



TEREX®

AC40 OPTIMAX

MANUEL de CONDUITE et D'ENTRETIEN



Notice originale

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Lecture du numéro d'identification.

EXEMPLE

VHX GATT2 A 0 B 253001
Numéro VIN

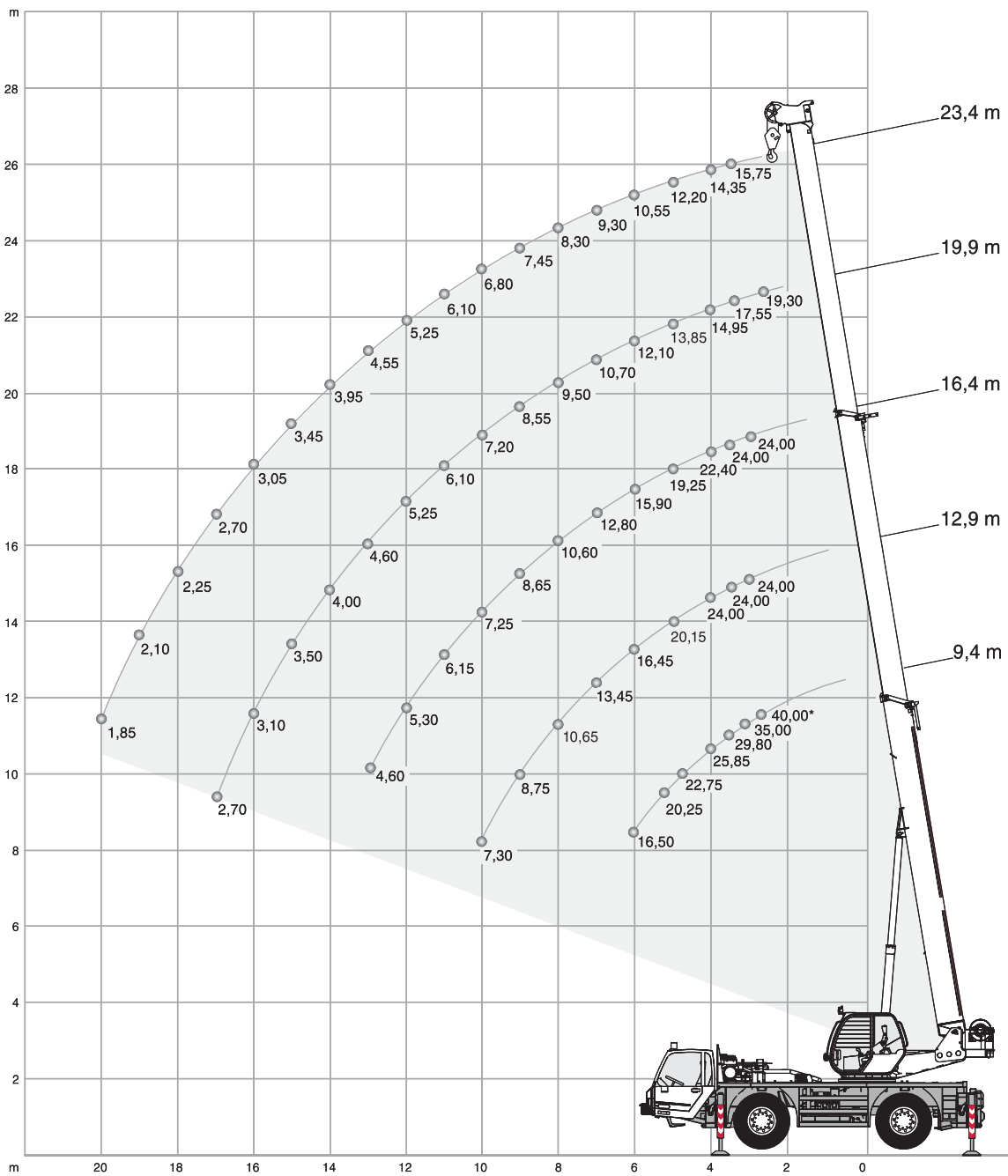
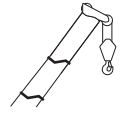
DECODAGE DU TYPE en regard de la réglementation

GATT :	Grue Automotrice Tout Terrain
2 :	Nombre d'essieux du véhicule
A :	Numéro d'ordre du constructeur
0 :	Chiffre invariable
B :	Année de construction (B= 2011)
2530... :	Numéro de série

HA

3 éléments · 3 sections

AC 40 OPTIMAX



* sur l'arrière et avec équipement spécial · over rear with special equipment

www.terexcranes.com

Date d'effet : Août 2010.

Les spécifications et prix des produits sont sujets à modification sans avis ou obligation. Les photographies et/ou dessins contenus dans ce documents sont uniquement pour illustration. Veuillez vous référer à la notice d'utilisation appropriée pour les instructions quant à l'utilisation correcte de cet équipement. Tout manquement au suivi de la notice d'utilisation appropriée lors de l'utilisation de notre équipement ou tout acte autrement irresponsable peut résulter en blessure corporelle sérieuse ou mortelle. La seule garantie applicable à notre équipement est la garantie standard écrite applicable à un produit et à une vente spécifique. Terex n'offre aucune autre garantie, expresse ou implicite. Les produits et services proposés peuvent être des marques de fabrique, des marques de service ou des appellations commerciales de Terex Corporation et/ou ses filiales aux Etats Unis et dans les autres pays, et tous les droits sont réservés. «TEREX» est une marque déposée de Terex Corporation aux Etats Unis et dans de nombreux autres pays.

Effective Date: August 2010.

Product specifications and prices are subject to change without notice or obligation. The photographs and/or drawings in this document are for illustrative purposes only. Refer to the appropriate Operator's Manual for instructions on the proper use of this equipment. Failure to follow the appropriate Operator's Manual when using our equipment or to otherwise act irresponsibly may result in serious injury or death. The only warranty applicable to our equipment is the standard written warranty applicable to the particular product and sale and Terex makes no other warranty, express or implied. Products and services listed may be trademarks, service marks or trade-names of Terex Corporation and/or its subsidiaries in the USA and other countries. All rights are reserved. Terex® is a registered trademark of Terex Corporation in the USA and many other countries.

Copyright 2010 Terex Corporation

Terex Cranes, Global Marketing, Dinglerstraße 24, 66482 Zweibrücken, Germany
Tel. +49 (0) 6332 830, Email: info.cranes@terex.com, www.terexcranes.com

Brochure Reference: TC-DS-M-F/E-AC40 Optimax-08/10



WORKS FOR YOU.™

REMARQUE

Pour qu'un véhicule, quel qu'il soit, offre un fonctionnement fiable et sûr, il faut effectuer correctement et régulièrement les opérations de graissage et d'entretien. Certaines des opérations indiquées dans ce Manuel exigent l'emploi d'un outillage et de techniques spécialement conçus à cet effet.

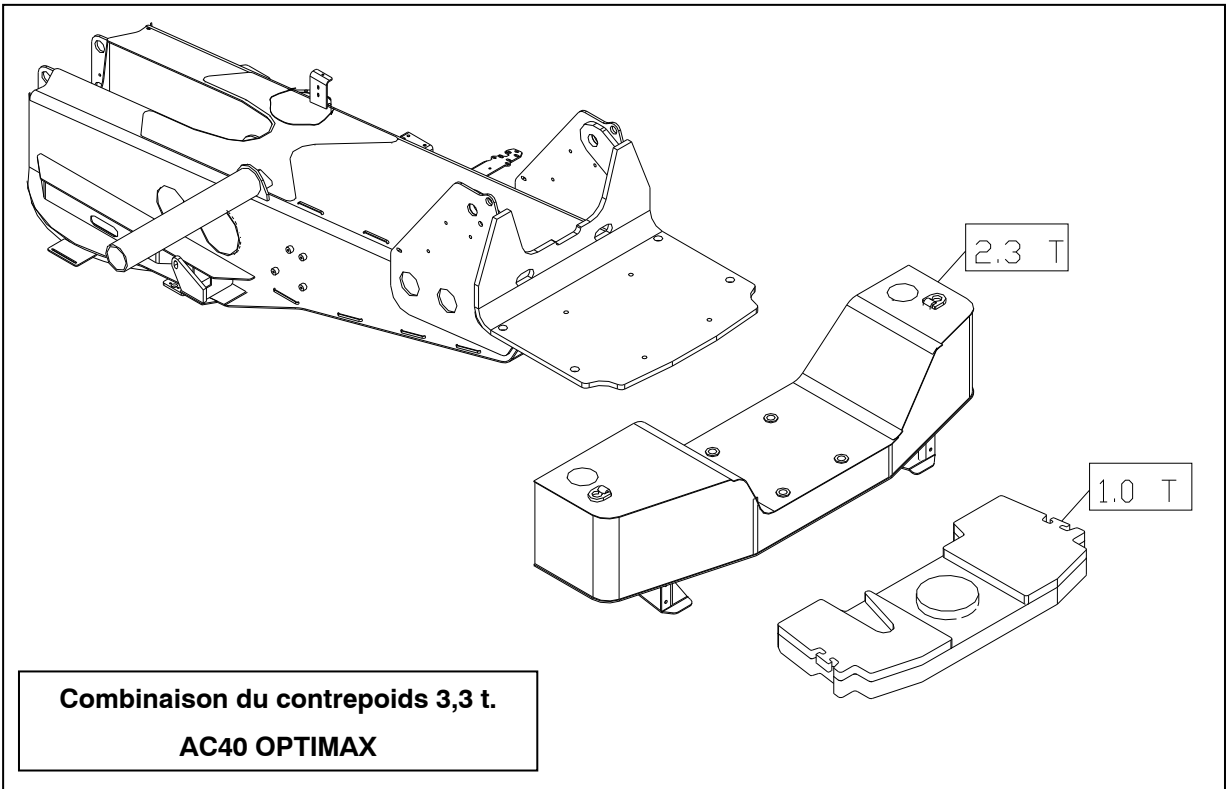
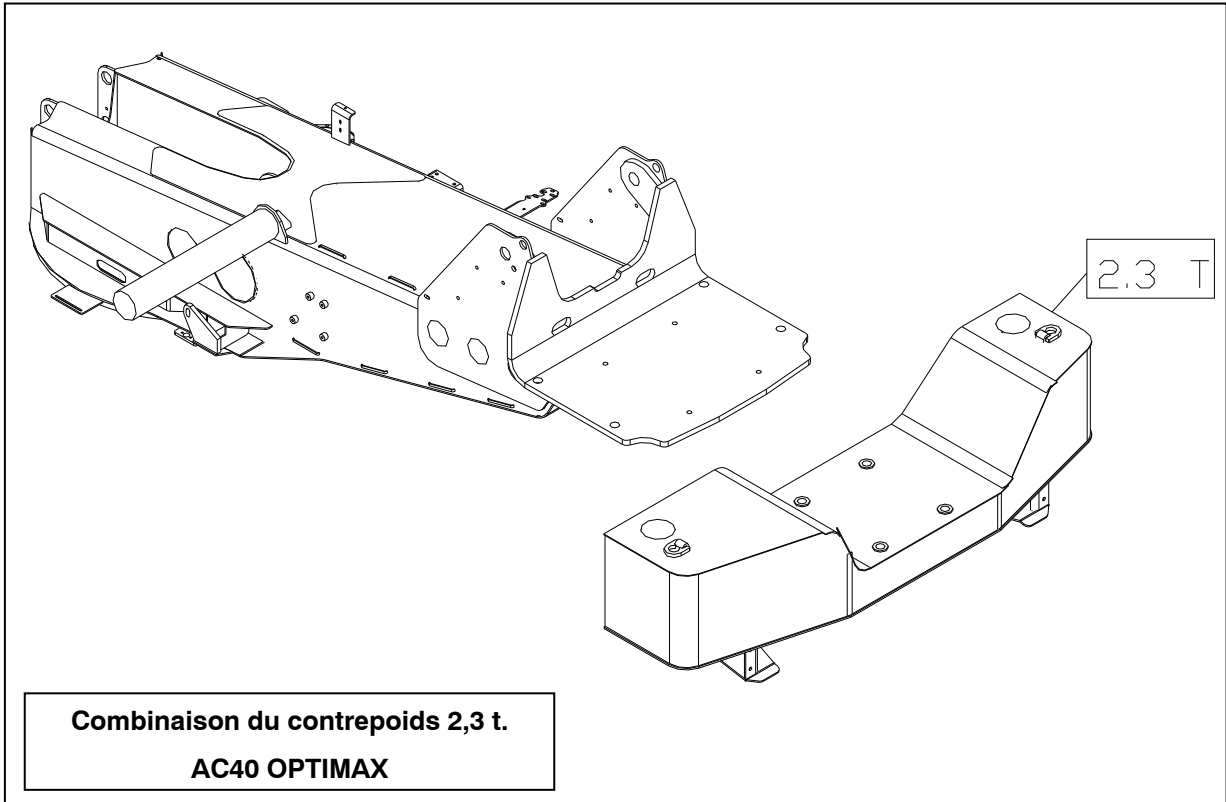
Toute entorse aux instructions de graissage et d'entretien peut être la cause d'accident grave.

LISEZ ET ASSIMILEZ BIEN TOUTES LES CONSIGNES DE SECURITE AVANT D'EFFECTUER LES OPERATIONS DE GRAISSAGE ET D'ENTRETIEN SUR LA MACHINE.

Les précautions élémentaires sont indiquées à la rubrique SECURITE, ainsi que dans le corps du Manuel, lorsque les opérations d'entretien correspondantes présentent des dangers. Sur la machine figurent également des mises en garde relatives à certains dangers pouvant être à l'origine d'accidents graves. Dans le Manuel comme sur la machine, ces mises en garde sont précédées de la mention AVERTISSEMENT, ATTENTION ou NOTES.

TEREX ne saurait avoir connaissance de toutes les façons dont les opérations d'entretien peuvent être effectuées ou de tous les risques inhérents à l'emploi d'une méthode déterminée et ne peut donc conseiller le personnel d'entretien en conséquence. Il en résulte que quiconque emploie une méthode ou un outil qui n'est pas spécifiquement conseillé dans ce Manuel doit s'assurer au préalable qu'il ne mettra pas sa personne ou celle d'autrui en danger et qu'il ne risquera pas d'endommager le véhicule ou d'en compromettre la sécurité.

Constitution des contrepoids en levage.



Responsabilité du conducteur

La sécurité doit être la préoccupation majeure du conducteur. Il doit refuser de conduire si les conditions de sécurité ne sont pas remplies ou consulter son supérieur hiérarchique s'il a des doutes. Il doit lire et comprendre le manuel de conduite et d'entretien et s'assurer que la machine est prête à être mise en service.

Il doit savoir lire le tableau des charges et s'assurer que le levage peut se faire en toute sécurité avant de lever.

Il doit avoir lu et compris le manuel de conduite et être capable de voir si la machine est en ordre de marche avant de travailler.

Il doit être en bonne condition physique et pas sous l'influence de l'alcool, ni de la drogue ou de médicaments qui pourraient affecter sa vue, son audition ou ses réactions.

Il doit s'assurer que les personnes, les équipements et le matériel sont en dehors de la zone d'évolution. La zone de travail doit être clairement matérialisée.

Si la visibilité du conducteur est cachée ou si les conditions de travail sont délicates telles que : travailler sous les lignes de hautes tension ou entouré de personnes, il conviendra de faire appel à un chef de manoeuvre. Le conducteur n'est pas dans la meilleure position pour juger de la distance de tous les endroits du chantier. Le conducteur devra comprendre les gestes de commandement transmis par Le chef de manoeuvre.

L'engin est monté sur pneumatiques :

Après le contact d'un engin de chantier monté sur pneumatiques avec un ouvrage aérien à haute tension, les pneumatiques (à carasse métallique) qui n'ont pas été détruits, ne conservent plus ni leurs qualités isolantes, ni surtout leur résistance mécanique. L'éclatement des pneumatiques, s'il n'a pas eu lieu immédiatement, se produit souvent ultérieurement, après une exposition prolongée au soleil.

L'approche de l'engin ne doit s'effectuer qu'après la chute de la température de l'air contenu dans les pneumatiques.

Les pneumatiques doivent être dégonflés et mis au rebut, après que l'engin ait été soustrait au contact de la ligne électrique.

ATTENTION

- Une programmation du travail et un contrôle sérieux assurent une meilleure protection que tout autre dispositif. Les cages isolées ou les détecteurs de proximité ont des limites et peuvent avoir des pannes sans prévenir. Les câbles de protection ou les cages isolées ne protègent que la machine et peuvent être conductrices de courant à cause de la poussière ou de l'eau.

Les détecteurs de proximité peuvent être affectés par diverses combinaisons de lignes H.T ou des mouvements de véhicules ou de matériel et par la grue elle-même ou d'autres paramètres. Faire entièrement confiance à ces systèmes peut être très dangereux car le conducteur croit qu'il est protégé alors qu'il ne l'est pas.

En cas d'orage, prendre les précautions suivantes:

- si possible poser la charge et replier la flèche.
- si vous êtes surpris par l'arrivée soudaine de l'orage, arrêtez le moteur thermique et quittez la machine.
- si la foudre tombe sur la machine, vérifiez le fonctionnement général de la machine avant remise en route.

Vous devez toujours être au courant des prévisions météorologiques de votre région.

AVERTISSEMENT

Tout conducteur doit connaître l'ensemble des instructions de ce manuel avant de se servir de la machine.

Le conducteur porte la responsabilité de la conduite de la machine.

Toute utilisation non conforme, dégage totalement la responsabilité du constructeur.

Ne conduisez et ne faites pas conduire cette machine tant que toutes les instructions de ce manuel n'auront pas été parfaitement assimilées et retenues.

Toute entorse peut être à l'origine d'accidents graves aux biens et aux personnes.

N'hésitez pas à vous adresser à TEREX ou à ses représentants habilités pour la formation des personnes concernées ou pour obtenir des conseils.

Le MANUEL DU CONDUCTEUR doit se trouver dans le poste de conduite. Prenez contact avec un concessionnaire TEREX pour l'obtention d'un autre MANUEL si nécessaire.



L'environnement électrique en sécurité

Avant de travailler sur le circuit électrique, tourner le robinet de batterie sur OFF ou enlever la clé de démarrage.

N'effectuez aucun branchement ou débranchement électrique sans connaître le circuit. Un mauvais branchement peut causer des accidents matériels ou corporels.

Ne vérifiez jamais la charge d'une batterie en reliant les bornes à l'aide d'un objet métallique. Les arcs électriques en résultant peuvent provoquer une explosion. Utilisez un voltmètre ou un pèse acide.



Ne fumez pas pendant le contrôle du niveau de l'électrolyte. Les batteries dégagent des vapeurs inflammables.

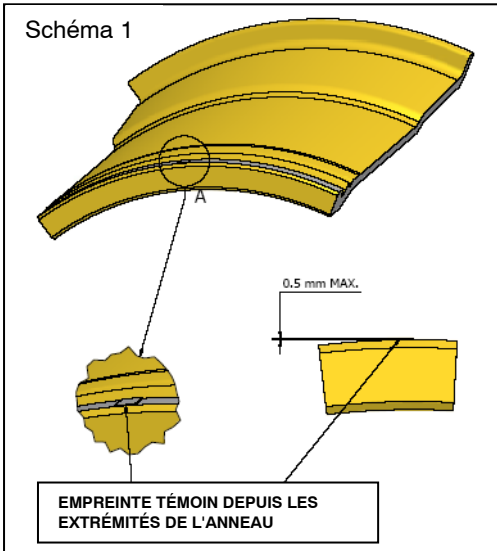
L'électrolyte est une solution acide dangereuse pour la peau et les yeux.

Ne complétez pas le niveau des batteries avec de l'acide, faire le niveau avec de l'eau distillée.

Si l'électrolyte d'une batterie a gelé, cette batterie peut exploser si vous la mettez en charge, ou si vous essayez de démarrer à l'aide d'une batterie auxiliaire. Pour éviter le gel, maintenez toujours la batterie à pleine charge. Le non-respect de ces règles peut causer des accidents corporels.

Ne portez jamais de bague ou de bracelet montre métallique ; de tels objets risquent de mettre à la masse un circuit sous tension et causer ainsi des brûlures.

Schéma 1

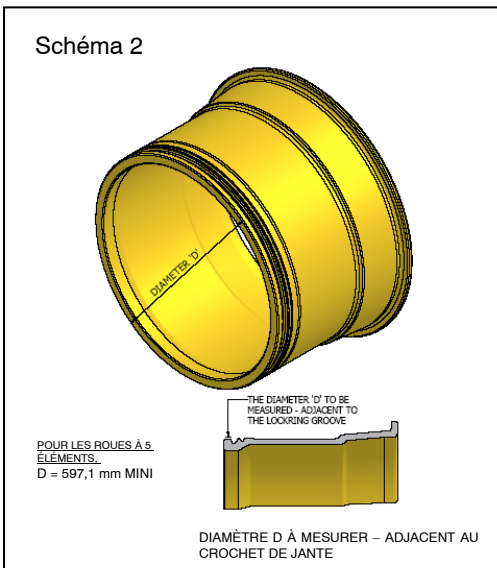


Inspection en service des jantes amovibles

Du fait des conditions d'exploitation spéciales des jantes amovibles, il existe un risque d'usure excessive de la rainure de l'anneau verrouilleur dans le crochet de jante, de l'anneau verrouilleur lui-même et de la face à 45° de la portée du talon ou du cercle amovible. Dans des circonstances extrêmes, on peut assister à une rupture du crochet de jante, ce qui a des conséquences potentiellement dangereuses. Pour minimiser le risque d'accident, la procédure d'inspection suivante doit être introduite immédiatement pour des jantes amovibles en plus des instructions existantes.

Procédure d'inspection

Schéma 2



Après démontage du pneu conformément à la procédure standard, le diamètre extérieur du crochet de jante doit être nettoyé minutieusement à la brosse métallique et examiné comme suit :

-(1) Voir schéma.1

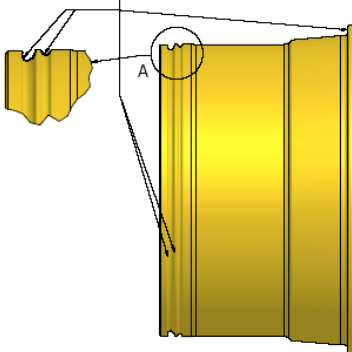
S'il est possible sur le diamètre extérieur du crochet de jante de situer l'empreinte témoin depuis les extrémités de l'anneau verrouilleur – mesurez la profondeur de l'usure en ce point à l'aide d'une règle de précision et d'une jauge d'épaisseur. Si l'usure excède 0,5 mm, la roue, l'anneau verrouilleur et la portée de talon ou le cercle amovible doivent être jetés et remplacés par des nouveaux.

-(2) Voir schéma 2

S'il est impossible de trouver cette marque, mesurez le diamètre du crochet de jante en utilisant une bande de Pi. Si le diamètre est inférieur au minimum spécifié, la roue, l'anneau verrouilleur et la portée de talon ou le cercle amovible doivent être mis au rebut.

ZONES SOUS FORTES CONTRAINTES – COMMENT IDENTIFIER DES JANTES ENDOMMAGÉES

TYPES DE DÉFAUTS - FISSURES CIRCONFÉRENTIELLES,
- USURE DE CONTACT, PIQUES DE CORROSION,
- DÉFORMATION, USURE.



IL EST RECOMMANDÉ D'EFFECTUER L'INSPECTION DE CES ZONES À CHAQUE CHANGEMENT DE PNEU.

Contrôle des treuils

Lors de l'inspection annuelle, la durée d'utilisation théorique des treuils doit être déterminée. Le cas échéant, l'exploitant doit charger un expert de cette tâche.

Cette consigne est obligatoire dans certains pays dans le domaine d'application des prescriptions de prévention des accidents du travail. Pour les pays où ces prescriptions ne sont pas obligatoires, TEREX conseille de respecter cette consigne.

1.0 / Obtention de la durée d'utilisation théorique restante

Les treuils de la grue sont déterminés en fonction de la norme ISO 4301/1, FEM 1001 classée comme suit:

	ISO / FEM
Classe utilisation	T5
Classe de spectre	L2
Groupe du mécanisme	M5

Facteur de spectre K_m : 0.15

Durée d'utilisation théorique D : 5000 h

La durée d'utilisation théorique ne doit pas être comparée avec la durée d'utilisation effective du treuil.

Si la grue est utilisée de manière différente de son utilisation conseillée, l'utilisateur devra alors faire les calculs lui-même.

Contrôle des soudures.

Un examen visuel de tous les points repérés par une flèche sur les vues suivantes, doit être effectué afin de détecter toute fissuration ou initialisation de fissures qui aurait pu se produire soit par une réalisation défectueuses, soit par une utilisation non conforme à nos recommandations.

Toute anomalie doit être réparée par un personnel qualifié et reconnu par TEREX avant réutilisation de l'appareil.

Périodicité : Un suivi des contrôles et reprises éventuelles devra être établi au fil des examens et conservé comme justificatif de l'état de la grue.

Il est recommandé d'effectuer ce type de contrôle 500 heures après la mise en service, puis toutes les 2000 heures. Les contrôles doivent cependant être plus fréquents en cas de travaux intensifs et répétitifs (par exemple toutes les 500 heures en cas d'utilisation de bennes à béton).

De surcroît, le contrôle doit être systématiquement effectué suite à un bruit anormal et inhabituel du type détonation, survenue lors d'une opération de levage.

REP	DESIGNATION	PAGES
Conduite de la machine		
	Généralités	60
	Vérifications préliminaires	61
	Conduite sur route.....	65
	Barre anti-encastrement arrière (Option).....	66
	Conduite sur chantier.....	67
	Condition d'utilisation du blocage des suspensions.....	69
	Transport d'une charge.....	69
	Risques dans la zone de travail.....	70
Utilisation des contrepoids		
	Configuration des contrepoids pour utilisation sur route ou chantier.....	72
	Utilisation des contrepoids en levage - Avertissement.....	73
	Dépose des contrepoids	74
	Constitution des contrepoids 2,3 t-3,3 t.....	75
	Surfaces d'appui	76
	Calage de la machine	78
	Télescopage	79
	Limites de flèche à vide.....	80
	Remorquage.....	80
	Remplacement d'une roue	81
	Pose de la flèche sur son support et accrochage du moufle.....	82
	Démarrage à l'aide de batteries auxiliaires.....	83
	Remplacement des batteries	84
	Réglages du siège en cabine tourelle.....	85
	Purge du circuit Fuel.....	86
Mouflage		
	Mouflage.....	87
	Mouflages et moufles AC40.....	90
	Remplacement du câble de levage.....	93

Feux antibrouillard arrière gauche



6 / Commande ralentisseur électrique. (OPTION)



Utiliser le ralentisseur pour préserver les freins et leur permettre d'être efficaces en cas d'urgences.

Ce frein doit être utilisé pour ralentir le véhicule dans les pentes. En aucun cas il ne doit être utilisé en actionnant la pédale de frein principal à grande vitesse. Ce cas d'utilisation absolument inefficace, peut générer des ruptures au niveau du pont arrière et provoquer une usure anormale des pneumatiques.

Manette à 5 positions. Position 1 : coup - position 5 : ralentissement maximum.

Manœuvrer la manette en marquant un bref temps d'arrêt sur chaque position.

Sur route mouillée, utiliser le ralentisseur position par position, en étant attentif à ne pas dépasser la limite d'adhérence, couper le ralentisseur à la moindre alerte.

Sur neige, rouler à faible vitesse, ne pas dépasser la 2^{ème} position.

A la moindre alerte couper le ralentisseur.

Pour démarrer sur le verglas, mettre le ralentisseur sur la 2^{ème} position et accélérer doucement.

En position neutre une alarme se déclenche pour informer que le ralentisseur reste actif.

Avant de quitter la machine s'assurer que le ralentisseur est coupé.

Poste de conduite cabine porteur.



32 / Commande et témoin des feux de détresse.

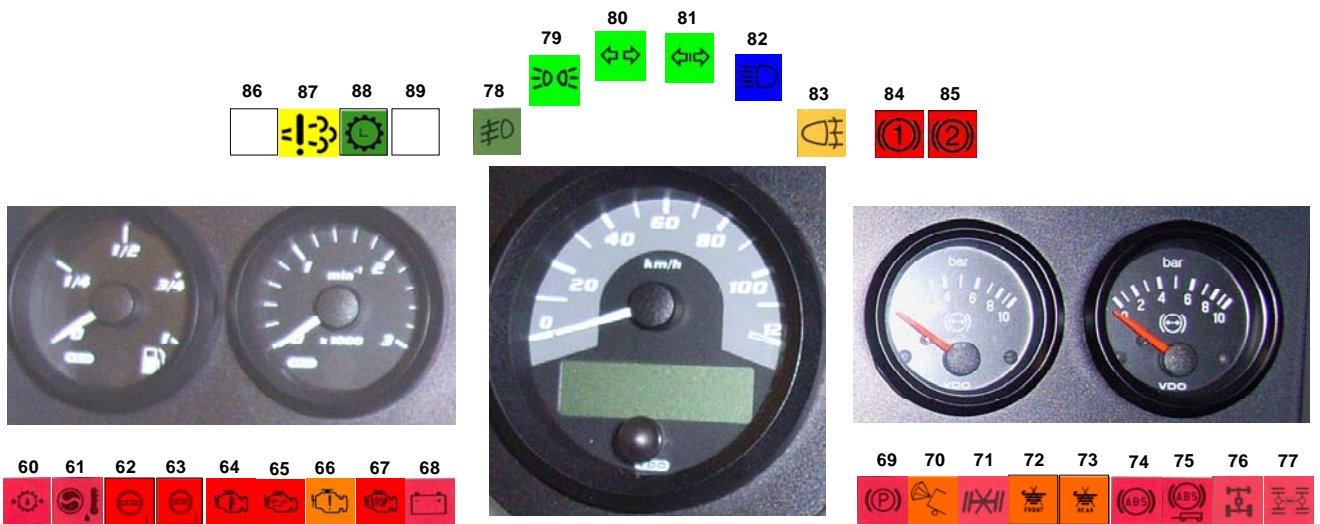
Appuyer sur le contacteur, les 4 clignotants fonctionnent simultanément et indiquent que la machine est en détresse.

33 / Non utilisé

34 / Non utilisé

35 / Non utilisé

Poste de conduite cabine porteur.



67 / Voyants d'alerte «arrêt moteur» et «défaut moteur thermique» (Rouge)

Lorsque ce voyant d'alerte s'allume, arrêter la machine et vérifier:

- Niveau d'huile du carter.
- Pression d'huile.
- Température du liquide de refroidissement.

Ce voyant peut également s'allumer en cas de survitesse moteur.

Si aucuns de ces cas ne sont identifiés, appeler le service S.A.V..

Ce témoin s'allume lorsqu'un défaut moteur est détecté.

Arrêter le moteur et en vérifier la cause.



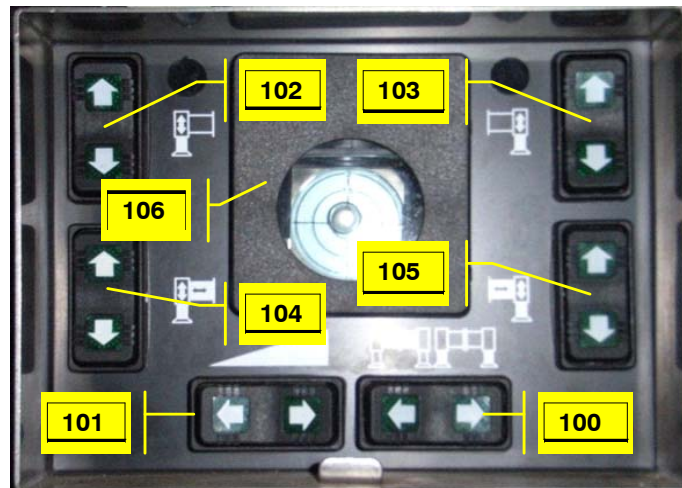
68 / Témoin de charge des batteries (Rouge).

Ce témoin:

s'allume au démarrage tant que le moteur n'est pas en route.

s'allume si l'alternateur ne charge pas, en rechercher la cause

Boîtier de commande des stabilisateurs côté droit



REMARQUE

Le calage doit se faire poutres:
Entièrement rentrées,
entièrement sorties ou En demi-
calage
En aucun cas le calage doit se
faire avec une extension de
poutre comprise entre Position
rentrée et Position demi-calage.
Aucune charge ne doit être posée
sur les poutres de stabilisateurs
même si les poutres sont
légèrement sorties.

REMARQUE

Avant de rentrer ou de sortir les
poutres de stabilisateurs,
NE PAS OUBLIER
D'ENLEVER
les axes de verrouillage.

AVERTISSEMENT

La manutention de charges
nécessite un calage parfait de la
machine, se référer au niveau à
bulle.
Vérifier fréquemment le niveau
à bulle.

REMARQUE

Seulement pour pneus
525/80R25 (Option) : Pour
rouler avec la suspension en
position haute, il est impératif de
télescoper les poutres de
stabilisateurs avant de 500mm.

Pour commander les stabilisateurs, il faut avoir sélectionné au préalable les fonctions stabilisateurs à l'aide de la commande rep : 38

100 – Sélection des patins d'appui ou des poutres.

101 / Accélérateur.

102 / Sélection de la montée ou de la descente du patin d'appui arrière gauche.

103 / Sélection de la montée ou de la descente du patin d'appui avant gauche.

104 / Sélection de la sortie ou de la rentrée de la poutre arrière droite ou sélection de la montée ou de la descente du patin d'appui arrière droit.

105 / Sélection de la sortie ou de la rentrée de la poutre arrière droite ou sélection de la montée ou de la descente du patin d'appui avant droite

Poutre: - pour sortir la poutre, basculer la commande vers l'arrière.

- pour rentrer la poutre, basculer la commande vers l'avant.

Patin: - basculer la commande vers l'avant pour remonter le patin.

- basculer la commande vers l'arrière pour descendre le patin au sol.

Le calage doit se faire poutres : Entièrement rentrées.
Entièrement sorties.
Ou en demi calage.

En aucun cas le calage doit se faire avec une extension de poutre comprise entre ces trois positions.

Il est alors impossible de rentrer complètement la flèche à 9,4m ou de la sortir totalement à 30,4 m.

Pour resynchroniser la flèche, appliquer les consignes "**Marche à suivre**" ci-dessous.

Marche à suivre :

- **Grue sans charge (moufle seul)**
- **Calage total des stabilisateurs**
- **Tourelle dans l'axe sur l'arrière**
- $20^\circ < \text{angle de relevage} > 55^\circ$
- Moteur thermique accéléré
- Manipulateur à fond en rentrée ou en sortie
- Ne pas effectuer d'arrêt de mouvements brusques ou de démarrage de mouvements brusques.

Cas a) :

Tourner la clé en rentrant pour amener totalement l'élément 2 en butée sur l'élément 1.

Remarques : le message « Défaut de synchronisation » disparaîtra lorsque la flèche sera complètement rentrée à une longueur de 9,4m.

Cas b) ou c) :

- Sortir totalement la flèche
- Tourner la clé en sortant et maintenir jusqu'à la sortie totale de l'élément 2.

Remarques : le C.E.C. affiche alors une longueur $>$ à 30,4m

- Rentrée totalement la flèche
- Tourner la clé en rentrant pour amener totalement l'élément 2 en butée sur l'élément 1.

Remarques : le message « Défaut de synchronisation » disparaîtra lorsque la flèche sera complètement rentrée à une longueur de 9,4m.

Retirer alors la clé du commutateur.

REMARQUE

LA COMMANDE DE SELECTION PEUT SE FAIRE EGALEMENT DEPUIS LE CHASSIS (boîtier côté gauche ou droit)

276 / Commande du blocage de la suspension Avant.

Appuyer sur cette commande pour verrouiller la suspension du pont avant. Le voyant incorporé à la commande s'allume.

Pour débloquer la suspension, appuyer de nouveau sur cette commande. Le voyant s'éteint.

Condition d'utilisation :

Suspensions bloquées pour levage sur stabilisateurs (les roues doivent être décollées du sol) et pour le levage sur pneumatiques.

Nota : Suspensions débloquées et machine de niveau pour translater à vide ou en charge sur route sur chantier et en tout terrain.

277 / Commande du blocage de la suspension Arrière.

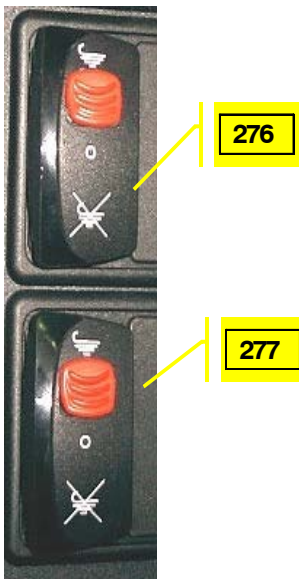
Appuyer sur cette commande pour verrouiller la suspension du pont arrière. Le voyant incorporé à la commande s'allume.

Pour débloquer la suspension, appuyer de nouveau sur cette commande. Le voyant s'éteint.

Condition d'utilisation :

Suspensions bloquées pour levage sur stabilisateurs (les roues doivent être décollées du sol) et pour le levage sur pneumatiques, et translation d'une charge sur l'arrière.

Suspensions débloquées et machine de niveau pour translater sur route sur chantier et en tout terrain pour machine à vide.



Condition d'utilisation du blocage des suspensions

Condition d'utilisation.

Les suspensions des ponts 1-2 doivent être bloquées :

- Pour levage sur stabilisateurs (360°), les roues devant être décollées du sol.

- Pour un levage sur pneus sur 360° ou sur l'arrière dans l'axe de la machine si pas de translation.

Les suspensions des ponts 1-2 doivent être débloquées et la machine mise de niveau :

- Pour translater sur route et chantier sans charge.

Respecter les pressions de gonflage des pneumatiques (voir chapitre Sécurité § gonflage).

Chaque soir éliminer la pression d'huile du circuit de suspension en affalant celle-ci par la commande, vidanger les vérins de suspension et les accumulateurs oléopneumatiques afin de favoriser la dépollution de l'huile du circuit de suspension.

Transport d'une charge.

- Suspensions bloquées sur pont arrière 2 et débloquées sur pont 1.

- S'assurer que celle-ci ne dépasse pas les valeurs prescrites par le tableau des charges sur pneumatiques.

- Maintenir la charge le plus près possible du sol et élinguer celle-ci soigneusement au châssis pour éviter le ballant.

- Respecter les pressions de gonflage des pneumatiques

- Les déplacements avec une charge doivent toujours s'effectuer sur un terrain ferme, plat et horizontal.

- La flèche doit être orientée vers l'arrière dans l'axe longitudinal de la machine, tourelle verrouillée au châssis.

- Lors du déplacement de la machine avec charge, il ne faut jamais orienter la tourelle. (Tourelle verrouillée).

! DANGER

Si un obstacle quelconque gêne la sortie d'une ou de plusieurs poutres, il est possible de caler la machine en descendant seulement le ou les patins au sol.

Dans le cas où le calage se fait avec une ou plusieurs poutres rentrées, LA STABILITÉ DE LA MACHINE DIMINUE.

Il est nécessaire de SE CONFORMER A LA COURBE DE CHARGE - CALAGE AU RAS DU CHASSIS.

Télescopage

La précision de cette fonction est moindre que celle du levage ou du relevage car elle est tributaire du rendement mécanique de la flèche

(frottement des patins).

Le frottement des patins est fonction :

- Du graissage
- De l'angle de relevage de la flèche
- De l'importance de la charge levée
(se référer au tableau des charges) .

En cours de TELESCOPAGE SORTIE, un très mauvais rendement de la flèche se traduit par arrêt de la fonction, lorsque la pression maximum pré réglée du télescopage est atteinte.

Pour obtenir la remise en circuit de ces mouvements, poser la charge au sol et replacer la flèche dans des conditions géométriques plus favorables

En cours de TELESCOPAGE RENTREE, un très mauvais rendement de la flèche peut se traduire par un démarrage brusque, sur une partie du télescopage, pouvant atteindre 50 cm.

REMARQUE

Pour éviter d'atteindre ces limites :

- graisser régulièrement les zones de glissement des patins
- respecter les portées, angles et charges correspondantes indiqués par les courbes de charges.

Recommandation :

Ne jamais télescoper entièrement la flèche à l'horizontale s'il n'y a pas possibilité de relever la flèche jusqu'à environ 30° (angle permettant d'effectuer une rentrée de télescopage correcte) .

Faire passer le câble sur la poulie supérieure de la tête de flèche.



Dégager les axes guide câble de la tête de flèche pour permettre le passage du câble sur la première poulie inférieure de la tête de flèche

Dégager les axes guide câble de la moufle.



Passer le câble sur la première poulie de la moufle, puis sur la seconde poulie de la tête de flèche, repasser le câble sur la seconde poulie de la moufle et ainsi de suite, jusqu'à l'obtention du mouflage souhaité.

Faire passer le dernier brin du mouflage à travers le U métallique, et fixer la boîte à coin sur la moufle ou sur la tête de flèche suivant le nombre de brins. Remonter les guides câble de la flèche et de la moufle.



Monter le contrepois de sécurité fin de course levage sur le brin passant à travers le U métallique.

Une fois le mouflage réalisé, soulever la moufle en relevant doucement la flèche pour mettre en tension les brins.

(Voir en annexe le document sur le stockage, maniement, montage et entretien des câbles).

Chapitre 5

Entretien.

Tableau des couples de serrage pour assemblage vissé classique en acier.

Couples à appliquer en m.daN (1 m.daN= environ 1m.kg)
Coefficient de frottement compris entre 0.125 et 0.15.

Côtes sur plat	Vis à pas normal	Couple CL 8.8	Couple CL 10.9	Couple CL 12.9	Côtes sur plat	Vis à pas fin	Couple CL 8.8	Couple CL 10.9	Couple CL 12.9
13	M8 x 1.25	2	3	3,5	13	M8 x 1	2,5	3,5	4
16/17	M10 x 1.5	4,5	6,5	7,5	16/17	M10 x 1.25	5	7	8
18/19	M12 x 1.75	8	11	13	18/19	M12 x 1.25	8,5	12	14
18/19					18/19	M12 x 1,5	8,5	11,5	13,5
21/22	M14 x 2	12,5	17,5	21	21/22	M14 x 1.5	13,5	19	22
24	M16 x 2	19	26,5	31,5	24	M16 x 1.5	19,5	27	31,5
27	M18 x 2.5	26,5	37	44	27	M18 x 1.5	29	40	47,5
30	M20 x 2.5	37	52	61	30	M20 x 1.5	41	56	66
32	M22 x 2.5	50	70	82	32	M22 x 1.5	54	75	88
36	M24 x 3	65	90	106	36	M24 x 2	69	95	112
41/42	M27 x 3	94	130	154	41/42	M27 x 2	100	138	163
46	M30 x 3.5	128	178	210	46	M30 x 2	138	192	226
50	M33 x 3.5	172	240	282	50	M33 x 2	184	256	302

Utiliser une clé de serrage dynamométrique étalonnée.
(précision ±6%).

Limites d'usure admises :

Dans le cas où on dépasse les valeurs d'usure autorisées (voir tableau) prendre contact avec TEREX-.

Couronnes à une rangée de billes (quatre points de contact)

Diamètre (mm) de piste jusqu'à	Ø de bille (mm)									
	20	22	25	30	35	40	45	50	60	70
	Usure admissible jusqu'à : mm									
1000	1.4	1.4	1.4	1.5	1.7	1.9	2.1	2.5		
1250		1.5	1.5	1.6	1.7	2.0	2.2	2.6	2.7	
1500			1.6	1.7	1.7	2.0	2.3	2.6	2.8	
1750				1.7	1.8	2.1	2.3	2.7	2.9	3.0
2000				1.8	1.9	2.2	2.4	2.8	2.9	3.1
2250					2.0	2.3	2.5	2.9	3.0	3.2
2500					2.0	2.3	2.6	2.9	3.1	3.2
2750						2.4	2.6	3.0	3.2	3.3
3000						2.5	2.7	3.1	3.2	3.4
3250						2.6	2.8	3.2	3.3	3.5
3500							2.9	3.2	3.4	3.5
3750							3.0	3.3	3.5	3.6
4000								3.3	3.6	3.7
4500								3.5	3.8	3.9
5000								3.7	4.0	4.1
5500								3.9	4.2	4.3
6000								4.1	4.5	4.6
6500									4.6	4.7
7000									4.8	4.9
7500										5.1
8000										5.3

Caractéristiques dimensionnelles des couronnes TEREX

Machines	Diamètres roulement	Diamètre billes
AC40	1272 mm	30 mm

REMARQUE

Si la différence entre les valeurs de référence et les valeurs maximales mesurées sont supérieures aux valeurs indiquées dans le tableau, il est nécessaire de nous contacter.

Réservoir carburant chauffage tourelle (OPTION).

a) Outillage : Jerrican, entonnoir.



b) Conditions de vérification :

Machine sur sol plat, tous les vérins rentrés,
La flèche horizontale, les suspensions affalées.
Contact coupé.

c) Méthode : Niveau toutes les 10 heures

Monter sur le châssis. Vérifier le niveau, le réservoir est situé derrière la cabine coté droit, compléter si nécessaire.

REMARQUE

Utiliser un carburant propre. Ne pas utiliser le fond de cuve ou de jerrican. Par temps froid utiliser un gazole hiver.

Réservoir carburant chauffage tourelle (OPTION)

a) Outillage : Jerrican, entonnoir.



b) Conditions de vérification :

Machine sur sol plat, tous les vérins rentrés,
La flèche horizontale, les suspensions affalées.
Contact coupé.

c) Méthode : Niveau toutes les 50 heures

Monter sur le châssis. Vérifier le niveau, le réservoir est situé derrière la cabine coté droit, compléter si nécessaire.

REMARQUE

Utiliser un carburant propre. Ne pas utiliser le fond de cuve ou de jerrican. Par temps froid utiliser un gazole hiver.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Graissage des articulations et des bielles des ponts.

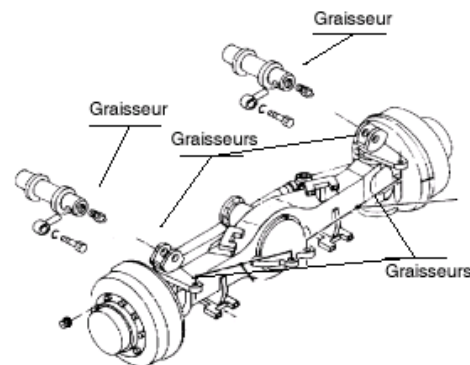
a) Outillage : Pompe à graisse.



b) Conditions :
Machine calée. Clefs de contact enlevées

c) Méthode :

2 à 3 coups de pompe par graisseur.



- 1 graisseur sur chaque axe des vérins de suspension.
- 4 graisseurs sur le pont au niveau des pivots (2 par pivot)
- 2 graisseurs sur les vérins de direction (Pont avant : 2 vérins)

Réducteur de pont

a) Outillage : Pompe à graisse

Huile: Voir le tableau des huiles.

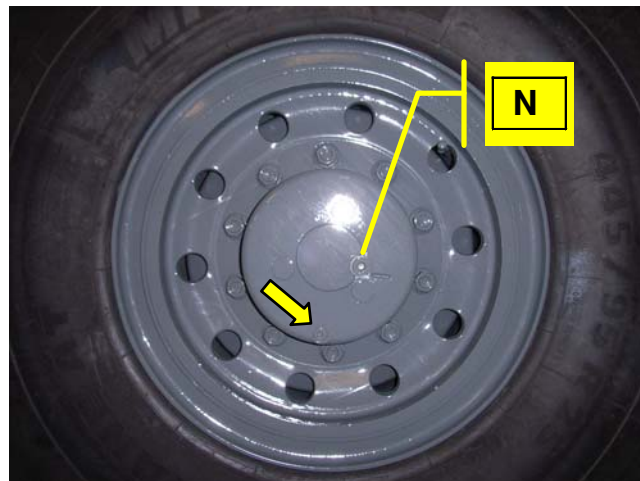


b) Conditions :

Machine sur un sol plat et horizontal. Clefs de contact enlevées

c) Méthode : Niveau : toutes les 500 heures.

Le niveau doit être contrôlé lorsque la marque en relief sur le réducteur est en position horizontale, orifice de vidange vers le bas.



Capots moteur.

a) Outillage :



b) Conditions :

Grue sur sol plat.

Moteur froid, clef retirée.

Flèche relevée.

c) Méthode :

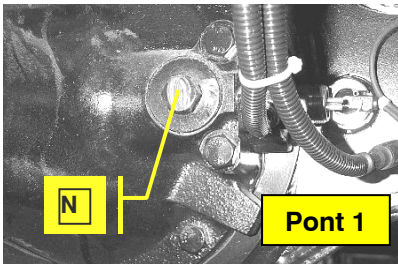
Inspection visuelle systématique toutes les 500 heures.

Vérification du bon état des capots moteur.



Ponts.

Nez de pont.



a) Outillage :

Huile: Voir le tableau des huiles.



b) Conditions :

Machine sur un sol plat et horizontal, caler la machine sur ses stabilisateurs les roues décollées du sol. Clefs de contact enlevées

c) Méthode : Vidange: toutes les 2000 heures (ou au minimum une fois par an)

Vidanger par l'orifice V après avoir translaté la machine pendant quelques minutes pour élever la température de l'huile.

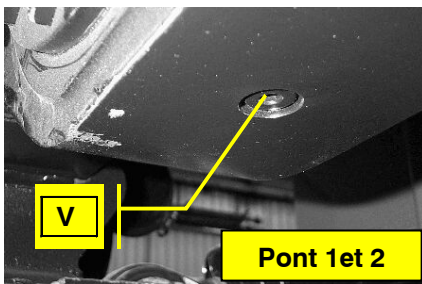
Orifice de vidange placé sous le carter.

Remplir par l'orifice R.

Quantité d'huile carter pont avant =13,5 L, Pont arrière =17 L

Nettoyer le reniflard situé à la partie supérieur du carter de pont.

NOTA : Procéder à la première vidange après 500 heures de fonctionnement.



Réducteur de pont.

a) Outillage : Bac de réception

Huile: Voir le tableau des huiles.

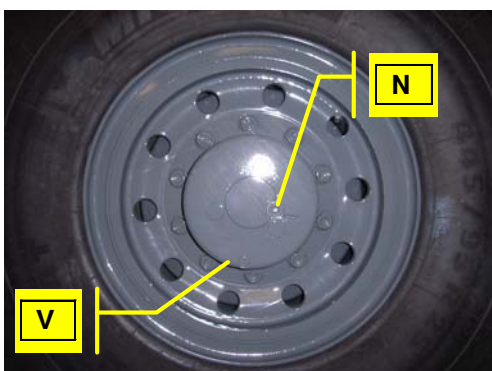
Quantité d'huile :

Pont 2 = 2 x 1,5 L Pont 1- 3 = 2 x 1,4 L.



b) Conditions :

Machine sur un sol plat et horizontal. Clefs de contact enlevées



Chapitre 6

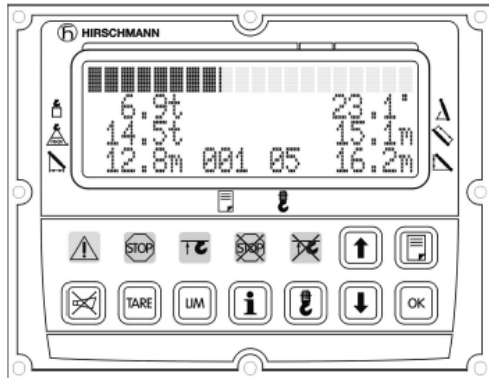
Carburants

—

Lubrifiants.

ISCOU Mentor 0202

Grues télescopiques



- Sommaire
- Informations générales 1
- Notes importantes 2
- Description du système 3
- Réglages 4
- Contrôles avant mise en service 5
- Entretien et maintenance 6
- Résolution de problèmes 7
- Annexe

Manuel d'utilisation

Publié en 10/2008 Version A

Ce document est valable sous le numéro de commande 24 183 19 0202e

Affichages et commandes

(2) Affichage maximal de charge (barre graphe)



L'affichage correspondant à la charge maximale (barre graphe) signale le montant de couple admissible (couple de référence) utilisé. Comme le couple de référence change constamment tout au long de l'opération de chargement, l'affichage relatif au couple fluctue aussi constamment.

L'affichage maximal de charge est marqué ci-dessus par différentes zones colorées :

Vert : gamme « sûre » (couple de référence 0..00.90 %)

Jaune : gamme de pré alarme (90..0.100% de couple de référence)

Rouge : gamme de « surcharge » (> 100 % de couple de référence)

(3) Témoin lumineux d'« avertissement 90% de charge maximale »



Ce témoin lumineux jaune s'allume pour indiquer que la charge de la grue a atteint le niveau d'anticipation défini d'alerte. **Cela peut atteindre une surcharge.**

Au même moment, l'alarme sonore sonne par intermittence.



ATTENTION

Cela signifie que l'opérateur de la machine doit être attentif s'il continue à travailler à cette charge.

(4) Témoin d'alerte de « surcharge »




Ce témoin lumineux rouge s'allume pour indiquer que la charge de la grue a atteint ou dépassé la charge maximale autorisée.

Au même moment, l'alarme sonore sonne continûment et si le système est câblé en conséquence, les actions suivantes de la grue, susceptibles d'augmenter le couple résistant, sont arrêtées :



















- levage de la charge ;
- abaissement de la flèche ;
- sortie du télescope (pour grues télescopiques).



On peut appuyer sur le bouton  au bout d'un avertissement de 5 s pour annuler l'alarme sonore.

Réglages

4.2.1 Limitation de l'angle de flèche (exemple : angle maximal de flèche)

Entrée	Affichage (exemples)	Commentaire
	RH MAX MIN HAUTEUR 27,2 ANGLE PORTEE 8,0 5,0	Affichage de menu d'information Ce menu contient les limites déjà programmées. NOTE : l'écran d'informations <u>n'apparaît pas</u> si aucune limite n'est programmée
	ANGLE PORTEE HAUTEUR   QUITTER	Sélectionner le type de limite :  Choisir « ANGLE »  et appuyer sur le bouton  pour confirmer.
	REGLAGE DE L'ANGLE MAXI REGLAGE DE L'ANGLE MINI SUPPRIMER LA LIMITE   QUITTER	Choisir l'action  choisir « REGLAGE DE L'ANGLE MAXI »  et appuyer sur le bouton  pour confirmer.
	↓ DEPLACEMENT DE LA FLECHE VERS L'ANGLE MAXI DE FLECHE ANGLE 62,3   SORTIE	Déplacement de la flèche sur la limite voulue. Puis appuyer sur le bouton  pour démarrer la programmation.
	ANGLE 62,3   SORTIE	Appuyer sur le bouton  pour confirmer la valeur affichée. Elle est enregistrée en tant que nouvelle limite pour l'angle maximal. >>

Résolution de problèmes

7. RESOLUTION DE PROBLEMES

7.1 Informations générales

En cas de dysfonctionnement, de valeur dépassée ou non atteinte ou d'erreur d'opération détectée par le système, un code « E## » apparaît sur l'affichage de données (1) pour indiquer la cause du dysfonctionnement.

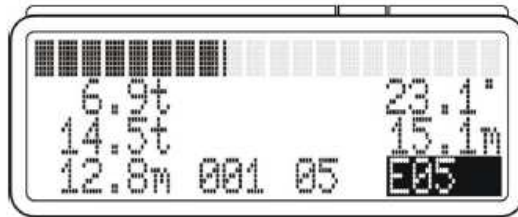


Fig. exemple de message d'erreur E05

Les codes d'erreur figurant dans le tableau suivant décrivent les divers codes d'erreur susceptibles de se produire avec ce système.

Les erreurs qui surviennent dans le système à microprocesseurs ne doivent être réparées que par le personnel formé de service clientèle du fabricant. On prendra pour cela contact avec le centre de service clientèle de PAT.

Annexe : notes importantes destinées aux conducteurs et aux opérateurs de machines de construction

FICHE D'INFORMATION 5 Notes relatives à la sécurité de fonctionnement quand on entreprend des réparations sur des consoles d'affichage et d'opération.

Attention : les écrans à cristaux liquides contiennent des substances chimiques à l'intérieur de l'écran. Une attention et une vigilance particulières s'imposent donc :

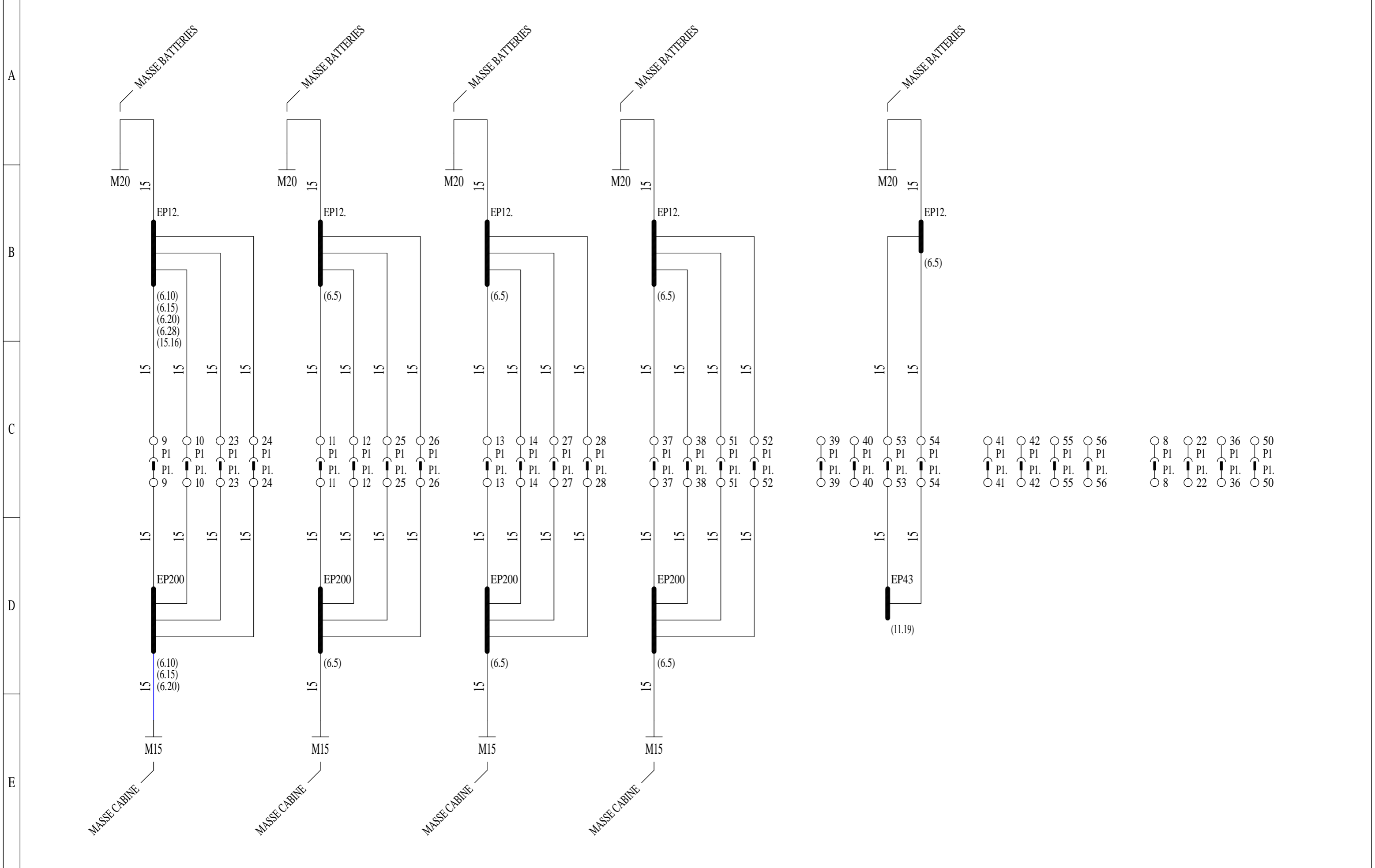
- quand on fait fonctionner un équipement contenant des écrans LCD,
- pendant le stockage et le transport (danger de bris !),
- lors de la mise au rebut d'écrans inutilisables ou en surplus.

Les causes possibles de danger sont les effets du contact cutané avec des produits chimiques issus d'écrans LCD cassés. Bien laver au savon et à l'eau si les produits chimiques mouillent une partie quelconque de votre corps. On portera une attention particulière aux blessures ouvertes !

FICHE D'INFORMATION 6 Note d'information concernant l'écran et les consoles d'opération exemptes de boîtier métallique intégré

Pour éviter toute interférence hertzienne, les dispositifs et les équipements à haute fréquence correspondant à l'autorisation générale publiée par le ministère allemand des télécommunications postales et de longue distance dans le bulletin officiel d'informations n° 163/1984 à la rubrique 1045/1984 et 1046/1984 doivent répondre aux valeurs et aux conditions limites nécessaires mentionnées ici.

Dans le cas de consoles d'affichage et d'opération exemptes de boîtier métallique intégré (conceptions à panneaux montés), le blindage de câble doit donc être placé sur le panneau de commande immédiatement devant la console à l'aide d'une pince de câble non galvanisée.



ETUDE : 1445
 E.P.S. :
 MACHINE : 253001 -->

DOSSIER ELECTRIQUE MACHINE
 GENERAL ELECTRIC FILE

MASSE CABINE PORTEUR
 CARRIER CAB GROUND

AC40 OPTIMAX

PORTEUR
 CARRIER

INDICE : B

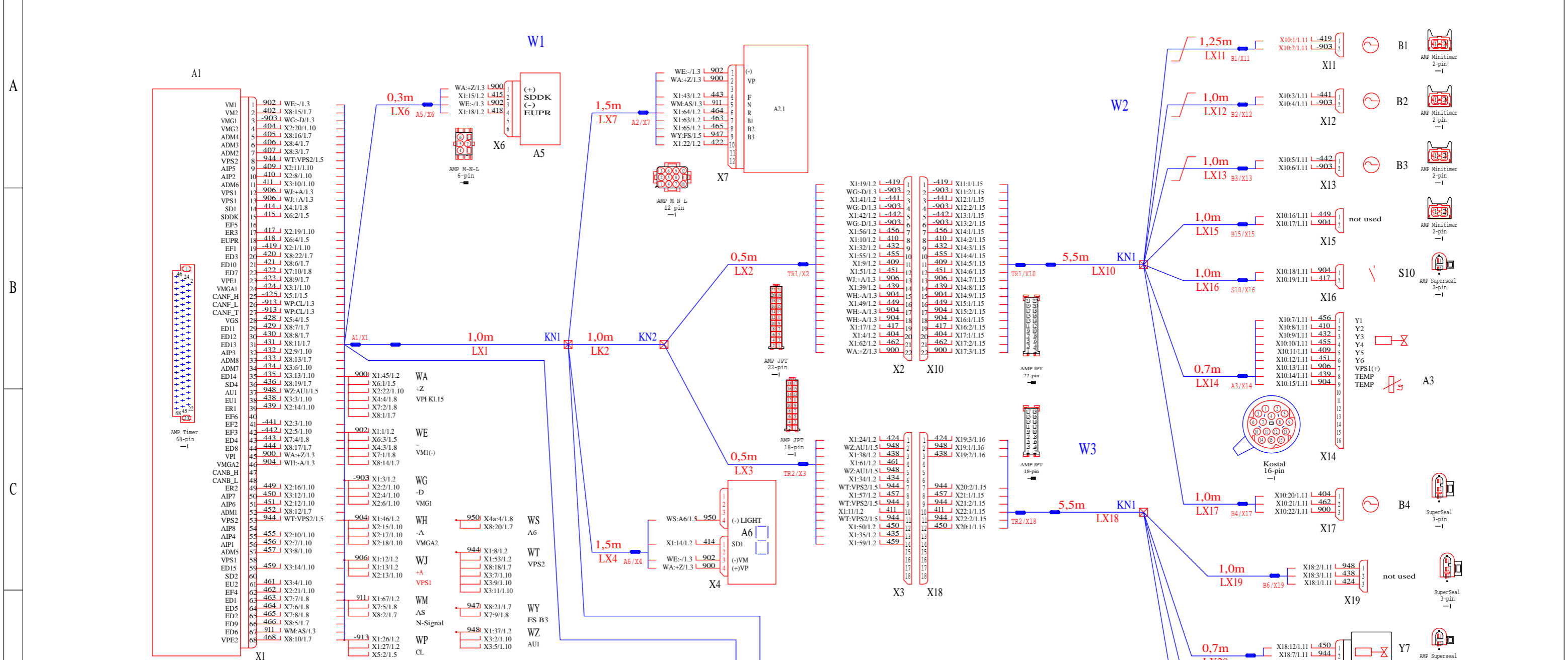
CR 108716

CE PLAN EST LA PROPRIETE DE TEREX. IL NE PEUT ETRE NI REPRODUIT, NI COMMUNIQUE SANS NOTRE AUTORISATION. / THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TEREX. IT IS NOT BE USED OR REPRODUCED WITHOUT OUR AUTHORIZATION.

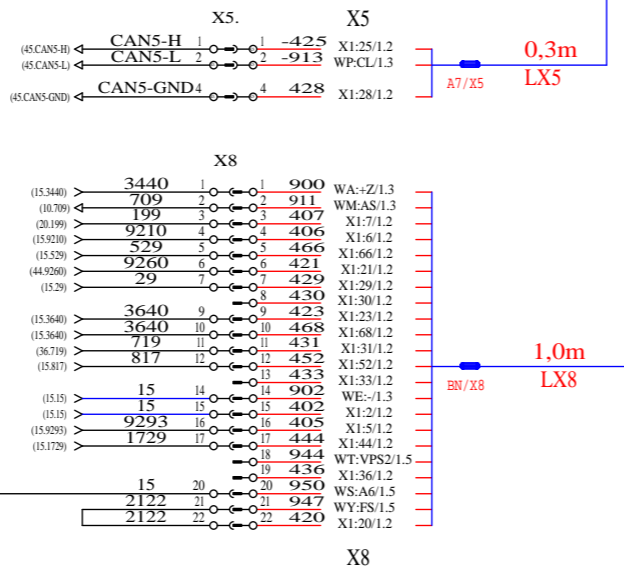
Dessinateur : B.C.
 Vérificateur : R.P.

Date : 31/03/2010
 Date : 19/01/2011

PAGE : 6



Busabschluß (120 Ohm) aktiviert, da Pin 26 und 27 verbunden
 Bustermintation (120 Ohm) realised, because of connection pin 26 and 27



A

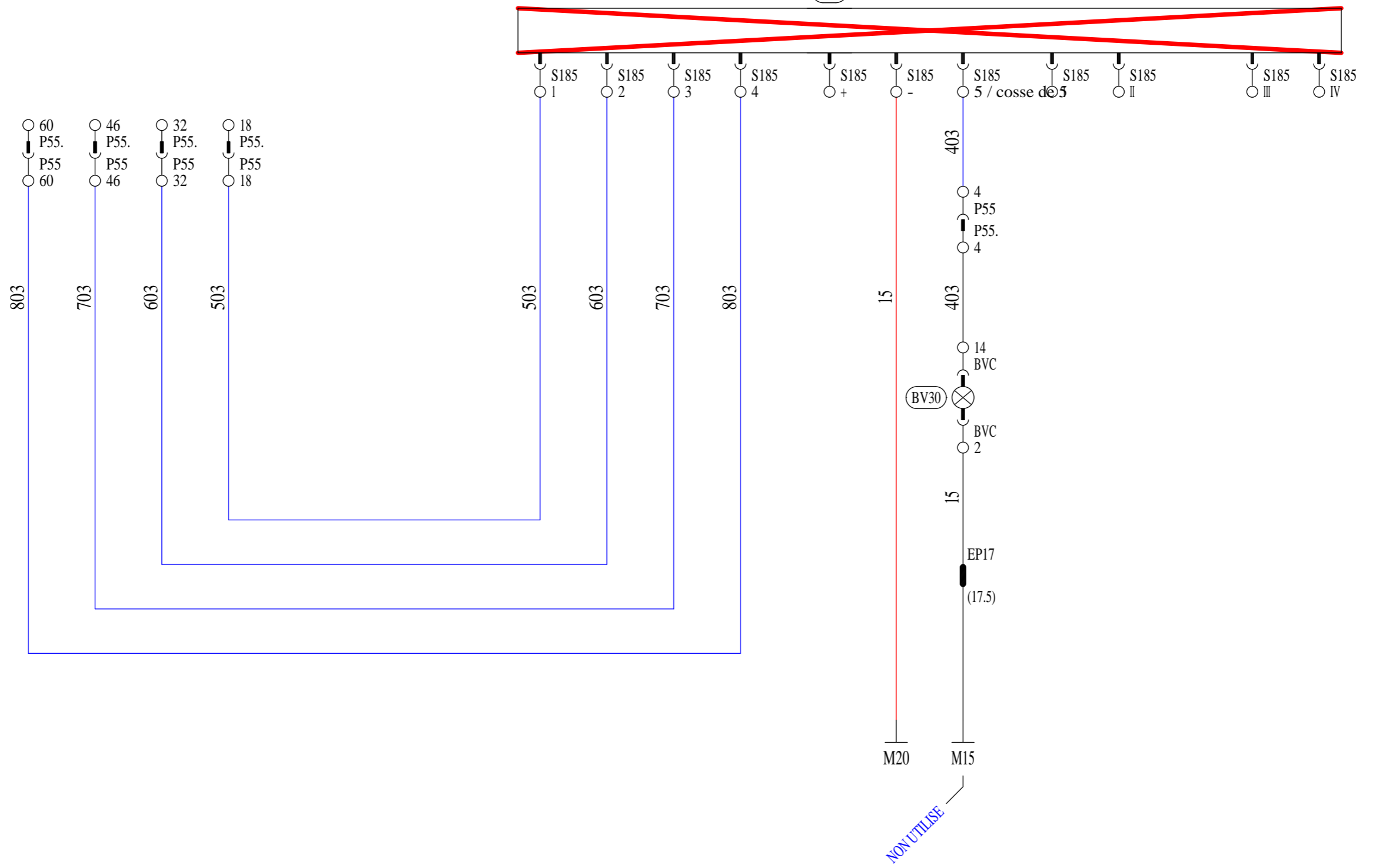
B

C

D

E

(S151) BOITIER RELAIS RALENTISSEUR



ETUDE : 1445
 E.P.S. :
 MACHINE : 253001 -->

DOSSIER ELECTRIQUE MACHINE
 GENERAL ELECTRIC FILE

RALENTISSEUR ELECTRIQUE
 ELECTRIC RETARDER

AC40 OPTIMAX

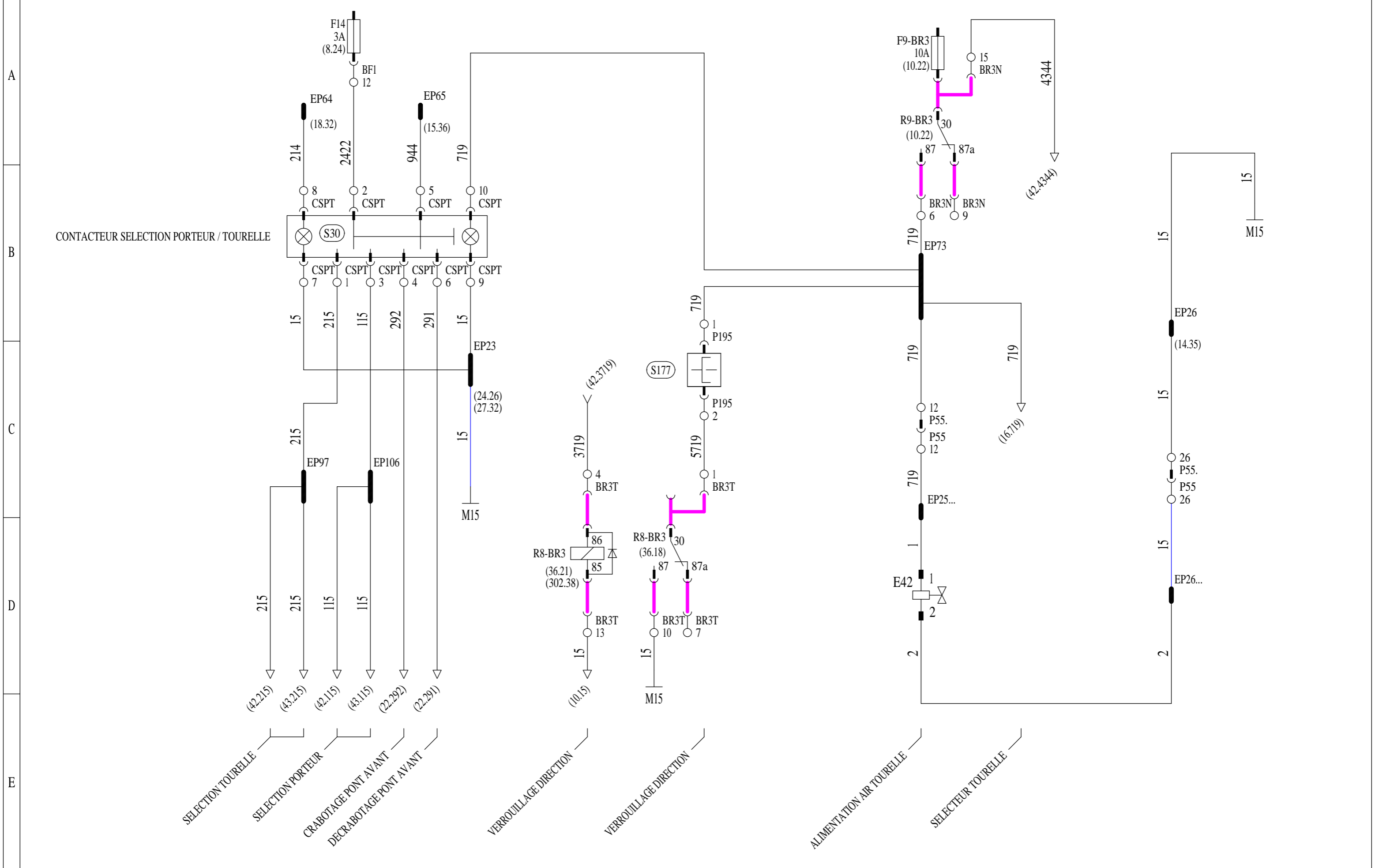
PORTEUR CARRIER
 Date : 31/03/2010
 Date : 19/01/2011

INDICE : B
 PAGE : 26

CR 108716

CE PLAN EST LA PROPRIETE DE TEREX. IL NE PEUT ETRE NI REPRODUIT, NI COMMUNIQUE SANS NOTRE AUTORISATION. / THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TEREX. IT IS NOT BE USED OR REPRODUCED WITHOUT OUR AUTHORIZATION.

Dessinateur : B.C.
 Vérificateur : R.P.



ETUDE : 1445
 E.P.S. :
 MACHINE : 253001 -->

DOSSIER ELECTRIQUE MACHINE
 GENERAL ELECTRIC FILE

SELECTION PORTEUR-TOURELLE / DIRECTION ET AIR TOURELLE
 CARRIER-TURRET SELECTION / TURRET STEERING AND AIR SUPPLY

AC40 OPTIMAX

PORTEUR CARRIER
 Dessinateur : B.C.
 Date : 31/03/2010

INDICE : B
 Vérificateur : R.P.
 Date : 19/01/2011

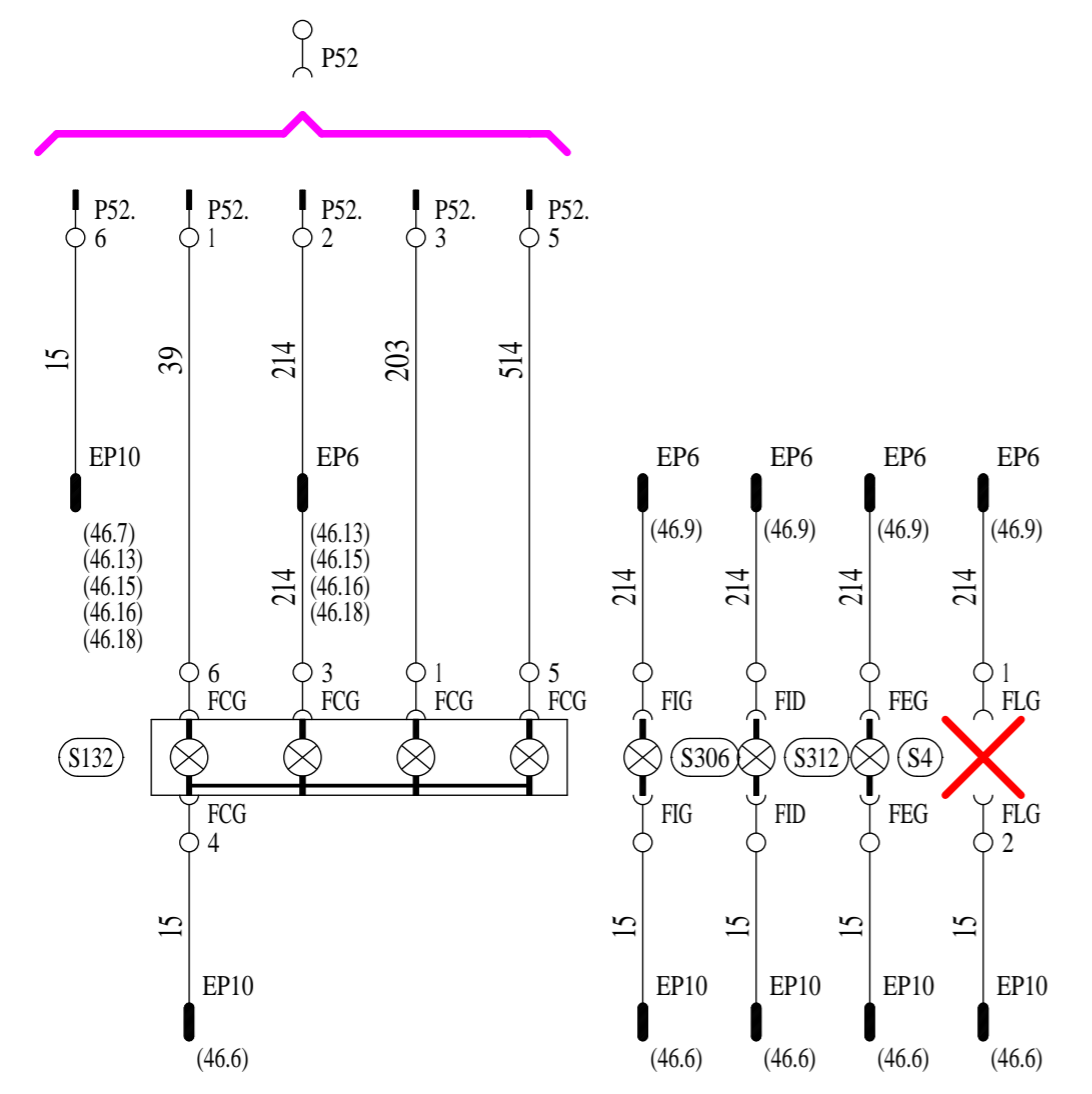
A

B

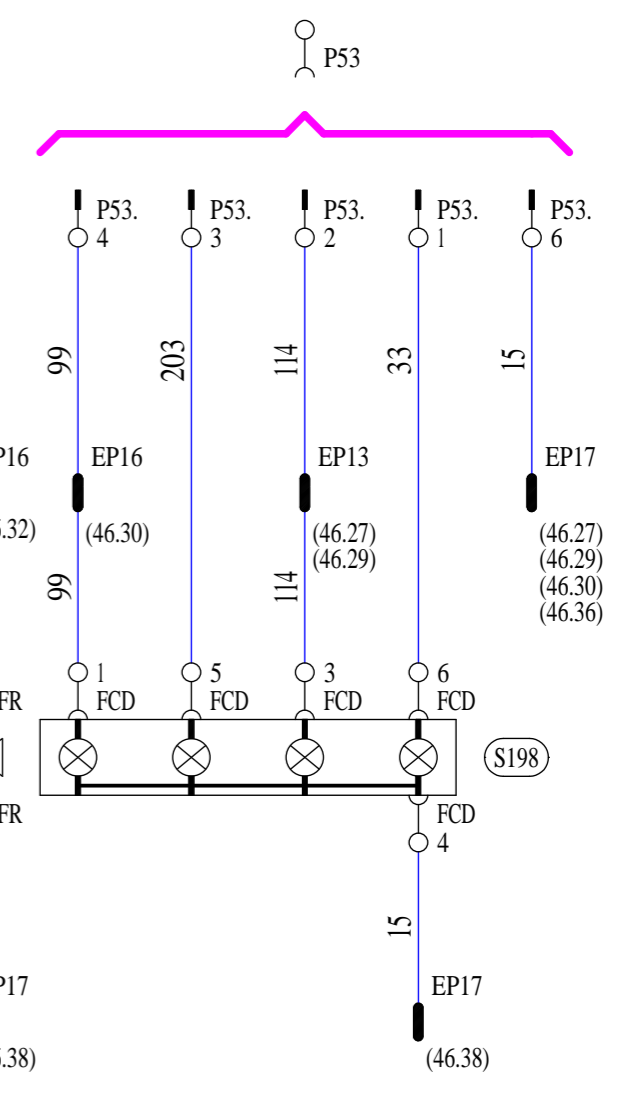
C

D

E



FEU CLIGNOTANT ARRIERE G
 FEU DE POSITION ARRIERE G
 FEU DE STOP GAUCHE
 FEU DE BROUILLARD ARRIERE GAUCHE
 FEU PLAQUE IMMATRICULATION G
 FEU PLAQUE IMMATRICULATION D
 FEU D'ENCOMBREMENT GAUCHE
 FEU DE POSITION LATERAL G



FEU DE POSITION LATERAL D
 FEU D'ENCOMBREMENT DROIT
 BUZZER MARCHE ARRIERE
 FEU DE RECU DROIT
 FEU DE STOP DROIT
 FEU DE POSITION ARRIERE D
 FEU CLIGNOTANT ARRIERE D



ETUDE : 1445
 E.P.S. :
 MACHINE : 253001 -->

DOSSIER ELECTRIQUE MACHINE
 GENERAL ELECTRIC FILE

CABLAGE FEUX ARRIERES
 REAR LIGHTS

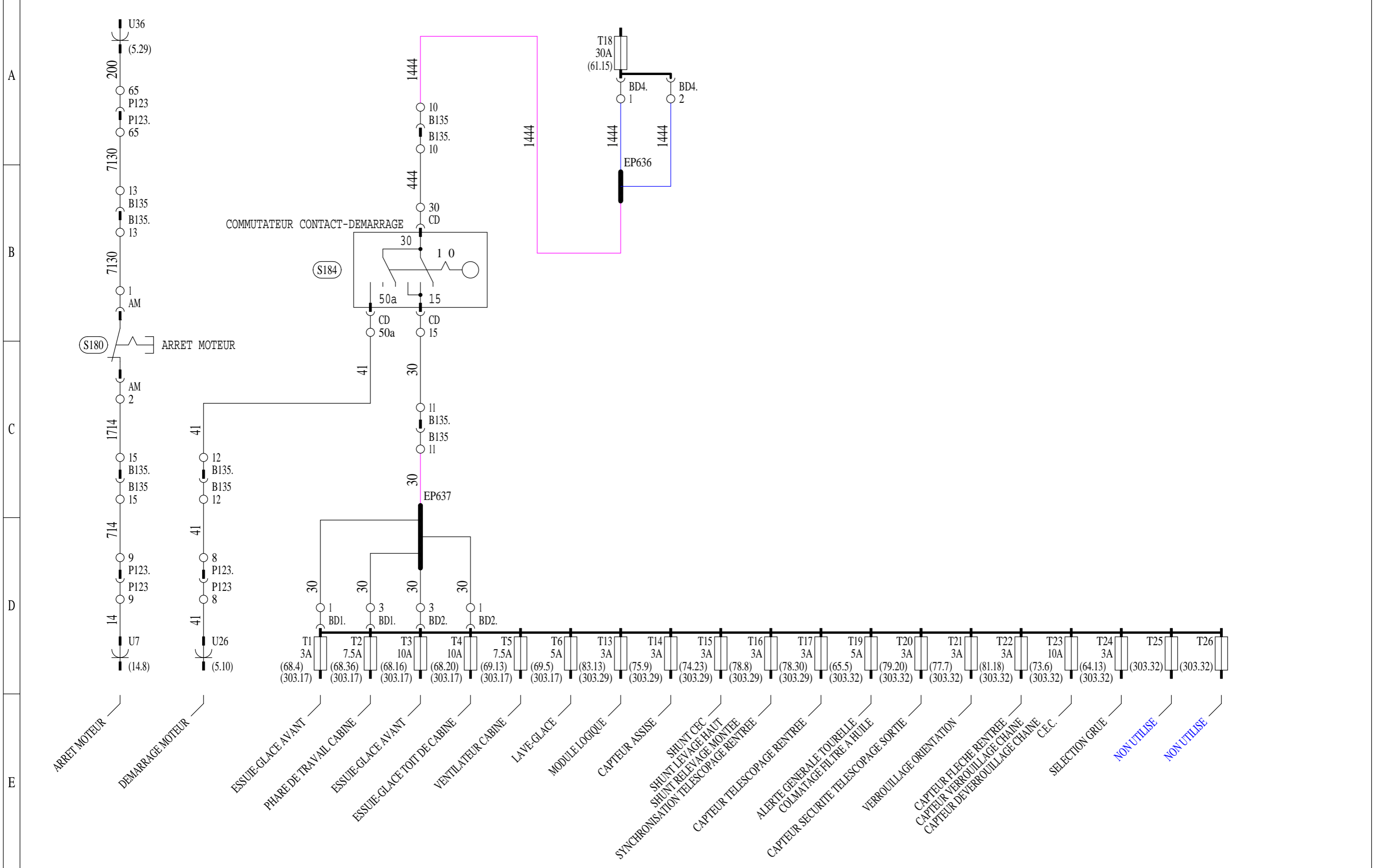
AC40 OPTIMAX
 Dessinateur : B.C.
 Vérificateur : R.P.

PORTEUR CARRIER
 Date : 31/03/2010
 Date : 19/01/2011

INDICE : B
 PAGE : 46

CR 108716

CE PLAN EST LA PROPRIETE DE TEREX. IL NE PEUT ETRE NI REPRODUIT, NI COMMUNIQUE SANS NOTRE AUTORISATION. / THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TEREX. IT IS NOT BE USED OR REPRODUCED WITHOUT OUR AUTHORIZATION.



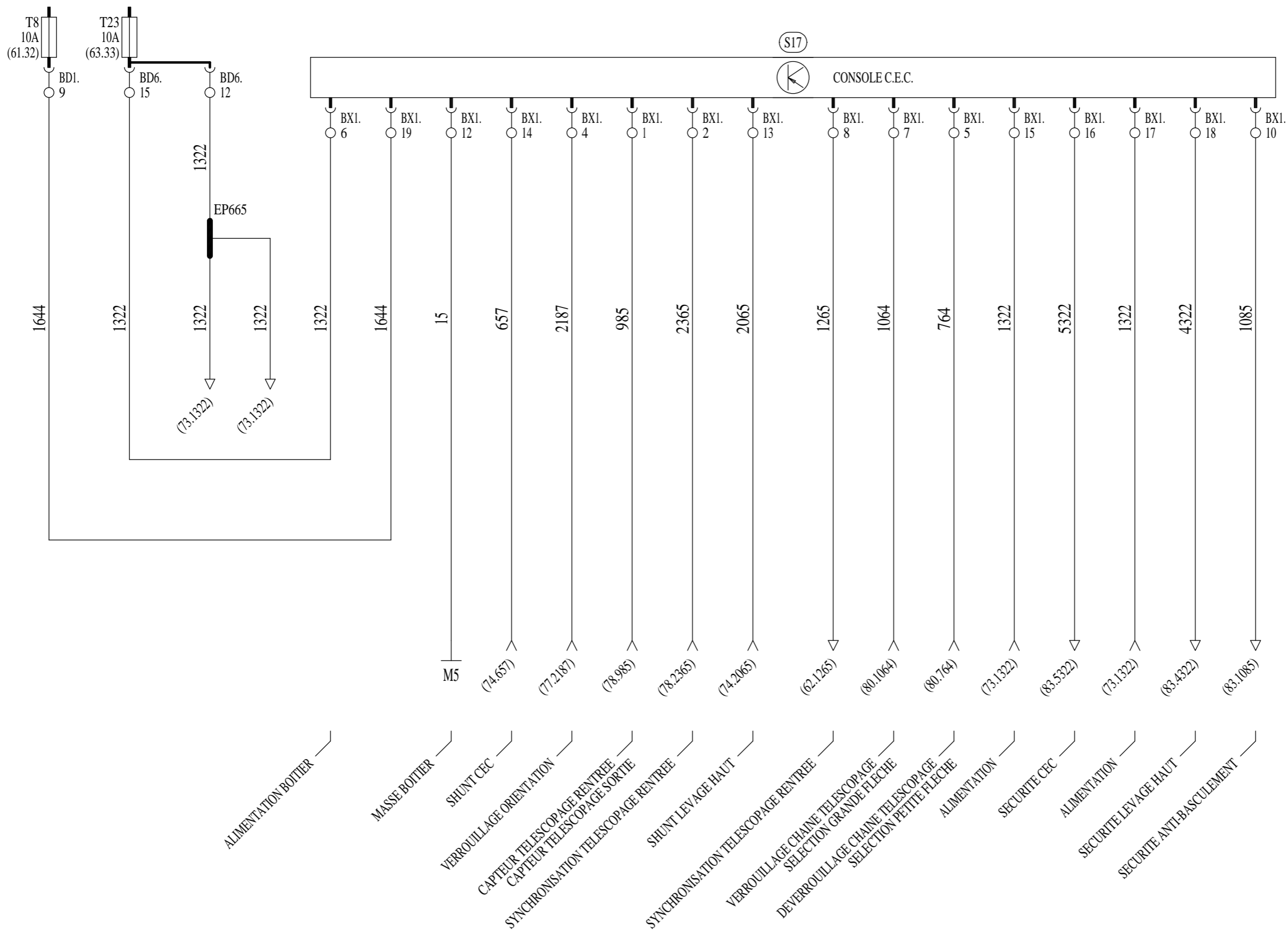
A

B

C

D

E



ETUDE : 1445
 E.P.S. :
 MACHINE : 253001 -->

DOSSIER ELECTRIQUE MACHINE
 GENERAL ELECTRIC FILE

CONSOLE C.E.C.
 L.M.I. PANEL

AC40 OPTIMAX

TOURELLE
 TURRET

INDICE : B

CR 108716

CE PLAN EST LA PROPRIETE DE TEREX. IL NE PEUT ETRE NI REPRODUIT, NI COMMUNIQUE SANS NOTRE AUTORISATION. / THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TEREX. IT IS NOT BE USED OR REPRODUCED WITHOUT OUR AUTHORIZATION.

Dessinateur : B.C.
 Vérificateur : R.P.

Date : 05/05/2010
 Date : 19/01/2011

PAGE : 73

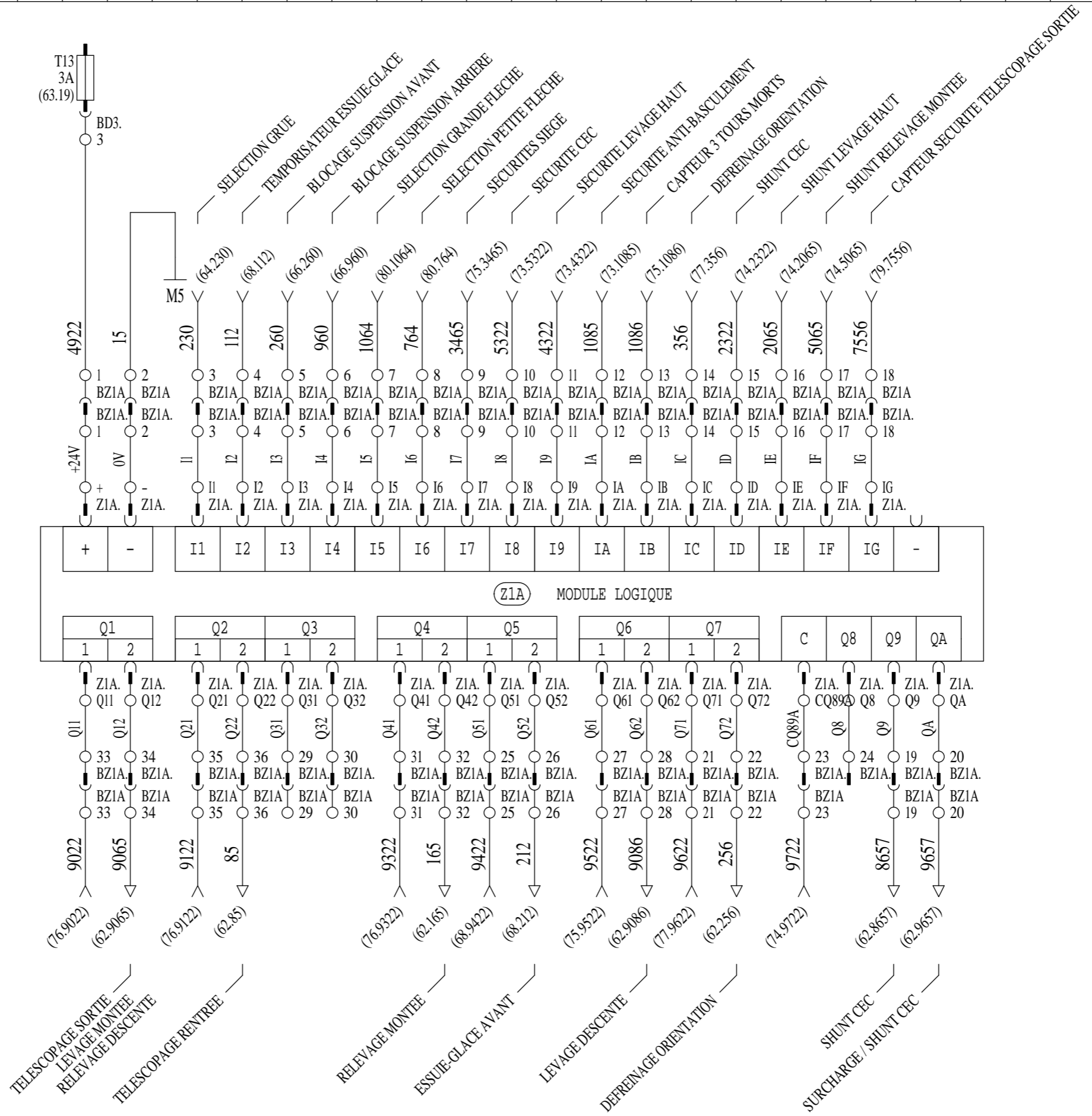
A

B

C

D

E



ETUDE : 1445
 E.P.S. :
 MACHINE : 253001 -->

DOSSIER ELECTRIQUE MACHINE
 GENERAL ELECTRIC FILE

MODULE LOGIQUE Z1A
 Z1A CONTROLLER

AC40 OPTIMAX

TOURELLE
 TURRET

INDICE : B
 PAGE : 83

CR 108716

CE PLAN EST LA PROPRIETE DE TEREX. IL NE PEUT ETRE NI REPRODUIT, NI COMMUNIQUE SANS NOTRE AUTORISATION. / THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TEREX. IT IS NOT BE USED OR REPRODUCED WITHOUT OUR AUTHORIZATION.

Dessinateur : B.C. Date : 27/05/2010
 Vérificateur : R.P. Date : 19/01/2011

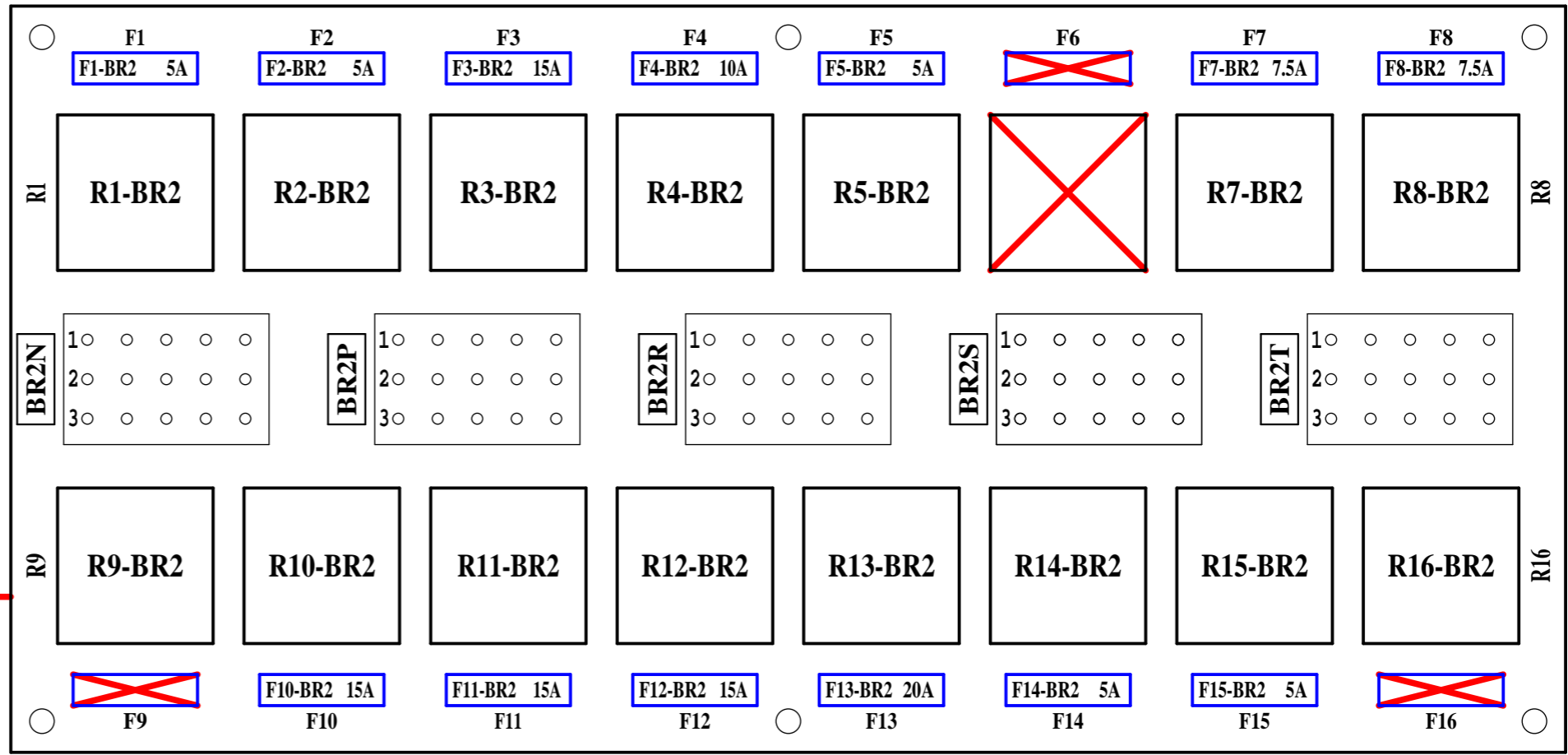
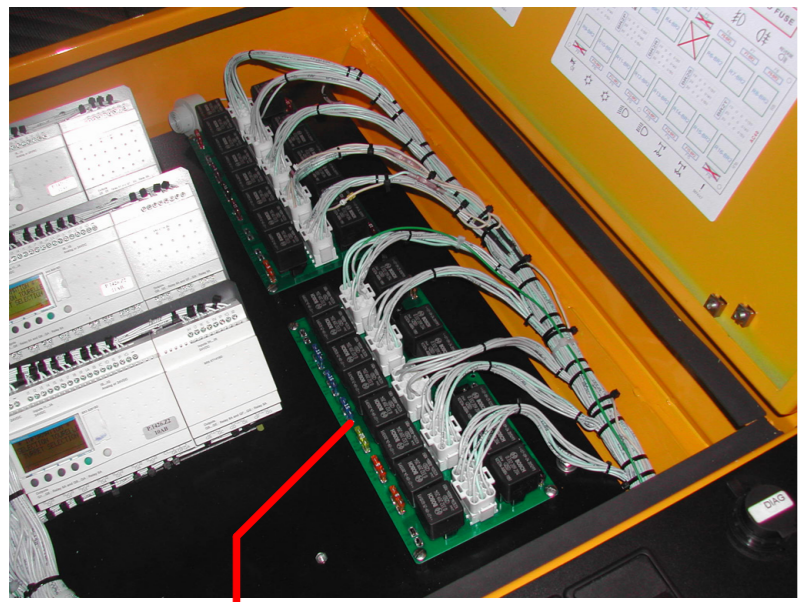
A

B

C

D

E



REPERE	FONCTIONS	REPERE	FONCTIONS
F1 - R1	DEVERROU. DIRECTION AR	R9	RELAIS COUPURE BUZZER
F2 - R2	SORTIE POUTRES / PATINS	F10 / R10	CONDENSEUR
F3 / R3	AVERTISSEUR SONORE	F11 / R11	COMPRESSEUR
F4 / R4	FEUX DE STOP	F12 / R12	FEUX DE CROISEMENT
F5 / R5	SORTIE POUTRES / PATINS	F13 / R13	FEUX DE ROUTE
F6 / R6		F14 / R14	DIRECTION ARRIERE GAUCHE
F7 / R7	FEUX DE BROUILLARD ARRIERES	F15 / R15	DIRECTION ARRIERE DROITE
F8 / R8	FEUX DE REcul	R16	ALERTE GENERALE TOURELLE



ETUDE : 1445
 E.P.S. :
 MACHINE : 253001 -->

DOSSIER ELECTRIQUE MACHINE
 GENERAL ELECTRIC FILE

PLATINE 16 RELAIS BR2
 BR2 / 16 RELAYS BOARD

AC40 OPTIMAX

PORTEUR CARRIER
 Dessinateur : B.C.
 Vérificateur : R.P.

INDICE : B
 PAGE : 301

CR 108716

CE PLAN EST LA PROPRIETE DE TEREX. IL NE PEUT ETRE NI REPRODUIT, NI COMMUNIQUE SANS NOTRE AUTORISATION. / THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TEREX. IT IS NOT BE USED OR REPRODUCED WITHOUT OUR AUTHORIZATION.

Date : 31/03/2010
 Date : 19/01/2011

**TABLE DES MATIERES****Livret d'entretien**

REP	DESIGNATION	PAGES
	Identification générale	2
	Entretien	4
	Compteur d'heures	4
	Opérations préliminaires	4
	Généralités	5
	Utilisation du livret d'entretien	5
	Fiche d'entretien "A" Entretien 10 h ou journalier.....	6
	Fiche d'entretien "B" Entretien 50 h ou par semaine	7
	Fiche d'entretien "B" (suite) Entretien 50 h ou par semaine	8
	Fiche d'entretien "C" Entretien 100 h.....	9
	Fiche d'entretien "D" Entretien 200 h / 250 h ou mensuel.....	10
	Fiche d'entretien "E" Entretien 500 h ou trimestriel	11
	Fiche d'entretien "E" (suite) Entretien 500 h ou trimestriel.....	12
	Fiche d'entretien "F" Entretien 1000 h ou semi-annuel	13
	Fiche d'entretien "F" (suite) Entretien 1000 h ou semi-annuel	14
	Fiche d'entretien "G" Entretien 2000 h ou annuel	15
	Fiche d'entretien "G" (suite) Entretien 2000 h ou annuel	16
	Fiche d'entretien "H" Entretien 5000 h.....	17
	Fiche d'entretien "I" Entretien 20000 h	17



Fiche d'entretien "D" Entretien 200 h / 250 h ou mensuel.

Société: _____

Adresse: _____

Personne responsable de l'entretien: _____

Date d'entretien: ____/____/____

No de série: _____

POINTS D'ENTRETIEN REALISE PAR:

Refaire la liste "A" et "B" et "C"

Vérifier la propreté, densité, fixation des batteries.....

Graissage de la portière porteur.

Graissage flèche et pied de flèche.....

Vérifier le niveau du renvoi de direction.....

Vérifier le niveau du réducteur de treuil.

Nettoyer l'évaporateur et le condensateur du climatiseur.....

Vérifier le fonctionnement du frein de parc.

Vérifier le fonctionnement du frein de service.....

Graissage articulations et bielles des ponts

La surveillance est à faire sur les parties non visibles avant démontage et un nettoyage de désoxydation des pièces démontées est à faire.

Les parties mises au propre doivent faire l'objet d'un contrôle dimensionnel avec les dimensions d'origine. Le filetage de la tige doit être comparé avec les dimensions du tableau dimensionnel de la norme DIN 15403 (voir document annexe)

La corrosion des parties filetées peut être comparée aux effets d'usure puisque l'enlèvement de la calamine équivaut à une perte de section.

Premier cas

La lecture comparative donne une perte de section égale ou supérieure à 5% du diamètre d1 d'origine

LE CROCHET EST À REMPLACER IMMEDIATEMENT



Deuxième cas

La lecture comparative donne une perte de section comprise entre 0 et 5% du diamètre d1 d'origine et si du fait de l'enlèvement de la calamine dans le taraudage écrou le jeu montage filetage tige crochet/taraudage écrou devient trop important (voir tolérances cidessous)

LE CROCHET PEUT ETRE CONSERVÉ MAIS l'écrou correspondant doit être remplacé par un écrou aux caractéristiques identiques avec un taraudage usiné ajusté avec les dimensions relevées de la tige du crochet.

Cette intervention est à porter sur le certificat d'origine du crochet ou sur un document annexe dont l'existence est à faire figurer sur le certificat d'origine.



La surveillance du diamètre d1 est à intensifier. !

TOLERANCES jeu Tige crochet / écrou Selon DIN 15403

d	50 à	72	Maxi 0,1
d	80 à	125	Maxi 0,2
d	140 à	320	Maxi 0,3

Ces tolérances sont à respecter pour l'exécution de l'écrou de remplacement

Exemple de perte d'efficacité du linguet (le ressort défectueux ne plaque plus le linguet contre le crochet)

Le ressort ne plaque plus le linguet sur le crochet



Axe avec jeu le linguet oscille latéralement à droite



Comme il oscille latéralement aussi sur la gauche



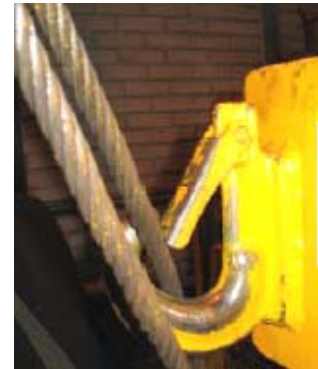
Quelque soit la position à droite ou gauche



L'élingue peut s'engager entre le crochet et le linguet



Et ensuite se dégager du crochet



Le linguet

S'il est à ressort doit claquer à la fermeture

S'il est à gravité doit comporter un bras de levier de fermeture suffisamment lourd pour ne pas mettre le linguet en équilibre en de gêne a son articulation.

UN LINGUET DEFFECTUEUX OU DOUTEUX EST A REMPLACER IMMEDIATEMENT

Linguet de constitution et montage fragile.



3 table of fault codes

Fault Code (hex)	SPN	FMI	MEANING OF THE FAULT CODE possible reason for fault detection	reaction of the TCU	possible steps to repair	remarks
11	5000	12	LOGICAL ERROR AT GEAR RANGE SIGNAL TCU detected a wrong signal combination for the gear range <ul style="list-style-type: none"> • cable from shift lever to TCU is broken • cable is defective and is contacted to battery voltage or vehicle ground • shift lever is defective 	TCU shifts transmission to neutral OP-Mode: transmission shutdown	<ul style="list-style-type: none"> • check the cables from TCU to shift lever • check signal combinations of shift lever positions for gear range 	failure cannot be detected in systems with DW2/DW3 shift lever fault is taken back if TCU detects a valid signal for the position
12	5010	12	LOGICAL ERROR AT DIRECTION SELECT SIGNAL TCU detected a wrong signal combination for the direction <ul style="list-style-type: none"> • cable from shift lever to TCU is broken • cable is defective and is contacted to battery voltage or vehicle ground • shift lever is defective 	TCU shifts transmission to neutral OP-Mode: transmission shutdown	<ul style="list-style-type: none"> • check the cables from TCU to shift lever • check signal combinations of shift lever positions F-N-R 	fault is taken back if TCU detects a valid signal for the direction at the shift lever
13	5020	12	LOGICAL ERROR AT ENGINE DERATING DEVICE TCU detected no reaction of engine while derating device activ	after selecting neutral, TCU changes to OP-Mode limp home	<ul style="list-style-type: none"> • check engine derating device 	This fault is reset after power up of TCU
15	5040	12	LOGICAL ERROR AT DIRECTION SELECT SIGNAL 2. SHIFT LEVER TCU detected a wrong signal combination for the direction <ul style="list-style-type: none"> • cable from shift lever 2 to TCU is broken • cable is defective and is contacted to battery voltage or vehicle ground 	TCU shifts transmission to neutral if selector activ OP-Mode: transmission shutdown if selector activ	<ul style="list-style-type: none"> • check the cables from TCU to shift lever 2 • check signal combinations of shift lever positions F-N-R 	fault is taken back if TCU detects a valid neutral signal for the direction at the shift lever

Fault Code (hex)	SPN	FMI	MEANING OF THE FAULT CODE possible reason for fault detection	reaction of the TCU	possible steps to repair	remarks
			CAN signal for actual engine torque is defective <ul style="list-style-type: none"> • <i>engine controller is defective</i> • <i>interference on CAN-Bus</i> 	control	<ul style="list-style-type: none"> • check wire of CAN-Bus • check cable to engine controller 	
6B	5460	2	NOM FRICTION TORQUE SIGNAL CAN signal for nominal friction torque is defective <ul style="list-style-type: none"> • <i>engine controller is defective</i> • <i>interference on CAN-Bus</i> 	OP-Mode:substitute clutch control	<ul style="list-style-type: none"> • check engine controller • check wire of CAN-Bus • check cable to engine controller 	
6E	5470	2	EEC2 TIMEOUT Timeout of CAN-message EEC2 from EEC controller <ul style="list-style-type: none"> • <i>interference on CAN-Bus</i> • <i>CAN wire/connector is broken</i> • <i>CAN wire/connector is defective and has contact to vehicle ground or battery voltage</i> 	no reaction, TCU uses default signal accelerator pedal in idle position OP-Mode: normal	<ul style="list-style-type: none"> • check EEC controller • check wire of CAN-Bus • check cable to EEC controller 	
71	5480	3	S.C. TO BATTERY VOLTAGE AT CLUTCH K1 the measured resistance value of the valve is out of limit, the voltage at K1 valve is too high. <ul style="list-style-type: none"> • <i>cable / connector is defective and has contact to battery voltage</i> • <i>regulator has an internal defect</i> 	TCU shifts to neutral OP-Mode: limp home if failure at another clutch is pending TCU shifts to neutral OP-Mode: TCU shutdown	<ul style="list-style-type: none"> • check the cable from TCU to the gearbox • check the connectors from TCU to the gearbox • check the regulator resistance ¹⁾ • check internal wire harness of the gearbox 	¹⁾ see chapter 4
72	5480	4	S.C. TO GROUND AT CLUTCH K1 the measured resistance value of the valve is out of limit, the voltage at K1 valve is too low. <ul style="list-style-type: none"> • <i>cable / connector is defective and has contact to vehicle ground</i> • <i>cable / connector is defective and has</i> 	TCU shifts to neutral OP-Mode: limp home if failure at another clutch is pending TCU shifts to neutral OP-Mode: TCU shutdown	<ul style="list-style-type: none"> • check the cable from TCU to the gearbox • check the connectors from gearbox to TCU • check the regulator resistance ¹⁾ • check internal wire harness of the gearbox 	¹⁾ see chapter 4

Fault Code (hex)	SPN	FMI	MEANING OF THE FAULT CODE possible reason for fault detection	reaction of the TCU	possible steps to repair	remarks
			<ul style="list-style-type: none"> difflock solenoid has an internal defect connector pin is contacted to battery voltage 			
A3	5610	5	<p>O.C. AT DIFFLOCK OR AXLE CONNECTION SOLENOID TCU detected a wrong voltage at the output pin, that looks like a o.c. for this output pin</p> <ul style="list-style-type: none"> cable is defective and has no connection to TCU difflock solenoid has an internal defect connector has no connection to TCU 	<p>no reaction OP-mode: normal</p>	<ul style="list-style-type: none"> check the cable from TCU to the difflock solenoid check the connectors from difflock solenoid to TCU check the resistance ¹⁾ of difflock solenoid 	¹⁾ see chapter 4
A4	5620	4	<p>S.C. TO GROUND AT WARNING SIGNAL OUTPUT TCU detected a wrong voltage at the output pin, that looks like a s.c. to vehicle ground</p> <ul style="list-style-type: none"> cable is defective and is contacted to vehicle ground warning device has an internal defect connector pin is contacted to vehicle ground 	<p>no reaction OP-mode: normal</p>	<ul style="list-style-type: none"> check the cable from TCU to the warning device check the connectors from warning device to TCU check the resistance ¹⁾ of warning device 	¹⁾ see chapter 4
A5	5620	5	<p>O.C. AT WARNING SIGNAL OUTPUT TCU detected a wrong voltage at the output pin, that looks like a o.c. for this output pin</p> <ul style="list-style-type: none"> cable is defective and has no connection to TCU warning device has an internal defect connector has no connection to TCU 	<p>no reaction OP-mode: normal</p>	<ul style="list-style-type: none"> check the cable from TCU to the warning device check the connectors from warning device to TCU check the resistance ¹⁾ of warning device 	¹⁾ see chapter 4
A6	5620	3	S.C. TO BATTERY VOLTAGE AT WARNING	no reaction	<ul style="list-style-type: none"> check the cable from TCU to the 	¹⁾ see chapter 4

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL