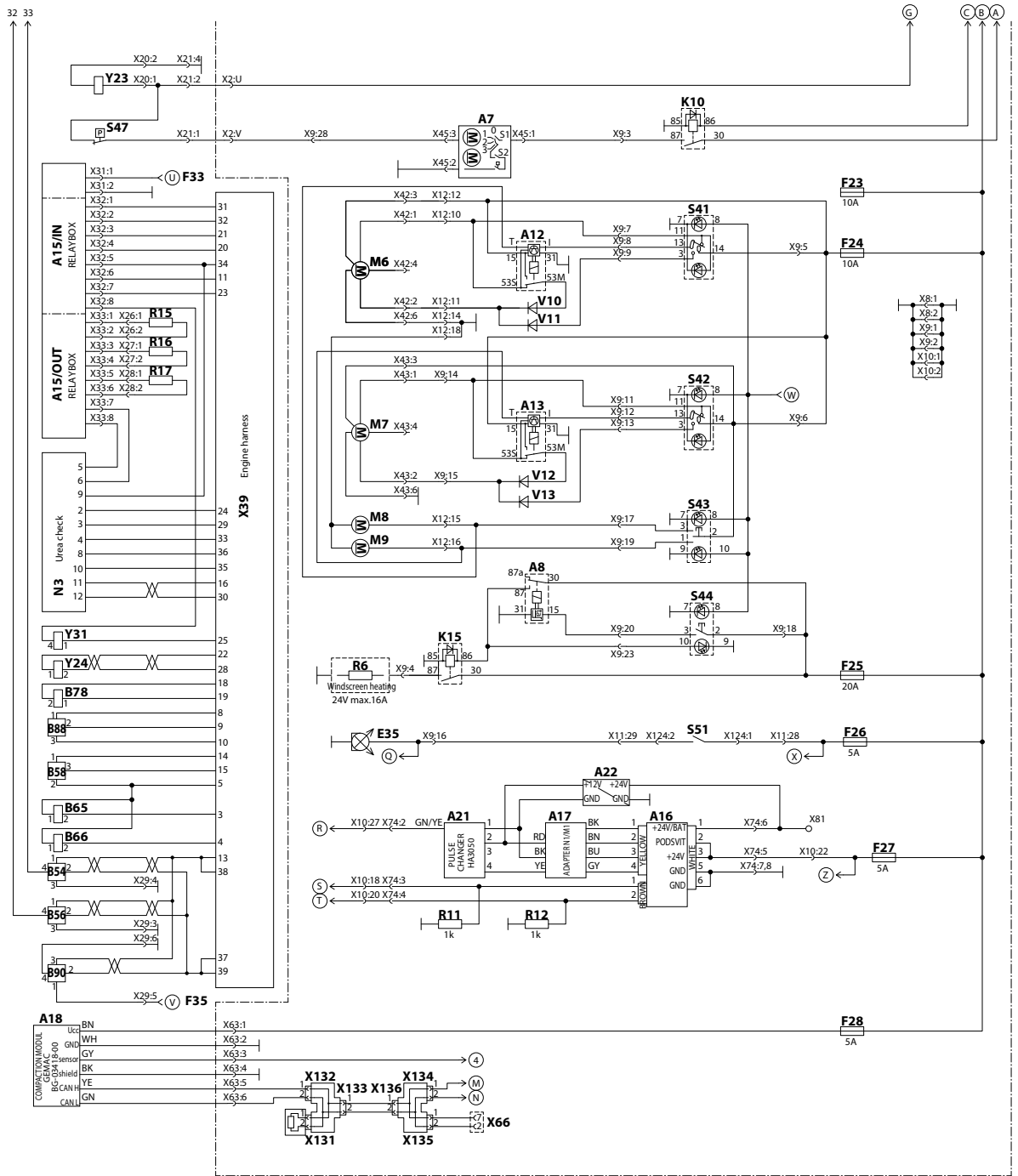
Error codes	SPN	FMI	Error description
130	3224	9	„Timeout error of CAN-receive-frame AT1IG1Vol; NOX sensor.“
133	523938	9	„Timeout error (BAM to packet) for CAN-receive-frame AT1IGCVol1.“
134	523939	9	„Broadcast announce message of the calibration message of the upstream catalytic NOx sensor has failed.“
135	523940	9	„Timeout error (PCK2PCK) for CAN-Receive-Frame AT1IGCVol1.“
136	3234	2	DLC error of CAN-Receive-Frame AT1O1.
137	3234	9	„Timeout error of CAN-Receive-Frame AT1OG1. NOX sensor (SCR-system downstream cat; DPF-system downstream cat).“
138	3234	2	DLC error of CAN-Receive-Frame AT1O1Vol.
139	3234	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame AT1OG1Vol.
140	523941	9	„Timeout error (BAM to packet) for CAN-Receive-Frame AT1OGCVol2.“
141	523942	9	„Calibration message 1 of the after catalyst Nox sensor has failed.“
142	523943	9	„Timeout error (PCK2PCK) for CAN-Receive-Frame AT1OGCVol2.“
153	523992	9	Not used.
155	0	0	Not used.
164	523211	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame EBC1.
167	523704	12	Timeout error of CAN-Transmit-Frame EEC3.
168	523935	12	„Timeout error of CAN-Transmit-Frame EEC3VOL1. Engine send messages.“
169	523936	12	„Timeout error of CAN-Transmit-Frame EEC3VOL2. Engine send messages.“
171	523212	9	„Timeout error of CAN-Receive-Frame ComEngPrt. Engine Protection.“
172	523741	14	Engine shut off request through CAN.
174	523213	12	Timeout error of CAN-Transmit-Frame ERC1.
178	523706	12	Timeout error of CAN-Transmit-Frame FIEco.
179	523240	9	„Timeout CAN-message FunModCtl. Function Mode Control.“
193	523937	9	Timeout DFC for NOxSensGlbReqTx.
196	3227	2	DFC SAE J1939 error.
198	523216	9	„Timeout error of CAN-Receive-Frame PrHtEnCmd. Pre-heat command, engine command.“
202	523793	9	„Timeout error of CAN-Receive-Frame UAA10. AGS sensor service message.“
203	523794	9	„Timeout error of CAN-Receive-Frame UAA11. AGS sensor data.“
212	523803	9	„Timeout error of CAN-Receive-Message RxEngPres. Status Burner Air Pump.“
273	3219	2	DFC SAE J1939 error.
281	523766	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame Active TSC1AE.
282	523767	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame Passive TSC1AE.
283	523768	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame Active TSC1AR.
284	523769	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame Passive TSC1AR.
291	523776	9	Timeout error of CAN-Receive-Frame TSC1TE - active.
292	523777	9	„Passive timeout error of CAN-Receive-Frame TSC1TE. Setpoint.“

Teksty publikowane są wyłącznie w oryginalnej wersji językowej lub jako tłumaczenie oryginału na język angielski.

Error codes	SPN	FMI	Error description
996	105	0	„Charged air cooler temperature. System reaction initiated. High charged air cooler temperature. Warning threshold exceeded.“
997	105	0	„High charged air cooler temperature. Shut off threshold exceeded.“
998	105	11	„Diagnostic fault check for charged air cooler downstream temperature sensor No detail informationen!“
1007	412	3	„Electrical error EGR cooler downstream temperature. Signal range check high.“
1008	412	4	„electrical error EGR cooler downstream temperature. Signal range check low.“
1011	523960	0	„Physical range check high for EGR cooler downstream temperature.“
1012	523960	1	„Physical range check low for EGR cooler downstream temperature.“
1014	51	6	„Actuator error EGR-Valve (2.9;3.6) or Throttle-Valve (4.1;6.1;7.8). Signal range check high.“
1015	520521	5	„Actuator error EGR-Valve (2.9;3.6) or Throttle-Valve (4.1;6.1;7.8); signal range check low.“
1016	51	7	„Actuator position for EGR-Valve (2.9;3.6) or Throttle-Valve (4.1;6.1;7.8) not plausible.“
1022	51	6	„Actuator error EGR-Valve (2.9;3.6) or Throttle-Valve (4.1;6.1;7.8); signal range check high“
1023	51	5	„Actuator error EGR-Valve (2.9;3.6) or Throttle-Valve (4.1;6.1;7.8); signal range check low“
1024	51	3	„Position sensor error of actuator EGR-Valve (2.9;3.6) or Throttle-Valve (4.1;6.1;7.8). Signal range check high.“
1025	51	4	„Position sensor error actuator EGR-Valve (2.9;3.6) or Throttle-Valve (4.1;6.1;7.8). Signal range check low.“
1026	4769	2	Temperature downstream DOC, plausibility error
1029	4766	0	„Temperature downstream DOC, temperature above upper shutoff threshold“
1030	4766	0	„Temperature downstream DOC, temperature above upper warning threshold“
1034	4769	3	„Sensor error exhaust gas temperature downstream (DOC); signal range check high“
1035	4769	4	„Sensor error exhaust gas temperature downstream (DOC); signal range check low“
1036	4768	2	Temperature upstream DOC, plausibility error
1039	4765	0	„Temperature upstream DOC, temperature above upper shutoff threshold“
1040	4765	0	„Temperature upstream DOC, temperature above upper warning threshold“
1044	4768	3	„Electrical error exhaust gas temperature upstream (DOC); signal range check high“
1045	4768	4	„Electrical error exhaust gas temperature upstream (DOC); signal range check low“
1047	3248	4	„Sensor error particle filter downstream temperature; signal range check low“
1067	1180	3	„Sensor error exhaust gas temperature upstream turbine; signal range check high“
1069	4360	0	„Exhaust temperature upstream SCR-Cat, temperature above upper physical threshold“
1070	4360	1	„Sensed exhaust temperature before SCR-Cat is < physical low limit“
1071	4361	2	„Signal error for CAN message Detailinformationen fehlen! Signal error for CAN message No detail informationen!“
1072	4361	3	„Sensor error DEF catalyst exhaust gas temperature upstream; signal range check high“
1073	4361	4	„Sensor error DEF catalyst exhaust gas temperature upstream; signal range check low“

Teksty publikowane są wyłącznie w oryginalnej wersji językowej lub jako tłumaczenie oryginału na język angielski.

Error codes	SPN	FMI	Error description
1789	1188	2	Turbocharger wastegate, CAN Error
1790	1188	13	Turbocharger wastegate, EOL calibration error.
1791	1188	12	Turbocharger wastegate, internal electrical error
1792	1188	13	Turbocharger wastegate, learning process aborted.
1793	1188	6	Turbocharger wastegate, current above maximum threshold.
1794	1188	3	„Turbocharger wastegate, supply voltage above maximum threshold.“
1795	1188	4	„Turbocharger wastegate, supply voltage below minimum threshold.“
1796	1188	13	Turbocharger wastegate, learning process out of range.
1797	1188	7	Turbocharger wastegate, broken spring detected.
1799	1188	0	Turbocharger wastegate, temperature critical high.
1827	524141	7	DEF dosing valve, dosing valve blocked
1857	523612	12	Engine starter, plausibility error of starter release condition
1858	524147	7	SCR-System, reverting valve blocked
1859	524175	0	SCR-CAT, Nox emissions above maximum threshold
1860	524074	2	„NOx-Sensor after SCR-Cat: Nox-Sensor dew point problem or plausibility problem“
1861	524076	2	„NOx-Sensor before SCR-Cat: Nox-Sensor dew point problem or plausibility problem“
1863	524177	7	SCR System, DEF suction line blocked
1864	524178	7	SCR System, DEF pressure out of range
1865	4360	2	Exhaust temperature sensor upstream SCR, plausibility error
1866	4334	2	DEF supply module pressure, plausibility error
1867	524067	2	Supply module heater temperature, plausibility error
1868	524067	2	Supply module temperature, plausibility error
1869	1761	2	DEF tank level, plausibility error
1870	3031	2	Urea tank temperature outside of plausible thresholds
1874	524152	2	Urea Quality Sensor; Timeout CAN message
1875	524153	2	„Urea tank level & urea tank temperature via CAN bus, timeout of CAN message“
1880	1761	14	DEF tank, DEF level below third warning threshold
1881	4768	2	„exhaust gas temperature sensors up- and downstream DOC are physically swapped“
1882	524025	14	„The standstill-regeneration mode time exceeds the long-limit. Vehicle was too long or too often in standstill mode. Make oil change and reset counter.“
1883	524025	14	„The standstill-regeneration mode time exceeds the short-limit. Vehicle was too long or too often within a short time in standstill mode. Make oil change and reset counter.“
1884	524184	9	
1889	524189	9	Master / Slave Can disturbed.
1891	524190	14	1 Inducement level 1 activ
1892	524191	14	2 Inducement level 2 activ



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL