

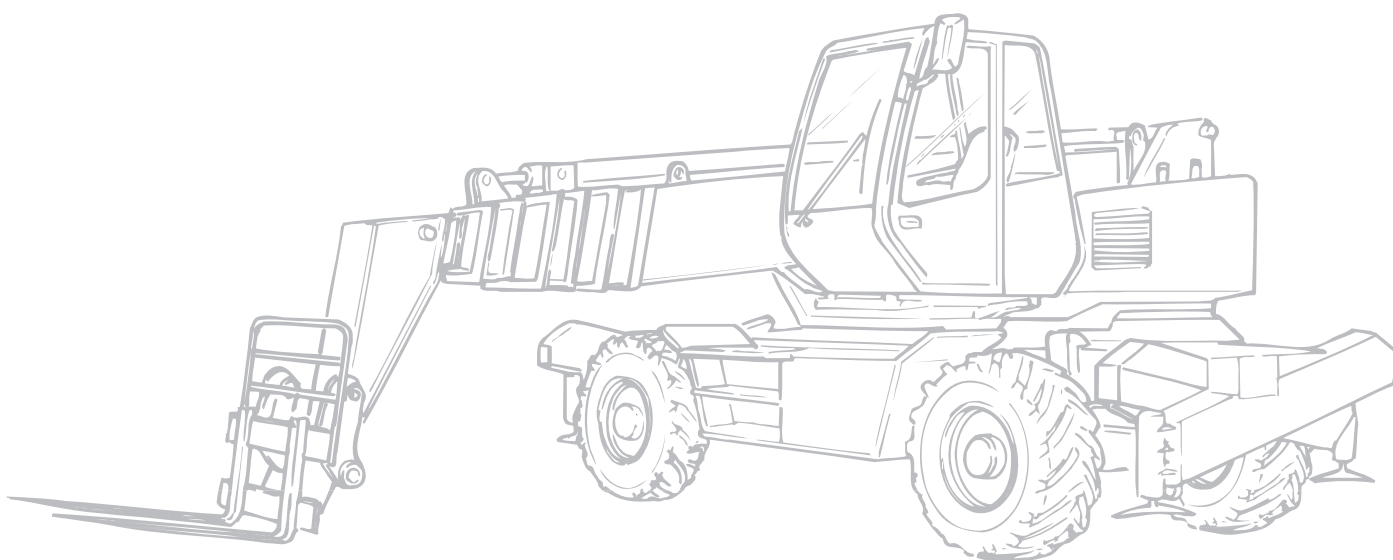
TEREX®

PODRĘCZNIK OBSŁUGI I KONSERWACJI

Kod 57.0009.0602 - Akt. 1 - 05/2007

Podnośnik z ramieniem teleskopowym

Seria **GIROLIFT**



	<i>Girolift 3514</i>	<i>Girolift 3518</i>	<i>Girolift 5022</i>
<i>Od nr fabr.:</i>	10188	10189	16758
<i>Do nr fabr.:</i>	18904	18908	24909

Wydanie

Polskie



**UWAGA: PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYWANIA MASZINY NALEŻY PRZECZYTAĆ I ZROZUMIEĆ
UWAGA: NINIEJSZY PODRĘCZNIK OBSŁUGI. PODRĘCZNIK MUSI BYĆ ZAWSZE PRZECHOWYWANY WEWNĄTRZ MASZINY**

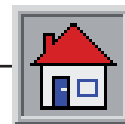
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

**■ A-1.2 ETYKIETY I TABLICZKI OSTRZEGAWCZE PRZYCZEPIONE DO MASZyny**

Poniżej zostały zilustrowane etykiety i tabliczki ostrzegawcze przyłączone do maszyny standardowej oraz te, które mogą być przyłączone w momencie, gdy na maszynie zostaje zamontowane inne oprzyrządowanie.

Między Girolift 3514-3518 a Girolift 5022 mogą występować różnice pod względem przyłączonych naklejek.

WAŻNE

Poświęcić odpowiedni czas w celu zapoznania się z tymi etykietami.

Sprawdzić czy wszystkie są czytelne i w tym celu wyczyścić lub wymienić te uszkodzone lub nieczytelne (zarówno pod względem tekstu jak i grafiki).

Do czyszczenia etykiet należy używać miękkiej szmatki, wody i mydła. Nie używać rozpuszczalników, benzyny itp.

Jeżeli etykieta znajduje się na części przeznaczonej do wymiany, upewnić się, czy znajduje się ona na nowym komponencie lub dopilnować, aby była przyłączona do niego nowa etykieta.

**Opis:**

etykieta biała/czerwona "Zakaz przechodzenia i postoj w promieniu pracy maszyny".

Znaczenie:

określa zakaz, dla wszystkich, przechodzenia i postoj w promieniu pracy maszyny podczas, gdy jest ona włączona.

Przyłączone:

na ramieniu teleskopowym, z lewej strony.

**Opis:**

etykieta na białym tle "Zakaz przechodzenia i postoj w promieniu pracy maszyny".

Znaczenie:

określa zakaz, dla wszystkich, przechodzenia i postoj w promieniu pracy maszyny podczas, gdy jest ona włączona.

Przyłączone:

jedna z prawej strony na obudowie silnika
jedna z lewej strony w zbiorniku oleju napędowego.

**Opis:**

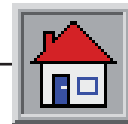
etykieta na żółtym tle z czarnymi napisami wskazującymi "Gwarantowany poziom mocy akustycznej".

Znaczenie:

wskazuje maksymalny gwarantowany poziom mocy akustycznej mierzony według założeń dyrektywy 2000/14/CE.

Przyłączone:

w kabinie, na tylnej bocznej szybie, z lewej stronie miejsca kierowcy.

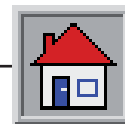
**■ A-3.4 ZASTOSOWANE NORMY**

Dla bezpieczeństwa operatora, po przeanalizowaniu ryzyka przenośnika z ramieniem teleskopowym, zostały zastosowane następujące normy:

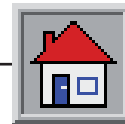
Dyrektywa	Tytuł
98/37/WE	Dyrektywa Maszynowa
89/336/EWG	Kompatybilność Elektromagnetyczna
2000/14/WE	Emisja Akustyczna w Środowisku

Norma	Tytuł
EN 1459:1988	Norma zharmonizowana. Bezpieczeństwo wózków przemysłowych. Wózki samobieżne z ramieniem teleskopowym.
EN 281:1988	Wózki samobieżne do ruchu z operatorem siedzącym - Reguły konstrukcji i rozmieszczenie pedałów.
EN 1175-2:1998	Wymagania elektryczne. Ogólne wymagania dla wózków wyposażonych w silnik spalinowy.
prEN ISO 13564:1996	Sposób testowania do mierzenia widoczności wózków samobieżnych.
ISO 2330:1995	Wózki widłowe - Ramiona widłowe - Charakterystyka techniczna i testowanie.
ISO/DIS 3287	Wózki przemysłowe z silnikiem - Znaki graficzne - Przyrządy sterownicze.
ISO 3449:1992	Maszyny do robót ziemnych - Testy laboratoryjne na upadek przedmiotów i wymaganych osiągnięć.
EN 13510: 2002	Maszyny do robót ziemnych - Struktury ochronne zapobiegające wywróceniom - Testy laboratoryjne oraz wymagania osiągnięć.
ISO 3776:1989	Traktory rolnicze - Zakotwienie pasa bezpieczeństwa.
ISO 3795:1989	Pojazdy drogowe, traktory i maszyny rolnicze i leśne - Określenie zachowania się podczas spalania materiałów wewnątrz pojazdu.
ISO 5053:1987	Wózki samobieżne przemysłowe - Terminologia.
ISO 6292:1996	Wózki samobieżne przemysłowe i traktory przemysłowe - Zdolność hamowania i wytrzymałość elementów hamujących.
EN 13059:2002	Bezpieczeństwa wózków przemysłowych – Sposoby testowania do pomiaru wibracji.

EN 50081-1: 1997	Kompatybilność Elektromagnetyczna - Norma ogólna odnośnie emisji - Część 1
EN 50082-1: 1997	Kompatybilność Elektromagnetyczna - Norma ogólna nienaruszalności - Część 1
EN 60204-1:1998	Bezpieczeństwo maszyny - Elektryczne wyposażenie maszyn - Część 1



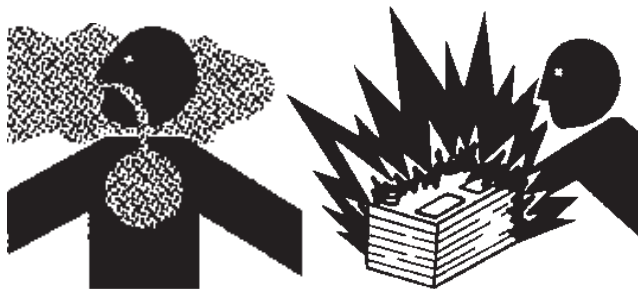
Opis	j.m.	Girolift 3514	Girolift 3518	Girolift 5022
■ A-5.3 CIĘŻAR				
• Ciężar operatywny w porządku pracy	kg	11700	12900	17700
■ A-5.4 OSIĄGI PRACY				
- Prędkość pracy (*)	km/h	9	9	9
- Prędkość przenoszenia na drodze (*)	km/h	30	30	28
- Maksymalne nachylenie pokonywane z pełnym ładunkiem	%	56	56	40
(*) = W biegu do przodu lub w biegu do tyłu.				
■ A-5.5 OSIĄGI UDŹWIGU I ZAKRESU				
- Maksymalna wysokość podnoszenia:				
ze stabilizatorami	mm	13550	17300	21800
bez stabilizatorów	mm	13225	17000	21625
- Zakres maksymalnej wysokości	mm	2915	3700	4100
- Zakres maksymalny do przodu	mm	11290	15200	19000
- Rotacja płyty wspornikowej oprzyrządowania		146°	146°	131°
- Udźwig przy maks. wysokości ze stabilizatorami	kg	2500	2300	2500
- Maksymalny udźwig wsięgu przedniego ze stab.	kg	400	350	400
- Maksymalny udźwig wsięgu bocznego ze stab.	kg	200	100	200
■ A-5.6 WIDŁY (TYP NIEOBCIĄŻONY)				
- Wymiary		1200x130x50	1200x130x50	1200x130x50
- Ciężar		70	70	70
- Płyta wspornikowa wideł w klasie		FEM III	FEM III	FEM III
■ A-5.7 SILNIK DIESEL				
- Marka		PERKINS	PERKINS	PERKINS
- Model		1104C-44T	1104C-44T	1106D-E66TA
- Typ		Doładowywany	Doładowywany	Doładowywany
- Charakterystyka:		Cykl Diesel	Cykl Diesel	Cykl Diesel
		4 suwowy	4 suwowy	4 suwowy
		bezpōs.wtrysk	bezpōs.wtrysk	Common rail
- Cylindry		4 w linii	4 w linii	6 w linii
- Średnica wewnętrzna przez obieg	mm	105 x 127	105 x 127	105 x 127
- Całkowita pojemność skokowa	cc	4400	4400	6600
- Moc przy 2300 obrotów/min (*)	kW	74,4	74,4	116,5
(*) = Moc brutto, obliczona według norm DIN 70020.				
■ A-5.8 INSTALACJA ELEKTRYCZNA				
- Napięcie	V	12	12	12
- Alternator samoregulacyjny (na silniku Diesla)	V	14	14	14
- Rozrusznik (moc)	kW	3	3	3
- Bateria	Ah	155	155	180



- Nie zostawiać pojemników lub karnistrów zawierających paliwa w strefach nie przeznaczonych do ich magazynowania.
- Zakaz opróżniania rur spalinowych katalizowanych lub innych pojemników zawierających substancje parzące bez wcześniejszego przedsięwzięcia odpowiednich środków ochronnych.
- Obchodzić się ostrożnie ze wszystkimi substancjami łatwopalnymi lub niebezpiecznymi.



- Zakaz naruszania gaśnic lub akumulatorów pod ciśnieniem: **mogą wybuchnąć!**
- Na zakończenie konserwacji lub napraw, przed uruchomieniem maszyny, sprawdzić czy nie pozostają narzędzia, szmaty lub inny materiał we wnękach ruchomych części lub w miejscach, przez które przepływa powietrze lub ssanie i chłodzenie.
- Podczas wykonywania manewrów istnieje zakaz dawania jednocześnie wskazówek i znaków innym osobom. Wskazówki i sygnały mogą być przekazywane wyłącznie przez jedną osobę.
- Należy zawsze zwracać uwagę na zalecenia przekazywane przez przełożonych.
- Unikać interwencji podczas faz pracy lub wykonywania złożonych manewrów.
- Surowy zakaz nagłego wołania operatora bez konkretnego motywu.
- Zakaz "straszenia" osób pracujących lub rzucania przedmiotów, również dla żartów.
- Na koniec pracy zakaz pozostawiania maszyny w stanie potencjalnego zagrożenia.


■ B-3.4 URZĄDZENIA BEZPIECZEŃSTWA

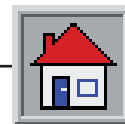
NIEBEZPIECZEŃSTWO

Na maszynie zostały zamontowane urządzenia bezpieczeństwa, które nie mogą być naruszane ani zdejmowane (patrz roz. A-3.5).

Należy wykonać kontrole okresowe pod względem ich sprawności (patrz karta kontroli roz. G-5).

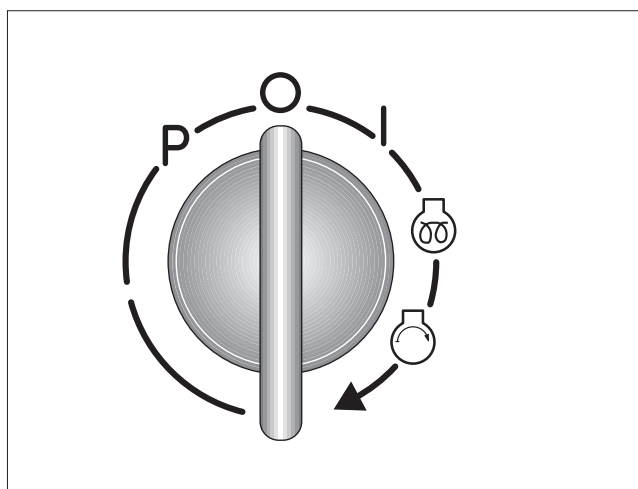
W przypadku, gdyby nie były w pełni sprawne, zatrzymać maszynę i dopilnować ich wymiany.

Odnosnie sposobów przeprowadzenia kontroli urządzeń bezpieczeństwa patrz roz. D-3.19.


■ C-3.2 PRZYRZĄDY STEROWNICZE I KONTROLNE SILNIKA
■ C-3.2.1 Przelącznik rozruchu (odn. 8)

Dysponuje pięcioma pozycjami:

- O** Żaden obwód pod napięciem, klucz jest wyciągnięty i silnik jest unieruchomiony.
- I** Obwody pod napięciem, przygotowanie do rozruchu silnika. Funkcjonowanie sygnałów i przyrządów kontrolnych na maszynie.
- OO** Rozrusznik termiczny dla zimnych klimatów (tylko Girolift 3514-3518). Przekręcić klucz do tej pozycji i przytrzymać go przez 10÷15 sekund; następnie przekręcić go do oporu w celu włączenia silnika. W Girolift 5022, z kluczem w tej pozycji nie zostaje wykonana żadna funkcja (Wstępne podgrzewanie automatyczne)
- R** Rozruch silnika; klucz, gdy zostanie zwolniony, powraca automatycznie do poz. I
- P** Pozycja stacyjki do przeniesienia sterowań do kosza.




■ C-3.2.2 Dźwignia wielofunkcyjna (odn. 38) do wybierania biegu do przodu/wstecz - Skrzynia biegów hydraulicznych
■ Funkcja wyboru biegu do przodu/wstecz

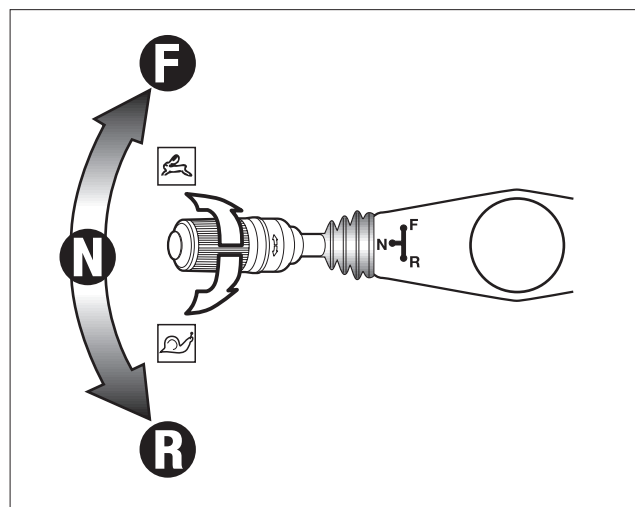
Dysponuje trzema pozycjami:

- N** Pozycja neutralna; żaden bieg wyselekcjonowany.
- F** Przesuwając dźwignię do poz. **F** wybiera się bieg do przodu.
- R** Przesuwając dźwignię do poz. **R** wybiera się bieg do wstecz.

■ Funkcja zmiany biegów hydraulicznych

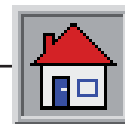
Dysponuje dwoma pozycjami:

-  Przekręcając końcową część dźwigni do tej pozycji, wybiera się zredukowany bieg
-  Przekręcając końcową część dźwigni do tej pozycji, wybiera się szybki bieg



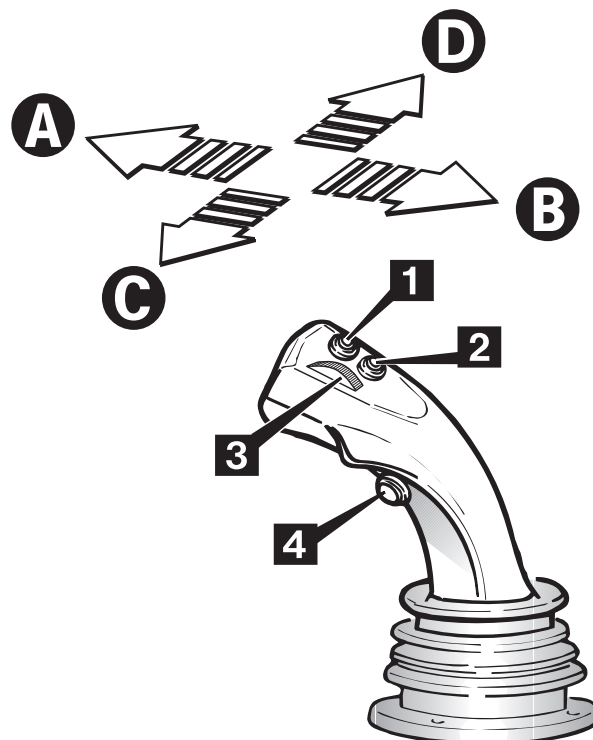
UWAGA










Jeżeli przelącznik 37 Droga-Budowa-Kosz jest ustawiony na kosz, silnik nie włącza się.

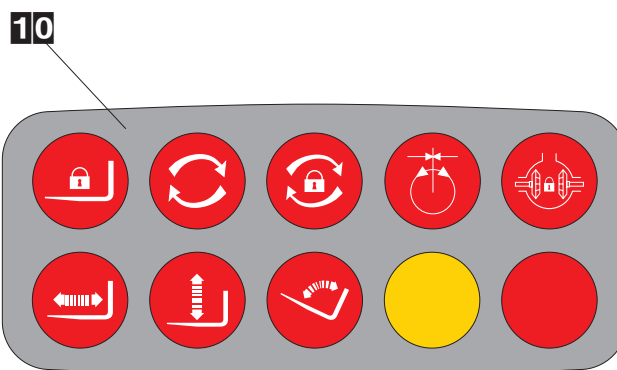

■ C-3.4.1 Selekcja funkcji

Przy włączeniu maszyny dźwignia sterująca ustawia się automatycznie do ruchu ramienia; w celu wybrania innych funkcji postępować w następujący sposób:

- Upewnić się czy dźwignia znajduje się w pozycji środkowej
- Nacisnąć przycisk **4** i przytrzymać go w pozycji
- Wybrać wymaganą funkcję naciskając jeden z przycisków **1**, **2**. Przy wciśnięciu klawisza funkcyjnego zapala się odpowiednia lampka w grupie lampek kontrolnych **10**.
- Wykonać polecenie poruszając delikatnie dźwignią w wymaganym kierunku lub uruchamiając pokrętkę **3** do sterowania rozkładaniem teleskopowym.
- Wykonywane sterowanie zostaje zaznaczone zapaleniem się odpowiedniej lampki w grupie lampek kontrolnych **10**.



-  Podnoszenie/opuszczanie widel
-  Rozkładanie/powrót ramienia teleskopowego
-  Obracanie przyrządu doczepionego
-  Zablokowanie/odblokowanie przyrządów
-  Obracanie wieżyczki zablokowane
-  Zablokowanie różnicowe
-  Obracanie wieżyczki swobodne
-  Wieżyczka wyrównana do wprowadzenia czopu blokującego
-  Lampka pomarańczowa – diagnostyka silnika Perkins (patrz roz. E-1.2 str. E-5)
-  Lampka czerwona - diagnostyka silnika Perkins (patrz roz. E-1.2 str. E-5)

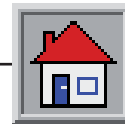


UWAGA

Gdy przycisk **4 zostanie zwolniony przez czas przekraczający 0,5 sekundy podczas wykonywania ruchu, funkcja zostaje zablokowana. W celu ponownego uaktywnienia ruchu powtórzyć procedurę wyboru funkcji.**

WAŻNE

Klawisz funkcyjny **1 może być zwolniony po wybraniu funkcji. Klawisz funkcyjny **2** musi być przytrzymany wciśnięty do momentu całkowitego wykonania sterowania.**

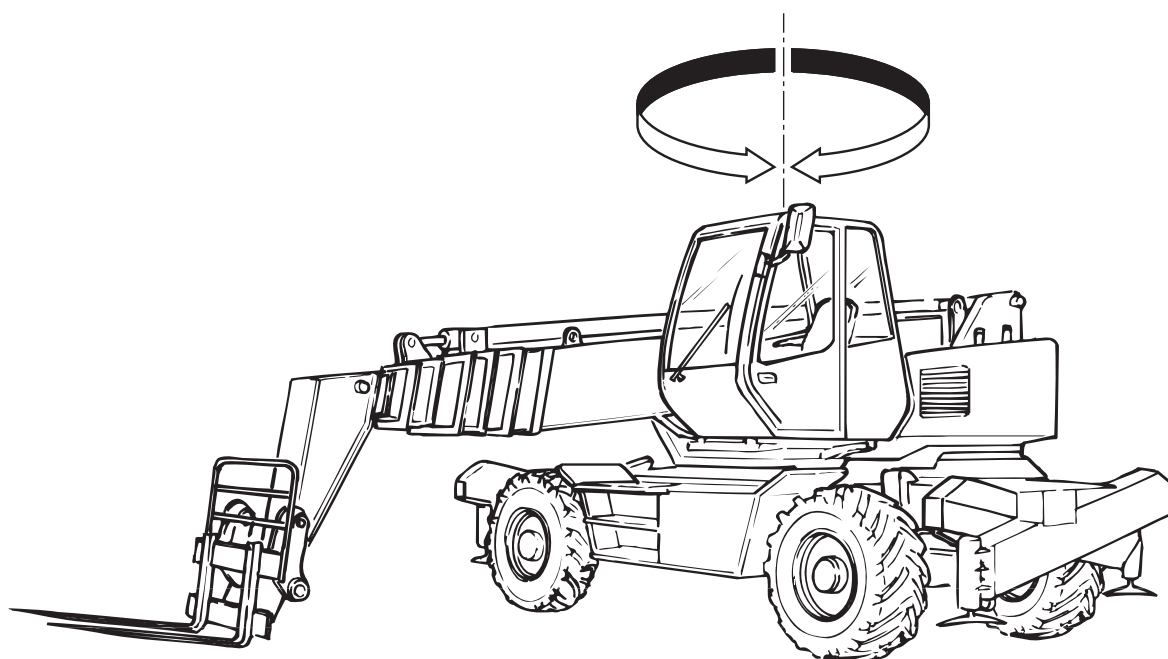
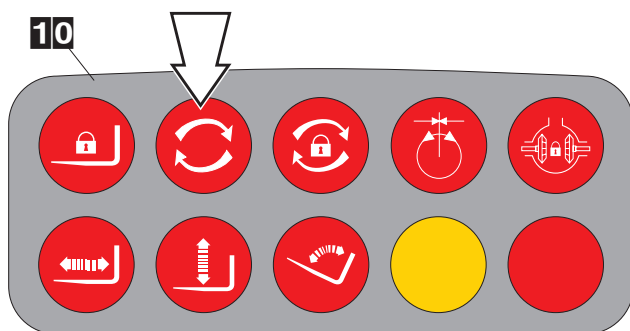
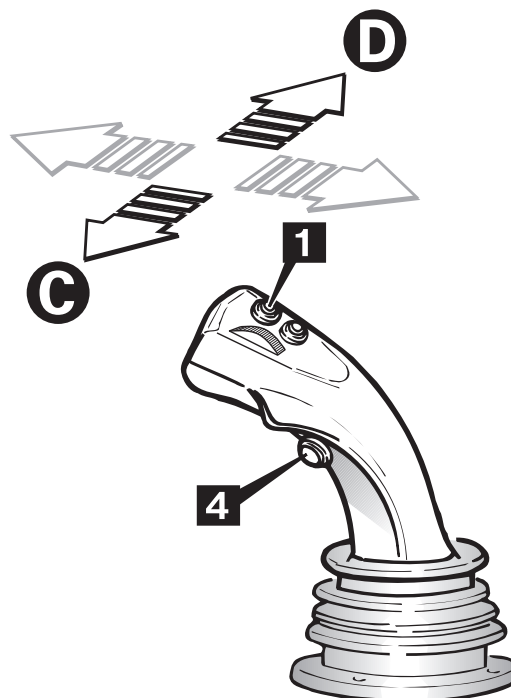

■ C-3.8 STEROWANIE OBRACANIEM WIEŻYCZKI

UWAGA

Przed uruchomieniem sterowania obracaniem wieżyczki upewnić się czy została ściągnięta blokada obracania (patrz C-3.9)

W celu wykonania obrócenia wieżyczki:

- Nacisnąć przycisk **1** na dźwigni sterującej w celu uaktywnienia funkcji obracania. W grupie lampek kontrolnych **10** zapali się lampka aktywnej funkcji.
- Ustawić drążek sterowy na środku i nacisnąć przycisk **4**
- Uruchomić delikatnie dźwignię w kierunku **D** w celu obrócenia wieżyczki w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara lub w kierunku **C** w celu obrócenia jej w kierunku przeciwnym.



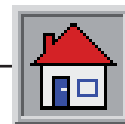
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL


■ C-5.2 OGRANICZNIK ŁADUNKU MICMAC-ST-02

Na tablicy rozdzielczej znajduje się ogranicznik ładunku MICMAC-ST-02 ogranicznik jest w stanie rozpoznać automatycznie sposób pracy (czy frontowy czy boczny, z lub bez aktywnych stabilizatorów) oraz odległość ładunku.

Dane zebrane w powiązaniu z typem używanego przyrządu, są stale konfrontowane z danymi tabeli wprowadzonych do programu systemu. Wynik przetwarzania jest tłumaczony na trzy różne sytuacje:

1 Zielona Dioda zapalona

Stan stabilności. Podniesiony ładunek nie przekracza 90% dozwolonego ładunku w tabeli w tej wstępnie ustalonej pozycji pracy.

2 Żółta Dioda zapalona

Stan przed-alarmu. Podniesiony ładunek przekracza 90% ale jest mniejszy od maksymalnie dozwolonego ładunku. Brzęczyk wydaje dźwięk przerywany.

3 Czerwona Dioda zapalona

Stan alarmu. Podniesiony ładunek przekracza maksymalnie dozwolony ładunek, brzęczyk wydaje dźwięk ciągły i zostają zablokowane ruchy maszyny, za wyjątkiem ruchów powrotu do pozycji stabilności.

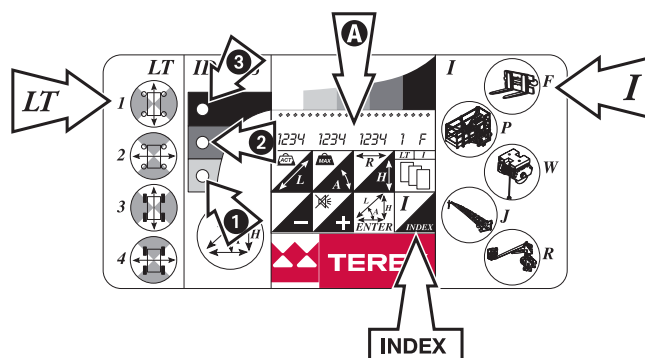
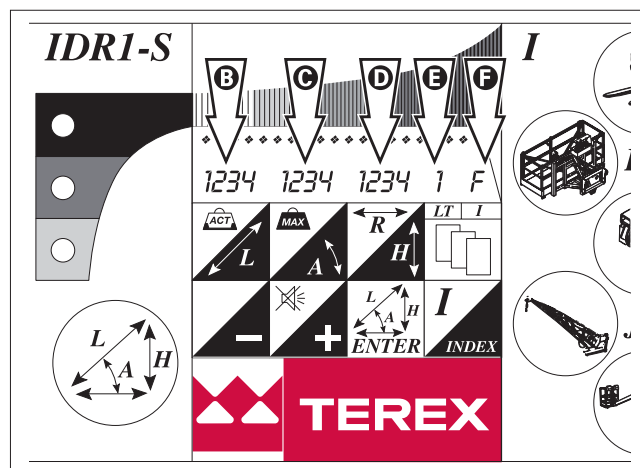
Panel ogranicznika jest podzielony na cztery strefy:

Strefa LT : tryb operatywny

- 1 Praca frontowa ze stabilizatorami
- 2 Praca boczna ze stabilizatorami
- 3 Praca frontowa bez stabilizatorów
- 4 Praca boczna bez stabilizatorów

Strefa LED: Występują trzy Diody, które wskazują zmianę warunków operatywnych:

- 1 Zielona Dioda - maszyna stabilna
- 2 Żółta Dioda - maszyna w przed-alarмі
- 3 Czerwona Dioda - maszyna w alarmie



WAŻNE

Dane czysto przybliżone, nie należy ich używać do określenia ciężarów i odległości podczas użytkowania.

Strefa wyświetlacza i klawisze sterujące

Wyświetlacz **B** Wskazuje ciężar podniesiony do wykalibrowania systemu

C Wskazuje maksymalnie podnoszony ciężar

D Wskazuje odległość ładunku od osi obrotnicy

E Wskazuje tryb operatywny (1-2-3-4)

F Wskazuje typ przyrządu (F-P-W-J-R)

Klawisze INDEX W celu zmodyfikowania trybu operatywnego **I** (**B** na wyświetlaczu).

ENTER Klawisz zatwierdzenia.



W celu wyłączenia dźwięku brzęczyka. Przywrócenie stanu pierwotnego jest automatyczne przy nowym sygnale alarmu lub przed-alarmu.

Strefa I: przyrządy aktualnie używane

F Widły palety

P Kosz

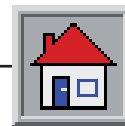
W Wciągarka

J Pał kotwiący

R Robot

UWAGA

Gdy używa się odmiennego przyrządu od tych wskazanych wcześniej, ale w każdym razie dostarczonych przez TEREXLIFT, wybrać przyrząd F "Widły palety".

**■ C-6.6 PARKOWANIE I WYCOFANIE Z UŻYTKU****■ C-6.6.1 Krótkie postoje**

Na koniec każdego dnia pracy, każdej zmiany lub podczas postojów w nocy, zaparkować maszynę w taki sposób, aby nie stanowiła ona zagrożenia.

Przedsięwziąć wszystkie środki ostrożności w celu uniknięcia ryzyka zagrożenia dla osób zbliżających się do maszyny, gdy nie jest ona włączona.

- Zaparkować maszynę w miejscu, gdzie nie będzie stanowiła przeszkody.
- Obniżyć na ziemię ramię z oprzyrządowaniem doczepianym.
- Zaciągnąć hamulec postojowy.
- Wyciągnąć klucz ze stacyjki i zamknąć na klucz drzwi kabiny.
- Odłączyć baterię za pomocą specjalnego przyrządu sterowniczego ("Odłącznik baterii").

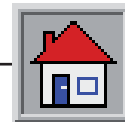
■ C-6.6.2 Okresy wydłużonego postoju

W przypadku konieczności zaparkowania maszyny przez dłuższy okres czasu nieczynności, oprócz przestrzegania norm odnoszących się do krótkich postojów, należy pamiętać, aby:

- Dokładnie umyć maszynę. W tym celu, w celu sprawniejszego wykonania tej czynności, zaleca się wymontowanie krat i osłon ochronnych.
- Po umyciu wysuszyć dokładnie wszystkie części za pomocą strumienia powietrza.
- Przeprowadzić kompletne smarowanie maszyny.
- Dokonać ogólnego przeglądu i wymienić ewentualnie zużyte lub uszkodzone części.
- Ponownie polakierować części ewentualnie uszkodzone lub zużyte.
- Wymontować baterię i po uprzednim nasmarowaniu wazeliną biegunów, należy ustawić ją w suchym miejscu. W razie konieczności użyć jej do innych celów lub w przeciwnym razie okresowo sprawdzać jej poziom naładowania.
- Napęlić zbiornik paliwa w celu uniknięcia utlenienia się wewnętrznych ścian.
- Ustawić maszynę w miejscu zadaszonym i dobrze wentylowanym.
- Włączyć silnik przez około 10 minut co najmniej raz w miesiącu.
- W przypadku klimatów szczególnie zimnych, opróżnić radiator z chłodziwa.

WAŻNE

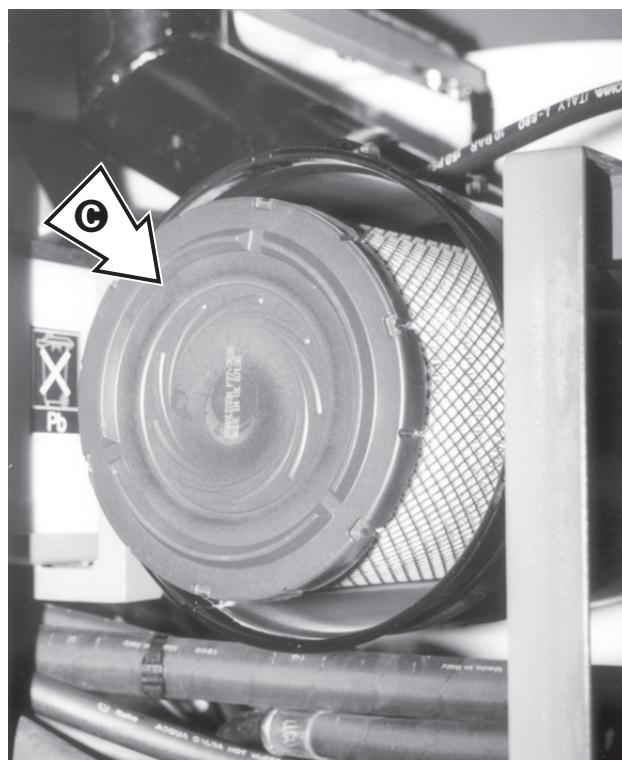
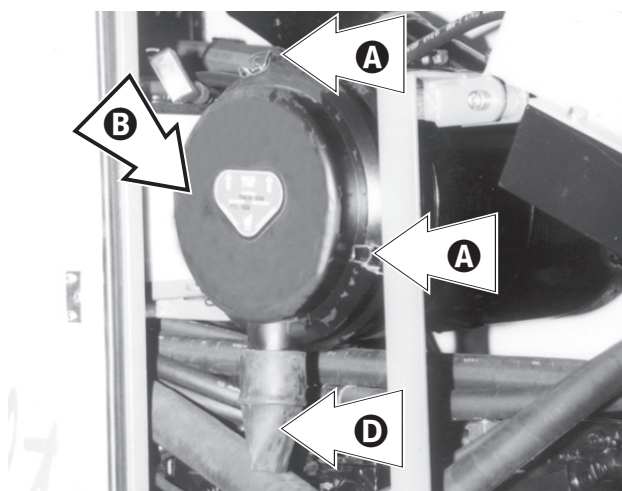
Pamiętać również, że podczas okresu wydłużonej nieczynności, konserwacja okresowa musi być zawsze regularnie wykonywana ze szczególnym uwzględnieniem płynów i wszystkich elementów ulegających zesterzeniu. W każdym razie, przed ponownym wprowadzeniem maszyny do eksploatacji, przeprowadzić konserwację ponadprogramową z dokładną kontrolą wszystkich części mechanicznych, hydraulicznych i elektrycznych.


**■ D-3.6 FILTR POWIETRZA SILNIKA
(dla modelu Girolift 5022)**

Wyczyścić filtr powietrza silnika i w razie konieczności wymienić wkłady.

Czyszczenie lub wymiana wkładu:

- Wyłączyć silnik i zaciągnąć hamulec postojowy.
- Otworzyć drzwiczki po prawej stronie w celu uzyskania dostępu do filtra powietrza.
- Odczepić trzy zaciski **A** pokrywy filtra **B**.
- Wyciągnąć wkład filtrujący **C**.
- Wyczyścić wnętrze korpusu filtra.
- Wyczyścić wkład za pomocą strumienia sprężonego powietrza (pod ciśnieniem nie przekraczającym 6 barów) kierując strumień od wnętrza w kierunku na zewnątrz wkładu.
- Sprawdzić czy nie występują szczeliny w elemencie filtrującym wkładając do środka lampę.
- Z powrotem założyć wkład nakładając niewielką warstwę smaru na uszczelkę i upewnić się czy została prawidłowo zamontowana.
- Z powrotem założyć pokrywę **B** przymocowując ją za pomocą specjalnych zacisków upewniając się, aby membrana gumowa **D** jest odwrócona do dołu.



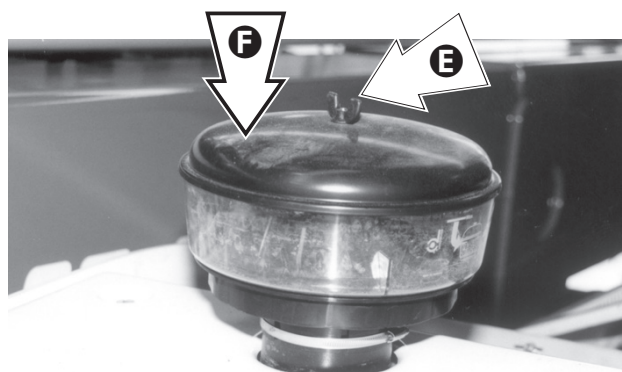
UWAGA

Element zewnętrzny musi być wymieniony natychmiast, gdy zapali się w kabinie lampka 63.

Czyszczenie odśrodkowe wstępnego filtra

Codziennie wyczyścić odśrodkowo wstępny filtr:

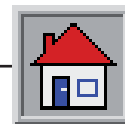
- Wyłączyć silnik i zaciągnąć hamulec postojowy.
- Usunąć śrubę skrzydełkową **E** i wymontować pokrywę **F**.
- Usunąć pojemnik do zbierania kurzu i opróżnić go.
- Z powrotem zamontować pojemnik, pokrywę i dokręcić go za pomocą śruby skrzydełkowej.


CZĘSTOTLIWOŚĆ INTERWENCJI

Docieranie _____ Żadne

Czyszczenie _____ Co **10** godzin

Wymiana wkładu _____ Co **500** godzin


**■ D-3.17 REGULACJA LUZU SUWAKÓW
PROWADNICY DŁUŻYCY RAMIENIA**

Każdy element rozkładany dysponuje suwakami regulowanymi z czterech stron profilu. Suwaki są przymocowane zarówno w stałej części jak i w ruchomej części każdej dłużyicy.

Wszystkie suwaki są regulowane poprzez umieszczenie specjalnych podkładek dystansowych dostarczonych przez TEREXLIFT.

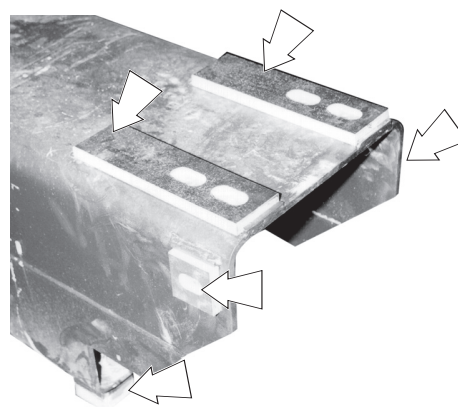
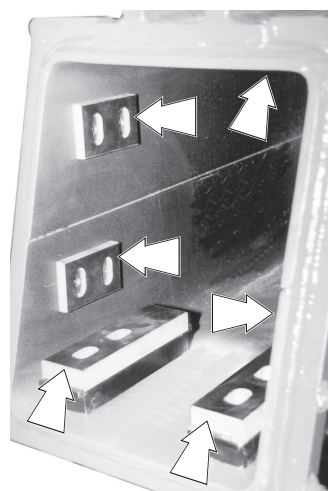
Regulacja suwaków:

- Usunąć lub ewentualnie poluzować śruby, które przytwierdzają suwaki w pozycji podkładki dystansowej (jeżeli z lub bez otworów).
- Włożyć odpowiednią ilość podkładek dystansowych.
- Jeżeli pozostała okładzina suwaka nie byłaby wystarczająca lub w każdym razie bliska maksymalnego punktu zużycia, będzie konieczna wymiana suwaka.
- Docisnąć śruby, które przytwierdzają suwaki używając w tym celu klucza dynamometrycznego i przestrzegać momentu dokręcania wskazanego poniżej.

Moment dociskania śrub suwaków w oparciu o średnicę śruby

Śruby M10	Nm 30
Śruby M14	Nm 50

Naprężenia dokręcania przekraczające te wskazane mogą spowodować uszkodzenie suwaka lub gwintowanej tulei blokującej.



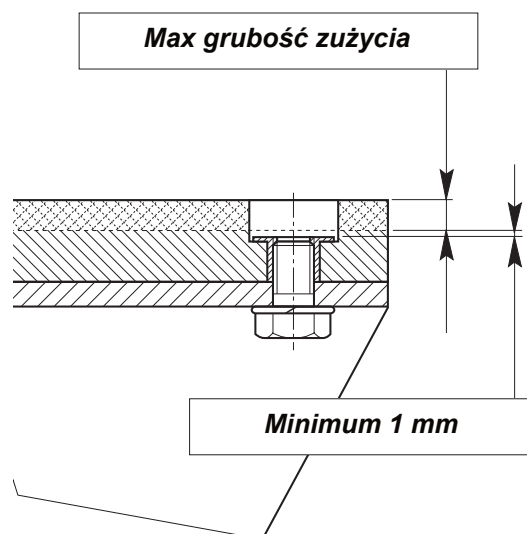
UWAGA

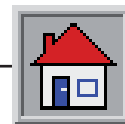
Suwaki muszą być koniecznie wymienione w sytuacji, gdy resztkowa okładzina materiału plastikowego jest równa lub mniejsza od 1 mm w stosunku do żelaznej tulei mocującej suwak.


CZĘSTOTLIWOŚĆ INTERWENCJI

Docieranie _____ Żadne

Zwykłe _____ Gdy jest to konieczne



**■ D-4.3 LAMPKI Z ZASILANIEM 12 V**

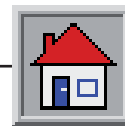
Użycie	Napięcie	Typ Trzonka	Moc
• Światła przednie drogowe/mijania.....	12 V	P45t.....	45/40 W
• Przednie światła pozycyjne	12 V	BA 9s.....	3 W
• Wskaźniki kierunku przód/wstecz.....	12 V	BA 15s.....	21 W
• Światła stop i tylne światła pozycyjne.....	12 V	BAY 15d.....	21/5 W
• Obracanie reflektora - Światła robocze	12 V	H3.....	55 W
• Sygnalizatory świetlne na rozdzielnicy i w kabinie	12 V	W 2x4,6d.....	1,2 W
• Światło kabiny	12 V	SV 8,5-8.....	5 W
• Światła tablicy rejestracyjnej	12 V	BA 15s.....	5 W
• Światła wstecznego biegu	12 V	BA 15s	21W

**OSTRZEŻENIE**

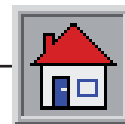
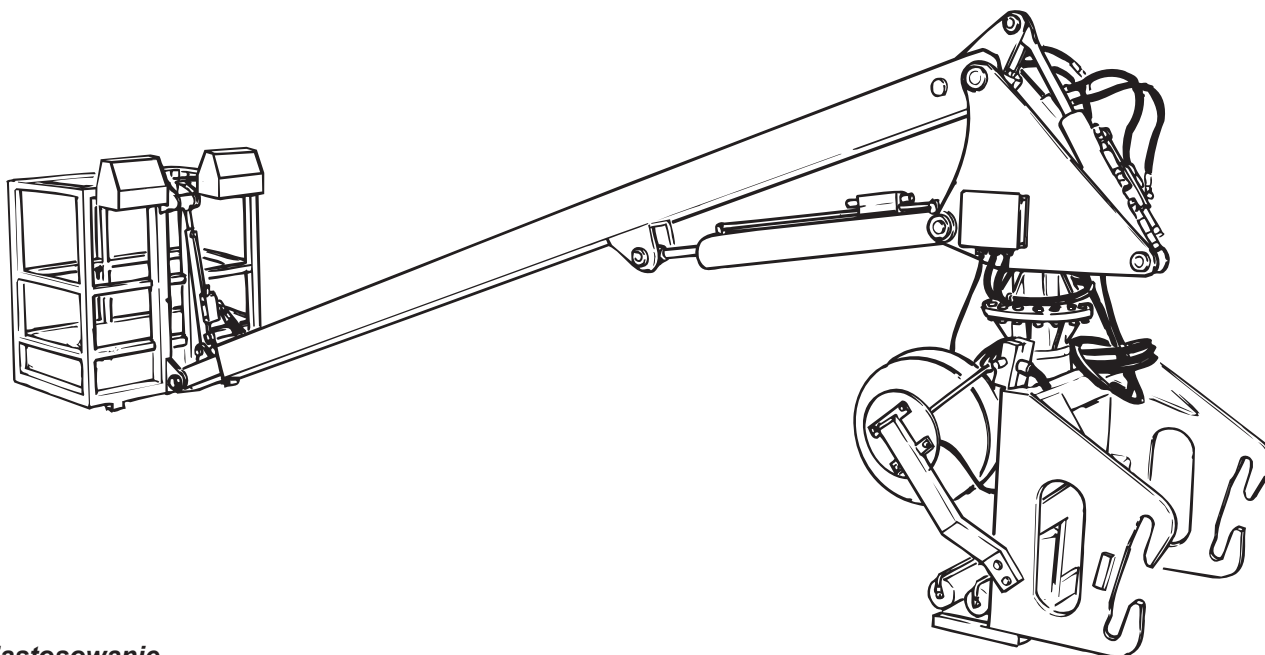
Lampki osiągną wysokie temperatury. Przed dotknięciem palcami lampki, upewnić się czy jest ona dostatecznie wystudzona.

WAŻNE

Nie dotykać palcami bańki lamp halogenowych ponieważ mogłyby ulec nieodwracalnemu zniszczeniu (posłużyć się czystą szmatką lub chusteczką higieniczną). W przypadku konieczności wyczyszczenia, użyć do tego celu chusteczki zmoczonej alkoholem etylowym.

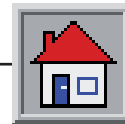
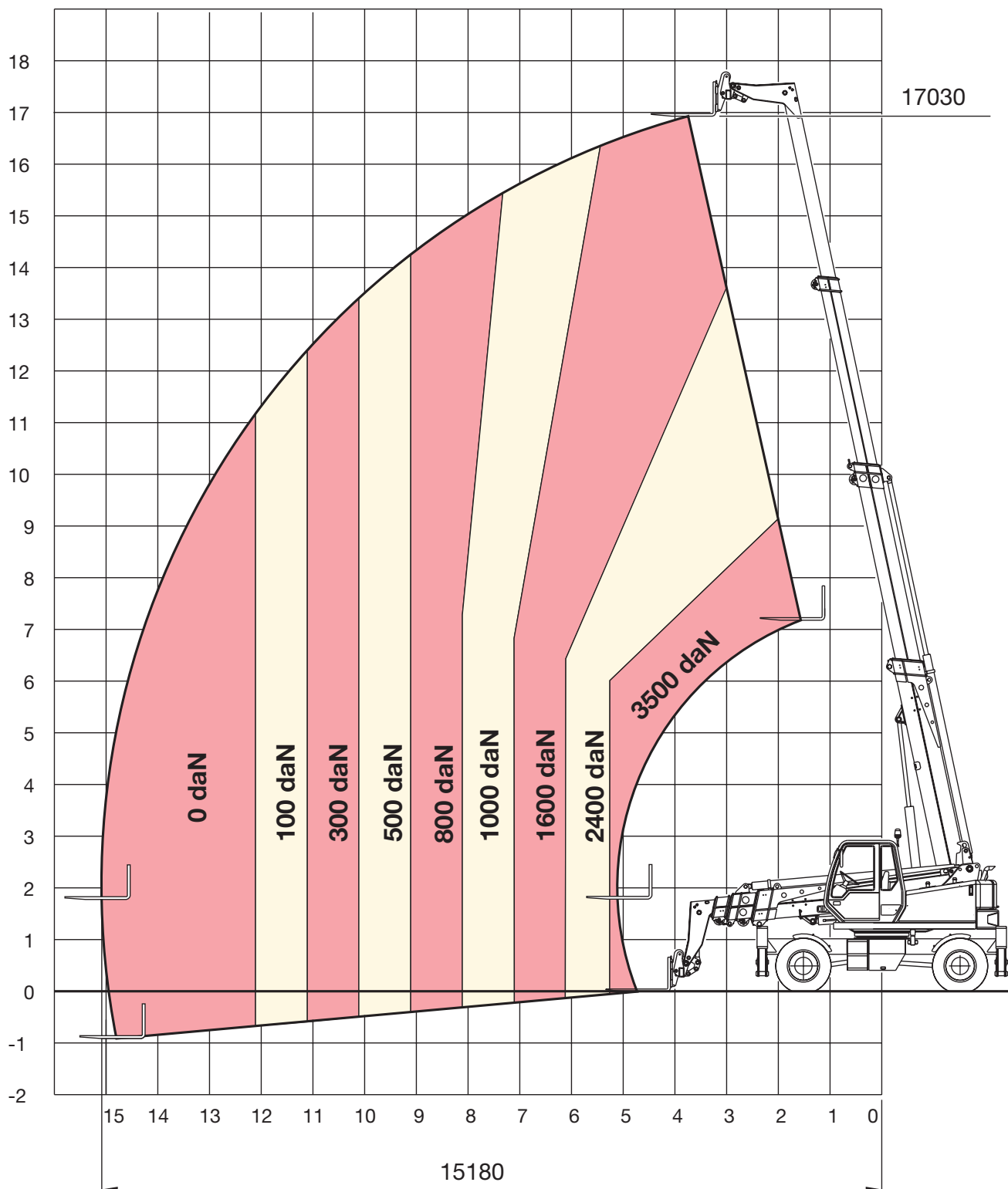
**Rozdział F****AKCESORIA OPCJONALNE****SPIS TREŚCI**

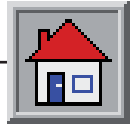
F-1.1	Czerpak do kruszywa.....	F-3
F-1.2	Czerpak do betonu.....	F-4
F-1.3	Czerpak mieszający.....	F-5
F-1.4	Stały hak na płycie.....	F-6
F-1.5	Wciągarka hydrauliczna.....	F-7
F-1.6	Pał kotwiący do konserwacji.....	F-7
F-1.7	Szczypce hydrauliczne do pali i rur.....	F-8
F-1.8	Widły z przenośnikiem hydraulicznym.....	F-9
F-1.9	Kosz do przenoszenia osób.....	F-10
F-1.10	Robot 5000 - 8000 - 15000.....	F-11
F-1.11	Ramię nastawiacza krążyn.....	F-12


■ F-1.10 ROBOT 5000 / 8000 / 15000

Zastosowanie

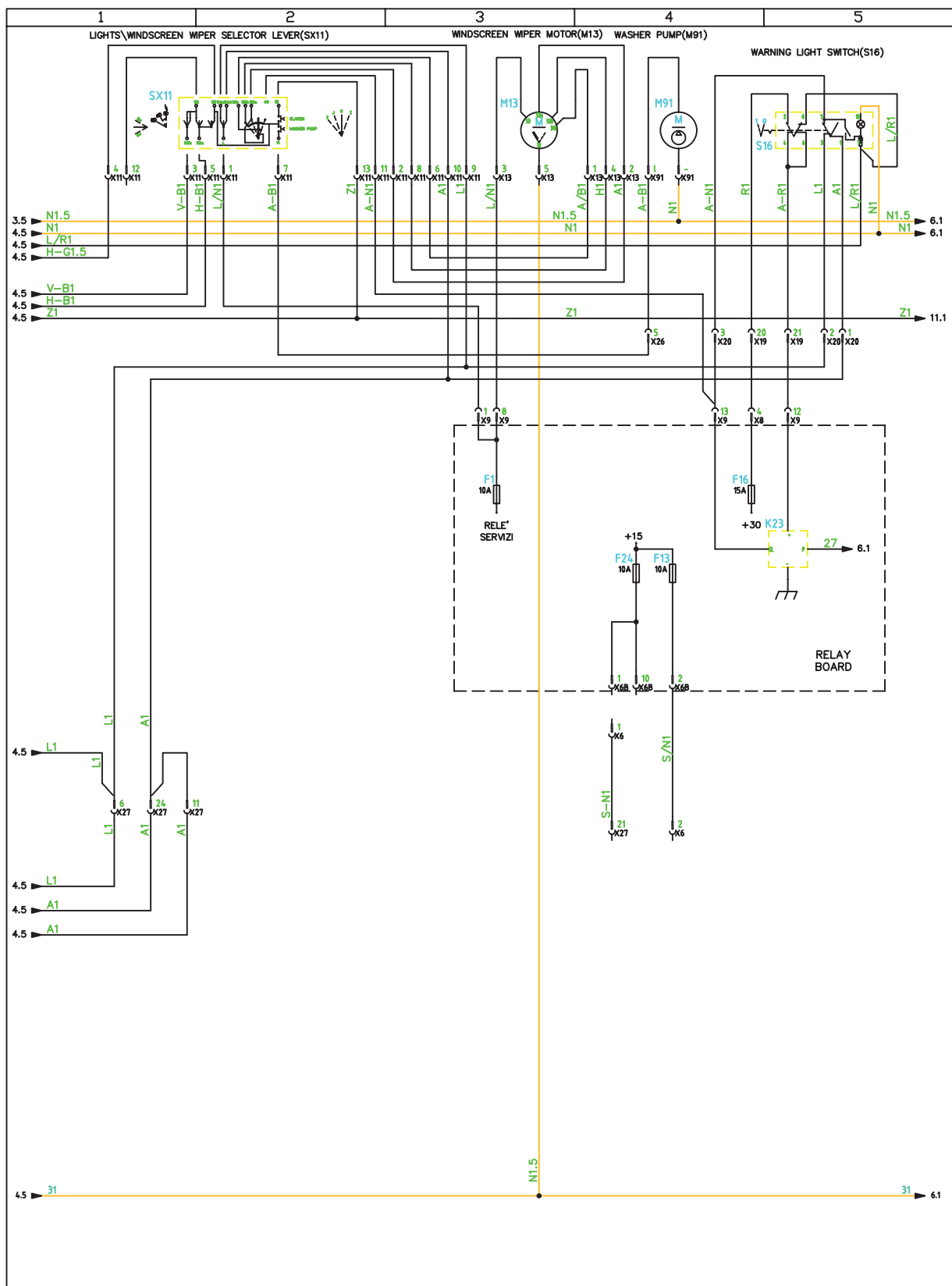
<i>Model robota</i>	<i>GIROLIFT</i>		
	<i>3514</i>	<i>3518</i>	<i>5022</i>
5000	•	•	•
8000	•	•	•
15000	--	--	•

W celu użycia tego przyrządu odnieść się do specjalnego dostarczonego podręcznika, kod: 57.0300.0100


■ G-2.1.7 TABELA OBCIĄŻENIA Z WIDŁAMI GIROLIFT 3518 BEZ STABILIZATORÓW - ŁADUNEK WZDŁUŻNY




■ G-3.1.5 SCHEMAT ELEKTRYCZNY GIROLIFT 5022



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL