



An Oshkosh Corporation Company

---

# ***Manual de funcionamiento y seguridad***

*Instrucciones originales: mantener este manual con la máquina en todo momento.*

**Modelos**

**400S**

**460SJ**

**PVC 2007**

**ANSI**   **AS/NZS MOL70**

**31217770**

*June 23, 2020 - Rev A*

*Spanish - Operation and Safety Manual*

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

2-1.	Nomenclatura básica.....	2-4	4-9.	Ubicación de etiquetas: hoja 4 de 7.....	4-31
3-1.	Consola de controles de suelo - 400S sin MSSO .....	3-2	4-10.	Ubicación de etiquetas: hoja 5 de 7.....	4-32
3-2.	Consola de controles de suelo - 400S con MSSO.....	3-3	4-11.	Ubicación de etiquetas: hoja 6 de 7.....	4-33
3-3.	Consola de controles de suelo - 400S con MSSO y DPF .....	3-4	4-12.	Ubicación de etiquetas: hoja 7 de 7.....	4-34
3-3.	Consola de controles de suelo - 460SJ sin MSSO.....	3-5	6-1.	Indicadores del tablero de la plataforma de SkySense .....	6-15
3-4.	Consola de controles de suelo - 460SJ con MSSO.....	3-6	6-2.	Tensión del cable de protección de caídas externo con pernos .....	6-18
3-5.	Consola de controles de suelo - 460SJ con MSSO y DPF .....	3-7	6-3.	Sistema de protección de caídas externo con pernos .....	6-19
3-6.	Tablero de indicadores en controles de suelo .....	3-11	7-1.	Ubicación del número de serie .....	7-9
3-7.	Pantalla de presentación .....	3-14	7-2.	Tabla de funcionamiento de aceite hidráulico - Hoja 1 de 2 .....	7-10
3-8.	Pantalla de diagnóstico .....	3-15	7-3.	Tabla de funcionamiento de aceite hidráulico - Hoja 2 de 2 .....	7-11
3-9.	Pantalla de diagnóstico del motor .....	3-15	7-4.	Especificaciones de temperatura de funcionamiento del motor - Deutz.....	7-12
3-10.	Indicador de visualización de la consola de controles de suelo .....	3-16	7-5.	Tabla de funcionamiento de aceite de motor - Kubota .....	7-13
3-11.	Consola de controles de plataforma .....	3-17	7-6.	Diagrama de mantenimiento y lubricación por parte del operador - Motor Deutz 2,9 l.....	7-14
3-12.	Tablero de indicadores en controles de plataforma.....	3-22	7-7.	Diagrama de mantenimiento y lubricación por parte del operador - Motor Deutz 2011L .....	7-15
4-1.	Posición de estabilidad delantera mínima.....	4-3	7-8.	Diagrama de mantenimiento y lubricación por parte del operador: motor Kubota .....	7-16
4-2.	Posición de estabilidad trasera mínima .....	4-4	7-9.	Kubota Conjunto de bloqueo del filtro.....	7-32
4-3.	Pendientes verticales y laterales .....	4-16			
4-4.	Desplazamiento sobre una pendiente .....	4-19			
4-5.	Tabla de levante y amarre .....	4-27			
4-6.	Ubicación de etiquetas: hoja 1 de 7.....	4-28			
4-7.	Ubicación de etiquetas: hoja 2 de 7.....	4-29			
4-8.	Ubicación de etiquetas: hoja 3 de 7.....	4-30			

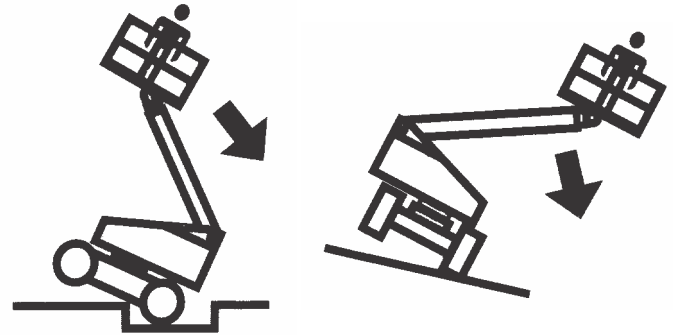
- La distancia mínima de aproximación se puede reducir si se han instalado barreras aislantes para impedir el contacto, y las barreras están especificadas para el voltaje de la línea que se protege. Estas barreras no deben ser parte de (ni deben adosarse a) la máquina. La distancia mínima de aproximación se debe reducir a una distancia dentro de las dimensiones de trabajo previstas para la barrera aislante. Esta determinación debe tomarla una persona calificada de acuerdo con los requisitos del empleador, locales o gubernamentales relativos a prácticas de trabajo cerca de equipos energizados.

### **⚠ PELIGRO**

**NO MANIOBRAR LA MÁQUINA NI PERMITIR LA PRESENCIA DE PERSONAS DENTRO DE LA ZONA PROHIBIDA (DMA). SUPONER QUE TODOS LOS COMPONENTES Y ALAMBRES ELÉCTRICOS TIENEN CORRIENTE A MENOS QUE SE CONOZCA LO CONTRARIO.**

### **Riesgo de vuelcos**

- Asegurarse de que las condiciones del suelo sean apropiadas para soportar la carga máxima indicada en las etiquetas de carga de los neumáticos, las cuales se encuentran en el chasis, adyacentes a cada rueda. No desplazarse sobre superficies sin apoyo.
- El usuario debe familiarizarse con la superficie en la que se va a trabajar antes de conducir. No exceder los límites de inclinación lateral ni de pendiente al conducir.



- No elevar la plataforma ni conducir con la plataforma elevada cuando se está sobre o cerca de una superficie inclinada, despareja o blanda. Asegurarse de que la máquina se encuentre sobre una superficie firme y uniforme, dentro de los límites de pendiente máxima de funcionamiento, antes de elevar la plataforma o de desplazarse con la plataforma elevada.

## SECCIÓN 2 — RESPONSABILIDADES DEL USUARIO, PREPARACIÓN E INSPECCIÓN DE LA MÁQUINA

**Tabla 2-1. Tabla de mantenimiento e inspección**

Tipo	Frecuencia	Responsabilidad principal	Calificación de servicio	Referencia
Inspección antes del arranque	Antes de usarla diariamente; o cada vez que haya un cambio de operador.	Usuario u operador	Usuario u operador	Manual de funcionamiento y seguridad
Inspección previa a la entrega (ver la nota)	Antes de cada venta, arriendo o entrega en alquiler.	Propietario, concesionario o usuario	Mecánico JLG calificado	Manual de servicio y mantenimiento y formulario de inspección JLG correspondiente
Inspecciones periódicas (ver la nota)	3 meses o 150 horas de servicio, lo que ocurra primero; o fuera de servicio por un plazo de más de 3 meses; o cuando se compra usada.	Propietario, concesionario o usuario	Mecánico JLG calificado	Manual de servicio y mantenimiento y formulario de inspección JLG correspondiente
Inspección anual de la máquina (ver la nota)	Anualmente, antes de los 13 meses a contar de la fecha de la inspección anterior.	Propietario, concesionario o usuario	Capacitación en fábrica Técnico de servicio (recomendado)	Manual de servicio y mantenimiento y formulario de inspección JLG correspondiente
Mantenimiento preventivo	A los intervalos que se especifican en el manual de servicio y mantenimiento.	Propietario, concesionario o usuario	Mecánico JLG calificado	Manual de servicio y mantenimiento

**NOTA:** Los formularios de inspección se encuentran disponibles de JLG. Usar el manual de servicio y mantenimiento para realizar las inspecciones.

### AVISO

**JLG INDUSTRIES, INC. RECONOCE COMO TÉCNICO DE SERVICIO CAPACITADO EN LA FÁBRICA A UNA PERSONA QUE HA COMPLETADO CON ÉXITO LOS CURSOS DE CAPACITACIÓN DE SERVICIO JLG PARA EL MODELO DE PRODUCTO JLG EN PARTICULAR.**

## SECCIÓN 3. CONTROLES E INDICADORES DE LA MÁQUINA

### 3.1 GENERALIDADES

#### **AVISO**

**EL FABRICANTE NO TIENE CONTROL DIRECTO SOBRE LA APLICACIÓN Y USO DE LA MÁQUINA. EL USUARIO Y EL OPERADOR SON RESPONSABLES DE CUMPLIR CON LAS PRÁCTICAS DE SEGURIDAD.**

Esta sección proporciona la información necesaria para comprender el funcionamiento de los controles.

### 3.2 CONTROLES E INDICADORES

**NOTA:** Los tableros de indicadores utilizan símbolos diferentes para advertir al operador de las diferentes situaciones de trabajo que pueden surgir. El significado de estos símbolos se explica a continuación.



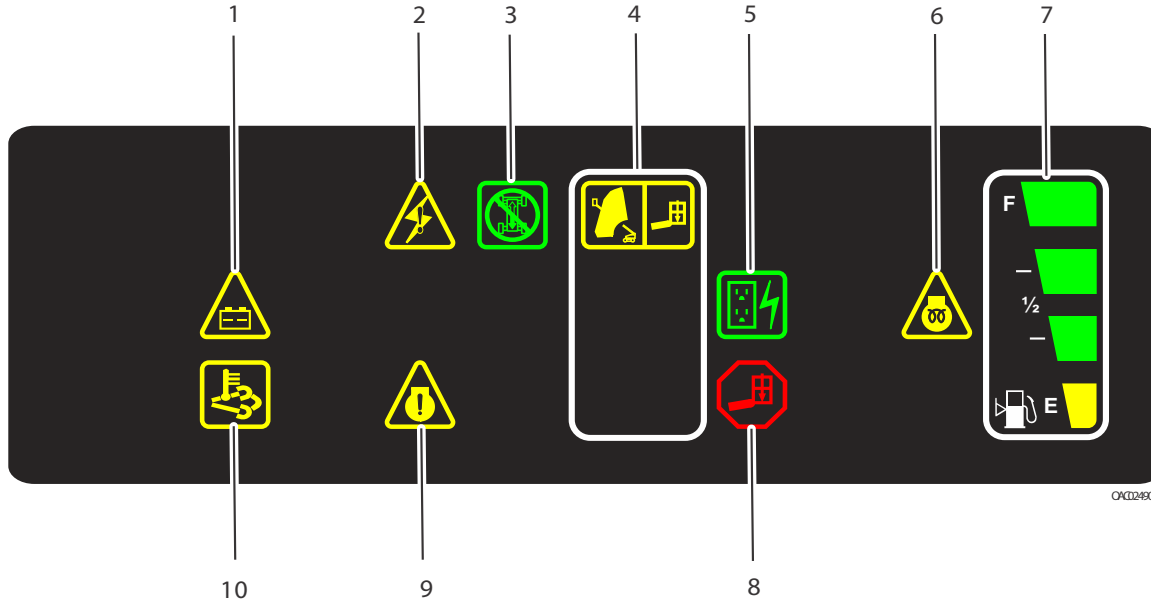
Indica una situación de peligro potencial, la cual si no se corrige, podría resultar en lesiones graves o la muerte. Este indicador se ilumina en rojo.



Indica una condición anormal de trabajo que, si no se corrige, puede resultar en la interrupción del funcionamiento o daños a la máquina. Este indicador se ilumina en amarillo.



Indica información importante en cuanto a las condiciones de trabajo, por ejemplo, procedimientos esenciales para trabajar con seguridad. Este indicador se ilumina en verde, salvo el indicador de capacidad, el cual puede iluminarse en amarillo.



- |  |                                      |                            |
|--|--------------------------------------|----------------------------|
| 1. Indicador de carga de batería             | 5. Generador                         | 9. Error del motor         |
| 2. Avería en sistema                         | 6. Bujía de precalentamiento         | 10. Temperatura de emisión |
| 3. Desactivación de mando motriz y dirección | 7. Indicador de nivel de combustible |                            |
| 4. Indicador de zona de capacidad            | 8. Sobrecarga de la plataforma       |                            |

**Figura 3-6. Tablero de indicadores en controles de suelo**

**14.** Rotación de la plataforma

Permite girar la plataforma.

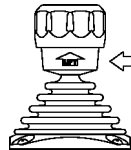


**15.** Control de velocidad de funciones

Este control afecta la velocidad de las funciones de extensión y elevación del pescante (en su caso). Al girar la perilla completamente en sentido contrahorario hasta que se escuche un chasquido se ponen las funciones de mando motriz y giro en modo de velocidad lenta.



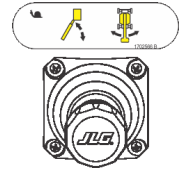
**NOTA:** Para accionar la palanca de control de elevación/giro de la pluma principal, tirar hacia arriba del anillo de bloqueo ubicado debajo de la manija.



**NOTA:** La palanca de control de elevación/giro de pluma principal está bajo tensión de resorte y retorna automáticamente al punto muerto (apagado) al soltarla.

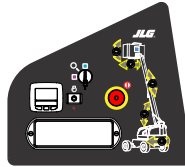
**16.** Control de elevación/giro de pluma principal

Proporciona elevación y giro de la pluma principal. Empujarla hacia adelante para elevar la pluma y tirar de ella hacia atrás para bajar la pluma. Mover hacia la derecha para girar hacia la derecha, y hacia la izquierda para girar a la izquierda. Cuando se mueve la palanca de control se accionan interruptores que activan las funciones seleccionadas.



### 4.3 FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR

**NOTA:** Siempre se debe arrancar la máquina por primera vez desde el tablero de controles de suelo.



#### Procedimiento de arranque

#### **⚠ PRECAUCIÓN**

SI EL MOTOR NO ARRANCA PRONTO, NO HACERLO GIRAR POR UN LAPSO PROLONGADO. EN CASO QUE EL MOTOR NO ARRANQUE AL SEGUNDO INTENTO, DEJAR QUE EL ARRANCADOR SE ENFRÍE POR 2-3 MINUTOS. SI EL MOTOR NO ARRANCA LUEGO DE VARIOS INTENTOS, CONSULTAR EL MANUAL DE MANTENIMIENTO DEL MOTOR.

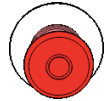
**NOTA:** Sólo con motores diésel: Después de conectar el interruptor de encendido, el operador debe esperar a que el indicador de bujías de precalentamiento se apague antes de hacer girar el motor.



1. Girar la llave del interruptor selector de controles de la plataforma/suelo a la posición de suelo.



2. Colocar el interruptor de alimentación/parada de emergencia en la posición apagada.



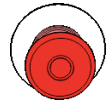
3. Presionar el interruptor de arranque del motor hasta que el motor arranque.



#### **⚠ PRECAUCIÓN**

DEJAR QUE EL MOTOR SE CALIENTE POR UNOS CUANTOS MINUTOS A VELOCIDAD BAJA ANTES DE IMPONERLE CARGA.

4. Después que el motor se haya calentado lo suficiente, oprimir el interruptor de alimentación/parada de emergencia y apagar el motor.



5. Girar el selector de control de plataforma/suelo a la posición de plataforma.



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL







- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

Tabla 4-3. Limpieza detenida: DPF lleno de hollín

Niveles de hollín	Carga de hollín/ tiempo	Métodos de inicio de limpieza del DPF	Indicador de error en motor	Indicador de DPF	Indicador de temperatura de emisiones*	Reducción de régimen	Comentarios
Nivel de apagar	125 % a 161 %	La limpieza del DPF no es posible	Destellando 			Bloqueo a ralentí. Las funciones de la pluma están bloqueadas y enclavadas en transporte	Comunicarse con el distribuidor de Deutz
Sustitución del filtro	> 161 %	La limpieza del DPF no es posible	Destellando 			Bloqueo a ralentí. Las funciones de la pluma están bloqueadas y enclavadas en transporte	

\*El indicador de temperatura de emisiones está encendido de manera continua durante la limpieza detenida

## **4.12 PARADA Y ESTACIONAMIENTO**

### **Parada y estacionamiento**

Para apagar y estacionar la máquina, llevar a cabo los procedimientos recomendados siguientes:

1. Conducir la máquina a una zona razonablemente protegida.
2. Asegurarse de que la pluma esté completamente retraída y bajada sobre el eje trasero.
3. Poner el interruptor de parada de emergencia del tablero de controles de la plataforma en posición de apagado.
4. Poner el interruptor de parada de emergencia del tablero de controles del suelo en posición de apagado. Colocar el selector de controles de plataforma/suelo en la posición de apagado central (posición central).
5. De ser necesario, cubrir los controles de la plataforma para proteger los letreros de instrucciones, etiquetas de advertencia y controles contra los elementos del entorno.

### **AVISO**

**SI SE ESTACIONA UNA MEWP CON LA PLUMA ELEVADA A FIN DE CONSERVAR ESPACIO, LAS PLUMAS PUEDEN ESTAR SUBIDAS, PERO NO EXTENDIDAS. ES RESPONSABILIDAD DEL OPERADOR ASEGURARSE DE QUE SE SIGAN TODAS LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD DE LA SECCIÓN 1 DE ESTE MANUAL EN CADA SITUACIÓN CONCRETA.**

## **4.13 LEVANTE Y AMARRE**

*(Ver la Figura 4-5.)*

### **Levante**

1. Consultar la placa de número de serie o la sección Especificaciones de este manual, o pesar la máquina individual para obtener el peso bruto del vehículo.
2. Colocar la pluma en posición de almacenamiento, con la tornameza bloqueada.
3. Quitar todos los artículos sueltos de la máquina.
4. Atar el dispositivo y equipos de levante únicamente a los puntos designados de levante.
5. Ajustar los aparejos de modo adecuado para evitar dañar la máquina y también para que la máquina permanezca nivelada.

**Tabla 4-4. Leyenda de etiquetas: 400S**

<b>Punto</b>	<b>ANSI 1001242538-E</b>	<b>Japón 1001242561-C</b>	<b>Corea 1001242563-C</b>	<b>Español 1001242565-C</b>	<b>Francés 1001242567-C</b>	<b>Chino simplificado 1001242569-C</b>	<b>Portugués/ Español 1001242571-C</b>
1	1703797	1703926	1703927	1703923	1703924	1703925	1703928
2	1703798	1703932	1703933	1703929	1703930	1703931	1703934
3	1703805	1703938	1703939	1703935	1703936	1703937	1703940
4	1703804	1703950	1703951	1703947	1703948	1703949	1703952
7	1704472	1704472	1704472	1704472	1704472	1704472	1704472
8	1702861	1702861	1702861	1702861	1702861	1702861	1702861
9	1702774	1702774	1702774	1702774	1702774	1702774	1702774
10	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773	1702773
11	1702868	--	--	1704001	1704000	--	1704002
13	1001254665	1001254677	1001254669	1001254675	1001254667	1001254671	1001254673
14	1001254666	1001254678	1001254670	1001254676	1001254668	1001254672	1001254674
16	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	17701504	1701504
17	1702631	1702631	1702631	1702361	1702631	1702631	1702631
18	1001131269	--	--	--	1001131269	--	--
19	1001257472	1001257472	1001257472	1001257472	1001257472	1001257472	1001257472
20	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
21	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300

## SECCIÓN 6. ACCESORIOS

Tabla 6-1. Accesorios disponibles

Accesorio	Mercado						
	ANSI (Solo en EE. UU.)	ANSI	CSA	CE	AUS	Japón	China
Plataforma de protección de caídas 0,91 m x 1,82 m (36 in x 72 in)	√	√					√
Soportes para tubería	√	√	√	√	√		√
SkyGlazier™	√	√	√	√	√		√
SkyPower™	√	√	√	√	√		√
SkyWelder™	√	√	√	√			√
Sistema de protección de caídas externo con pernos 0,91 m x 1,82 m (36 in x 72 in)	√	√	√			√	√
Sistema de protección de caídas externo con pernos 0,91 m x 2,43 m (36 in x 96 in)	√	√	√			√	√
Soft Touch	√	√	√	√	√	√	√
SkySense™	√	√	√	√	√	√	√

## **Precauciones de seguridad**

### **⚠ ADVERTENCIA**

**NO SOBRECARGAR LA PLATAFORMA.**

### **⚠ ADVERTENCIA**

**REDUCIR LA CAPACIDAD DE LA PLATAFORMA EN 32 KG (70 LB) CUANDO LA MÁQUINA DE SOLDAR SE ENCUENTRA EN LA PLATAFORMA.**

- Revisar en busca de soldaduras agrietadas y daño en los soportes de la soldadora.
- Revisar la instalación correcta y segura de la soldadora y la escuadra.
- Asegurarse de que no haya personal debajo de la plataforma.
- No pasar sobre las barandillas para salir de la plataforma; no ponerse de pie sobre las barandillas.
- Utilizar esta opción solamente en los modelos aprobados.
- Mantener el cordón de seguridad atado todo el tiempo.
- Asegurar la polaridad correcta de los cables conductores.
- Llevar vestimenta adecuada para soldar.

- Usar el tamaño de varilla correcto y las especificaciones de corriente correctas.
- No utilizar cordones eléctricos sin puesta a tierra.
- No utilizar las herramientas eléctricas en agua.
- No soldar a la plataforma.
- No hacer conexiones a tierra en la plataforma.
- No utilizar un iniciador de arco de alta frecuencia con la soldadora TIG.

## **Preparación e inspección**

- Conectar la abrazadera de conexión a tierra al metal que está soldando.
- Asegurarse de que haya una buena conexión a tierra y observar la polaridad apropiada.

## **Uso**

Arrancar el motor, el generador y después la soldadura.

Consultar el Manual del propietario de la soldadura Miller (N/P 3128957) para obtener más información.

## **SECCIÓN 7. ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR**

### **7.1 INTRODUCCIÓN**

Esta sección del manual proporciona información adicional y necesaria al operador para el funcionamiento y mantenimiento adecuados de esta máquina.

La parte sobre mantenimiento de esta sección está diseñada como información para ayudar al operador de la máquina a efectuar las tareas diarias de mantenimiento solamente y no es sustituto del programa completo de mantenimiento preventivo e inspecciones que se incluye en el Manual de servicio y mantenimiento.

#### **Otras publicaciones disponibles:**

Manual de servicio y mantenimiento ..... 31217137  
 Manual ilustrado de piezas ..... 31215017

### **7.2 ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO**

**Tabla 7-1. Especificaciones de funcionamiento: 400S**

Capacidad máxima de carga:	
Sin restricciones(CE y AUS)	270 kg (600lb)
Sin restricciones (ANSI)	272 kg (600lb)
Con restricciones (CE y AUS)	450 kg (1000lb)
Con restricciones (ANSI)	454 kg (1000lb)
Pendiente máxima de funcionamiento	5°
Pendiente máxima en posición almacenada (Capacidad de pendiente)	45 %
Pendiente máxima en posición almacenada (Pendiente lateral)	5°
Altura de plataforma:	12,36 m (40 ft 6 in)
Alcance horizontal de la plataforma:	10,13 m (33 ft 3 in)
Radio de giro (exterior)	4,8 m (15 ft 10.5 in)
Radio de giro (interior)	2,0 m (6 ft 6 in)
Ancho total	2,3 m (7 ft 6.8 in)
Altura almacenada	2,47 m (8 ft 1.4 in)

## SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

Fluido	Propiedades		Base			Clasificaciones		
	Descripción	Viscosidad a 40 °C (cSt, típica)	Índice de viscosidad	Aceites minerales	Sintéticos	Sintéticos Ésteres de poliol	Fácilmente biodegradable*	Virtualmente no tóxico**
<b>Shell Spirax S4 TXM: recomendado</b>	<b>68</b>	<b>146</b>	<b>X</b>					
Mobil™ Mobilfluid 424: <i>opcional</i>	68	134	X					
<b>Shell Tellus S2 VX 32: recomendado</b>	<b>32</b>	<b>142</b>	<b>X</b>					
Mobil™ DTE 10 Excel 32: <i>opcional</i>	32	161	X					
<b>Shell Tellus S2 VX 32: recomendado</b>	<b>32</b>	<b>296</b>	<b>X</b>					
Mobil™ Univis HVI 26: <i>opcional</i>	26	352	X					
<b>Shell Naturelle HF - E32: recomendado</b>	<b>32</b>	<b>192</b>		<b>X</b>		<b>X</b>	<b>X</b>	
Mobil™ EAL EnviroSyn H 32: <i>opcional</i>	32	146		X		X	X	
<b>Shell Naturelle HF - E46: recomendado</b>	<b>46</b>	<b>193</b>		<b>X</b>		<b>X</b>	<b>X</b>	
Mobil™ EAL EnviroSyn H 46: <i>opcional</i>	46	147		X		X	X	
<b>Quaker Quintolubric® 888-46</b>	<b>46</b>	<b>190</b>			<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
<b>UCON™ Hydrolube HP-5046D</b>	<b>46</b>	<b>192</b>			<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>

\* La clasificación de fácilmente biodegradable indica uno de los siguientes:

Conversión de CO2 > 60 % según EPA 560/6-82-003

Conversión de CO2 > 80 % según CEC-L-33-A-93

\*\* La clasificación de virtualmente no tóxico indica una LC50 > 5000 ppm según OECD 203

\*\*\* La clasificación de resistente a fuego indica la aprobación de Factory Mutual Research Corp. (FMRC)

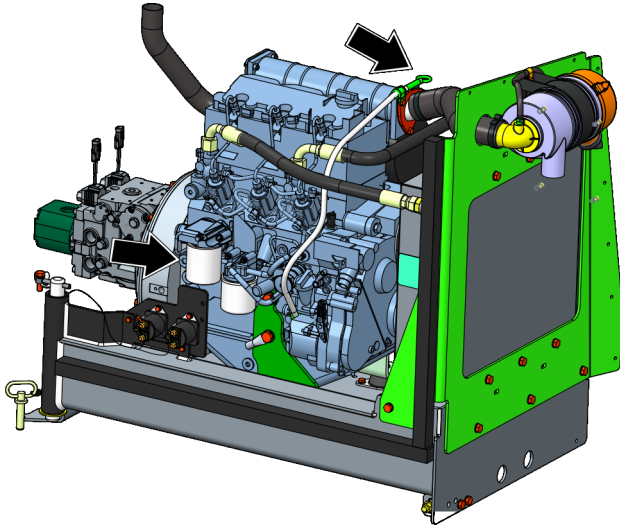
4150740 B

4150740 B

**Figura 7-3. Tabla de funcionamiento de aceite hidráulico - Hoja 2 de 2**

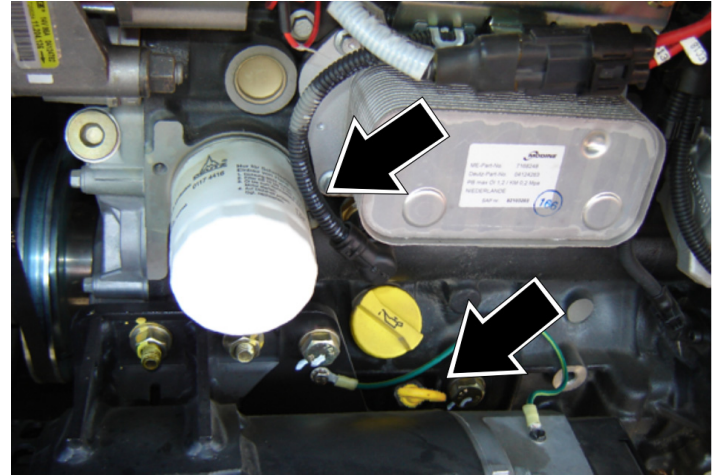
## SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

### 8. Cambio de aceite con filtro - Deutz D2011



Punto(s) de lubricación - Tapa de llenado/elemento atornillable  
Capacidad - 9,5 l (10 qt) con filtro  
Lubricante - EO  
Intervalo - Revisar diariamente; cambiar cada 500 horas o cada seis meses, lo que ocurra primero. Ajustar el nivel final de aceite según la marca en la varilla de medición.

### 9. Cambio de aceite con filtro - Deutz 2,9 L4



Punto(s) de lubricación - Tapa de llenado/elemento atornillable  
Capacidad - 8,9 l (2.4 gal)  
Lubricante - EO  
Intervalo - Cada año o 600 horas de funcionamiento  
Observaciones - Revisar el nivel diariamente/cambiar según las recomendaciones del manual del motor

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL