

# Tigercat®

## ПИЛЫ ДЛЯ ВАЛКИ И ПАКЕТИРОВАНИЯ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ



ИЗДАНИЕ 7.0, ИЮЛЬ 2016

**Tigercat Industries Inc.**

P.O. Box 637  
Brantford, Ontario  
Canada N3T 5P9

Tel: (519) 753-2000

Fax: (519) 753-8272

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL



Носите что-нибудь подходящее для защиты слуха от шума, например, наушники или беруши. Длительное воздействие громкого шума может привести к ухудшению или потере слуха. У этой машины громкость в кабине превышает 70 дБ и 85 дБ при обслуживании двигателя.

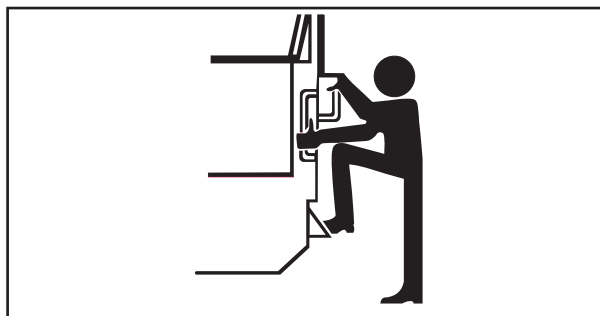
Поднимаясь на машину и спускаясь с нее всегда используйте перила и поручни.

Никогда не прыгайте с машины.

Никогда не пытайтесь вскарабкаться или залезть на движущуюся машину.

Поднимаясь в кабину или спускаясь с нее никогда не используйте подлокотники сиденья или джойстики как ручки.

Не используйте педали машины как ступеньки.



Поднимаясь или спускаясь, всегда используйте технику 3-х точек: одна рука и две ноги, две руки и одна нога..



**Избегайте подниматься на или спускаться с машины в местах со скользкой поверхностью. Очистите от льда, вытрите или накройте скользкие места противоскользящим материалом перед подъемом и спуском с машины.**

### **⚠ ОСТОРОЖНО**

**Не ходите по поверхностям машины в обуви со стальными вставками. Она скользкая на стальной поверхности и не обеспечивает нужного сцепления.**

### **⚠ ОСТОРОЖНО**

**Не рекомендуется ходить по поверхностям машины, не предназначенным для этого.**

**Не пытайтесь ходить по наклонным стальным или неправильной формы поверхностям.**

**Пешие поверхности машины должны быть накрыты противоскользящим материалом.**

**Эти поверхности должны регулярно обслуживаться. Если на поверхности появились признаки износа, материал нужно немедленно заменить.**

Чтобы снизить риск возгорания машины должны быть полностью очищаться от отходов минимум раз в день, особенно вокруг компонентов системы выхлопа двигателя. Утечки гидравлического масла, излишняя смазка, скопление топлива и масла (включая капельные проливы) должны устраняться немедленно, перед очисткой машины всегда глушите двигатель.

Поддерживайте чистоту в кабине, выметайте мусор и отходы.

Машина должна полностью мыться при каждом значительном обслуживании.

Проверяйте ежедневно машину на предмет повреждения или необычного износа компонентов.

Проверяйте утечки топлива или неисправности в работе. Немедленно заменяйте неисправно работающие части и системы.

Проверяйте повреждения дверей и защиты.

Проверяйте окна на предмет трещин, поврежденное окно хуже защищает от летящих предметов. Все поврежденные окна должны быть заменены на оригинальные. Окна с царапинами, трещинами, замутнением могут снижать видимость вокруг машины.

### ВСПОГАТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ КАБЕЛЯ (ВУК)

Данная установка может улучшить маневренность машины на крутых склонах, если ее соединить с подходящей лебедкой.

Факторы, которые повлияют на безопасность машины при ее работе на крутых склонах, таковы:

- Направление движения машины
- Ограничения тягового усилия машины и состояние почвы
- Опыт оператора
- Погода
- Размеры груза (положение стрелы и груз)
- Плохая видимость/освещенность

### ЕЖЕДНЕВНЫЕ ПРОВЕРКИ

Ежедневно перед работой с машиной проверьте:

- Уровни всех жидкостей оборудования машины.
- Поддерживайте чистоту в кабине, выгребайте мусор и древесные отходы.
- В кабине закрепите все, что ослабло.
- Не храните инструменты, емкости с маслом и прочие принадлежности в кабине.
- Функциональная проверка всех аварийных люков.
- Все крышки, крыша и двери закрыты и защелкнуты на задвижку.
- ВУК на предмет трещин в конструкции, ослабленных или отсутствующих болтов.

Еженедельно проверяйте точки момента затяжки на ВУК. Убедитесь, что у болтов M24 момент затяжки 915 Нм.

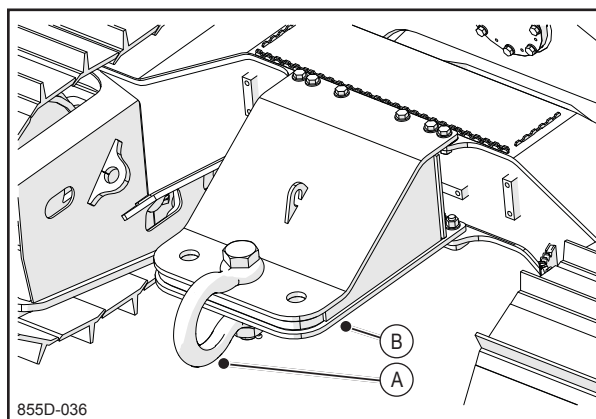
Дополнительную информацию смотрите в УСТОЙЧИВОСТЬ И СЦЕПЛЕНИЕ МАШИНЫ–МАШИНЫ С ВЫРАВНИВАТЕЛЕМ В ЭТОМ РАЗДЕЛЕ.

#### ВНИМАНИЕ

Не открывайте двери и окна машины, когда кабина на склоне. Они тяжелые и могут распахнуть со значительной силой. Находящиеся на траектории распахновения могут быть повреждены. Все, кто держится за дверь или окно, открывая их, могут быть выброшены из кабины и получить повреждение.

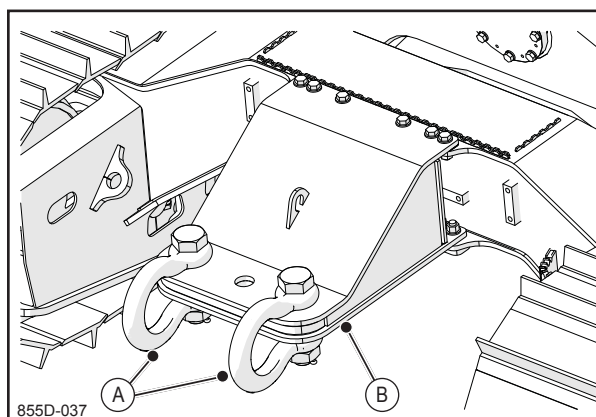
### БЛОК ВСПОГАТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА ДЛЯ КАБЕЛЯ (БВУК)

БВУК может использоваться в конфигурации с одним или двумя ушками в зависимости от типа лебедки. Используйте только ушки с диаметром штифта 6,53 см и рассчитанные на 55,000 кгс.



Конфигурация с одним ушком

- A Ушко
- B БВУК



Конфигурация с двумя ушками

- A Ушкао
- B БВУК

#### ОСТОРОЖНО



Валочная головка на БВУК предназначена только для установки БВУК. Не используйте подъемную скобу ни для каких других целей.

## ТРАВМЫ ПРИ ПРОНИКНОВЕНИИ ЖИДКОСТИ



**ОСТОРОЖНО**

Дизтопливо и гидравлические жидкости под давлением могут проникать сквозь кожу и привести к смерти или серьезной травме. При попадании любой жидкости под кожу врач, знакомый с лечением такого типа травм, должен хирургически удалить ее в течение нескольких часов.

Дизтопливо и гидравлические жидкости работают при очень высоком давлении, часто 207 бар и выше. При ослаблении соединения или дефекте шланга, результатом будет тонкая струйка жидкости с высокой скоростью. Даже если давление системы всего 7 бар, эта струя жидкости может проникнуть под кожу как происходит с инъекционной иглой.

Сначала, случайное проникновение жидкости под кожу может вызвать только ощущение жжения. Существует опасность, что вы, как правило, проигнорируете это, думая, что со временем станет лучше. Чаще всего так не бывает. Очень скоро ранка может начать болезненно биться, указывая на то, что повреждение кожи уже началось.

Точно так же, жидкость, проникающая в кровеносный сосуд, может быстро распространяться по вашей системе кровообращения. Тело человека едва-едва способно высвободиться от впрыснутой жидкости.

Критический период наступает, когда повреждение кожи начинает быстро прогрессировать. И чем дольше вы откладываете профессиональное медицинское вмешательство, тем, большее повреждение вы можете получить.

И хотя случаи проникновения жидкости под кожу редки. Они могут потребовать ампутацию пальца, кисти или, в некоторых случаях, всей конечности. Чем дольше откладывается профессиональная медпомощь, тем выше по поверхности кожи конечности может распространяться повреждение. Если не отнестись к этому быстро и правильно, проблема может стать очень серьезной или даже фатальной.

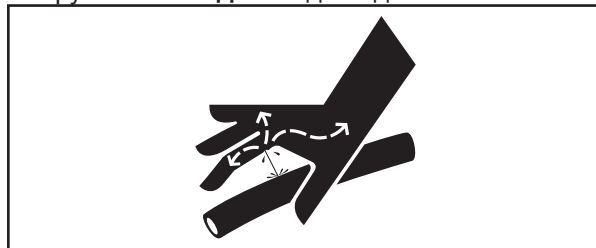
В случае подозрения на травму из-за проникновения жидкости под кожу:

- Немедленно сообщите о травме мастеру
- Немедленно обратитесь за профессиональной медпомощью.

Как всегда, наилучшей защитой от страдания от последствий проникновения жидкости является, прежде всего, не допускать этого.

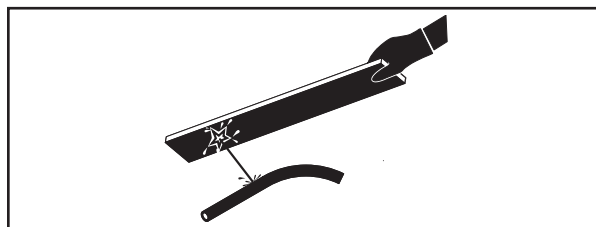
При поиске возможных утечек жидкости:

- **НИКОГДА** не ищите утечки голыми руками. **Всегда** всегда надевайте плотные



защитные рукавицы.

- Обязательно защищайте глаза очками.
- Все части тела должны быть как можно дальше от места поиска утечек.
- Сдвигайте шланги и другие помехи концом



длинной деревянной палки.

- Этот же конец ставьте на предполагаемый путь любого потока жидкости. Никогда не делайте это частью тела.
- Знайте, что источник утечки и струя от нее может быть очень маленькой и едва видимой. Возможно, вы увидите только накопление этого потока жидкости.

Проводя любую сервисную работу

- Заглушите двигатель и сбросьте все давление дизтоплива и гидравлики, отсоединив все линии или что-то работающее в системе.
- Никогда не хватайтесь за шланги или соединения гидравлики и дизтоплива под давлением.
- Все шланги должны быть рассчитаны на возможные рабочие давления.
- Никогда не используйте подозрительно дефективные шланги.



## Безопасное использование высокоскоростных дисковых пил

Эта информация призвана поощрить лесозаготовительные организации к развитию дополнительных практических правил, удовлетворяющих специфическим условиям ландшафта и эксплуатационным требованиям. Раскрываемая информация должна ознакомить и предупредить о реальных опасностях работы с высокоскоростной дисковой пилой, таким образом способствуя скорейшему развитию практики безопасной эксплуатации.

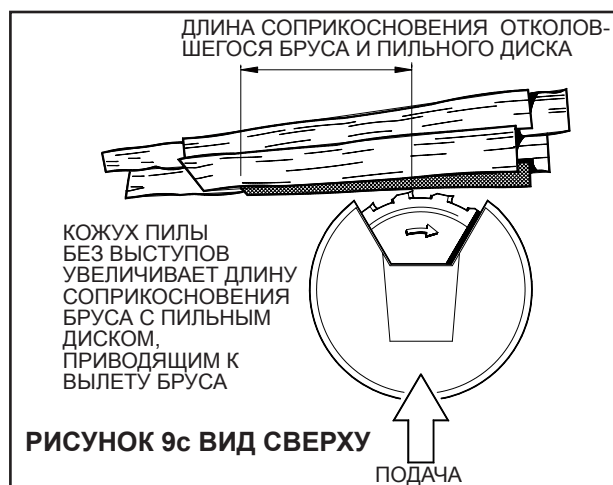
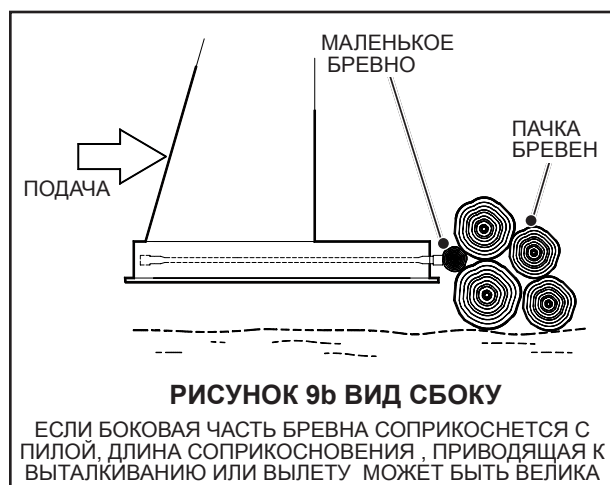
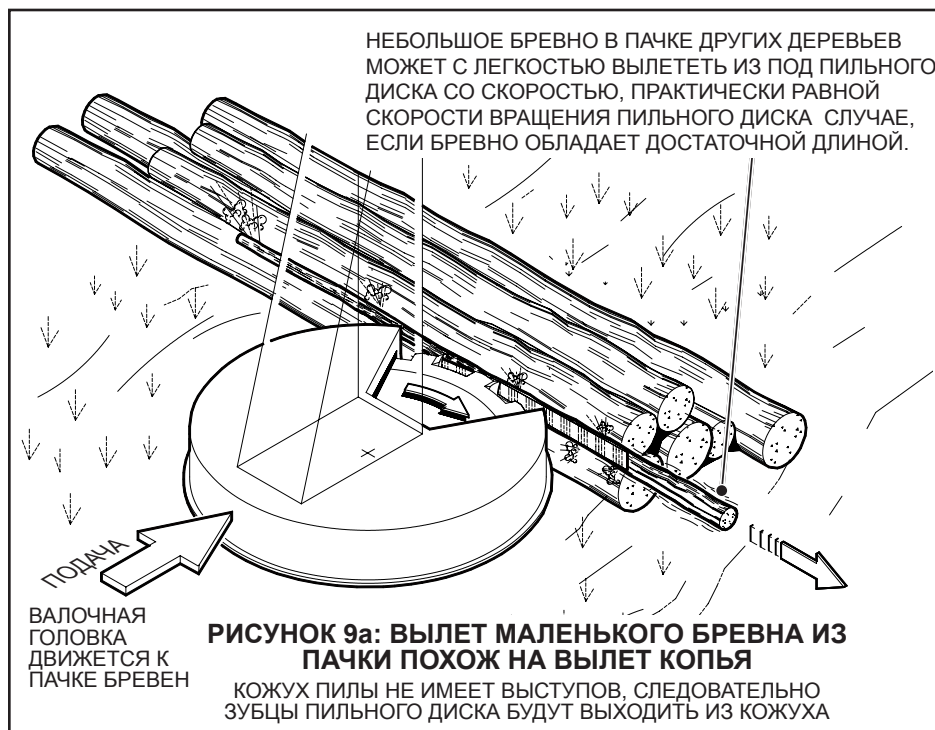
Следующая информация является дополнением к действительным инструкциям по безопасности или рекомендациям по эксплуатационной безопасности.

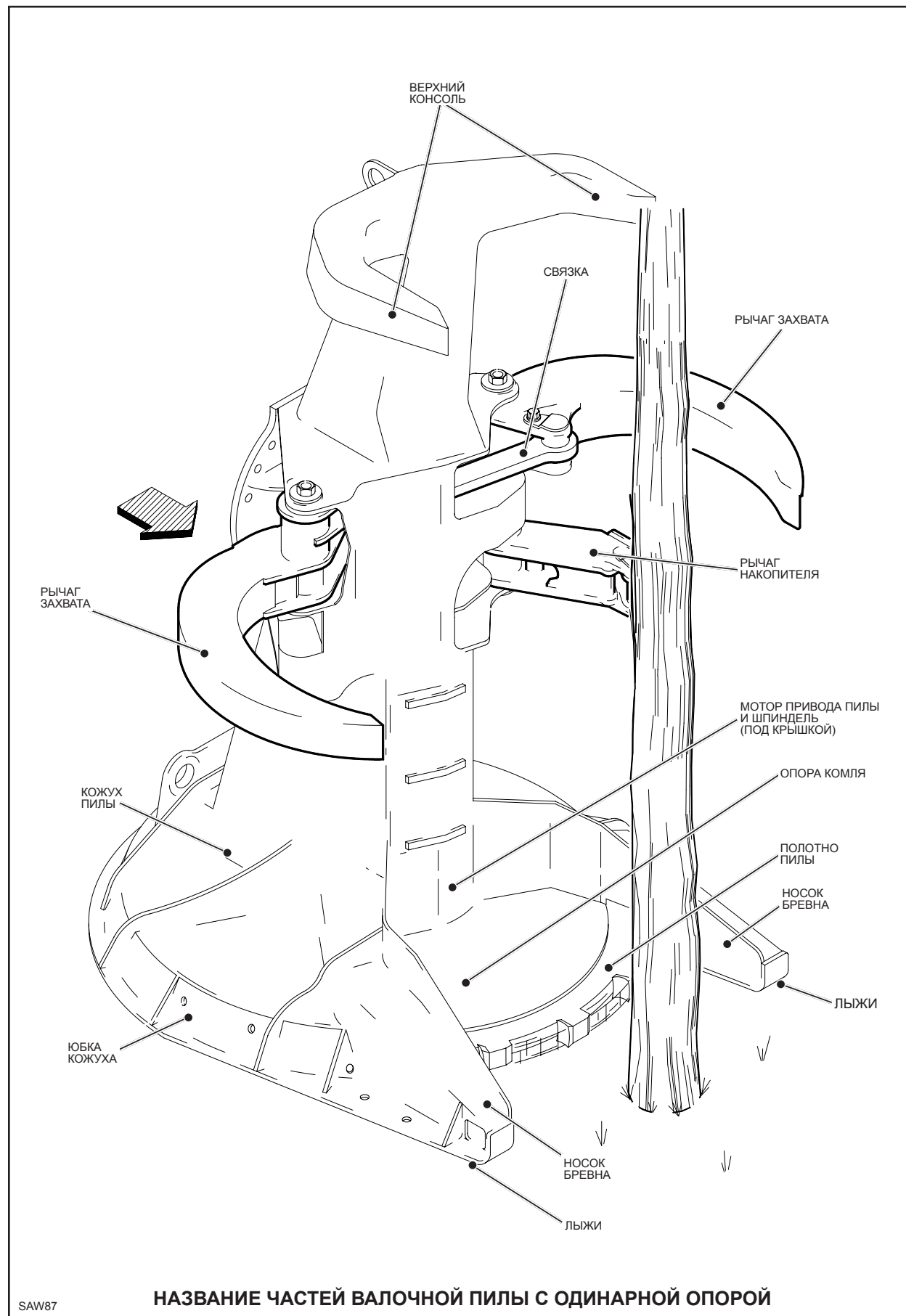
### СОДЕРЖАНИЕ

ВАЖНОСТЬ КОНСТРУКЦИОННЫХ ОСОБЕННОСТЕЙ КОРПУСА ПИЛЫ .....	4
ВРАЩЕНИЕ ЗАПЯСТЬЯ НА БОЛЬШИЕ УГЛЫ .....	9
ЗАПРЕТЫ И ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ПРИ РАБОТЕ С ВАЛОЧНОЙ ГОЛОВКОЙ .....	15
ИНСТРУКЦИИ И КОММЕНТАРИИ	
ВРАЩЕНИЕ ЗАПЯСТЬЯ НА БОЛЬШИЕ УГЛЫ .....	8
ВЫБРОС ДЛИННЫХ КУСКОВ ДРЕВЕСИНЫ .....	10
НАПРАВЛЕНИЕ ВЫБРОСА .....	7
ОСОЗНАНИЕ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ОПАСНОСТИ .....	7
ОПАСНОСТЬ .....	3
ЭКСПЛУАТАЦИЯ .....	2
ДРУГИЕ ИНСТРУКЦИИ .....	3
НАКОПЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ .....	2
ПРАКТИКА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ .....	3
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ПОТЕНЦИЛЬНЫХ ОПАСНОСТЕЙ .....	2
РАЗЛИЧИЯ В ТИПАХ ГОЛОВОК .....	2

Инструкции и  
комментарии  
Продолжение

На рисунке 8 и 9 показано два варианта развития событий, которые могут возникнуть при использовании головки с конфигурацией, показанной на рисунке 4 (наличие длинной поверхности соприкосновения с пильным диском). Отколовшийся, но где-то частично связанный с неподвижным стволом влажный брус создает оптимальные условия для выброса этого куска дерева на максимальное расстояние. Бревно небольшого размера в пачке других деревьев может с легкостью вылететь из под пильного диска со скоростью, практически равной скорости вращения пильного диска случае, если бревно обладает достаточной длиной.





НАЗВАНИЕ ЧАСТЕЙ ВАЛОЧНОЙ ПИЛЫ С ОДИНАРНОЙ ОПОРОЙ

**ГРАФИК РЕГЛАМЕНТНЫХ РАБОТ ДЛЯ ПИЛ Tigercat****ОБСЛУЖИВАНИЕ НОВОЙ ПИЛЫ****НАЧАЛЬНЫЙ ОСМОТР ПЕРЕД ПОСТАВКОЙ (ОПП):-**

ПРОВЕДИТЕ НАЧАЛЬНЫЙ ОСМОТР ПЕРЕД ПОСТАВКОЙ ВАЛОЧНОЙ ГОЛОВКИ  
ВМЕСТЕ С ОСМОТРОМ МАШИНЫ, ИСПОЛЬЗУЯ ФОРМУ  
Tigercat "ОТЧЕТ ОПП И ОСМОТРА ПОСЛЕ 125 ЧАСОВ".

**\*ОТЧЕТ ОБ ОСМОТРЕ И ОБСЛУЖИВАНИИ ПОСЛЕ  
ПЕРВЫХ 125 ЧАСОВ:-**

В ПРИСУТСТВИИ МЕХАНИКА ВЛАДЕЛЬЦА ПРОВЕДИТЕ ОСМОТР И СЕРВИС  
ВАЛОЧНОЙ ГОЛОВКИ ВМЕСТЕ С ОСМОТРОМ И ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИНЫ  
В СООТВЕТСТВИИ С ФОРМОЙ Tigercat "ОТЧЕТ ОПП И ОСМОТРА ПОСЛЕ 125 ЧАСОВ".  
ЭТО ДОЛЖНО БЫТЬ ПРОВЕДЕНО В ТЕЧЕНИЕ ПЕРВЫХ 125 ЧАСОВ.

**\*ВАЖНО:** ДЛЯ СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ НЕПРЕРЫВНОЙ ГАРАНТИИ ЭТОТ ОТЧЕТ  
ДОЛЖЕН БЫТЬ ЗАПОЛНЕН И ВОЗВРАЩЕН В ОТДЕЛ ГАРАНТИЙ Tigercat Industries Inc.

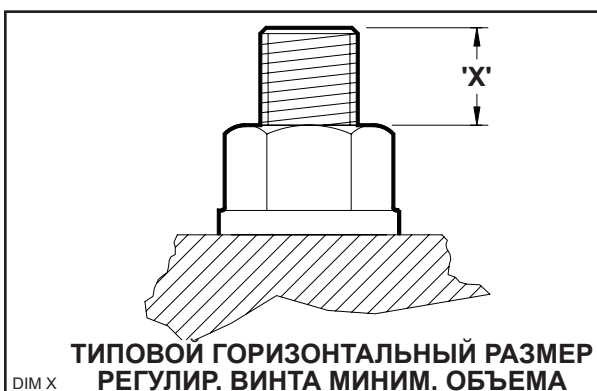
**ПЕРВЫЙ ЗАПУСК ПИЛЬНОЙ ГОЛОВКИ**

Необходимо выполнить следующую процедуру каждый раз, когда устанавливается новая головка (или был произведен капитальный ремонт существующей). Эта процедура обеспечит должную установку подшипников шпинделя перед использованием пилы под нагрузкой. См. также ПРИВОД ПИЛЫ, ГИДРАВЛИКА: УСТАНОВКИ И РЕГУЛИРОВКИ ГИДРАВЛИКИ: ПРОЦЕДУРА ЗАПУСКА и УЗЕЛ ЗАПЯСТЬЯ - 340°: ПРОЦЕДУРА ПЕРВОГО ЗАПУСКА (если имеется).

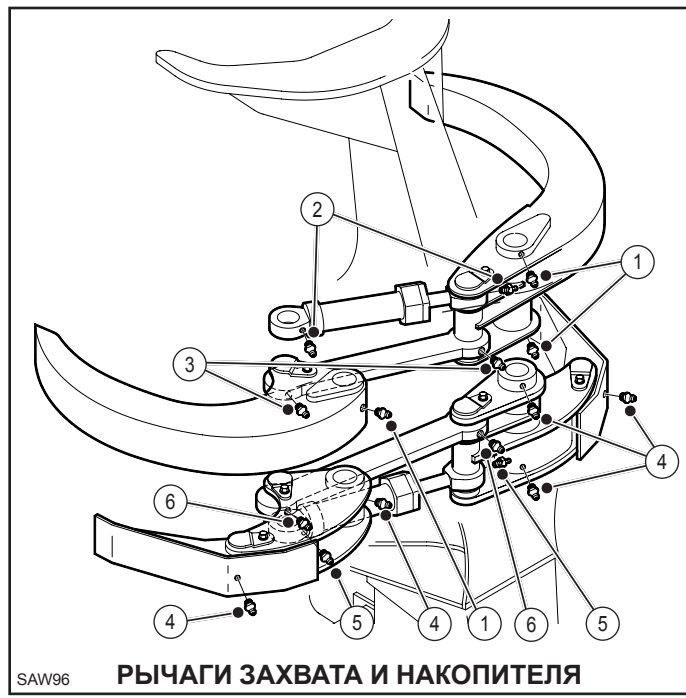
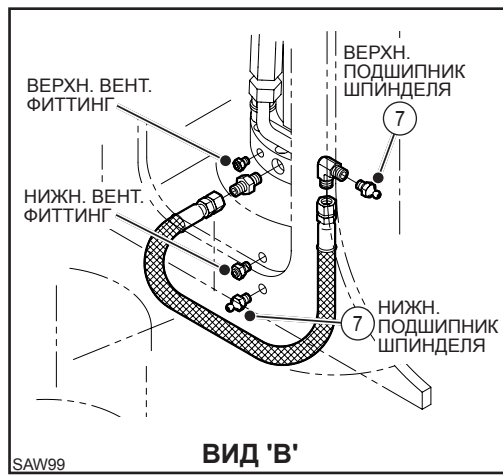
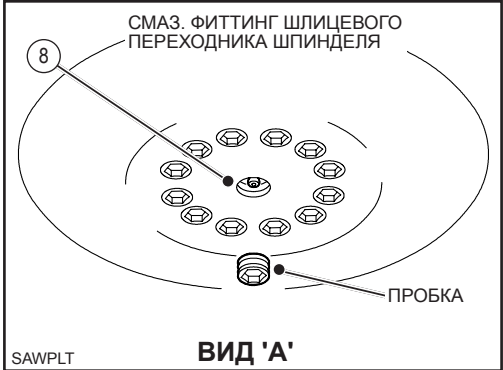
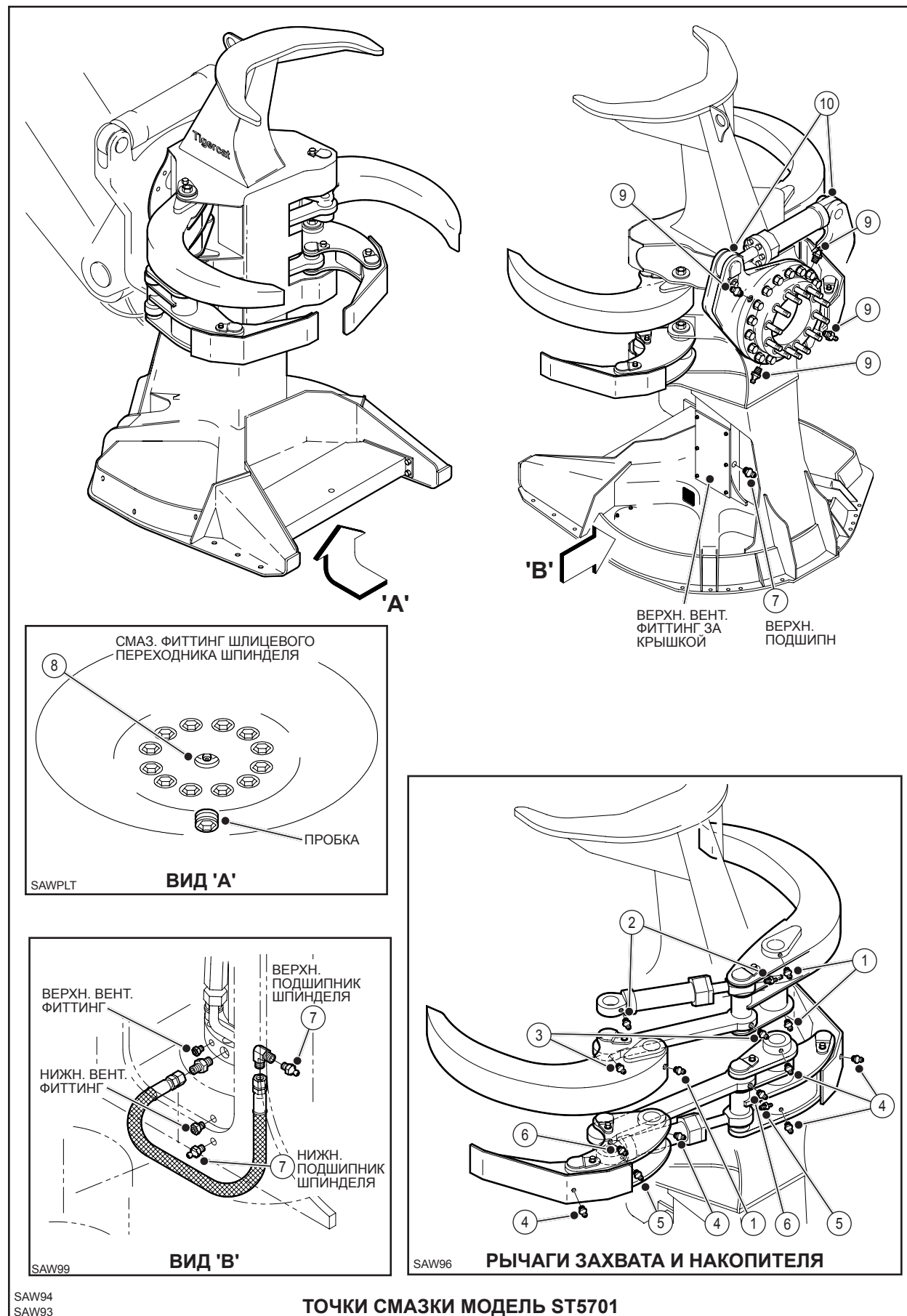
**ОПАСНО**

Соблюдайте все меры безопасности, изложенные в этом руководстве и всервисном руководстве базовой машины.

1. Запаркуйте машину на твердой ровной поверхности, опустите головку на землю, задействуйте парковочный и поворотный тормоза (соответственно) и заглушите двигатель. Заблокируйте колеса или гусеницы. Правильно установите защиту пильного полотна, используя весь имеющийся крепеж. Защита должна быть надежной.
2. Гидравлическое масло должно быть рабочей температуры.
3. Если скорость полотна не была уже установлена, выставьте винт регулировки на миним. объем мотора.
  - a. Снимите кожух двигателя пилы.



- b. Снимите регулировочный винт миним. объема мотора сбоку на кожухе и измерьте его длину.



**ТОЧКИ СМАЗКИ МОДЕЛЬ ST5701**

6. Поместите стопорный штифт полотна в крышку осмотра с отверстиями. Возможно потребуется слегка крутануть полотно, чтобы штифт вошел полностью.



7. Скрепите стопорн. штифт в положении тем же болтом, кот. удерживал штифт при хранении.
8. Проведите требуемое ТО на доступной части полотна и зубьев. См. особые процедуры ТО в этом Руководстве на предмет дальнейших инструкций и информации.
9. Выньте стопорный штифт из крышки осмотра с отверстиями и осторожно поворачивайте полотно, осматривая различные его участки.
10. Установите фиксатор полотна в крышку осмотра с дырками, слегка покрутите полотно до полного включения и надежно закрепите в нужном положении.
11. Выполните ТО на этой части пильного полотна.
12. Продолжите, повторяя шаги 9, 10, и 11, пока не будет проведено ТО пильного полотна полностью.
13. Выньте фиксатор из крышки осмотра и верните его на место хранения.
14. Надежно закрепите его там.

## ЗАЩИТА ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА И СТОПОРНЫЙ БОЛТ

Защита и болт должны использоваться для процедур обслуживания, которые не требуют доступа к открытым частям полотна и зубьев. Они используются для любой регулировки гидравлического давления и скорости вращения полотна.

Перед использованием защиты и болта двигатель должен быть заглушен, пильное полотно полностью остановлено, а головка подперта.

Для всех же процедур ТО, требующих доступа к открытой части полотна и зубьев, должен использоваться стопорный штифт. Смотрите СТОПОРНЫЙ ШТИФТ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА в этом Разделе.

### ПРОЦЕДУРА:

1. Выключите пилу и дайте пильному полотну полностью остановиться. Не выходите из кабины и не приближайтесь к головке, пока полотно не остановилось.
2. Запаркуйте машину на твердой ровной поверхности. Заблокируйте колеса или гусеницы. Включите тормоз паркинга или поворота. Расположите головку вертикально и с опорой на что-то, достаточно прочное, чтобы выдержать вес головки.
3. Заглушите двигатель и выключите главный переключатель.
4. Убедитесь, что полотно полностью останов...



5. Установите защиту полотна и заблокируйте вращение полотна имеющимся стопорным болтом.
6. Проведите требуемое ТО. См. в этом Руководстве отдельные инструкции и доп. информацию по безопасности.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



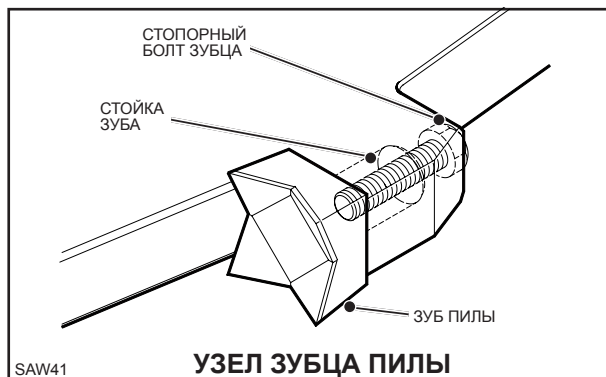
- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

**УСТАНОВКА ЗУБА ПОЛОТНА**

**НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ОРИГИНАЛЬНЫЕ БОЛТЫ ПОВТОРНО!**

1. Перед установкой зубьев тщательно почистите все соприкасающиеся поверхности и удалите все возможные заусеницы. Поработайте мелкой наждачной бумагой как на стойке зуба, так и внутри отверстия.
2. Нанесите противозадирную мастику на стойку зуба и резьбу стопорного болта и под головкой болта.



3. Скатите зуб в отверстие на диске, убедитесь, что зуб сидит плотно относительно закраины полотна диска.
4. Вращайте стопорный болт зуба до нужной величины крутящего момента.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Не используйте ударный гайковерт и не перекрутите.

Момент затяжки противозадирного стопорного болта следующий:

- 1,27 см - 20 X 5,71 см гр 8 = 115 Нм
- 1,27 см - 20 X 7,62 см гр 8 = 115 Нм
- 1,6 см - 18 X 5,71 см гр 8 = 217 Нм
- 2,54 см - 14 X 11,43 см гр 8 = 542 Нм

**СНЯТИЕ ЗУБА И ИНСТРУМЕНТ УСТАНОВКИ**

1. Втулка:

2,54 см, двенадцатигранник, 1,9 см ведущая шайба = номер по каталогу 211238

2,67 см (M27), двенадцатигранник, 1,9 см ведущая шайба = номер по каталогу DG060



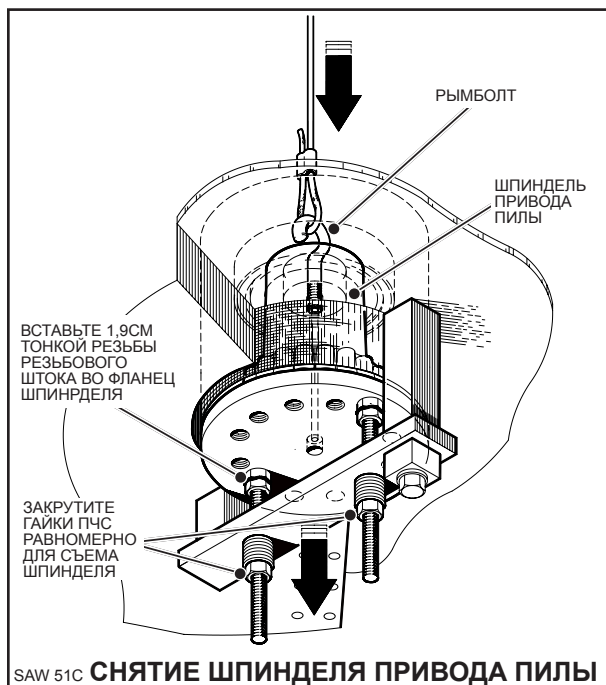
2. Гаечный ключ:

2,54 см, 12-гранник, 1,9 см ведущая шайба = номер по каталогу 37355А

2,67 см (M27), 12-гранник, 1,9 см ведущая шайба = номер по каталогу 40340А



5. Снимите контргайку.
6. Вставьте рымболт (1,27см-13 СКР) в резьбовое отверстие в верху шпинделя привода и закрепите шпиндель подходящей проволокой, прикрепенной к верхней части валочной головки.



7. Продолжайте вынимать шпиндель, одновременно ослабляя проволоку.  
**ПРИМЕЧАНИЕ:** Шпиндель тяжелый, используйте подходящее подъемное устройство, чтобы не допустить травмы или повреждения шпинделя.
8. Опустите шпиндель и выньте его из кожуха пилы.
9. Снимите герметизатор шпинделя из кожуха и утилизируйте его. Обычно нижний герметик шпинделя выбивается соприкасанием с нижним подшипником во время вынимания шпинделя. Если он не выбивается, его нужно удалить из кожуха.
10. Когда шпиндель освобожден, снимите проволоку и рымболт и снимите конус верхнего подшипника.

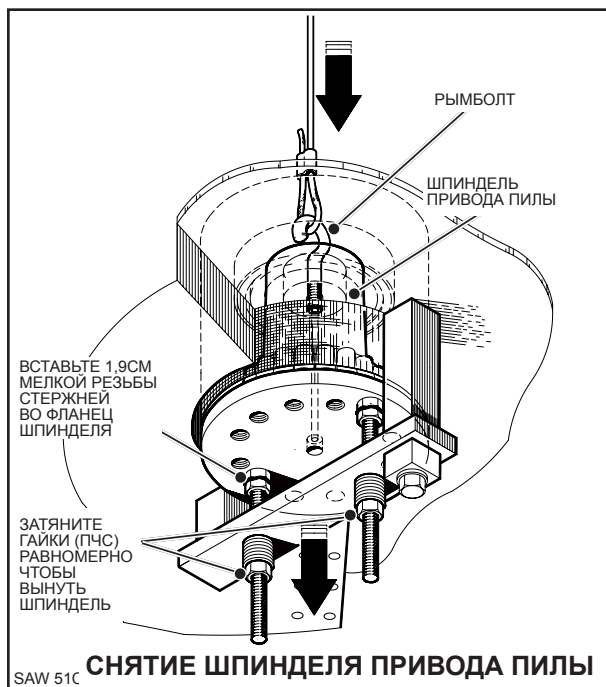
11. Выньте конус нижнего подшипника из шпинделя. Съемник подшипника лучший инструмент для съема конуса нижнего подшипника. Однако, если съемника нет:

Для пил (модели 5400, 5500, 5600 и 5700) болты, вкрученные по резьбе через установочные отверстия в полотне в низ шпинделя, можно использовать, чтобы выдавить конус нижнего подшипника из шпинделя.

Для пил (только модель 5000) два 1,27см болта можно использовать сквозь два 1,27 резьбовидных отверстия в основании шпинделя, чтобы выдавить конус нижнего подшипника из шпинделя. Или, как вариант, можно использовать кернер из мягкой стали в двух 1,27см резьбовых отверстиях в основании шпинделя, чтобы выдавить конус нижнего подшипника из шпинделя.

12. Выньте стальной кольцевой уплотнитель из шпинделя.
13. Снимите чашку подшипника и смажьте стопорную планку кожуха пилы.
14. Выньте чашку нижнего подшипника из кожуха пилы.
15. Очистите все компоненты и тщательно осмотрите на предмет износа и повреждения. Осмотрите шпиндель привода на предмет трещин и шлицы и резьбы на предмет повреждения.
16. Вычистите внутри кожуха пилы и осмотрите на предмет трещин/повреждения.

5. Снимите контргайку.
6. Вставьте рымболт (1,27см-13 СКР) в резьбовое отверстие сверху шпинделя привода и удерживайте шпиндель проволокой, прикрепленной к верхней части валочной головки.



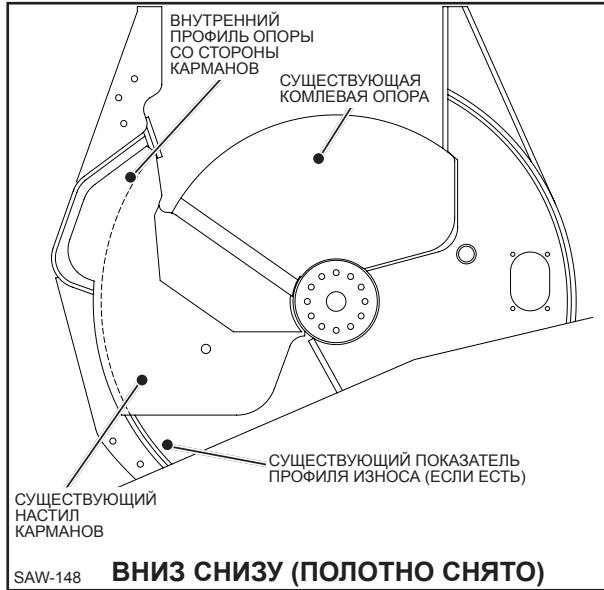
7. Продолжайте вытягивать шпиндель, отпуская одновременно проволоку.  
**ПРИМЕЧАНИЕ:** Шпиндель тяжелый, работайте с подходящим подъемным устройством, чтобы избежать травмы и повреждения шпинделя.
8. Опустите шпиндель и выньте его из кожуха.
9. Снимите герметизацию оси из кожуха и утилизируйте ее. Обычно нижняя герметизация отделяется от соприкосновения с нижним подшипником при снятии шпинделя. Если она не отделилась, ее нужно удалить из кожуха.
10. Как только шпиндель освободился, снимите проволоку и рымболт и снимите конус верхнего подшипника.

11. Снимите кожух нижнего подшипника из шпинделя. Толкатель подшипника - лучший инструмент для снятия конуса нижнего подшипника. Однако, если толкателя нет в наличии:

Для пил (модели 5400, 5500, 5600 и 5700) для выталкивания конуса из нижнего подшипника можно использовать резьбовые болты вкрученные через отверстия установки полотна внизу шпинделя.

Для пил (только модель 5000) два болта 1,27см могут быть вкручены в два 1,27см резьбовых отверстия внизу шпинделя для удаления конуса верхнего подшипника из шпинделя. Как вариант, чтобы удалить конус нижнего подшипника из шпинделя можно использовать кернер из мягкой стали через два резьбовых отверстия 1,27см внизу шпинделя.

12. Снимите стальное кольцо-прокладку со шпинделя.
13. Снимите крышку верхнего подшипника и сальник из кожуха пилы.
14. Удалите крышку нижнего подшипника из кожуха пилы.
15. Очистите все детали и тщательно осмотрите на предмет износа и повреждения. Осмотрите нет ли трещин в шпинделе привода и поврежденных шлицов и резьб.
16. Почистите внутри кожуха пилы и проверьте трещины/повреждения.

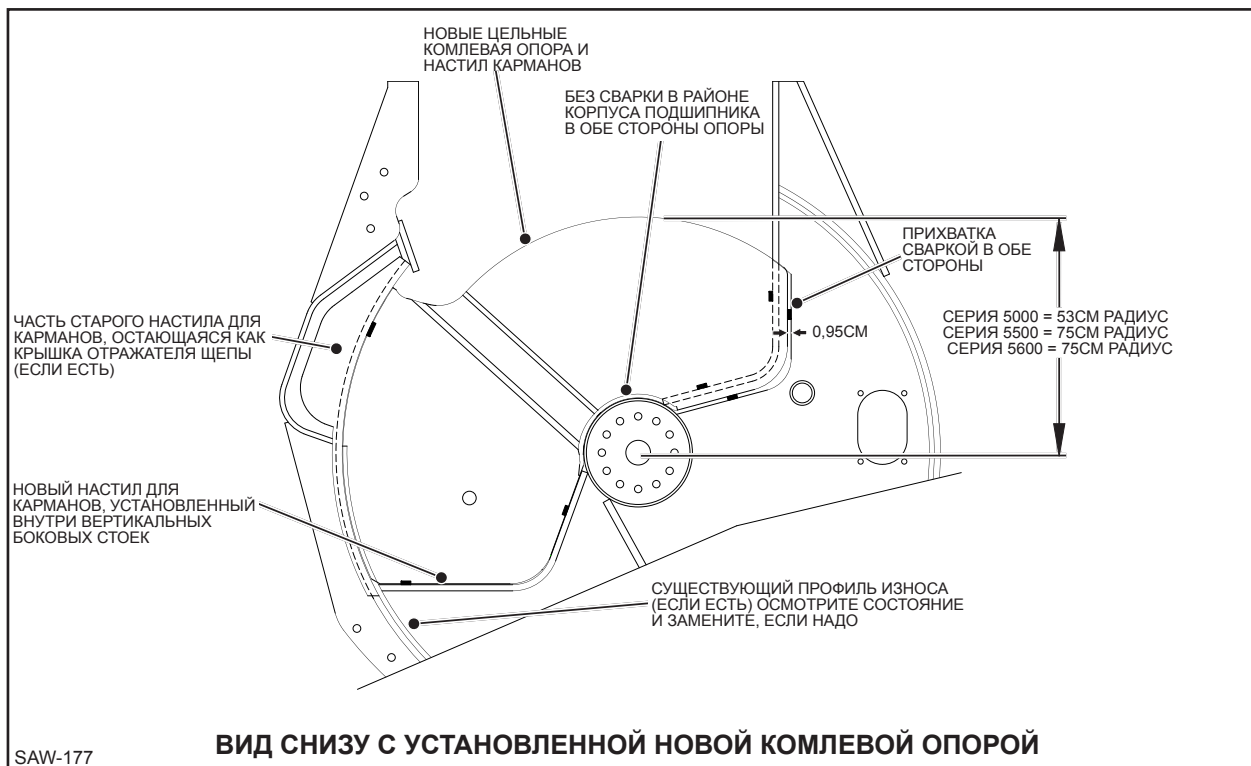


13. Очистите все поверхности от краски, ржавчины и подварите в местах, где будет находиться новая комлевая опора.
14. Установите новую комлевую опору и настил карманов и прихватите сваркой.
15. Часть настила карманов не горизонтальная и наклоняется вверх к зад. части пильной головки и встроена внутрь вертикальной стороны настила карманов. Подрежьте часть настила карманов, если потребуется зачистить существующие сварные швы.



16. Если надо, поставьте перемычку 25 мм над плоскостью новой комлевой опоры и приварите корпусу по концам.
17. Для компенсации стрессов по причине сварки, поставьте прокладку между перемычкой и новой комлевой опорой для преднагрузки комлевой опоры на 0,32см – 0,47см в центре пилы, как показано. Возможно потребуются больше преднагрузки, в зависимости от техники сварки.
18. Прихватите сваркой прокладку и к новой опоре, и к перемычке.
19. Приварите новую опору к месту снизу и сверху. Сваривайте в последовательности и в направлении в каждом проходе, как показано.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Нагрейте предварительно место сварки минимум до 150°C.



## ПРОКЛАДКИ ИЗНОСА КОРПУСА ПИЛЫ

Заменяемые прокладки износа вставлены внутрь нижней части корпуса пилы. Эти прокладки уменьшают износ корпуса, создаваемый отходами от вращающегося пильного полотна. Каждая модель пильной головки имеет различные дизайны и места расположения прокладок износа.

Эти прокладки потребуют периодической замены.

См. соответствующие страницы Каталога Деталей для выбора нужного номера. Следующая процедура описывает детали замены прокладок износа на модели пильной головки 5700. У других моделей будут другие прокладки и места их расположения, однако, процедура замены и детали сварки будут те же.



**ОСТОРОЖНО**

Выполняя эту процедуру, соблюдайте все меры безопасности этого Раздела.

### ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ ПРОКЛАДОК ИЗНОСА

1. Запаркуйте машину на ровной поверхности.
2. Опустите пильную головку до ее прочной опоры в подготовке к снятию полотна.
3. Заглушите двигатель и выключите главный переключатель.
4. Удалите давление из всех линий управления.
5. Снимите лыжи и нижнюю защиту.
6. Снимите полотно, см. СНЯТИЕ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА в этом Разделе.
7. Уберите изношенные или поврежденные прокладки, отшлифовав существующие швы.
8. Очистите поверхности корпуса от сварного шлака и ржавчины в местах, новые прокладки должны быть установлены. Если нужно проведите мелкий ремонт.
9. Установите новые прокладки в корпус. Проверьте соответствие прокладок перед сваркой, подравняйте их, если надо
10. Приварите прокладки на места, используя детали сварки, показанные на рисунке.
11. Установите полотно, см. УСТАНОВКА ПОЛОТНА ПИЛЫ в этом Разделе.
12. Проверьте зазор между зубцами пилы и прокладкой износа. Миним. зазор 8. Обеспечьте проверку зазора по все периферии корпуса пилы.
13. Если зазор между зубцами и прокладками меньше 8, пометьте места прокладках и снимите полотно.
14. Отшлифуйте прокладки как надо, чтобы обеспечить требуемый зазор.
15. Установите полотно и перепроверьте зазор.
16. Установите защиты и лыжи.



6. На более ранних моделях валочных головок, поднимите и наклоните головку, чтобы иметь доступ снизу пильного полотна. Прикрепите снизу полотна кусочек отражающей ленты.

На более поздних моделях головок, снимите крышку очищающего доступа сверху корпуса пильного полотна и прикрепите к верху полотна отражающую ленту, как показано.



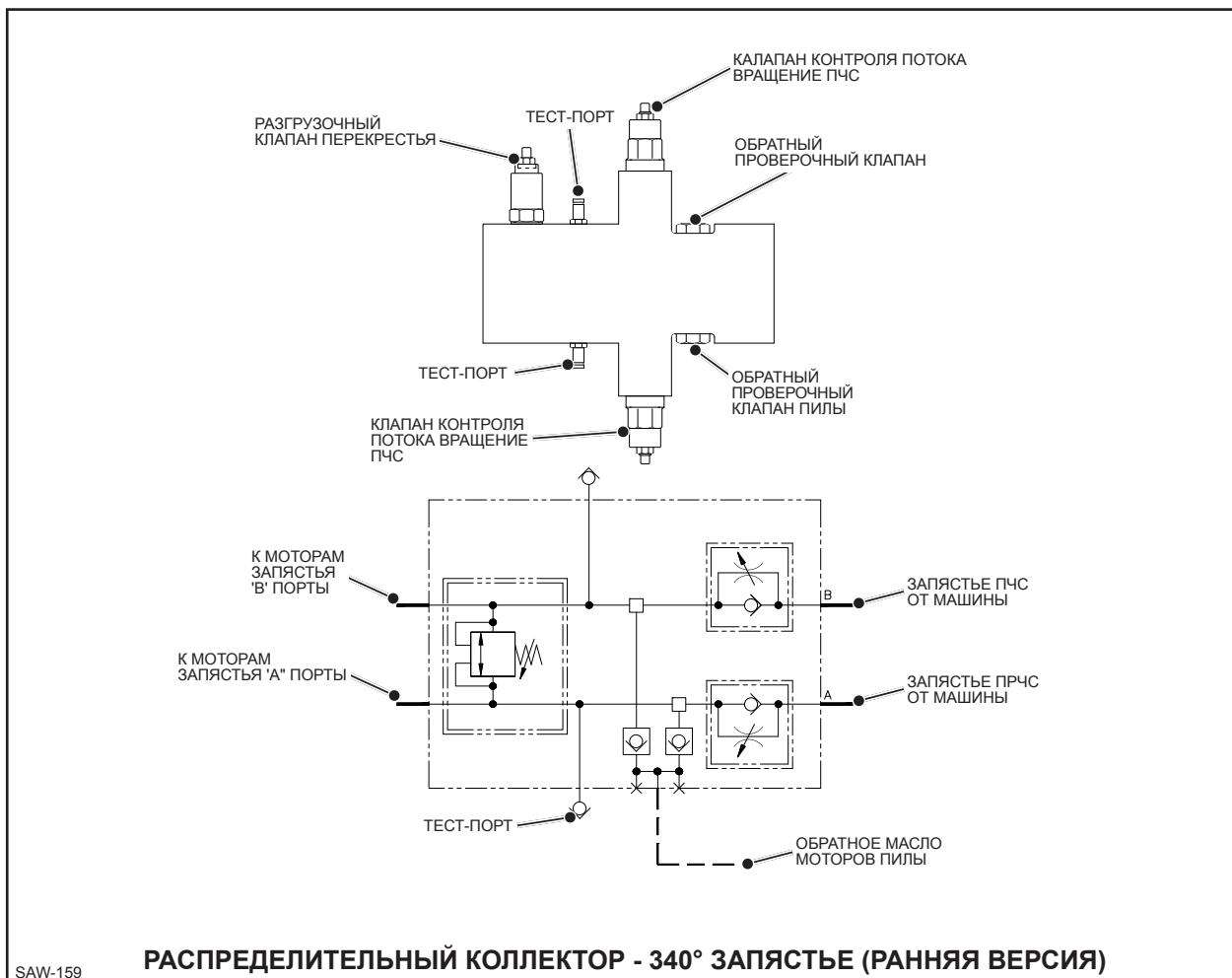
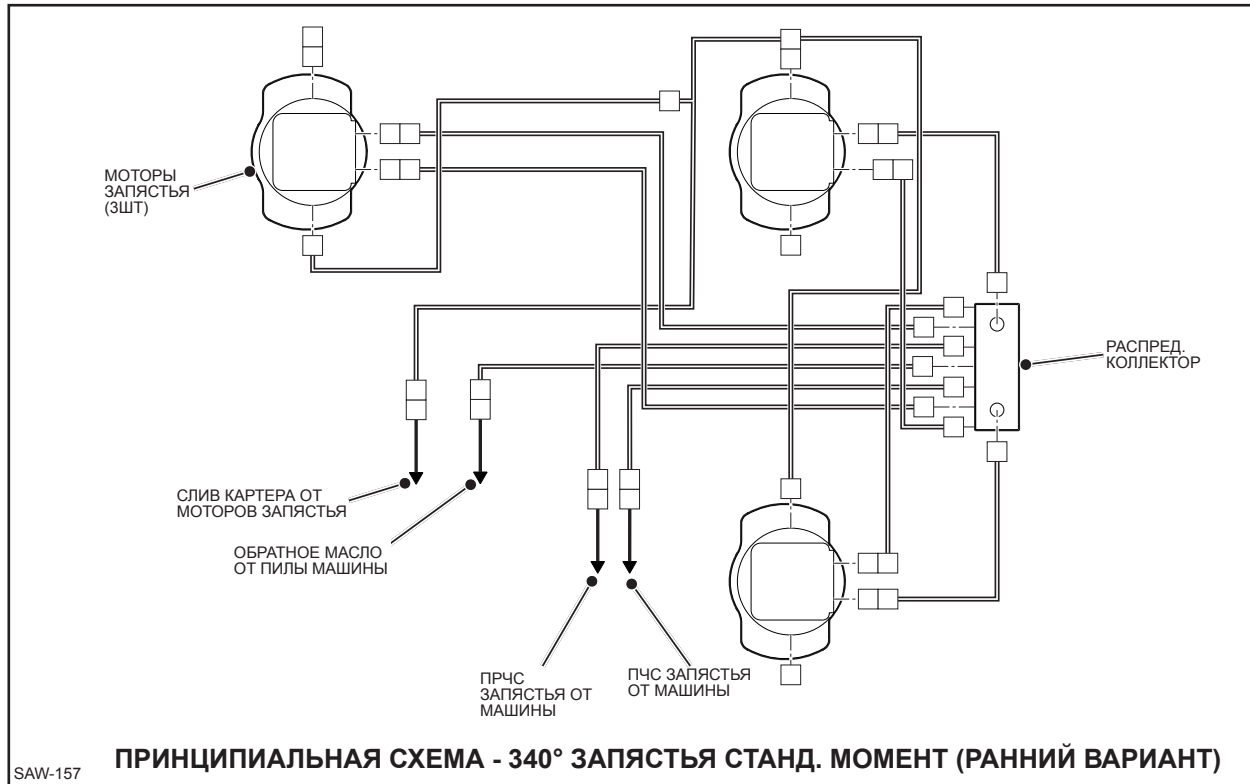
7. Очистите под пилой от грязи, камней, лесосечных отходов.
8. Поднимите головку с земли на 150мм и поставьте запястье в вертикальную плоскость.
9. Предупредите всех стоять подальше, особенно со стороны выброса пилы.
10. Запустите двигатель и установите режим высоких холостых оборотов.
11. Включите пилу.
12. Электронным фототахометром и приклеенной лентой измерьте скорость пилы вот таким образом:
- 5000 модель = 1200 об/мин(± 25 об/мин)
- 5300, 5400 = 1150 (± 25 об/мин)
- 5500, 5600, 5700 (полотно 144 см) = 1150 об/мин (± 25 об/мин)
- 5700 (полотно 162 см ) = 1025 об/мин (± 25 об/мин)
13. Если нужно отрегулировать скорость, поверните винт настройки объема ПРЧС для увелич. или ПЧС для уменьш. скорости.
14. Мотор с 160куб.см также имеет винт регулировки МАКС объема, наряду с МИН винтом. МАКС винт не используется. 50 мм рег. винт размер "X" установлен на заводе на 11мм и используется только как заглушка. Регул-ка не требуется.

**ДЛЯ ЗАПЯСТЬЯ 822/830 – НА ГЛАВНОМ  
КЛАПАНЕ УПРАВЛЕНИЯ**

8. Для регулировки циклов используйте регулирующие поток винты
9. Ослабьте контргайку и поверните регулирующий поток винт внутрь, чтобы ослабить поток, и наружу, чтобы ускорить. Затяните контргайку после регулировки винта и перепроверьте интервалы.
10. Повторите эту процедуру, вращая головку в обратном направлении, чтобы измерять скорость при ПРЧС направлении.

**ДЛЯ 845/845В/860/870/870В – ЗОЛОТНИК  
ЗАПРОКИДЫВАНИЯ ОТДЕЛ НА КЛАПАНЕ  
ЗАПЯСТЬЯ/ЗАХВАТОВ**

Скорость 30° запястья не регулируется на этой модели машин по причине используемого типа клапана управления.



**В. ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЯ КАРТЕРА**

1. Запаркуйте машину на ровной твердой поверхности, опустите валочную головку к земле, включите тормоз поворота и заглушите двигатель. Заблокируйте гусеницы.
2. Убедитесь, что гидравл. масло рабочей температуры.



3. Соедините датчик 0-35 бар с тест-портом давления, расположенным на левом кожухе выходного вала или левом кожухе мотора. Запястье будет работать во время этой процедуры, поместите датчик там, где его показания можно безопасно считывать.
4. Запустите двигатель и установите его нагрузку на высокий холостой ход.
5. Слегка поднимите с земли головку и поверните вперед, чтобы она была в горизонтальном положении.

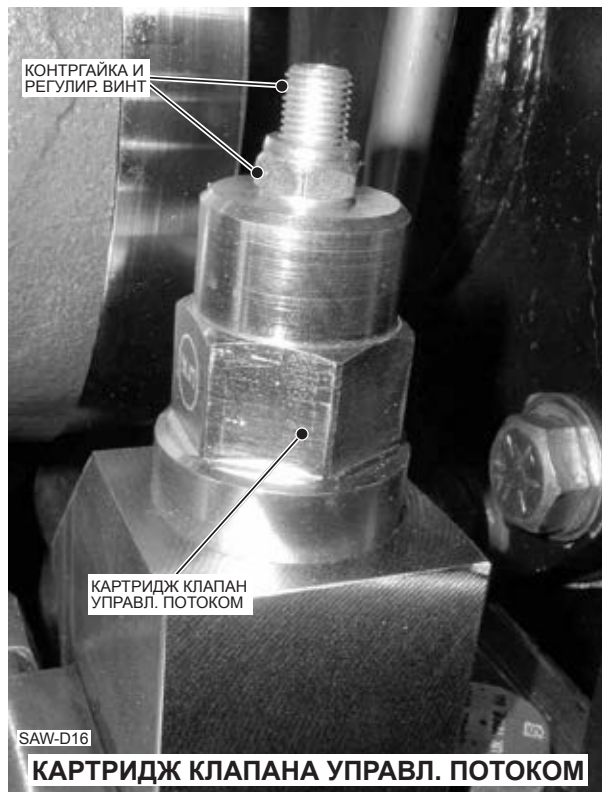
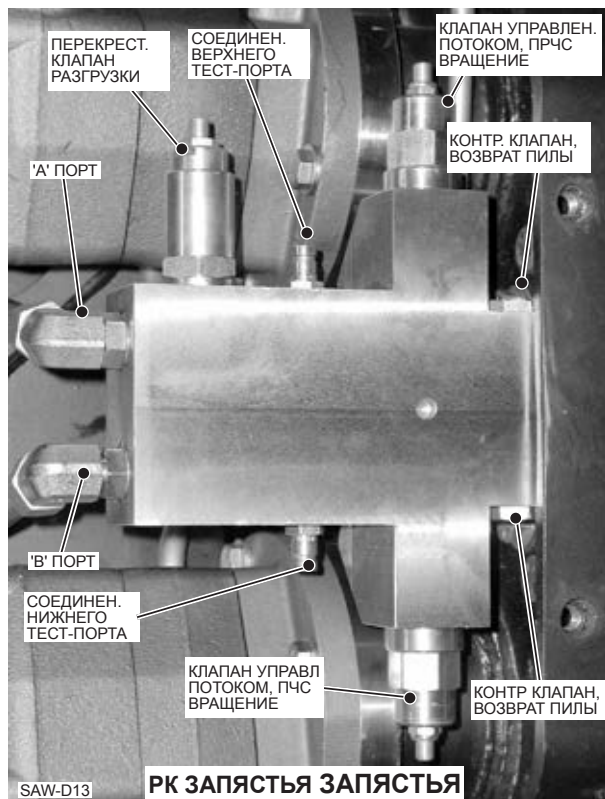
**⚠ ОСТОРОЖНО**

Во время этой процедуры головка будет вращаться из стороны в сторону. Оператор должен следить, чтобы никого не было рядом с головкой во время этой процедуры. Тормоз поворота должен быть всегда включен.

6. Поверните запястье полностью ПРЧС, затем полностью ПЧС.
7. Показание давления картера не должно превышать 1.4 бар. Если давление слишком велико, поверьте дренажное соединение мотора запястья.
8. Поверните головку в положение в 150 мм от земли.
9. Показание давления не должно превышать 1.4 бар. Если давление 4.1 бар или выше, проверьте правильность соединения обратной и подпитывающей масляной линии запястья. Возможно, что обратная и подпитывающая масляные линии пересеклись при установке. См. рисунки правильного соединения шлангов. Если показание давления очень высокое, возможно, что линия слива картера не подсоединена, защемлена или засорена, перепроверьте все соединения.
10. Установите двигатель на низкий холостой ход и заглушите его.
11. Снимите датчик.

**⚠ ВНИМАНИЕ**

Устанавливая или переустанавливая 340° запястье, очень важно, чтобы линии ЛИНИИ ОБРАТНАЯ И ДОЛИВА МАСЛА ЗАПЯСТЬЯ И ЛИНИИ ДРЕНАЖА МОТОРА ЗАПЯСТЬЯ были соединены правильно. В противном случае возможны отказы моторов запястья и/или узлов выходного вала.



- Если время меньше 11 секунд, уменьшите поток, поворачивая внутрь регулир. винт на нижнем клапане управления потоком на РК (поздние модели машины) или поворачивая головку внутри на клапане управления потоком, соединенном с В портом на клапане управления запястьем/захватами (ранние модели машины).
- Потрите процедуру, вращая головку в противоположном направлении для измерения скорости в направлении ПРЧС. Проведите регулирование на верхнем клапане управления на РК (более ранний вариант машин), проведите регулировку верхнего контрольного клапана потока на РК (более поздний вариант машин) или клапана управления, соединенного с портом А на клапане управления запястьем/захватами (более ранние машины). Установите время полного вращения в 11 секунд.

### ПРОВЕРКА ОБРАТНОГО ДАВЛЕНИЯ

**Примечание:** Важно проверять обратное давление в моторах запястья каждый раз, при регулировке скорости вращения запястья. Эта регулировка может создавать давление в гидравл. системе, что может создать кавитацию в моторах запястья. Если это происходит, требуются дальнейшие регулировки, чтобы предотвратить повреждение компонентов и обеспечить эффективную и долгую работу.

- Наблюдая показания двух датчиков, вращайте запястье полностью ПЧС.

- Показание низкого давления (сторона возврата моторов) должна быть 41-103 бар.
  - Повторите вращение ПРЧС.
  - Если показания правильные, переходите к шагу 19
  - Если показание менее 41 бар, отрегулируйте клапан управления потоком (РК) на стороне низкого давления ВНУТРЬ, увеличивая обратное давление.
- ПРИМЕЧАНИЕ:** Регулировка с целью достижения более медленного вращения увеличивает обратное давление.
- Если показания больше 103 бар, отрегулируйте клапан потока (распред коллектор) наружу на низкой стороне, уменьшая обратное давление
  - Повтор. шаги 7 - 17 для установ. обратного давления и перепроверьте его.
  - Установите скорость на низкой холостой и снимите датчики давления с РК и заглушите двигатель..

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL