

# Tigercat®

## SIERRAS DE AGRUPAMIENTO Y TALA MANUAL DEL OPERADOR Y DE MANTENIMIENTO



EDICIÓN 2.0, AGOSTO 2019

**Tigercat Industries Inc.**

P.O. Box 637  
Brantford, Ontario  
Canadá N3T 5P9  
Tel: (519) 753-2000  
Fax: (519) 753-8272

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL



Utilizar un equipo de protección auditiva adecuado como por ejemplo orejeras o tapones para los oídos para protegerse del ruido. La exposición prolongada a ruidos fuertes puede ocasionar trastornos auditivos o la pérdida de la audición. Esta máquina supera los 70 dB(A) en la cabina y los 85 dB(A) cuando se realiza el mantenimiento del motor de la máquina.

Siempre utilizar las barandillas y los escalones suministrados al subir o bajar de la máquina.

No saltar de la máquina en ningún momento.

NO intentar subir o bajar de una máquina en movimiento.

No utilizar el apoyabrazos del asiento o el joystick como asideros al entrar o salir de la cabina.

No utilizar los pedales de mando de la máquina como escalones.



Al subir o bajar de la máquina siempre utilizar la técnica de tres puntos; utilizar una mano con dos pies o dos manos con un pie.

### **⚠ ADVERTENCIA**



**Evitar subir o bajar de la máquina por áreas con superficies resbaladizas. Secar, deshielar, limpiar o cubrir las superficies resbaladizas con un material antideslizante antes de subir o bajar de la máquina.**

### **⚠ ADVERTENCIA**

**NO caminar sobre las superficies de la máquina con calzado con clavos de acero. Los clavos de acero sobre superficies de acero son resbaladizos y no proporcionan un apoyo seguro para el pie.**

### **⚠ ADVERTENCIA**

**Se recomienda no caminar sobre superficies de la máquina que no fueron diseñadas como áreas transitables.**

**No se debe intentar caminar sobre superficies de acero angular o con formas irregulares.**

**Las superficies transitables sobre la máquina se deben cubrir con materiales antideslizantes para proporcionar un apoyo seguro para el pie y evitar el deslizamiento.**

**Estas superficies antideslizantes se deben mantener periódicamente. Si la superficie muestra señales de desgaste, se debe sustituir inmediatamente el material antideslizante.**

Para reducir el riesgo de incendio, las máquinas se deben limpiar completamente de restos de suciedad al menos una vez al día, particularmente alrededor de los componentes del escape del motor. Se deben eliminar inmediatamente las fugas de aceite hidráulico, el exceso de grasa, la acumulación de combustible o aceite (incluyendo el derrame), siempre apagar el motor antes de limpiar la máquina.

Mantener limpio el interior de la cabina, eliminar la basura y los restos de suciedad.

Se debe lavar completamente la máquina en cada mantenimiento importante.

Inspeccionar la máquina diariamente en busca de señales de daños o desgaste inusual en las estructuras.

Comprobar la presencia de fugas de fluido u operación con fallas. Reparar o sustituir inmediatamente las piezas o sistemas con funcionamiento incorrecto.

Comprobar en las ventanas y las protecciones de la puerta la presencia de daños.

Comprobar la presencia de grietas en las ventanas de protección, una ventana dañada tiene una capacidad reducida para detener los objetos proyectados.

Todas las ventanas dañadas se deben sustituir con equipos originales.

Comprobar la presencia de rayas, fisuras u opacidad en las ventanas que pudieran impedir una visibilidad clara alrededor de toda la máquina.

## ASISTENCIA POR CABLE

El montaje de la asistencia por cable del nivelador puede mejorar la maniobrabilidad de la máquina sobre pendientes pronunciadas cuando se lo conecta a un dispositivo de arrastre adecuado.

Los factores que afectarán la seguridad de la máquina a medida que se trabaja sobre pendientes pronunciadas son:

- Dirección de desplazamiento de la máquina
- Limitaciones de la fuerza de tracción de la máquina y de las condiciones del suelo
- Experiencia del operador
- Condiciones climáticas
- Tamaños de la carga (posición de la lanza y carga)
- Condiciones de visibilidad/iluminación reducida

## COMPROBACIONES DIARIAS

Diariamente antes de operar el equipo comprobar:

- Todos los niveles de fluido del equipo.
- Mantener limpio el interior de la cabina, eliminar la basura y los restos de suciedad.
- Asegurar los elementos sueltos en la cabina.
- No almacenar herramientas, contenedores de aceite u otros equipos en la cabina
- Comprobar el funcionamiento de todas las escotillas de escape.
- Que todas las cubiertas, el techo y las puertas estén cerrados y asegurados.
- El montaje de la asistencia por cable en busca de grietas estructurales y tornillos sueltos o faltantes.

Semanalmente comprobar los puntos de apriete con torque sobre el montaje de la asistencia por cable. Asegurarse de que los tornillos M24 tengan el valor de torque de 915 Nm (675 lbf-ft).

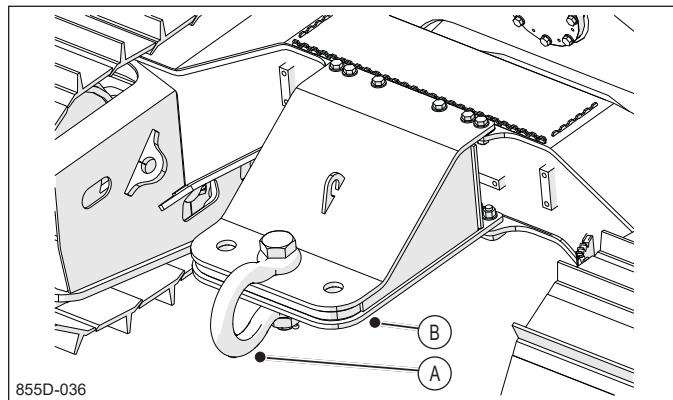
Para obtener información adicional consultar ESTABILIDAD Y TRACCIÓN DE LA MÁQUINA – MÁQUINAS CON NIVELADOR en ESTA SECCIÓN.

### PRECAUCIÓN

No abrir las puertas o las rejillas de la ventana de la cabina cuando la cabina se encuentra sobre una pendiente. Las puertas y rejillas son pesadas y se pueden rebatir con mucha fuerza. Cualquier persona en su trayectoria podría resultar herida. Cualquiera que abra la puerta o la pantalla y la sostenga podría ser sacado de la cabina y lesionarse.

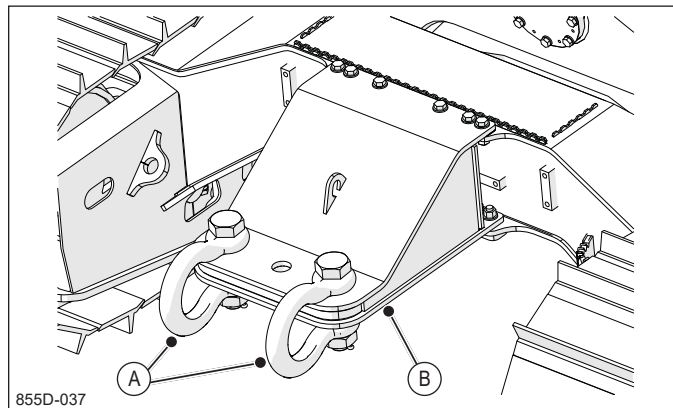
## MONTAJE DE LA ASISTENCIA POR CABLE

El montaje de la asistencia por cable se puede utilizar con una configuración de grillete simple o doble en función del sistema de cabestrante. Utilizar únicamente grilletes con un diámetro de pasador de 2 1/2 in. y aptos para 55.000 kgf (121.000 lbf).



### Configuración De Grillete Simple

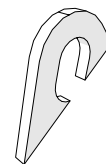
- A Grillete
- B Montaje De La Asistencia Por Cable



### Configuración De Grillete Doble

- A Grillete
- B Montaje De La Asistencia Por Cable

### AVISO



La argolla de elevación sobre el montaje de la asistencia por cable es para la instalación únicamente del montaje de la asistencia por cable. No utilizar la argolla de elevación para ninguna otra función que no sea su uso previsto.

## LESIÓN POR INYECCIÓN DE FLUIDO



**El combustible diésel o el fluido hidráulico a presión pueden penetrar la piel y ocasionar lesiones graves o la muerte. Si cualquier fluido es inyectado dentro de la piel, este debe ser retirado de manera quirúrgica en unas cuantas horas por un doctor familiarizado con el tratamiento de este tipo de lesiones.**

Los sistemas hidráulicos y de combustible diésel en las máquinas forestales operan a muy altas presiones, habitualmente a 207 bar (3000 psi) y más altas. Si tiene lugar una conexión suelta o un defecto en una manguera, se producirá un chorro fino de alta velocidad de fluido.

Incluso en los sistemas presurizados a tan solo 7 bar (100 psi), este chorro de fluido puede penetrar la piel humana como si fuera una aguja hipodérmica.

Al principio, una inyección de fluido accidental por debajo de la piel puede producir únicamente una ligera sensación de escozor. Existe un peligro si se intenta ignorar esto, pensando que con el tiempo se mejorará. La mayoría de las veces eso no ocurre. En muy poco tiempo la herida puede comenzar a latir de manera dolorosa, indicando que ya ha comenzado el daño al tejido.

Del mismo modo un fluido inyectado directamente en un vaso sanguíneo se puede diseminar rápidamente a través del sistema circulatorio. El cuerpo humano tiene muy poca capacidad de eliminar el fluido inyectado.

El tiempo se vuelve crítico ya que el daño a los tejidos avanza rápidamente. Cuanto más tiempo se demore la atención médica profesional, más daño puede ocasionar.

Aunque los accidentes por inyección de fluido no son comunes, la lesión resultante ha requerido en algunas ocasiones la amputación de un dedo, una mano o en algunos casos de toda la extremidad. Cuanto más se demora la asistencia médica profesional, más arriba de la extremidad se extiende el daño. Una lesión de este tipo se puede volver muy grave o incluso fatal si no se atiende de manera rápida y adecuada.

En el caso de sospecha de alguna lesión por inyección de fluido:

- Informar de la lesión a un supervisor inmediatamente.
- Solicitar la atención médica inmediatamente.

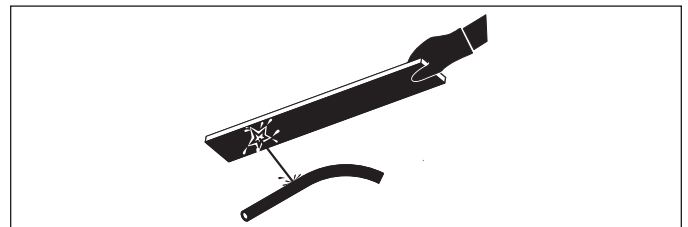
Como siempre la mejor defensa para no sufrir los efectos de la inyección de fluido es evitar en primer lugar que se produzca el accidente.

Al buscar posibles fugas de fluido:

- **NUNCA** buscar fugas con las manos descubiertas. **Siempre** utilizar guantes de protección gruesos.



- Asegurarse de utilizar gafas de seguridad para la protección de los ojos.
- Mantener todas las partes de cuerpo bien lejos del área en donde se investiga la presencia de fugas.
- Utilizar el extremo de una pieza de madera larga para mover las mangueras u otros obstáculos.



- Colocar el extremo de una pieza larga de madera en la trayectoria en la que se sospecha existe alguna corriente de fluido. Nunca utilizar una parte del cuerpo.
- Comprender que la fuente de la fuga y la corriente de fluido proveniente de ella pueden ser muy pequeñas y no fácilmente visibles. Es posible que solo se pueda ver el fluido que se acumula como resultado de la corriente de fluido.

Al realizar cualquier trabajo de mantenimiento

- Detener el motor y liberar todo el combustible diésel o presión hidráulica antes de desconectar cualquier línea o de trabajar sobre un sistema.
- Nunca sujetar ningún conector o manguera hidráulica o de combustible diésel cuando estén sometidos a presión.
- Siempre asegurarse de que las mangueras sean las especificadas para las presiones a las que van estar sometidas.
- Nunca utilizar ninguna manguera que se sospeche defectuosa.

# USO SEGURO DE LAS SIERRAS DE DISCO DE ALTA VELOCIDAD



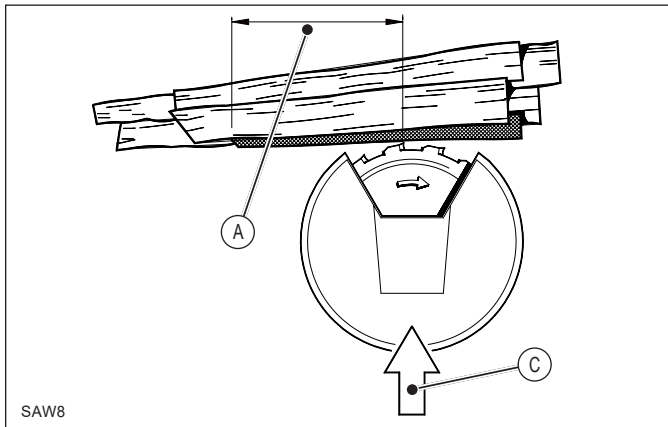
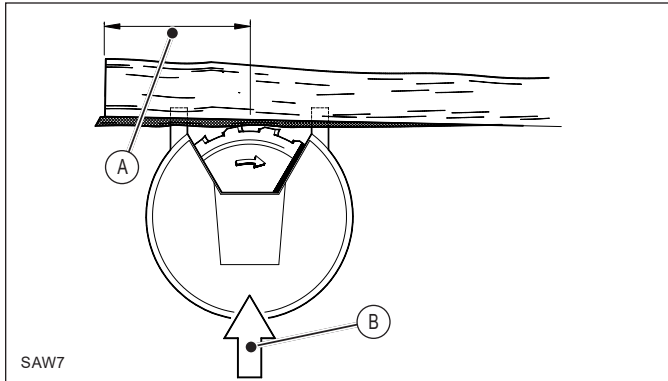
Esta información tiene el objetivo de alentar a las organizaciones y a los operadores de tala a desarrollar y practicar normas adicionales para adecuarse a condiciones de terreno y requerimientos de trabajo particulares. También tiene el objetivo de asistir en una comprensión más rápida de cómo y por qué pueden ocurrir las cosas cuando se utiliza una sierra de disco de alta velocidad; y, por lo tanto, asistir en el desarrollo de prácticas de funcionamiento seguras.

La siguiente información es adicional a todas las instrucciones de seguridad o prácticas de funcionamiento seguro recomendadas que ya pueden estar en circulación.



## ÍNDICE – APÉNDICE A SECCIÓN 1

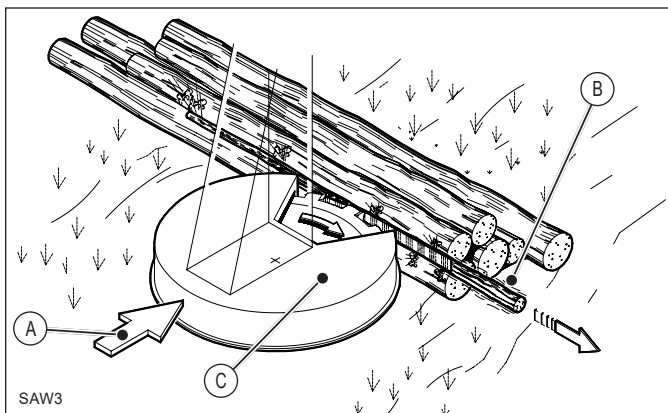
|  |      |
|--|------|
| COMENTARIOS E INSTRUCCIONES.....                                   | A.7  |
| ÁREAS DE FUNCIONAMIENTO SEGURO .....                               | A.7  |
| CAPACIDAD DE ROTACIÓN DE ÁNGULO ELEVADO DE LA MUÑECA.....          | A.8  |
| DIRECCIÓN DE PROYECCIÓN .....                                      | A.7  |
| DISTANCIA DE PROYECCIÓN.....                                       | A.7  |
| EVALUACIÓN DE LOS PELIGROS POTENCIALES EN EL SITIO DE TRABAJO..... | A.7  |
| MANTENIMIENTO PERIÓDICO .....                                      | A.7  |
| PROYECCIÓN DE PIEZAS LARGAS DE MADERA .....                        | A.10 |
| RECONOCIMIENTO DE LOS PELIGROS .....                               | A.7  |
| EL TIPO DE ALOJAMIENTO HACE LA DIFERENCIA.....                     | A.4  |
| PELIGROS .....   | A.3  |
| PRÓLOGO .....  | A.2  |
| ENERGÍA ALMACENADA.....  | A.3  |
| OTRAS INSTRUCCIONES.....   | A.3  |
| PRÁCTICAS SEGURAS .....  | A.3  |
| SER CONSCIENTES DE LOS PELIGROS .....                              | A.3  |
| VARIOS TIPOS DE CABEZALES INVOLUCRADOS .....                       | A.2  |
| QUÉ NO HACER CON EL CABEZAL DE LA SIERRA.....                      | A.14 |
| TIPOS DE ALOJAMIENTOS.....   | A.4  |
| ALOJAMIENTO CON APERTURA ADICIONAL.....                            | A.6  |
| ALOJAMIENTO CON MORRO ENTRANTE MÁS LARGO .....                     | A.5  |
| ALOJAMIENTO CON MORROS .....                                       | A.4  |
| ALOJAMIENTO SIN MORROS .....                                       | A.5  |



**Acoplamiento De Proyección – Vista Superior**

- A Distancia De Acoplamiento De Proyección
- B Cabezal De Tala Moviéndose Hacia La Placa/Leño
- C Cabezal De Tala Moviéndose Hacia El Leño Pequeño/Pila

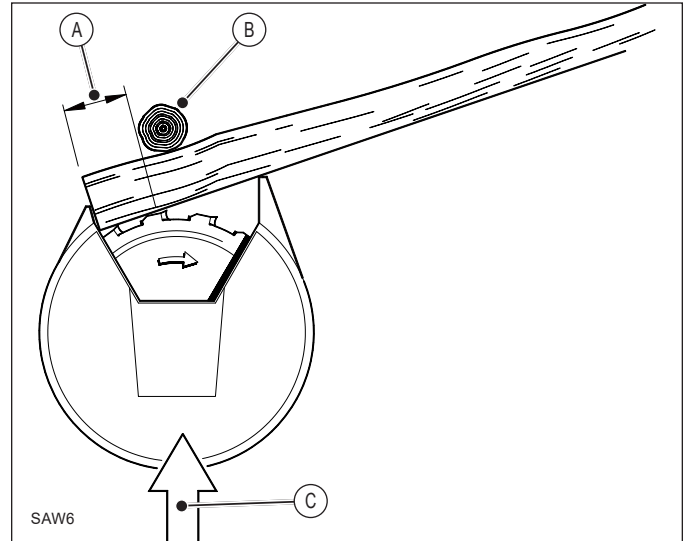
Un alojamiento sin morros puede crear una distancia de acoplamiento de proyección largo que, a su vez, puede ocasionar una peligrosa proyección de una lanza.



**Cómo Puede Ser Proyectado Un Leño Como Si Fuera Una Lanza**

- A Cabezal De Tala Moviéndose Hacia El Leño Pequeño/Pila
- B Leño Pequeño
- C Alojamiento De La Sierra Sin Morros

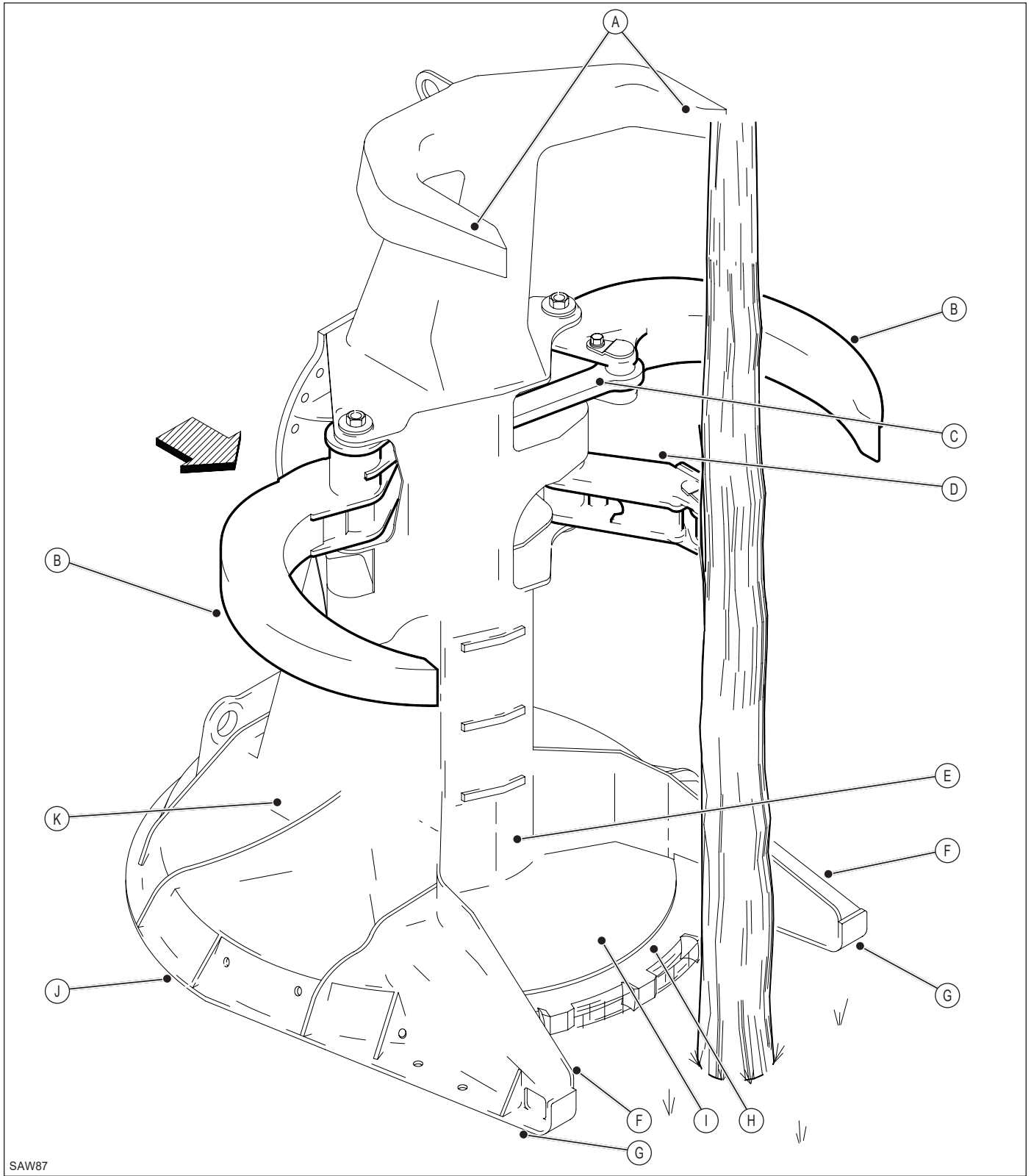
Un leño pequeño en una pila de otros leños podría también ser impulsado fuera con suficiente longitud de contacto continuo para alcanzar una velocidad cercana a la de la punta de la sierra.



**Cabezal De Tala Con Morros**

- A Distancia De Acoplamiento De Proyección
- B Árbol Sin Cortar O Tocón De Apoyo
- C Alimentación Radial Hacia Adentro

Un cabezal con morros no permite un contacto de proyección largo. Si bien las pruebas muestran que una longitud de contacto corta sobre un leño largo o la base de un árbol no produce una proyección como una lanza, sin embargo se debería evitar esta acción porque a veces se generan y proyectan astillas anormalmente grandes.



SAW87

**Sierra De Tala De Poste Simple**

- |  |                            |
|--|----------------------------|
| A Estructura Del Cuerno Superior                                     | G Esquíes                  |
| B Brazo De La Pinza  | H Hoja De La Sierra        |
| C Unión  | I Placa Para Bases         |
| D Brazo De Acumulación   | J Faldón Del Alojamiento   |
| E Motor Y Eje Del Accionamiento De La Sierra (Debajo De La Cubierta) | K Alojamiento De La Sierra |
| F Morro  |                            |

## PROGRAMA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO PARA LAS SIERRAS TIGERCAT

### MANTENIMIENTO DE LA SIERRA NUEVA

#### INSPECCIÓN PREENTREGA

Realizar la inspección preentrega del cabezal de tala junto con la inspección de la máquina de acuerdo con el informe de inspección de Tigercat para la máquina aplicable.

#### INFORME DE SERVICIO E INSPECCIÓN DE LAS PRIMERAS 125 HORAS

Con el mecánico del propietario presente, realizar una inspección y mantenimiento del cabezal de tala junto con la inspección y el mantenimiento de la máquina de acuerdo con el informe de inspección de Tigercat para la máquina aplicable.

Esto se debe completar dentro del periodo de las primeras 125 horas.

#### ¡IMPORTANTE!

Para calificar para la garantía continua, se debe completar y regresar este informe al Departamento de garantía de Tigercat Industries Inc.

### PUESTA EN MARCHA DE UN CABEZAL DE SIERRA NUEVO

El siguiente procedimiento se debe realizar cada vez que se instale un cabezal de la sierra nuevo (o se haya realizado un mantenimiento importante al cabezal de la sierra). Este procedimiento garantizará que los cojinetes del eje hayan sido ajustados correctamente antes de operar la sierra bajo carga. Consultar también ACCIONAMIENTO DE LA SIERRA, HIDRÁULICO: REGULACIONES Y AJUSTES HIDRÁULICOS: PROCEDIMIENTO DE PUESTA EN MARCHA Y MONTAJE DE LA MUÑECA - 340°: PROCEDIMIENTO DE PUESTA EN MARCHA INICIAL (si es aplicable).



**Respetar todas las precauciones de seguridad descritas en este manual y en el MANUAL DE MANTENIMIENTO DE LA MÁQUINA al realizar este procedimiento.**

1. Calentar el aceite hidráulico a temperatura de funcionamiento.
2. Estacionar la máquina sobre suelo nivelado y firme, bajar el cabezal de tala al suelo, acoplar el freno de estacionamiento o el freno de giro (según corresponda) y APAGAR el motor. Bloquear las orugas o ruedas. Instalar adecuadamente la protección de la hoja de sierra utilizando todo el hardware suministrado. La protección debe estar asegurada.
3. Comprobar el tornillo de regulación de desplazamiento mínimo del motor de la sierra de la siguiente manera:

**Nota:** Este paso aplica solo a los cabezales de sierra con un motor de desplazamiento variable en donde la velocidad de la hoja de la sierra no haya sido ajustada todavía. Los motores de desplazamiento fijo no tienen un tornillo de desplazamiento. Si su cabezal de sierra está equipado con un motor de desplazamiento fijo, continuar al paso 4.

- a. Retirar la cubierta del motor de la sierra.

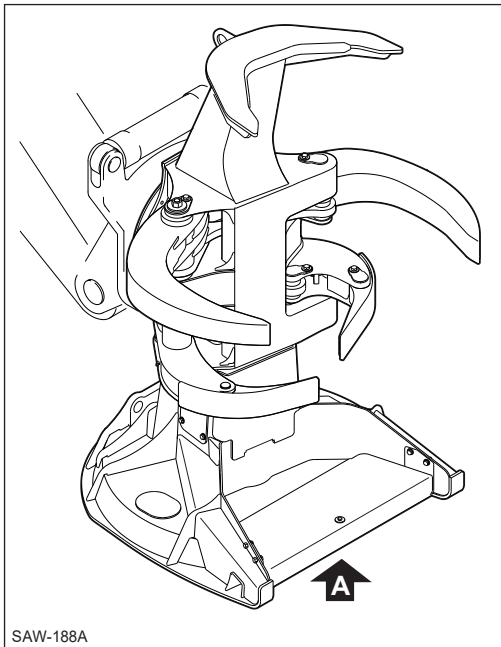
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below

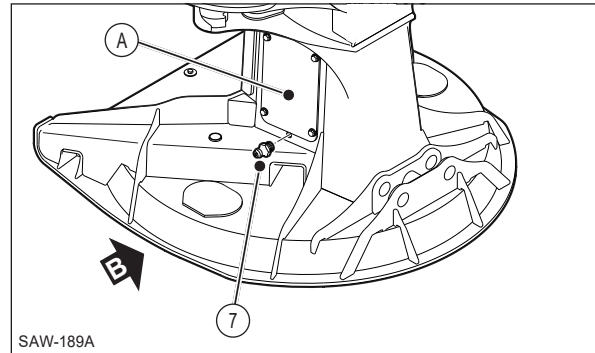


- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

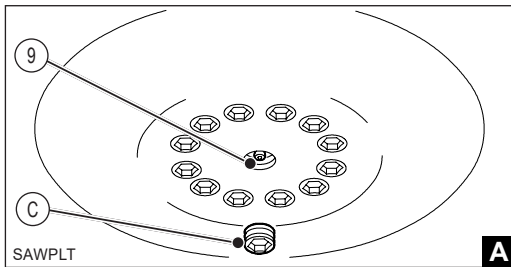
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL



SAW-188A

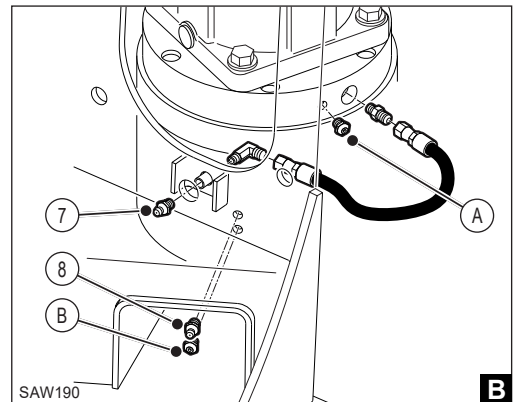


SAW-189A



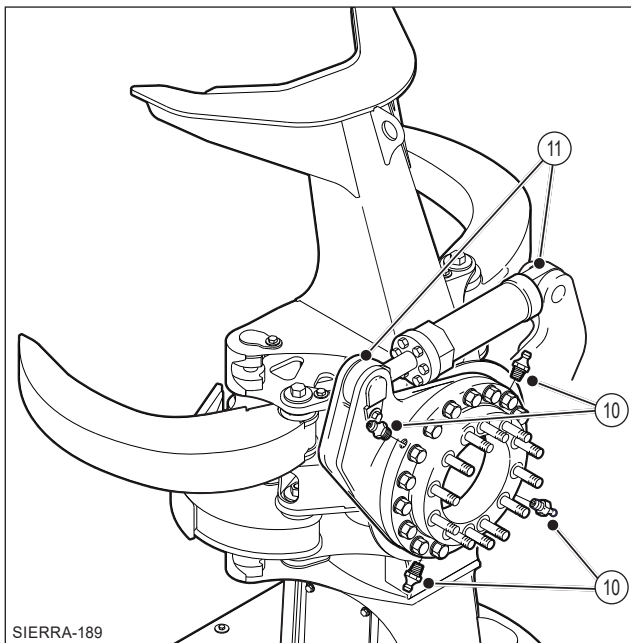
SAWPLT

Parte Inferior De La Hoja



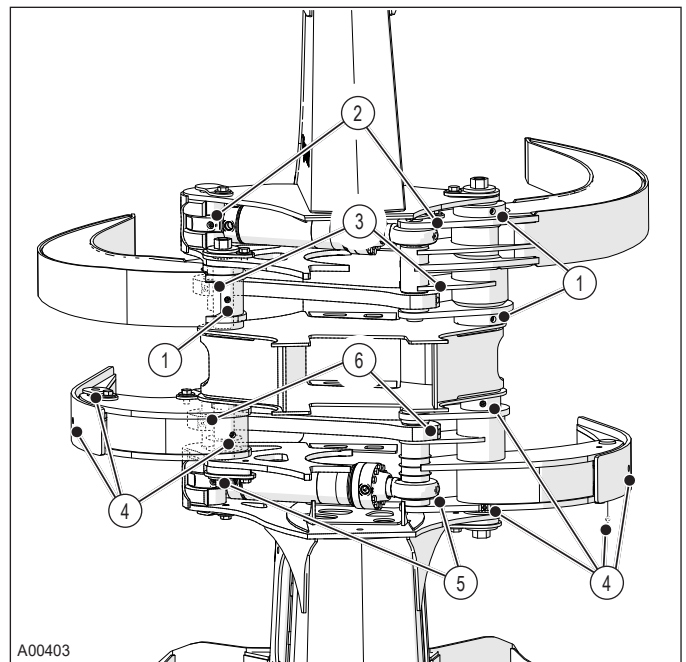
SAW190

Cojinetes Del Eje Del Accionamiento De La Sierra



SIERRA-189

Lubricación De La Muñeca De 30°



A00403

Brazos De Pinza Y De Acumulación

Puntos De Lubricación – Modelo ST5702

- A Conector De Ventilación Superior (Detrás De La Cubierta)
- B Conector De Ventilación Inferior

- C Tapón

**INSPECCIÓN DE LA HOJA DE LA SIERRA****¡IMPORTANTE!**

No realizar ninguna soldadura sobre la hoja de sierra o los dientes de la sierra.

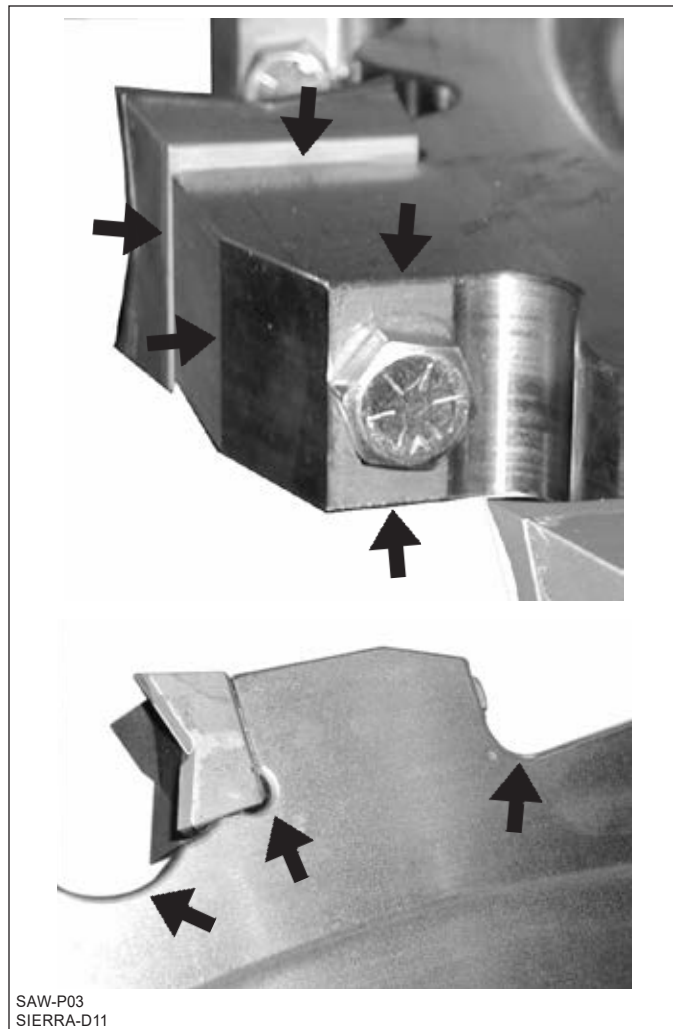
La hoja de sierra se debe inspeccionar al mismo tiempo que los dientes. Se debe prestar especial atención a los sujetadores de los dientes que sujetan dientes excesivamente desgastados o dañados.

La inspección diaria de la hoja y los dientes se realiza normalmente con la hoja instalada sobre la sierra y con los dientes instalados sobre la hoja. Como resultado de esto algunas superficies no son visibles para la inspección. Siempre se debe realizar una inspección más exhaustiva de toda la hoja y/o los dientes cada vez que se retira una hoja o un diente como resultado de la realización de un procedimiento de mantenimiento o servicio.

1. DESCONECTAR la sierra y permitir que la hoja de sierra se detenga por completo. No salir de la cabina o acercarse al cabezal de tala hasta que la hoja no esté detenida.
2. Estacionar la máquina sobre un suelo nivelado y firme. Bloquear las ruedas u orugas. Acoplar el freno de estacionamiento o el freno de giro. Colocar el cabezal de la sierra verticalmente sobre los dispositivos lo suficientemente fuerte como para soportar su peso.

Para el mantenimiento en el bosque, colocar el cabezal de tala con la base del cabezal apoyado sobre un suelo nivelado y firme. Inclinar el cabezal hacia atrás ligeramente para permitir el acceso a la porción expuesta de la hoja y los dientes.

3. APAGAR el motor y DESCONECTAR el interruptor de desconexión de la batería.
4. Asegurarse de que la hoja de sierra se haya detenido por completo.
5. Si la sierra sobre la que se está trabajando está equipada con un pasador de bloqueo de la hoja de la sierra, instalar el pasador y asegurarse de que esté firme. Consultar PASADOR DE BLOQUEO DE LA HOJA DE LA SIERRA en esta sección para obtener instrucciones sobre el uso adecuado del dispositivo de seguridad.

**Inspección De La Hoja En Busca De Grietas Y Desgaste****⚠ ATENCIÓN**

**Utilizar guantes y mantener los dedos lejos de la hoja en rotación y los puntos de enganche. Una hoja que rota lentamente tiene suficiente energía almacenada para aplastar y cortar una mano o los dedos.**

6. Inspeccionar la hoja de sierra en busca de grietas en las áreas indicadas por las flechas. Si se detecta alguna grieta se debe sustituir la hoja inmediatamente.
7. Inspeccionar la hoja en busca de señales de desgaste excesivo en las áreas indicadas por las flechas. En donde se detecte desgaste, determinar la gravedad utilizando la siguiente tabla y las ilustraciones de la ubicación del desgaste. Estas especifican los límites de desgaste tanto para las hojas de corte ancho como para las hojas de corte angosto. Estos límites se aplican a todas las series Tigercat 13, 14, 24, 26, 74, 75 y 76. Inspeccionar con especial cuidado los sujetadores de dientes cuando se detectan dientes excesivamente desgastados o dañados. Si el desgaste de la hoja es mayor al límite especificado, sustituir la hoja inmediatamente.

**ROTACIÓN DE LOS DIENTES DE LA SIERRA**

Los dientes de la sierra se pueden rotar 180° para extender la vida útil de los dientes.

Normalmente todos los dientes se rotan al mismo tiempo.

Los dientes se deben rotar cuando existen algunas de las siguientes condiciones:

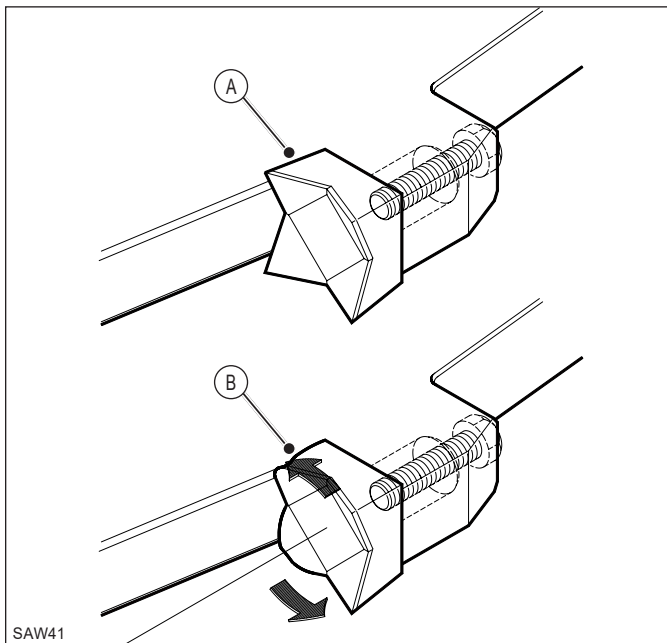
- Los ángulos del diente están picados exponiendo la hoja al desgaste.
- Los bordes de corte no tienen filo o están excesivamente desgastados exponiendo el resto del diente y la hoja al desgaste.
- Hay puntas de carburo que están rotas, faltantes o desgastadas hasta el cuerpo del diente.
- Aparece desgaste visible sobre la saliente de montaje del diente. Consultar INSPECCIÓN DE LA HOJA en esta sección para conocer los límites admisibles de desgaste de la hoja.
- Cualquier señal de desgaste o daño excesivo que pudiera resultar en un desbalance u operación insegura de la hoja. En los casos de daños graves que pudieran presentar un riesgo para la seguridad, se recomienda la sustitución del diente.

Aplicar torque al tornillo de sujeción del diente con pasta antiadherente de la siguiente manera:

- ½" - 20 X 2¼" gr 8 = 115 N-m (85 lbf-ft)
- ½" - 20 X 3" gr 8 = 115 N-m (85 lbf-ft)
- ⅝" - 18 X 2¼" gr 8 = 217 N-m (160 lbf-ft)
- 1" - 14 X 4½" gr 8 = 542 N-m (400 ft-lb)

**¡IMPORTANTE!**

Siempre comprobar el despeje del borde de corte y el balance de la hoja después de rotar los dientes.



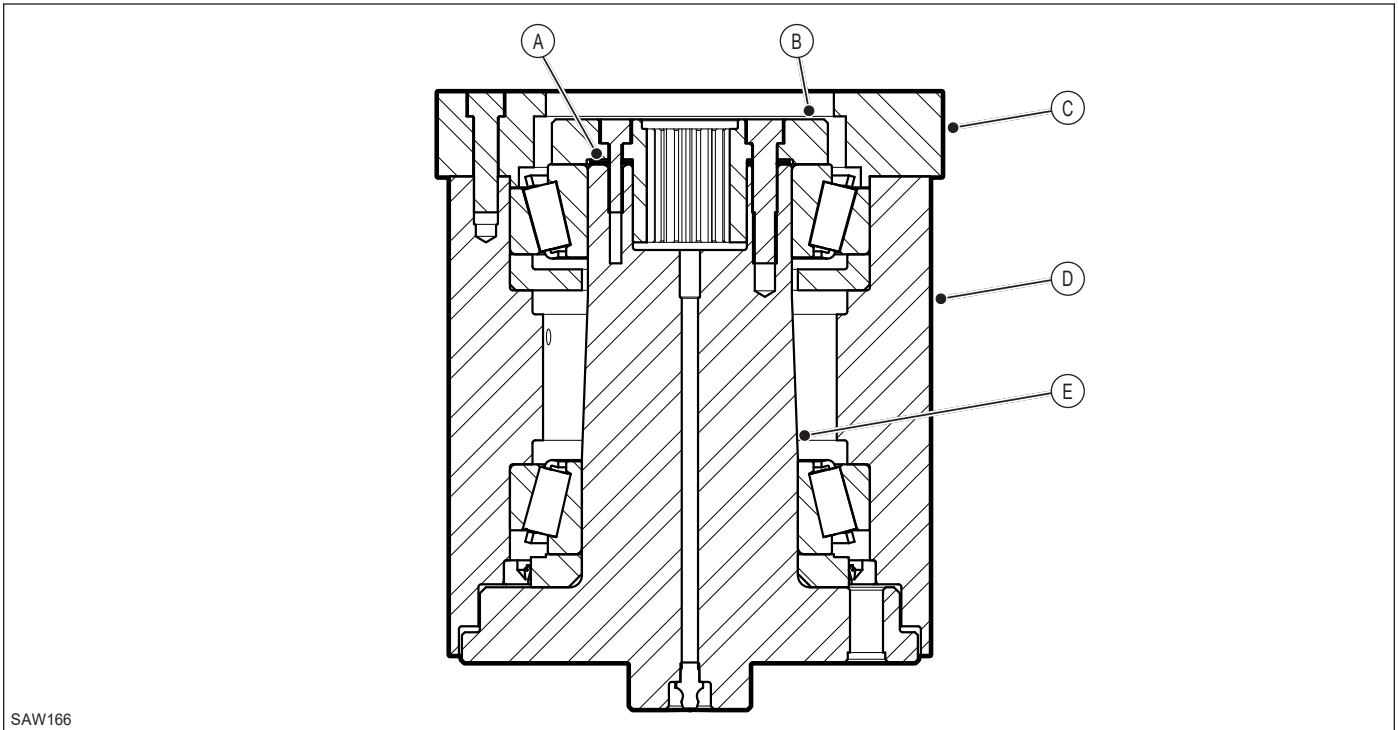
SAW41

**Rotación De Los Dientes Desgastados**

- A Diente Nuevo
- B Diente Desgastado Rotado 180°

Rotar los dientes 180° como se muestra.

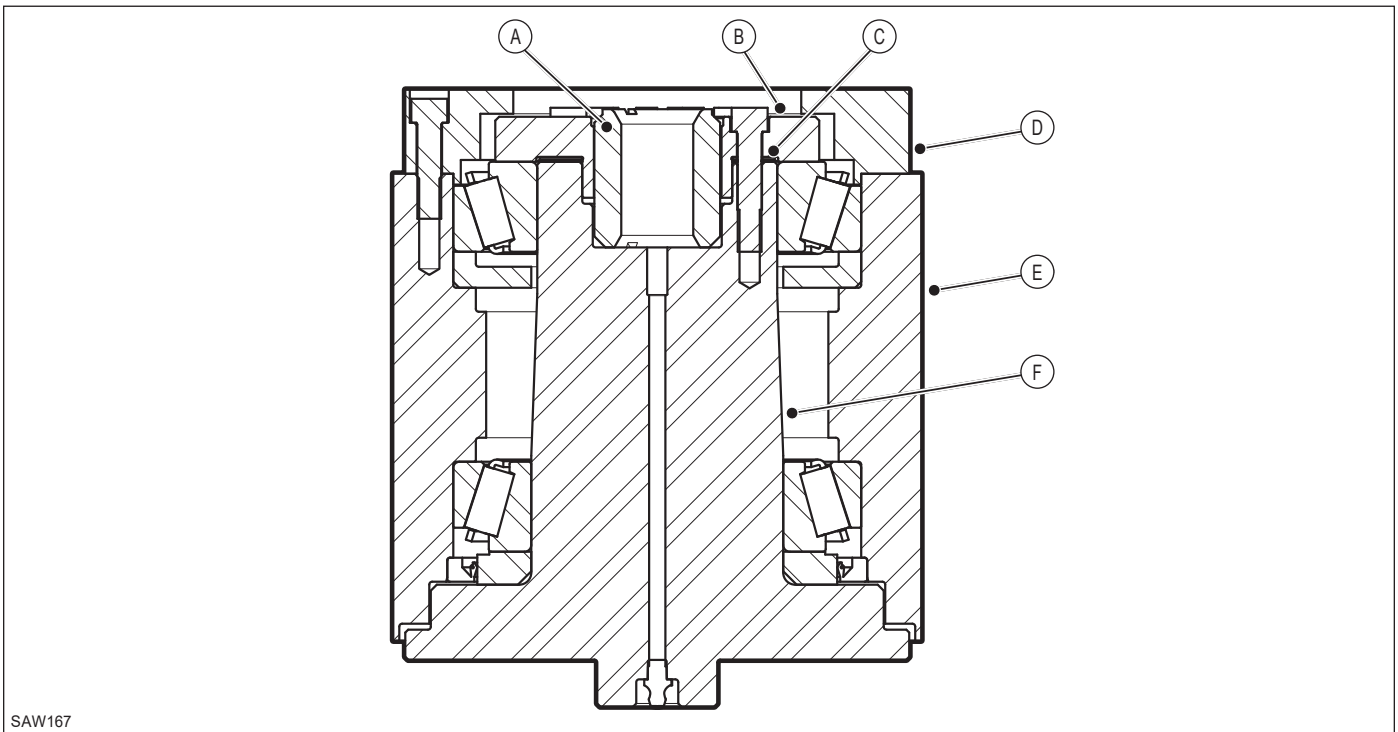
Consultar SUSTITUCIÓN DE LOS DIENTES DE LA SIERRA en esta sección para obtener información acerca de cómo extraer e instalar los dientes.



SAW166

**Cabezales De Sierra Sin Adaptador Estriado**

- |  |  |
|--|--|
| A Suplementos De Ajuste De La Holgura Axial Del Cojinete | D Alojamiento Del Accionamiento De La Sierra |
| B Tapa Del Accionamiento Del Eje                         | E Eje  |
| C Tapa De Montaje Del Motor                              |  |

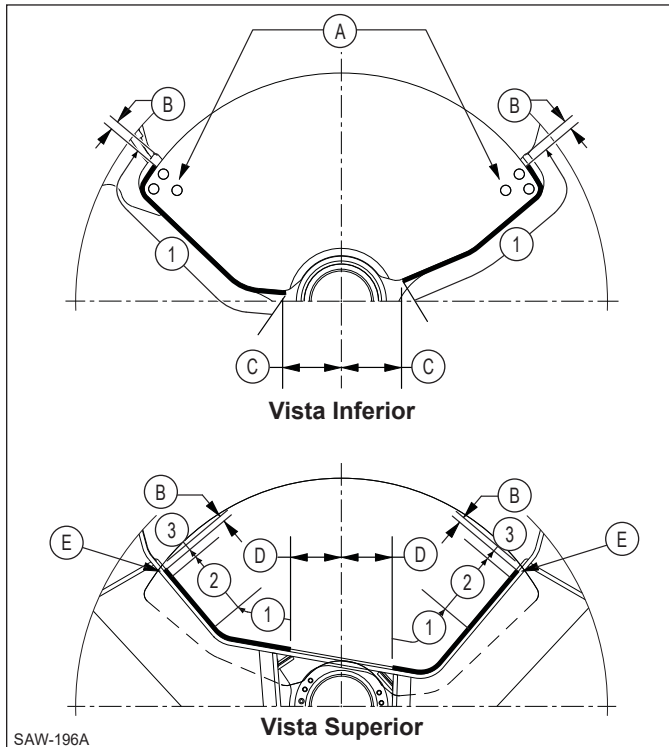


SAW167

**Cabezales De Sierra Con Adaptador Estriado**

- |  |  |
|--|--|
| A Adaptador Estriado                                     | D Tapa De Montaje Del Motor                  |
| B Tapa Del Accionamiento Del Eje                         | E Alojamiento Del Accionamiento De La Sierra |
| C Suplementos De Ajuste De La Holgura Axial Del Cojinete | F Eje  |

**DETALLES DE SOLDADURA DE LA PLACA PARA BASES – MODELO ST5702-26**

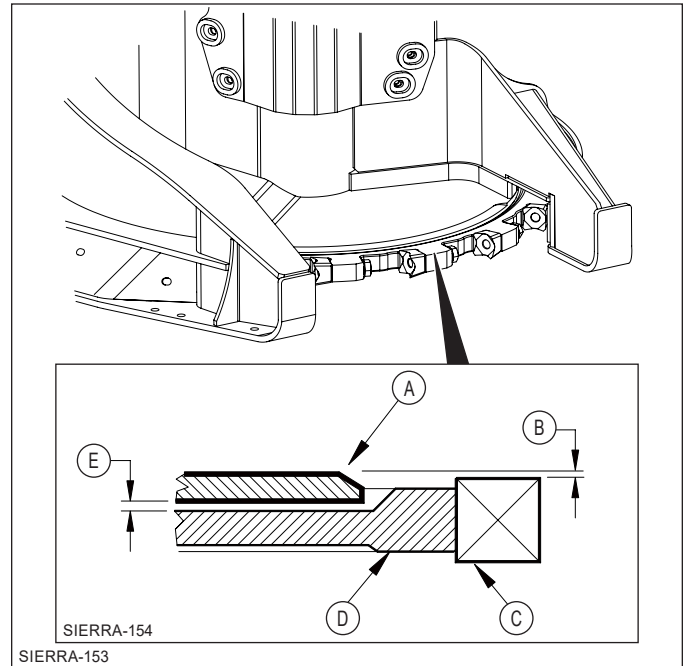


SAW-196A

- A Aplicar Un Torque De 290-310 N-M (215-230 Lbf-Ft) A Los Tornillos De Seguridad Con Cabeza Allen. Soldar Con Puntos 3 Lugares Sobre Cada Tornillo Y Rectificar Al Ras.
- B No Soldar – 3/4"
- C No Soldar – 7"
- D No Soldar – 6"
- E No Comenzar La Soldadura Aquí. Martillar Y Mezclar Para Suavizar Al Final De La Soldadura.

| Segmento | Tamaño De La Soldadura                                     |
|----------|--|
| 1        | Ángulo De 3/8"   |
| 2        | Ángulo De 1/2", De 6" De Largo                             |
| 3        | Transición De 1" Desde El Ángulo De 1/2" Al Ángulo De 3/8" |

20. Esperar hasta que la nueva placa para bases y sus soldaduras estén frías al tacto. Retirar el tirante y los suplementos. Rectificar todas las soldaduras con puntos al ras.
21. Comprobar la planicidad de la nueva placa para bases (variación máxima permitida 1/16"). Enderezar si es necesario.
22. Instalar la hoja de la sierra. Consultar INSTALACIÓN DE LA HOJA DE LA SIERRA en esta sección.
23. Si la sierra está equipada con un pasador de bloqueo de la hoja de la sierra, instalar el pasador y asegurarse de que esté firme. Consultar PASADOR DE BLOQUEO DE LA HOJA DE LA SIERRA en esta sección para obtener instrucciones sobre el uso adecuado del dispositivo de seguridad.



- A Placa Para Bases
- B Máximo 1/8"
- C Diente De Sierra Nuevo
- D Hoja De La Sierra
- E Despeje Entre La Placa Para Bases Nueva Y La Hoja De Sierra

**⚠ PRECAUCIÓN**

**Utilizar guantes y mantener los dedos lejos de la hoja en rotación y los puntos de enganche. Una hoja que rota lentamente tiene suficiente energía almacenada para aplastar y cortar una mano o los dedos.**

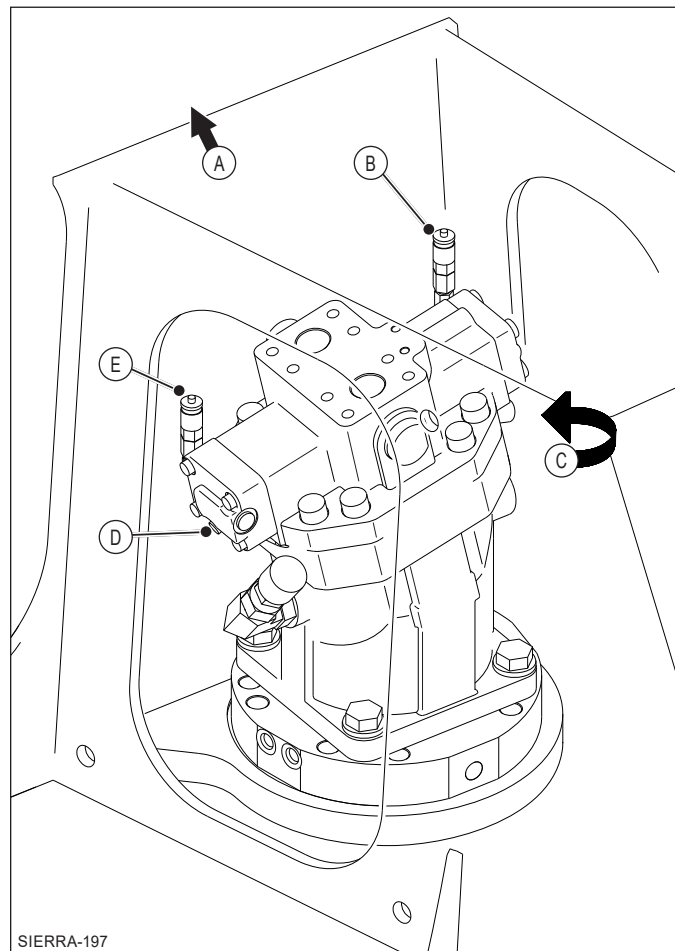
24. Comprobar el despeje entre la placa para bases nueva y la hoja de sierra de la siguiente manera:  
 Hoja serie 13 = 1/8"  
 Hoja serie 14 = 1/8-1/4"  
 Hoja serie 24, 26, 74 y 75 = 1/8-3/16"  
 Hoja serie 76 = 5/32-3/16"
25. Comprobar que el despeje entre la parte superior de la placa para bases y la parte superior de un diente de sierra nuevo es como máximo 1/8".
26. Instalar los esquíes y la protección de la parte inferior.
27. Asegurarse de que todas las protecciones estén en posición. No accionar el cabezal de la sierra sin las protecciones instaladas.

- b. Si el manómetro M1 indica menos de la mitad del manómetro G, ajustar el tornillo de comienzo de regulación hacia la izquierda para aumentar la presión.
  - c. Si el manómetro M1 indica más de la mitad del manómetro G, ajustar el tornillo de comienzo de regulación hacia la derecha para reducir la presión.
  - d. Apretar la contratuerca del tornillo de regulación del comienzo de regulación.
12. Volver a comprobar las presiones para asegurar que se ha modificado el ajuste.
  13. Volver a ajustar la POR de la bomba (presión del puerto G) al ajuste anotado en el manual de la máquina.
  14. APAGAR la sierra.
  15. Ajustar el régimen del motor en ralentí BAJO. APAGAR el motor.
  16. Retirar todos los manómetros y volver a instalar los tapones.
  17. Retirar el tornillo de bloqueo y la protección de la hoja de sierra.

**MODELO ST5702-26**

El siguiente procedimiento es una regulación inicial y el mejor método recomendado para un ajuste preciso. Siempre utilizar este procedimiento para un motor nuevo o de repuesto o si ocurren inconvenientes de desempeño. Al realizar una comprobación de mantenimiento rápida de las presiones hidráulicas, consultar **COMPROBACIÓN DE LA PRESIÓN DEL CIRCUITO DE LA SIERRA** en esta sección.

1. Estacionar la máquina sobre suelo nivelado y firme, bajar el cabezal de tala al suelo, acoplar el freno de estacionamiento o el freno de giro y APAGAR el motor. Bloquear las ruedas u orugas. Instalar adecuadamente la protección de la hoja de sierra utilizando todo el hardware suministrado. La protección debe estar asegurada.
2. Asegurarse de que el aceite hidráulico se encuentre en temperatura de funcionamiento.
3. Retirar la cubierta del motor de la sierra.



SIERRA-197

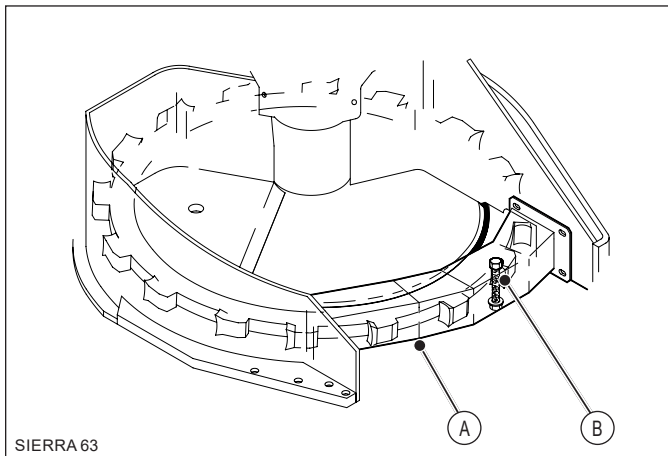
**Motor De Sierra De 170cc**

- |   |  |
|---|--|
| A | Cámara   |
| B | Puerto M1  |
| C | Tornillo De Regulación De Desplazamiento Mínimo      |
| D | Comienzo De La Regulación Del Tornillo De Regulación |
| E | Puerto G   |

4. Instalar un manómetro de 0-345 bar (0-5000 psi) en el puerto G en el motor de la sierra.
5. Instalar un manómetro de 0-345 bar (0-5000 psi) en el puerto M1 en el motor de la sierra.

## PRUEBA DE LA VÁLVULA ANTIRRETORNO DE ANTICAVITACIÓN MONTADA EN EL COLECTOR

1. Estacionar la máquina sobre suelo nivelado y firme, bajar el cabezal de tala al suelo, acoplar el freno de estacionamiento y el freno de giro y apagar el motor. Bloquear las ruedas u orugas. Instalar adecuadamente la protección de la hoja de sierra utilizando todo el hardware suministrado. La protección debe estar asegurada.

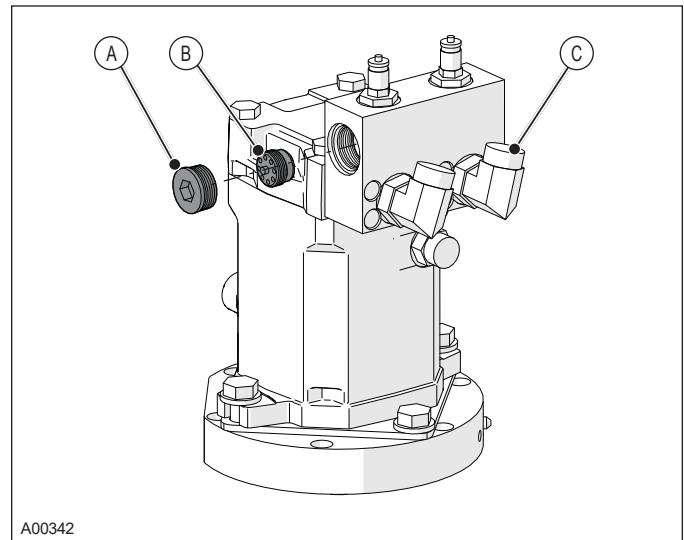


SIERRA 63

### Bloqueo De La Hoja De La Sierra

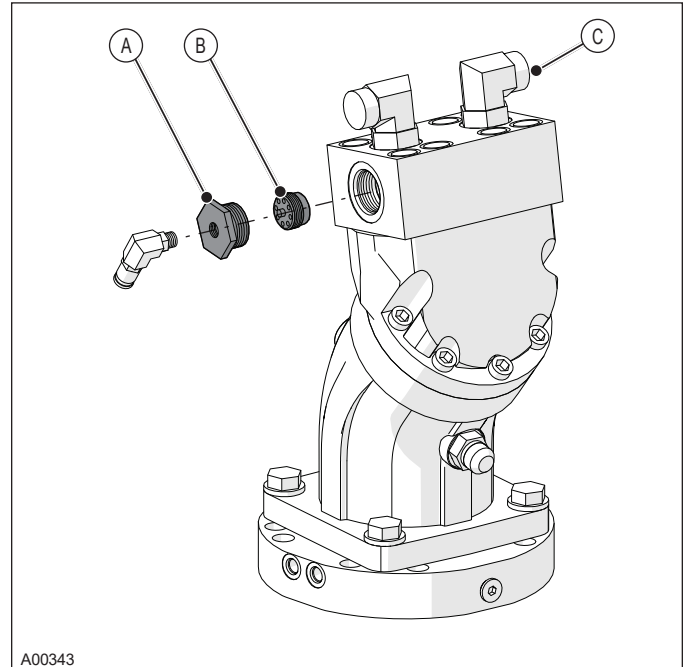
- A Protección De La Hoja De Sierra  
B Tornillo De Bloqueo

2. Bloquear la hoja de sierra para evitar que gire utilizando el tornillo de bloqueo suministrado.
3. Desconectar la manguera de retorno en el puerto A de retorno del motor y tapar la manguera.
4. Encender el motor y desplazar el control del régimen del motor a  $\frac{1}{4}$  de velocidad.
5. CONECTAR el interruptor de la sierra.
6. El flujo de aceite desde el puerto A de retorno del motor indica que la válvula antirretorno de anticavitación podría tener fugas. La falta de aceite desde este lugar indica que la válvula antirretorno está funcionando adecuadamente.
7. Volver a conectar la manguera prestando atención de no permitir que ingrese ninguna suciedad o contaminante al sistema hidráulico.
8. Retirar el tornillo de bloqueo y la protección de la hoja de sierra. Limpiar cualquier derrame de aceite.



A00342

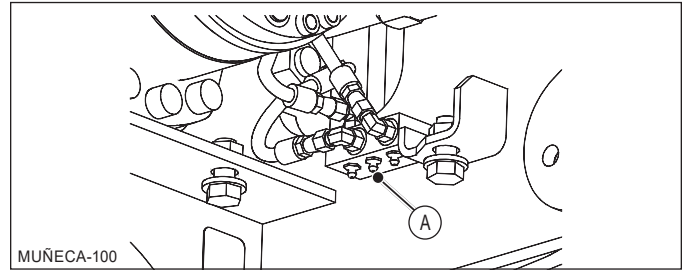
### Modelo ST5702 – Válvula Anticavitación



A00343

### Modelo ST5702-26 – Válvula Anticavitación

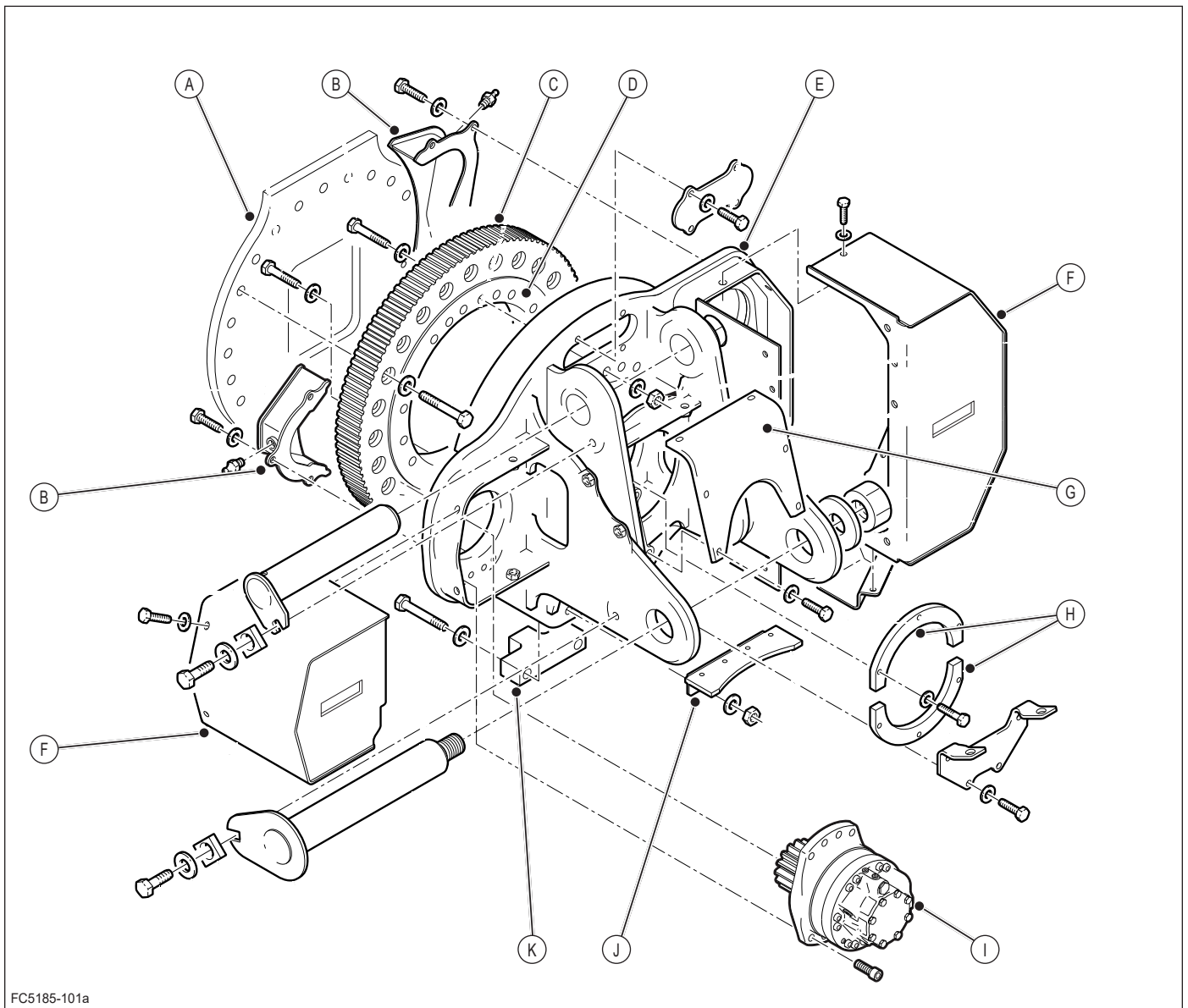
- A Tapón Del Colector  
B Válvula Anticavitación  
C Puerto De Retorno A



MUÑECA-100

**Conectores De Lubricación Del Cojinete De La Muñeca**

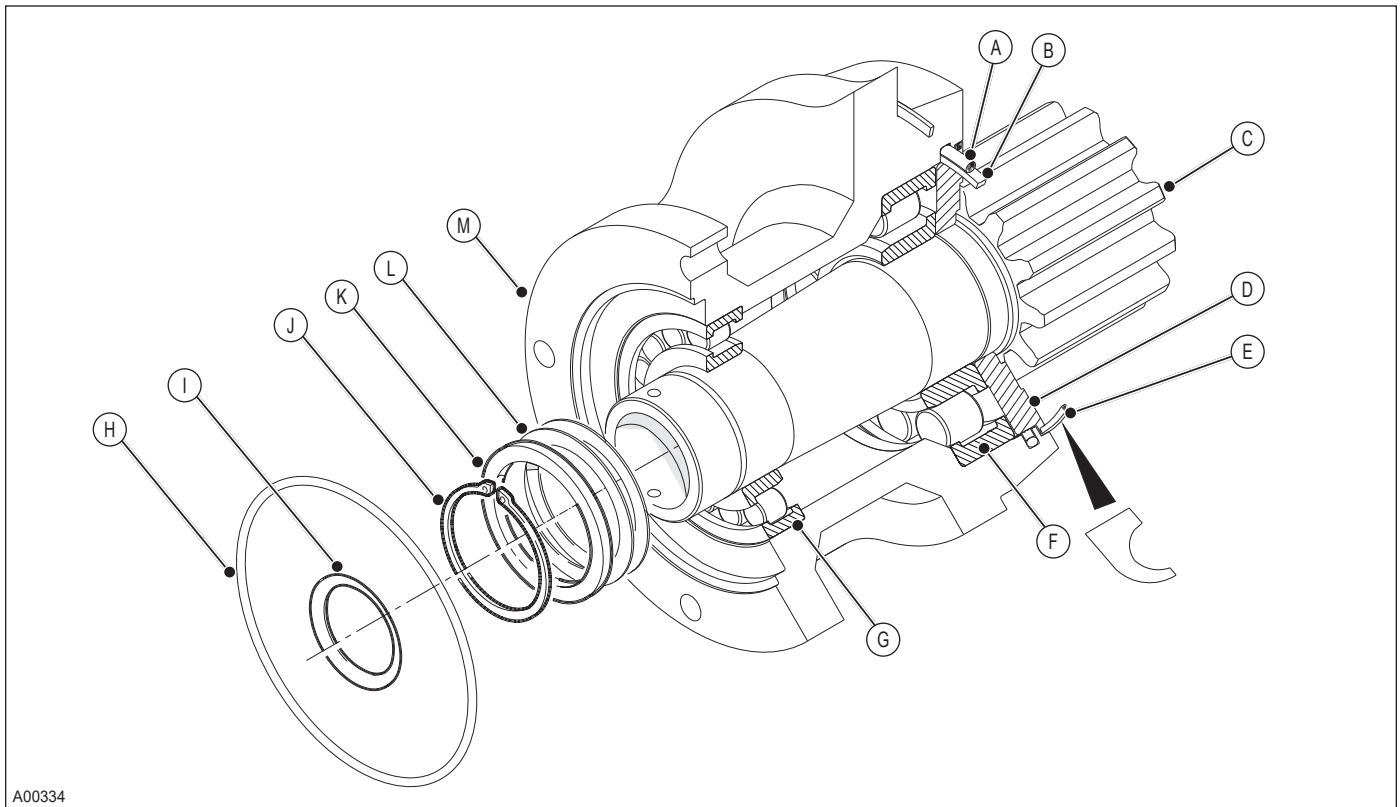
A 3 Graseras Ubicadas Debajo Del Motor Izquierdo De La Muñeca (Cubierta Retirada Para Mayor Claridad)



FC5185-101a

**Muñeca De 340° – Alto Torque**

- |   |   |
|---|---|
| A Cabezal De Tala                           | G Protección De La Manguera                     |
| B Cubierta Del Piñón / Retenedor De Grasa   | H Revestimiento De La Protección De La Manguera |
| C Anillo Exterior Del Cojinete De La Muñeca | I Motor Hidráulico                              |
| D Anillo Interior Del Cojinete De La Muñeca | J Guía De La Manguera                           |
| E Adaptador De La Lanza                     | K Bloque De Tope                                |
| F Cubierta Del Motor                        |   |



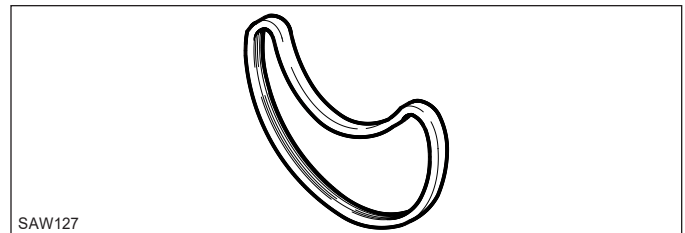
A00334

**Conjunto Del Eje De Salida**

|   |                             |   |  |
|---|-----------------------------|---|--|
| A | Junta Tórica                | H | Junta Tórica Del Soporte Del Motor                         |
| B | Anillo De Sellado De Teflón | I | Anillo De La Junta De Taza En V Del Eje Del Motor          |
| C | Eje De Salida               | J | Anillo De Retención  |
| D | Collarín De Junta           | K | Anillo De Tope   |
| E | Rascador                    | L | Suplemento(S) Entre El Anillo De Tope Y El Anillo Interior |
| F | Cojinete Inferior           | M | Alojamiento  |
| G | Cojinete Superior           |   |  |

**CONJUNTO**

1. Aceitar ligeramente el orificio del alojamiento y presar un cojinete superior en el alojamiento. Utilizar la herramienta especial Tigercat número de parte 19047A.
2. Aceitar ligeramente el orificio del alojamiento y presar un cojinete inferior en el alojamiento. Utilizar la herramienta especial Tigercat número de parte 19047A.
3. Calentar el collarín de junta y el anillo interior del cojinete inferior en un horno para cojinetes a 120°C (250°F), no colocar sobre el piso del horno. Máximo 1.5 horas.
4. Instalar el collarín de junta y el anillo interior del cojinete inferior en el eje. Presar ambos simultáneamente sosteniendo el anillo interior (utilizar un espaciador - Tigercat número de parte 19048A) y presionando hacia abajo sobre el extremo del piñón del eje.
5. Limpiar la ranura del retén en el alojamiento e insertar una junta tórica nueva del retén en la ranura. Mantener el interior del alojamiento limpio y libre de contaminantes.



SAW127

**Instalación Del Anillo Del Sello De Teflón**

6. Recubrir la superficie interior del nuevo anillo del sello de Teflón con aceite hidráulico limpio y filtrado. Plegar el anillo como se muestra, prestando atención de no arrugarlo o dañarlo. Insertar el anillo preformado en la ranura del alojamiento sobre la parte superior de la junta tórica. Utilizar una herramienta de asentamiento de retén Tigercat número de parte 19057A o los dedos para alisar el diámetro interior del anillo del sello.
7. Comprobar la ranura del rascador en el collarín de junta para asegurarse de que está limpia y seca. Insertar un rascador nuevo en la ranura con el labio orientado hacia arriba, véase la ilustración.
8. Colocar el alojamiento con el cojinete inferior orientado hacia arriba. Sostener el anillo interior del cojinete superior con una herramienta especial Tigercat número de parte 19049A.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL