

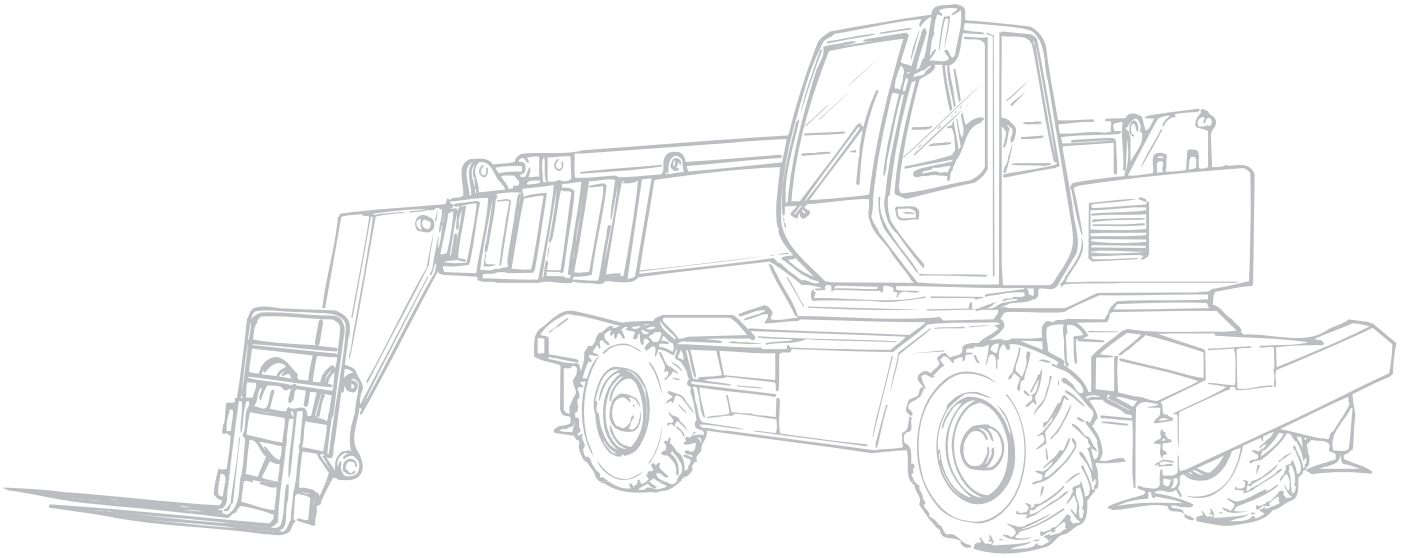


TEREX®

KULLANMA VE BAKIM EL KİTABI

Kod 57.0009.0410 - 1. Basım 05/2007

GIROLIFT serisi teleskopik bomlu forklift



	Girolift 3514	Girolift 3518	Girolift 5022
Numaradan:	10188	10189	16758
Numaraya:	18904	18908	24909

Türkçe
Baskı



**DİKKAT! MAKİNEYİ KULLANMADAN ÖNCE LÜTFEN BU EL KİTABINDAKİ KULLANIM TALİMATLARINI DİKKATLİ BİR ŞEKİLDE OKUYUP ANLAYINIZ
DİKKAT! BU EL KİTABINI DAİMA MAKİNE İÇİNDE SAKLAYINIZ**

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL



GENEL BİLGİLER

■ A-1.2 MAKİNENİN ÜZERİNDEKİ ETİKETLER VE UYARI PLAKALARI

Bu paragrafta, normalde standart makine üzerinde yer alan etiketler ile uyarı plakaları listelenmiştir. Ayrıca bu paragrafta özel ataşmanların makineye monte edilmesi durumunda makine üzerinde yer alan etiketler ile uyarı plakaları da listelenmiştir.

Girolift 3514-3518 ile Girolift 5022 arasında yapışkanlı etiketleri ile ilgili farklılıklar bulunabilir.

ÖNEMLİ NOT

Bu etiketleri tanımayı öğrenmek asla bir zaman kaybı değildir.

Bütün etiketlerin kolay okunabilir olduğundan emin olunuz. Bu amaçla, bozulmuş olan veya (hem metni hem de grafik parçası) okunamaz durumda olan etiketleri temizleyiniz veya değiştiriniz.

Etiketleri yumuşak bir bez, su ve sabunla temizleyiniz. Benzin ya da çözücü maddeler, vs. kullanmayınız.

Bir etiketin yenisiyle değiştirilmesi gereken bir parça üzerinde bulunması durumunda yeni etiketin yeni bileşen üzerinde yer aldığını kontrol ediniz.



Tanımı:

"Makinenin çalışma yarıçapı içindeki alandan geçme/alanda durma yasağı"nı gösteren beyaz/kırmızı etiket.

Anlamı:

Makine çalışırken makinenin çalışma yarıçapı içindeki alandan geçme/alanda durma yasağını belirtir. Bu yasak herkes için geçerlidir.

Bulunduğu yer:

bir etiket motor bölümünün sağ ön karterinde bulunur
bir etiket sürücü kabininin sol yan tarafında bulunur



Tanımı:

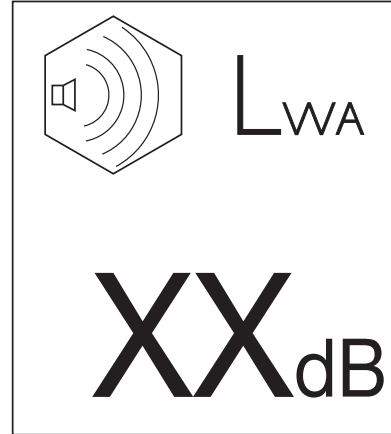
"Makinenin çalışma yarıçapı içindeki alandan geçme/alanda durma yasağı"nı gösteren beyaz/kırmızı etiket.

Anlamı:

Makine çalışırken makinenin çalışma yarıçapı içindeki alandan geçme/alanda durma yasağını belirtir. Bu yasak herkes için geçerlidir.

Bulunduğu yer:

Teleskopik bomda, sağ tarafta.



Tanımı:

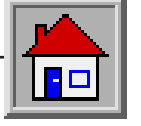
"Garanti edilen ses gücü seviyesi"ni gösteren sarı arkaplanlı siyah yazılı etiket.

Anlamı:

2000/14/AT sayılı yönetmeliğin belirttiği hususlara göre ölçülen, garanti edilen maksimum ses gücü seviyesini gösterir.

Bulunduğu yer:

Kabinde, kumanda mahallinin sol tarafındaki arka yan camda.

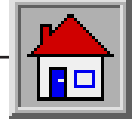
**GENEL BİLGİLER****■ A-3.4 UYGULANAN STANDARTLAR**

Operatörün güvenliği için, teleskopik bomlu forklift ile ilgili risk analizi sırasında aşağıda listelenen standartlar göz önünde bulundurulmuştur:

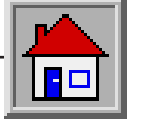
Yönetmelik	Başlığı
98/37/AT	Makine Emniyeti Yönetmeliği
89/336/AET	Elektromanyetik Uyumluluk ile ilgili Yönetmelik
2000/14/AT	Açık Alanda Kullanılan Teçhizat Tarafından Oluşturulan Çevredeki Gürültü Emisyonu ile ilgili Yönetmelik

ISO 6292:1996	Kendinden hareketli endüstriyel kamyonlar ve dozerler - Fren performansı ve parçaların dayanımı.
EN 13059:2002	Endüstriyel kamyonların güvenliği - Titreşim ölçümü için deney metodları.
EN 50081-1: 1997	Elektromanyetik Uyumluluk - Genel yayım standardı - Bölüm 1.
EN 50082-1: 1997	Elektromanyetik Uyumluluk - Genel bağışıklık standardı - Bölüm 1.
EN 60204-1:1998	Makinelerin emniyeti - Makinelerin elektrik donanımı - Bölüm 1.

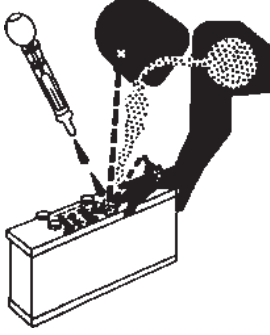
Norma	Başlığı
EN 1459:1988	Uyumlaştırılmış standart. Endüstriyel kamyonların güvenliği. Teleskopik kollu kendinden hareketli endüstriyel kamyonlar.
EN 281:1988	Kendinden hareketli endüstriyel kamyonlar - Sürücü pedallarının planlanması ve yapımı için kurallar.
EN 1175-2:1998	İş makinelerinin emniyeti. Elektriksel gerekler. İçten yanmalı motor ile çalışan makinelerin genel gerekleri.
prEN ISO 13564:1996	Kendinden hareketli endüstriyel kamyonlarda sürücü görüş alanını ölçme deney metodu.
ISO 2330:1995	İstif makineleri (Forklift) - Çatal kollar - Teknik özellikler ve deneyler.
ISO/DIS 3287	Motorlu endüstriyel araçlar - Operatör kumandaları ve diğer göstergeler için semboller.
ISO 3449:1992	Toprak kazı makineleri - Düşen maddelere karşı koruyucu yapılar için laboratuvar deneyleri ve performans özellikleri.
EN 13510: 2002	Toprak kazı makineleri - Devrilmeye karşı koruyucu yapılar - Laboratuvar deneyleri ve performans özellikleri.
ISO 3776:1989	Tarım traktörleri - Güvenlik kemerlerinin bağlantı düzeni.
ISO 3795:1989	Karayolu taşıtları, tarım ve ormancılıkta kullanılan makineler ve traktörler - İç malzemelerinin yanma davranışının tayini.
ISO 5053:1987	Kendinden hareketli endüstriyel araçlar - Terimler.

**GENEL BİLGİLER**

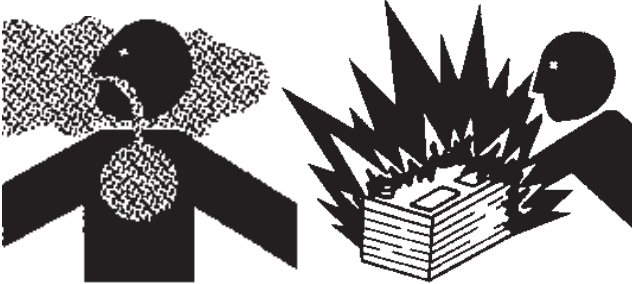
Açıklama	Ölç. brm.	Girolift 3514	Girolift 3518	Girolift 5022
■ A-5.3 AĞIRLIK				
• Çalışma ağırlığı	kg	11700	12900	17700
■ A-5.4 HAREKET PERFORMANSLARI				
- Çalışma hızı (*)	km/saat	9	9	9
- Yolda hareket hızı (*)	km/saat	30	30	28
- Tam yüklü olarak tırmanılabilen maksimum eğim	%	56	56	40
(*) = İleri hareket veya geri hareket				
■ A-5.5 TAŞIMA KAPASİTESİ VE BOMUN YETİŞEBİLECEĞİ UZAKLIK				
- Maksimum kaldırma yüksekliği:				
Stabilizatör ile	mm	13550	17300	21800
Stabilizatör kullanılmadan	mm	13225	17000	21625
- Maksimum yükseklikte bomun yetişebileceği uzaklık	mm	2915	3700	4100
- Bomun ileride yetişebileceği uzaklık	mm	11290	15200	19000
- Ataşman taşıyıcı aparatının dönüşü		146°	146°	131°
- Stabilizatör ile maksimum yükseklikteki taşıma kapasitesi	kg	2500	2300	2500
- Stabilizatör ile bomun ön tarafta yetişebileceği uzaklıktaki taşıma kapasitesi	kg	400	350	400
- Stabilizatör ile bomun yan tarafta yetişebileceği uzaklıktaki taşıma kapasitesi	kg	200	100	200
■ A-5.6 (KAYAR TİP) ÇATALLAR				
- Ebatlar		1200x130x50	1200x130x50	1200x130x50
- Ağırlık		70	70	70
- Çatal taşıyıcı aparatı sınıfı		FEM III	FEM III	FEM III
■ A-5.7 DİZEL MOTOR				
- Markası		PERKINS	PERKINS	PERKINS
- Modeli		1104C-44T	1104C-44T	1106D-E66TA
- Tipi		Aşırı beslemeli	Aşırı beslemeli	Aşırı beslemeli
- Özellikleri:		Dizel çevrimi	Dizel çevrimi	Dizel çevrimi
		4 zamanlı	4 zamanlı	4 zamanlı
		direkt enjeks.	direkt enjeks.	Common rail
- Silindir		Sıralı 4 silindir	Sıralı 4 silindir	Sıralı 6 silindir
- Silindir çapı x strok	mm	105 x 127	105 x 127	105 x 127
- Motor hacmi	cc	4400	4400	6600
- Maksimum güç (2300 dev/dk) (*)	kW	74,4	74,4	116,5
(*) = DIN 70020 sayılı standarda göre hesaplanan brüt güç.				
■ A-5.8 ELEKTRİK SİSTEMİ				
- Voltaj	V	12	12	12
- Kendini ayarlayan alternatör (Dizel motorda)	V	14	14	14
- Marş motoru (güç)	kW	3	3	3
- Akümülatör	A/saat	155	155	180



- Yakıt varil ve bidonlarını depolanmalarına uygun olmayan yerlerde bırakmaktan kaçınınız.
- Gerekli tedbirleri almaksızın katalitik dönüştürücüleri veya yanıklara sebep olabilen madde içeren kapları boşaltmak yasaktır.
- Bütün yanıcı ve tehlikeli maddeleri dikkatle kullanınız.



- Yangın söndürme cihazlarını ve basınç akümülatörlerini kurcalamak yasaktır. **Patlama tehlikesi vardır!**
- Tamir ve bakım işlerinin sonunda, makineyi çalıştırmadan önce, havalandırma ve soğutma hava akışlarının dolaştığı veya hareket eden parçalar içeren makine bölmelerinin içinde aletler, bezler veya başka nesnelerin bulunmadığını kontrol ediniz.
- Makine ile manevra yaparken aynı zamanda birçok kişiye talimat ve işaret vermek yasaktır. Talimat ve işaretler tek bir kişi tarafından verilmelidir.
- Sorumlu kişilerden verilen talimatlara uyulmak gerekir.
- Çalışma aşamaları sırasında veya zor manevralar yapılırken operatör rahatsız edilmemelidir.
- Operatörün dikkatini gereksiz yere, aniden kesinlikle çekmekten kaçınınız.
- Şakacıktan bile olsa, operatörü korkutmak ve nesnelere atmak yasaktır.
- Çalışma sonunda, makineyi potansiyel olarak tehlikeli bir durumda bırakmak yasaktır.



■ B-3.4 GÜVENLİK EKİPMANLARI



TEHLİKE

Makine kurcalanması veya sökülmesi gerekmeyen çeşitli güvenlik ekipmanları ile donatılmıştır (bkz. Bölüm A-3.5).

Bu ekipmanların etkinliğini periyodik olarak kontrol ediniz (bkz. Bölüm G-5'teki kontrol fişi).

Güvenlik ekipmanlarının etkin şekilde çalışmaması durumunda çalışmayı durdurup, yenileriyle değiştiriniz.

Güvenlik ekipmanlarının kontrol prosedürleri için lütfen bkz. Bölüm D-3.19.



■ C-3.2 MOTORUN KONTROL VE KUMANDA EKİPMANLARI

■ C-3.2.1 Kontak anahtarı (ref. 8)

Beş konumu vardır:

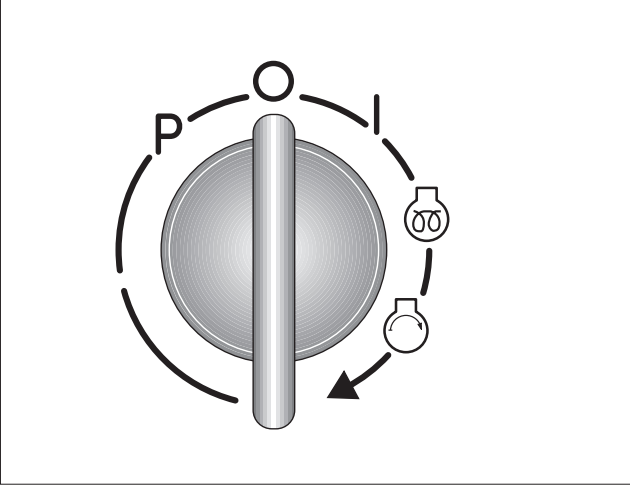
O Gerilim altında bulunan devreler yoktur, anahtar çıkarılabilir ve motor durur.

I Gerilim altında bulunan devreler motorun ateşleme sistemine akım gönderir. Kontrol ve kumanda ekipmanları çalışır durumdadır.

∞ Motorun soğuk havalarda çalıştırılması için ilk hareket yardımcısı (sadece Girolift 3514-3518). Anahtarı çevirip bu konuma getirin ve 10 - 15 saniye bu konumda tutun. Ardından motoru çalıştırmak için anahtarı strok sonuna getiriniz. Girolift 5022 versiyonunda, anahtar bu konumda iken hiçbir fonksiyon devrede değildir (Otomatik ön ısıtma).

∞ Motorun çalıştırılması. Bu pozisyon yaylı olduğu için anahtar serbest bırakıldıktan sonra otomatik olarak pozisyonuna döner **I**

P İnsan kaldırma kafesine kumanda aktarımı için kontak anahtarı konumu.



■ C-3.2.2 İleri/geri hız seçimi için kullanılan çok fonksiyonlu kol (ref. 38) - Hidrolik vites değiştirme

■ İleri/geri hız seçimi fonksiyonu

Üç konumu vardır.

N Nötr konum. Şanzımanın boş konumudur

F Kol çekilip **F** konumuna getirilerek, ileri vites seçilir.

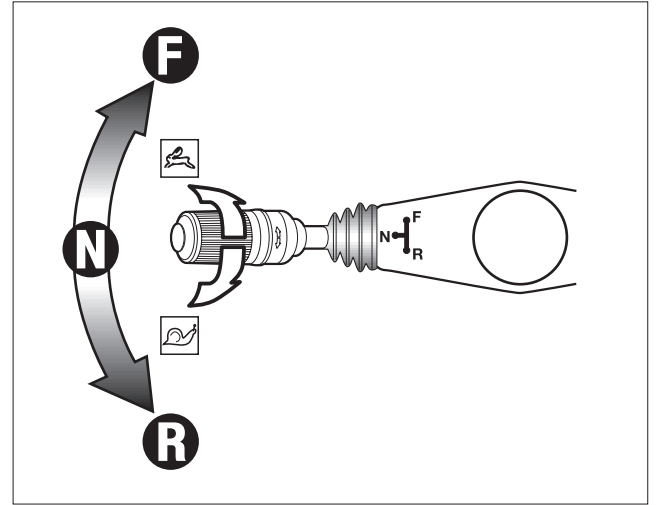
R Kol çekilip **R** konumuna getirilerek, geri vites seçilir

■ Hidrolik vites değiştirme fonksiyonu

İki konumu vardır:

 Kolun uç kısmı çevrilip bu konuma getirilirse yavaş vites seçilir

 Kolun uç kısmı çevrilip bu konuma getirilirse hızlı vites seçilir



UYARI!

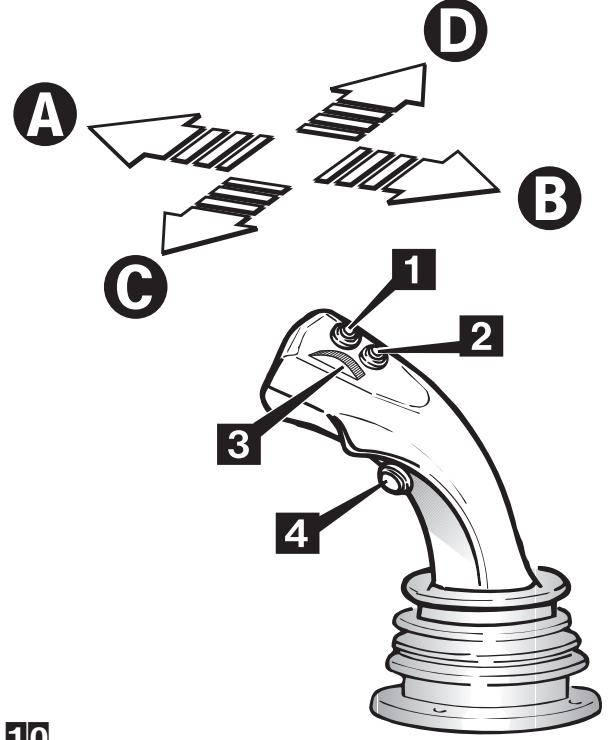
37 numaralı Kabin - Yol - İnsan kaldırma kafesi komütatörü "İnsan kaldırma kafesi" konumuna getirilmiş ise motor hareket etmez.



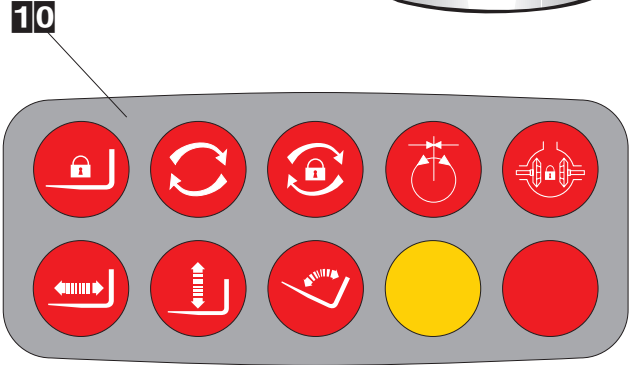
■ C-3.4.1 Fonksiyon seçimi

Makine çalıştırılırken, kumanda kolu bomu hareket ettirmek için kendinden ayarlanır. Çeşitli fonksiyonları seçmek için aşağıda belirtilen işlemleri yapınız:

- Kolu orta konumda bulunduğundan emin olunuz.
- **4** numaralı düğmeye basın, düğmeyi basılı tutunuz.
- **1**, **2** numaralı düğmeden birine basarak istediğiniz fonksiyonu seçiniz. Bir fonksiyon tuşuna basıldığında **10** gösterge lamba takımındaki ilgili lamba yanar.
- Komutu vermek için kolu istediğiniz yöne doğru yavaş hareket ettirin veya teleskopik bomu dışarı çıkarmak için **3** numaralı ayar tekerleğini kullanınız.
- **10** gösterge lamba takımındaki ilgili lambanın yanması yerine getirilmekte olan komutu gösterir.



- Çatalların yukarı kaldırılması/aşağı indirilmesi
- Teleskopik bomun dışarı çıkarılması/geri çekilmesi
- Ataşmanın döndürülmesi
- Ataşman kilitleme/kilidini açma
- Kilitli kulenin döndürülmesi
- Diferansiyelin kilitlemesi
- Serbest kulenin döndürülmesi
- Kilitleme piminin takılması için hizalanmış kule
- Portakal renkli gösterge lambası - Perkins motoru tanıyıcı sistemi (lütfen bkz. par. E-1.2 sayfa E-5)
- Kırmızı renkli gösterge lambası - Perkins motoru tanıyıcı sistemi (lütfen bkz. par. E-1.2 sayfa E-5)



UYARI!

Eğer **4 numaralı düğme bir hareketin yapılması sırasında 0,5 saniyeden fazla bırakılırsa fonksiyon kilitlenir.**

Hareketi yeniden devreye sokmak için fonksiyon seçme prosedürünü tekrarlayınız.

ÖNEMLİ NOT

1 numaralı fonksiyon tuşu fonksiyon seçildikten sonra bırakılabilir.

2 numaralı fonksiyon tuşu komut tamamen yerine getirilene kadar basılı tutulmalıdır.



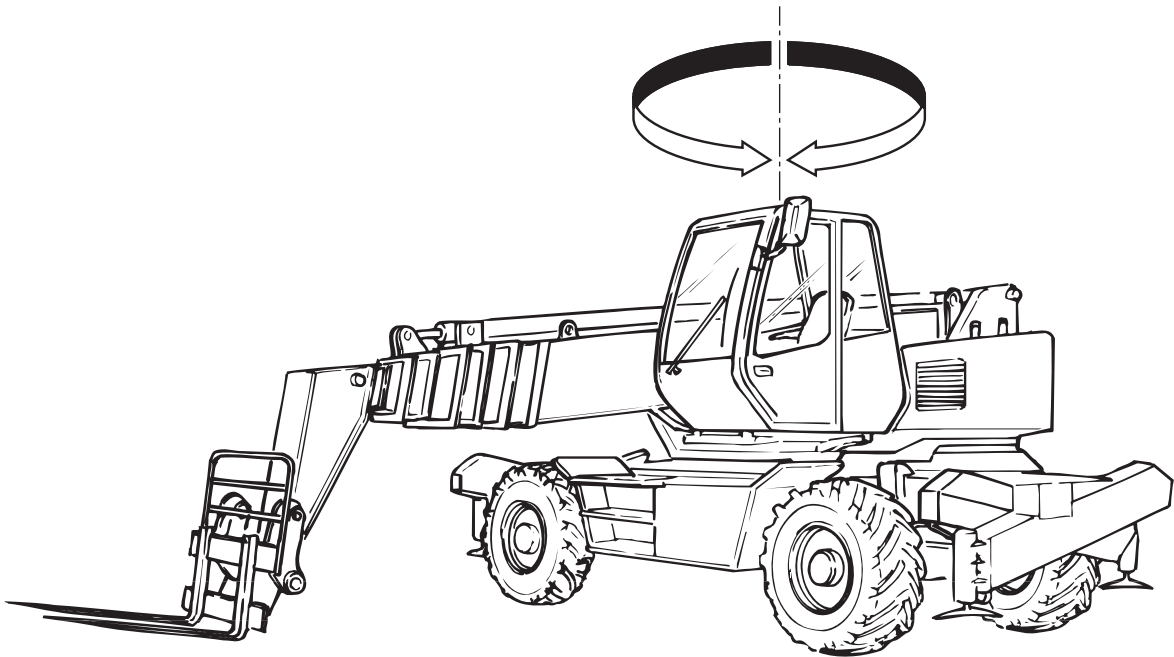
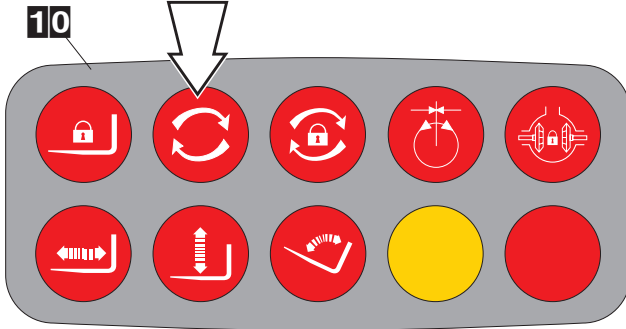
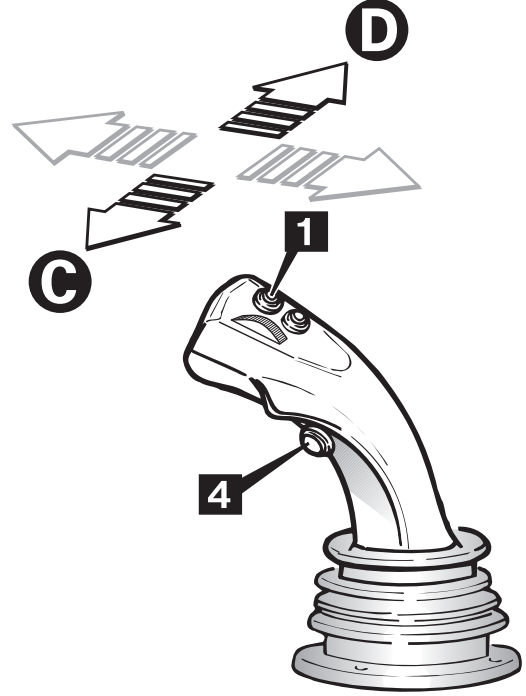
■ C-3.8 KULE DÖNÜŞ KUMANDASI

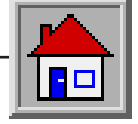
UYARI!

Kule dönüş kumandasını hareket ettirmeden önce dönüş kilidinin açıldığından emin olunuz (lütfen bkz. par. C-3.9).

Kuleyi döndürmek için:

- Dönüş fonksiyonunu devreye sokmak için kumanda kolundaki **1** numaralı düğmeye basınız. **10** gösterge lamba takımında, devreye giren fonksiyon ile ilgili lamba yanar.
- Lövyeye tipi kolu orta konuma getirin ve **4** numaralı düğmeye basınız.
- Kuleyi saat yelkovanı yönünde döndürmek için kolu **D** yönüne doğru dikkatlice çekiniz. Kuleyi saat yelkovanının aksi yönünde döndürmek için kolu **C** yönüne doğru dikkatlice çekiniz.





■ C-5.2 MICMAC-ST-02 YÜK SINIRLAMA CİHAZI

Kumanda mahallinin gösterge tablosunda MICMAC-ST-02 yük sınırlama cihazı bulunmaktadır. Yük sınırlama cihazı (ön veya yan taraftan, stabilizatör kullanılarak veya kullanılmadan) çalışma modunu ve yük mesafesini otomatik olarak çıkarabilecek haldedir.

Kullanılmakta olan ataşman tipi ile birlikte toplanan veriler, sistem programına girilen tablo verileri ile sürekli olarak karşılaştırılır. Veri işlemenin sonucu üç mümkün duruma aktarılır.

1 Yeşil LED ışığı yanık

Stabilite durumu. Yukarı kaldırılan yük tabloda belirtilen, o belirli çalışma konumunda müsaade edilen yükün %90'ını aşmaz.

2 Sarı LED ışığı yanık

Ön alarm durumu. Yukarı kaldırılan yük müsaade edilen azami yükün %90'ını aşmasına rağmen bu değerden düşüktür. Vızılıtlı elektrik zili fasılalı bir ses çıkarır.

3 Kırmızı LED ışığı yanık

Alarm durumu. Yukarı kaldırılan yük müsaade edilen azami yükten daha büyük olur, vızılıtlı elektrik zili aralıksız bir ses çıkarır, makine hareketleri durur. Kilitleme durumunda sadece stabilite konumuna geri dönüş hareketleri yapılabilir.

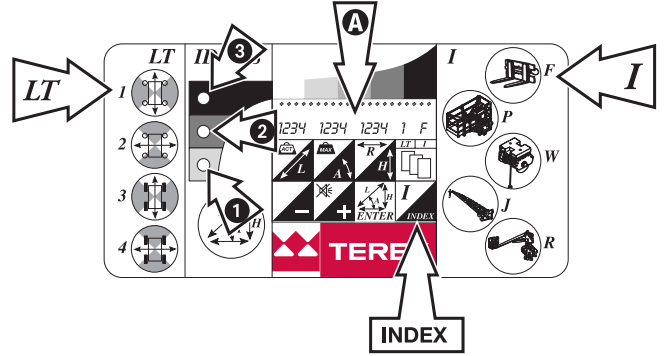
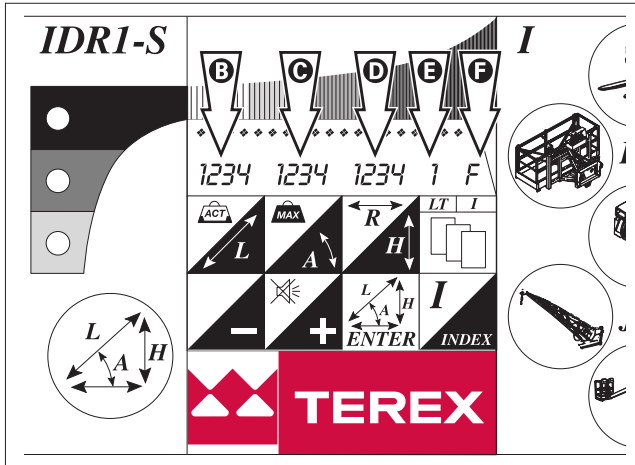
Yük sınırlama cihazı paneli dört kısma ayrılmıştır:

LT kısmı: çalışma modları

- 1 Stabilizatörler kullanılarak ön tarafta yapılan çalışma
- 2 Stabilizatörler kullanılarak yan tarafta yapılan çalışma
- 3 Stabilizatörler kullanılmadan ön tarafta yapılan çalışma
- 4 Stabilizatörler kullanılmadan yan tarafta yapılan çalışma

LED kısmı: Çalışma şartlarının değişmesini gösteren üç LED ışığı vardır:

- 1 Yeşil LED – makine stabilite durumunda



- 2 Sarı LED – makine ön alarm durumunda
- 3 Kırmızı LED – makine alarm durumunda

ÖNEMLİ NOT

Kullanım sırasında ağırlık ve mesafelerin belirlenmesi için kullanılmaması gereken salt gösterici bilgiler.

Ekran ve kumanda tuşları alanı

- Ekran**
- Ⓑ Sistem ayarları için yukarı kaldırılan ağırlığı gösterir
 - Ⓒ Yukarı kaldırılabilir azami ağırlığı gösterir
 - Ⓓ Yük ile büyük dişli rulman mili arasındaki mesafeyi gösterir
 - Ⓔ Çalışma modunu gösterir (1-2-3-4)
 - Ⓕ Ataşman tipini gösterir (F-P-W-J-R)

Tuşlar **INDEX** I çalışma modunu değiştirmek için (ekrandaki Ⓑ).

ENTER Onay tuşu

⚡ Vızılıtlı elektrik zili sesini devreden çıkarmak için.

Her yeni bir alarm yada ön alarm sinyali verildiğinde otomatik olarak başlangıç durumuna getirilir.

I kısmı:

Kullanılmakta olan ataşmanlar

- F Palet çatalları
- P İnsan kaldırma kafesi
- W İrgat
- J Vinç kolu
- R Robot

UYARI!

Tabloda gösterilmeyen, ancak TEREXLIFT firması tarafından tedarik edilen bir ataşmanın kullanılması durumunda "F" palet çatalları çalışma modunu seçiniz.

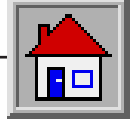
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL



■ C-6.6 MAKİNENİN PARK EDİLMESİ VE HİZMET DIŞI BIRAKILMASI

■ C-6.6.1 Kısa süreli duraklamalar

Her çalışma günü veya vardiya bitiminde, herhalükârda gece yapılan duraklamalar sırasında, makineyi bir tehlike oluşturmayacak şekilde park ediniz.

Park edilen makineye yaklaşan kişilerin risklere maruz kalmalarını önlemek için gerekli tedbirleri alınız.

- Makineyi başka işlemlerin yapılmasını engellemeyecek şekilde park ediniz.
- Ataşman ile donatılmış bomu yere indiriniz.
- Transmisyonu devreden çıkarın ve park frenini devreye sokunuz.
- Kontak anahtarını çekip alın ve anahtarla kabin kapısını kapatınız.
- Akünün bağlantısını özel kumanda ("Akü anahtarı") aracılığıyla kesiniz.

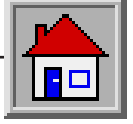
■ C-6.6.2 Uzun süreli duraklamalar

Makinenin uzun süreli park edilmesi gerektiği durumlarda, kısa süreli duraklamalarda uyulması gereken kurallara özen göstermenizi ve aşağıda belirtilen işlemleri yapmanızı tavsiye ederiz:

- Makineyi özenle yıkayınız. Bu amaçla, bu işlemi en iyi şekilde yapabilmek için, koruma ızgara ve kapaklarını sökmenizi tavsiye ederiz.
- Makineyi yıkadıktan sonra basınçlı hava püskürterek bütün aksamalarını dikkatle kurulayınız.
- Makineyi gres ile iyice yağlayınız.
- Makineyi kontrol edin ve aşınmış veya hasar görmüş parçalarını yenileriyle değiştiriniz.
- Aşınmış veya hasar görmüş parçalarını yeniden boyayınız.
- Aküyü sökünüz. Kutup başlarını vazelinle yağladıktan sonra aküyü kuru bir yerde saklayınız. Eğer gerekirse başka amaçlarla kullanın, aksi taktirde şarj seviyesini periyodik olarak kontrol ediniz.
- Yakıt tankının iç duvarlarının oksitlenmesini önlemek için, tankı yakıtla doldurunuz.
- Makineyi üstü kapalı ve iyice havalandırılmış bir yerde saklayınız.
- Ayda en az bir defa motoru 10 dakika çalıştırınız.
- Çok sert iklim şartlarında radyatör soğutma sıvısını boşaltınız.

ÖNEMLİ NOT

Uzun süreli duraklamalar sırasında da periyodik bakım çalışmalarının düzenli olarak yapılması gerektiğini unutmayınız. Özellikle sıvı seviyelerine ve eskimeye maruz kalan tüm parçalara çok dikkat ediniz. Herhalükârda makineyi tekrar çalıştırmadan önce olağanüstü bakım işlerini yapmanız gerekir. Özellikle makinenin bütün mekanik, hidrolik ve elektrik parçalarını dikkatle kontrol ediniz.

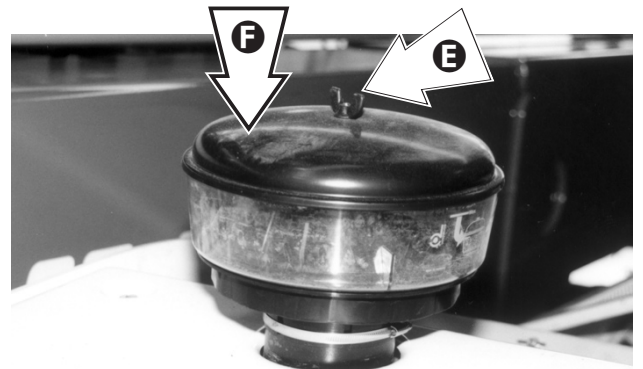
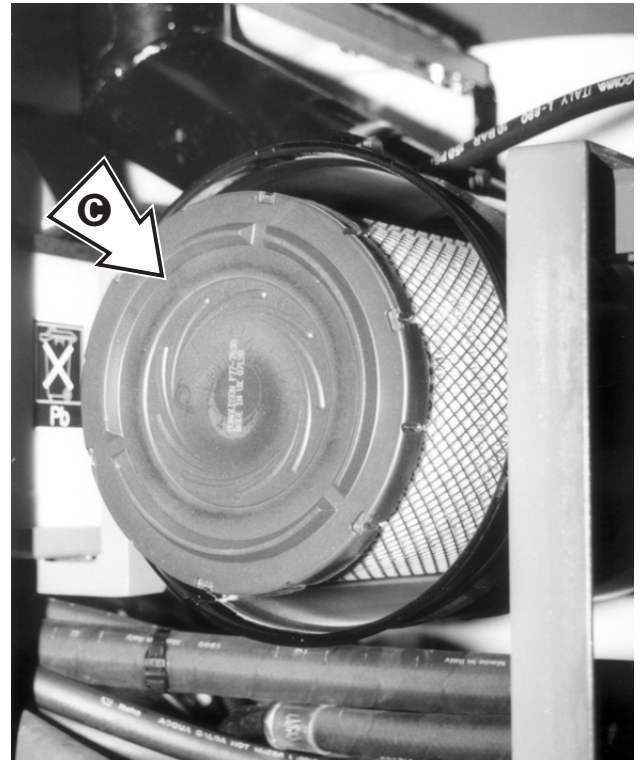
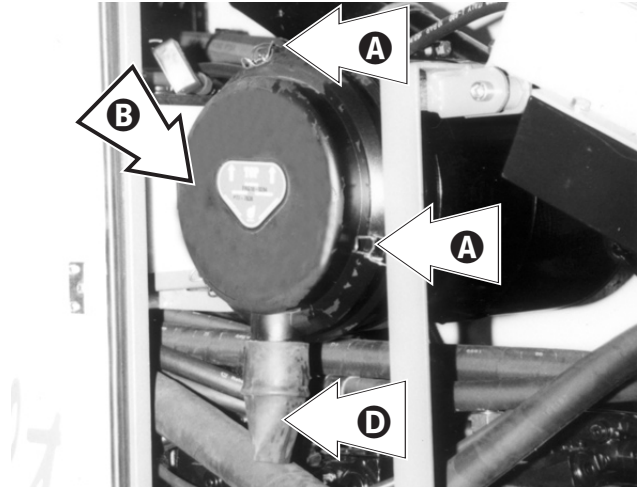


■ D-3.6 MOTOR HAVA FİLTRESİ (Girolift 5022 versiyonu için)

Motor hava filtresini her 10 saatte bir temizleyin ve gerektiğinde kartuşunu değiştiriniz.

Kartuşun temizlenmesi veya değiştirilmesi:

- Motoru durdurup park frenini devreye sokunuz.
- Hava filtresine ulaşmak için sağ taraftaki kapıyı açınız.
- **B** harfli filtre kapağını her üç **A** harfli kancadan kurtarınız.
- **C** harfli filtre kartuşunu çekip çıkarınız.
- Filtre gövdesinin içini temizleyiniz.
- Kartuşu basınçlı hava ile temizleyiniz (basınç 6 bardan yüksek olmamalıdır). Hava jetini kartuşun içinden dışına doğru yönlendirin.
- Filtre elemanında ince yarıkların olup olmadığını kontrol ediniz. Bu işlemi yapmak için filtre içine bir lamba sokunuz.
- Contaya ince bir tabaka gres yağı sürünüz, kartuşu doğru şekilde monte ediniz.
- **B** harfli kapağı yeniden monte edip özel kancalar ile sabitleyiniz. Bu işlemi yaparken **D** harfli lastik membranın aşağıya baktığından emin olunuz.



UYARI!

Eğer kabindeki 63 numaralı gösterge lambası yanarsa dış bileşen hemen kontrol edilmelidir.

Siklonlu ön filtrenin temizlenmesi

Günde bir kez siklonlu ön filtreyi temizleyiniz:

- Motoru durdurup park frenini devreye sokunuz.
- **E** harfli kelebek somunu söküp **F** harfli kapağı çıkarınız.
- Toz kabını çıkarın ve boşaltınız.
- Kabı, kapağı yeniden monte edip kelebek somunu ile sıkınız.



BAKIM ARALIĞI

Rodaj _____ Yoktur

Temizleme _____ Her 10 saatte bir

Kartuşun yenisiyle değiştirilmesi _____ Her 500 saatte bir



BAKIM

■ D-3.17 BOMUN ÇEŞİTLİ KISIMLARININ KAYAN PATENLERİNİN BOŞLUĞUNU AYARLAMA

Bomun kısımlarının herbiri profilin dört tarafında ayarlanabilir patenlerle donatılmıştır. Patenler her bom kısmının sabit ve hareketli bölümlerine sabitlenmiştir.

Tüm patenler, müşterinin isteği üzerine TEREXLIFT tarafından tedarik edilen uygun ara pulları koyularak ayarlanabilir.

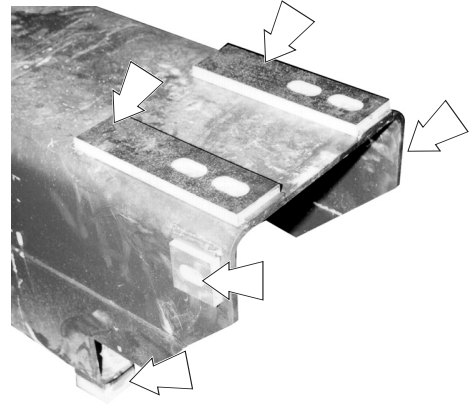
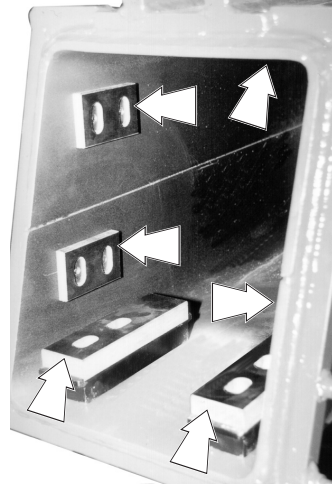
Patenlerin ayarlanması:

- Patenleri tespit cıvatalarını ara pulu tipine (çentikli veya çentiksiz tipe) göre çıkarın veya gevşetiniz.
- Gerekli miktarda ara pulu yerleştiriniz.
- Eğer patenin kalan kalınlığı yetersiz veya maksimum aşınma tabakası kalınlığına yakın ise pateni yenisiyle değiştirmek gerekli olur.
- Patenleri tespit cıvatalarını sıkın. Bu amaçla bir dinamometrik anahtar kullanın ve aşağıda gösterilen tork uygulayınız.

Patenleri tespit cıvatalarının cıvata çapına göre değişen sıkma momentleri

Cıvata M10	Nm 30
Cıvata M14	Nm 50

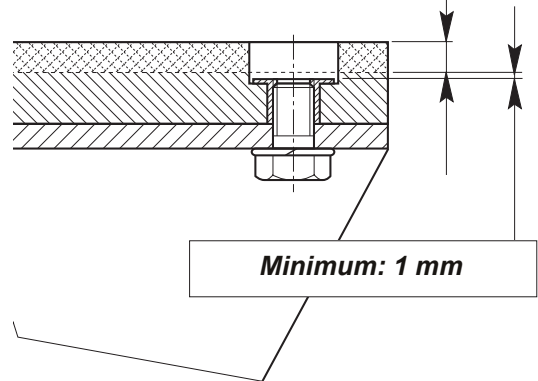
Yukarıda gösterilen sıkma momentlerinden daha yüksek moment değerleri paten veya diş açılmış tespit burcunun kırılmasına neden olabilir.



UYARI!

Eğer plastik malzemenin kalan kalınlığı pateni tespit eden demir burca göre 1 mm'ye eşit veya bu değerden düşük olursa patenler mutlaka yenileriyle değiştirilmelidir.

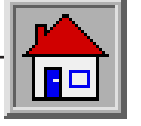
Maks. aşınma tabakası kalınlığı



BAKIM ARALIĞI

Rodaj _____ Yoktur

Olağan _____ Gerektiği zaman

**■ D-4.3 12 V DC AMPÜLLER**

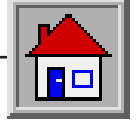
Kullanımı	Gerilim	Soket tipi	Gücü
• Yakını/uzacı gösteren ışıklar	12 V	P45t	45/40 W
• Ön park ışıkları	12 V	BA 9s	3 W
• Ön ve arka sinyal lambaları	12 V	BA 15s	21 W
• Stop ışıkları ve arka park ışıkları	12 V	BAY 15d	21/5 W
• Döner lamba - Çalışma farı (OPSİYONEL)	12 V	H3	55 W
• Gösterge tablosu ve kabin ışıklı göstergeleri	12 V	W 2x4,6d	1,2 W
• Kabin içi aydınlatma lambası	12 V	SV 8,5-8	5 W
• Plaka aydınlatma lambaları	12 V	BA 15s	5 W
• Geri vites lambaları	12 V	BA 15s	21W

**DİKKAT!**

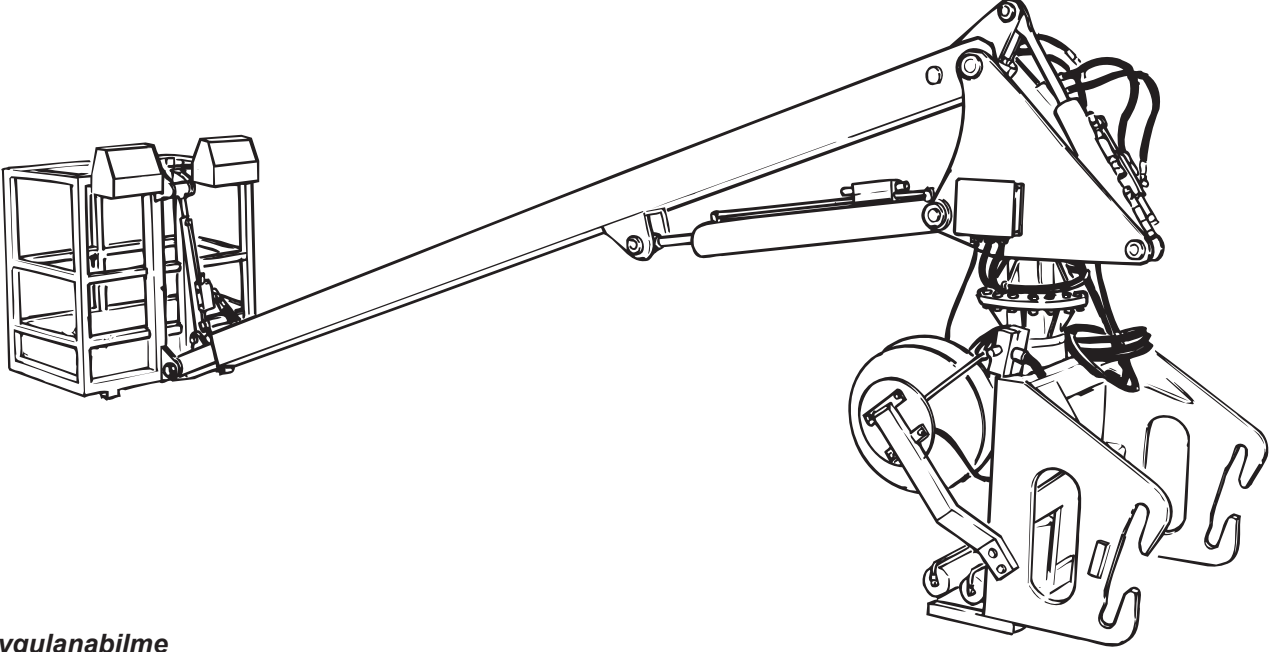
Lambaların yüksek çalışma sıcaklıkları vardır. Bir lambaya parmaklarınızla dokunmadan önce yeterince soğumuş olduğundan emin olunuz.

ÖNEMLİ NOT

Halojen lamba ampülüne tamir edilemez şekilde zarar vermemek için parmaklarınızla dokunmayınız (temiz bir bez veya kağıt peçete kullanınız). Eğer lamba ampülüne parmaklarınızla dokunursanız etil alkolü ile ıslatılmış kağıt peçete ile temizleyiniz.

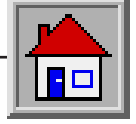
***Kesim F*****OPSİYONEL AKSESUARLAR****KONULARIN LİSTESİ**

F-1.1	Agregalar için uygun kepçe.....	F-3
F-1.2	Beton için uygun kepçe.....	F-4
F-1.3	Karıştırma kepçesi.....	F-5
F-1.4	Taşıyıcı aparat üzerindeki sabit kanca.....	F-6
F-1.5	Hidrolik ırgat.....	F-7
F-1.6	Bakım işlerine uygun vinç kolu.....	F-7
F-1.7	Direk ve boru sıkma hidrolik pensesi	F-8
F-1.8	Hidrolik yana kaydırma sistemi ile donatılmış çatal	F-9
F-1.9	İnsan kaldırma kafesi	F-10
F-1.10	Robot 5000 - 8000 - 15000	F-11
F-1.11	Çati makası taşıma bomu.....	F-12

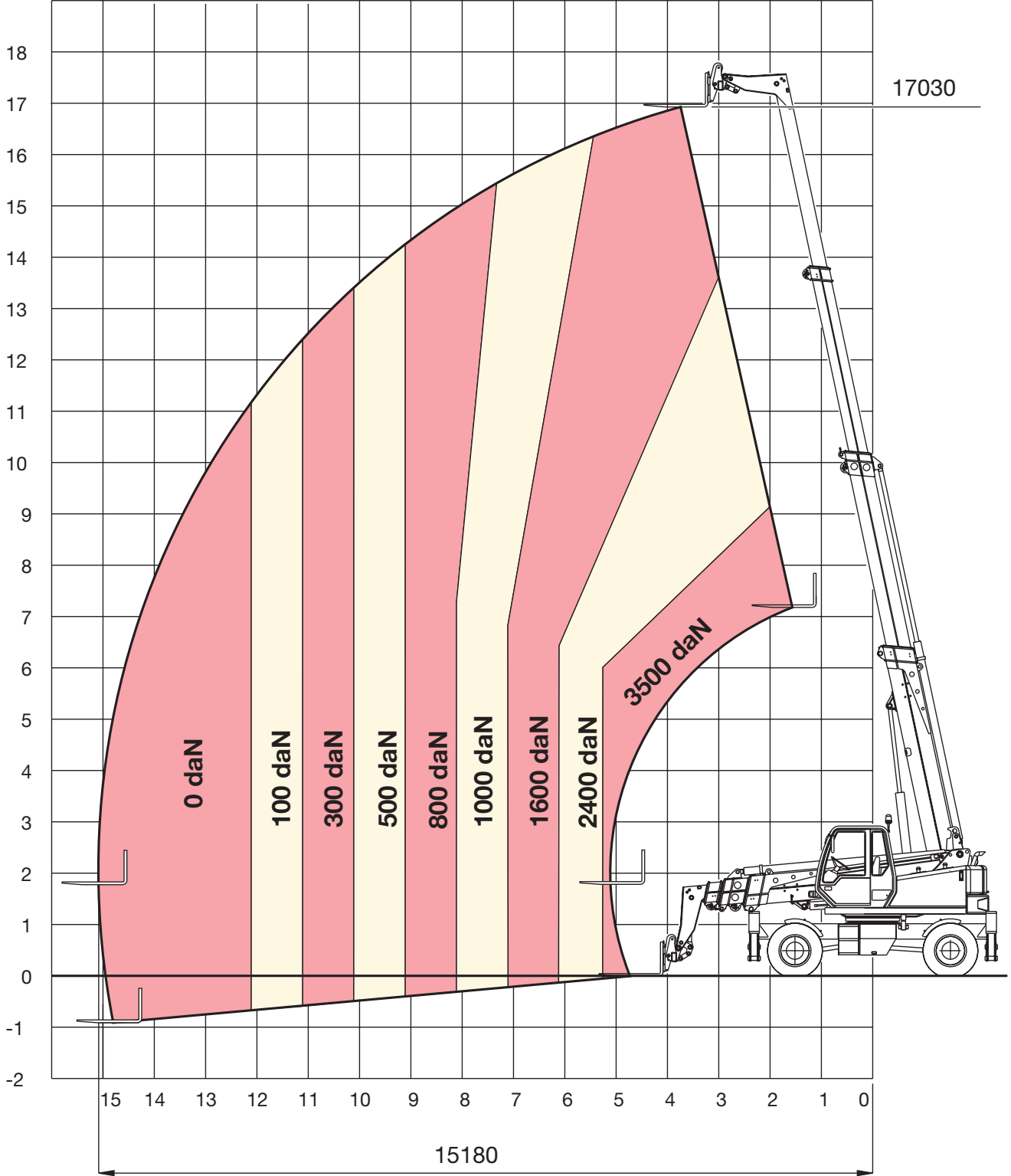
**TEREX®****GIROLIFT serisi teleskopik bomlu forklift****OPSİYONEL AKSESUARLAR****■ F-1.10 ROBOT 5000 / 8000 / 15000****Uygulanabilme**

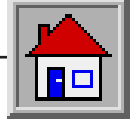
ROBOT modeli	GIROLIFT		
	3514	3518	5022
5000	•	•	•
8000	•	•	•
15000	--	--	•

Bu aletin kullanılması için lütfen alet ile birlikte verilen 57.0300.0100 kodlu el kitabına bakınız.

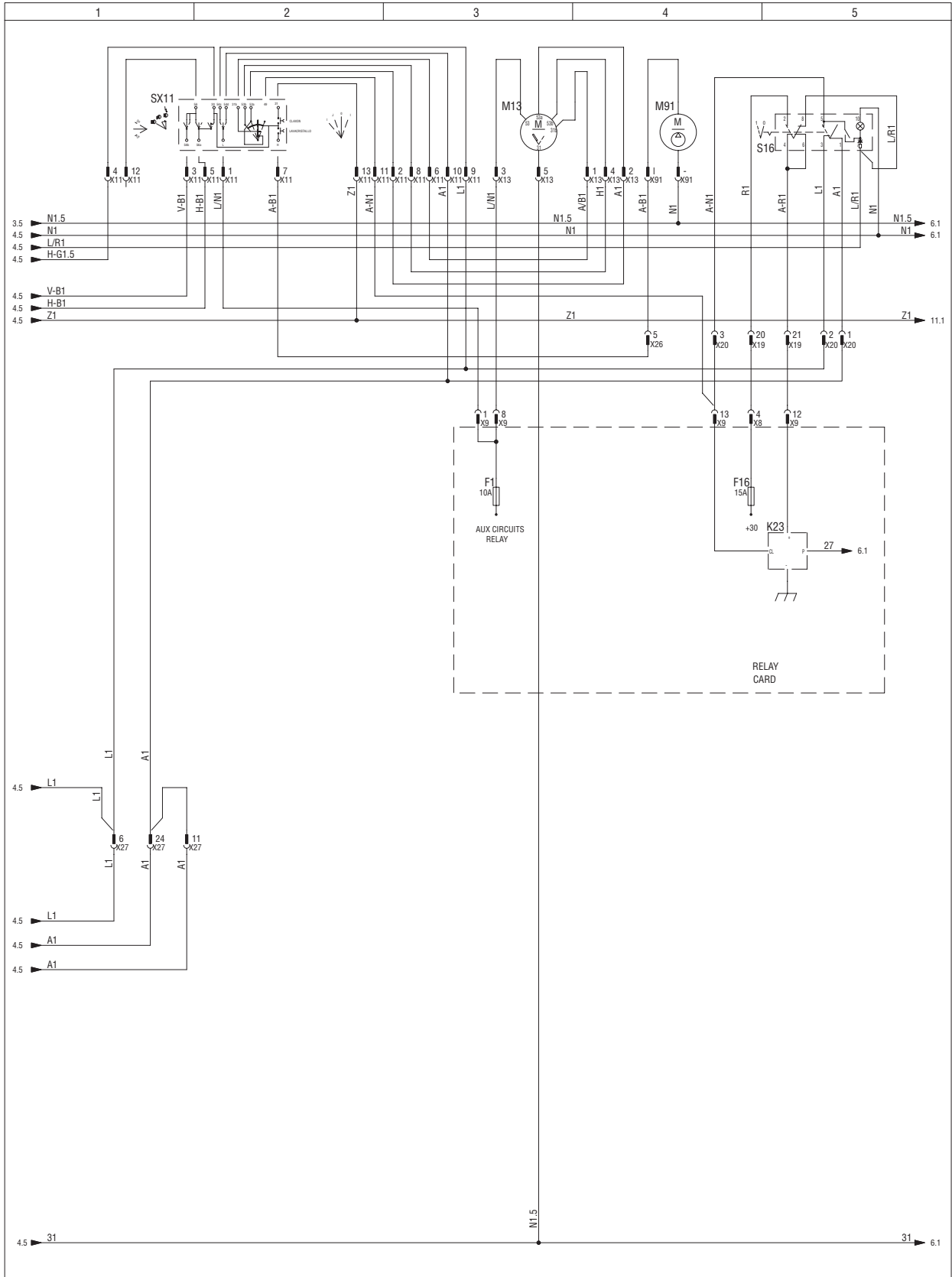


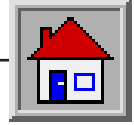
■ G-2.1.7 GIROLIFT 3518 ÇATALLARI İLE YÜK TABLOSU STABILİZATÖRLER KULLANILMADAN - UZUNLAMASINA YÜK



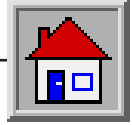


■ G-3.1.5 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASI

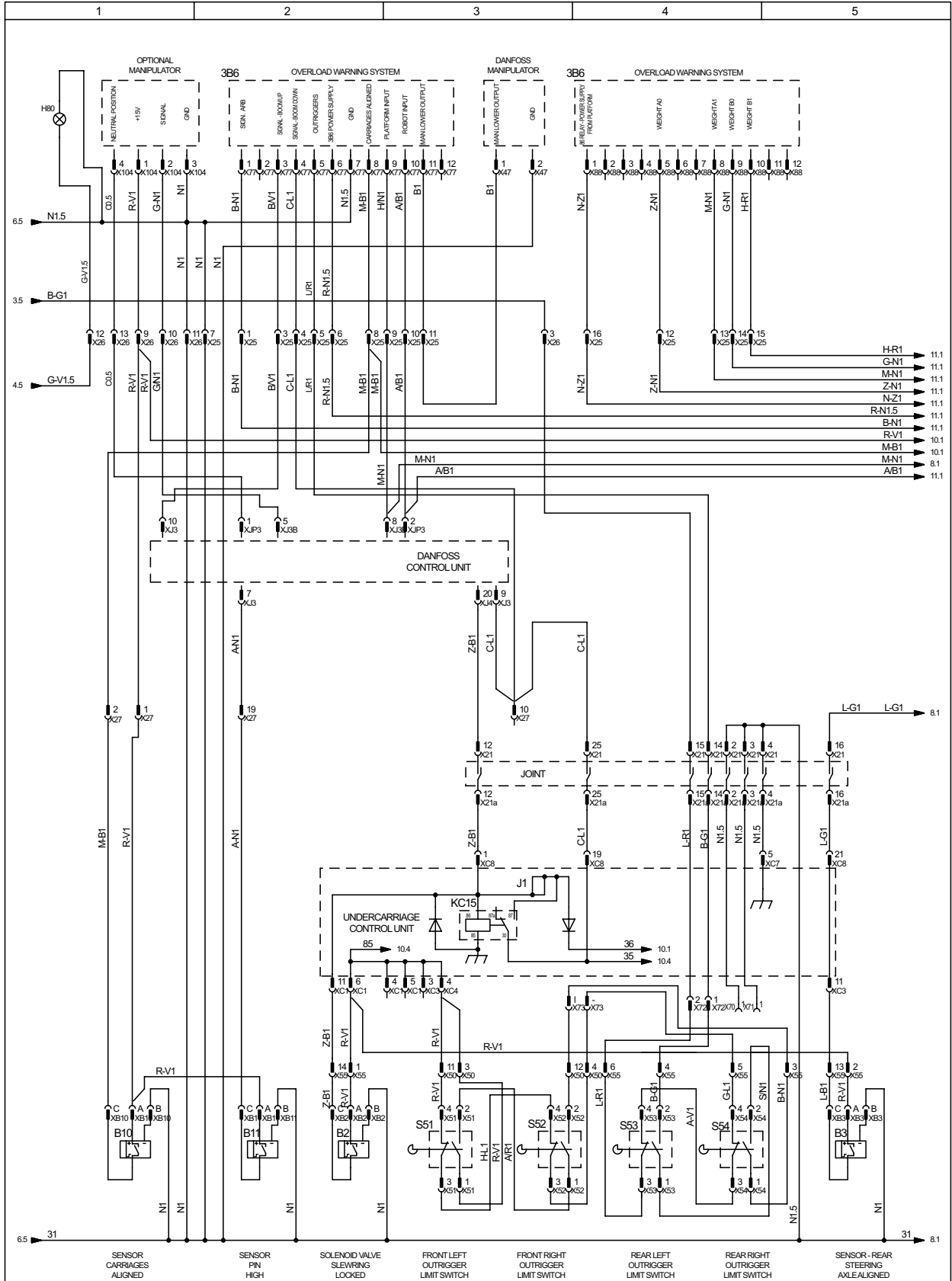


**■ G-3.1.15 GIROLIFT 3514-3518 ELEKTRİK ŞEMASı - Bileşenlerinin tarifi**

Ref.	Açıklama	Sayfa	Ref.	Açıklama	Sayfa
F1G	MAIN FUSE 30A	1	F7	FUSE - RIGHT POSITION LIGHTS SWITCH 3A	4
F1G	MAIN FUSE 30A	1	F8	FUSE - LEFT POSITION LIGHTS SWITCH 3A	4
F1G	MAIN FUSE 60A	1	F9	FUSE - INSTRUMENTS LIGHTING POWER SUPPLY 7,5A	6
F1G	MAIN FUSE 50A	1	H01	LICENCE PLATE LIGHT	3
A1	ALTERNATOR	1	H1	LEFT SIDE LIGHT	3
B0	BATTERY	1	H2	RIGHT SIDE LIGHT	3
B10	SENSOR - CARRIAGES ALIGNED	7	H20	HORN	4
B11	PRESSURE SWITCH - ENGINE OIL FILTER	1	H22	FRONT RIGHT LIGHT	4
B11	SENSOR - PIN HIGH	7	H23	REAR LEFT LIGHT	4
B12	FUEL GAUGE	4	H24	LICENCE PLATE LIGHT	4
B12	THERMOSTAT - HIGH ENGINE WATER TEMPERATURE	1	H25	BACK-UP HORN	3
B12A	FUEL RESERVE	4	H26	REAR RIGHT LIGHT	4
B13	HYDRAULIC OIL THERMOMETER - HIGH TEMPERATURE	4	H27	LIGHT	4
B13	THERMOSTAT - HIGH ENGINE WATER TEMPERATURE	1	H9	LIGHT INDICATOR - BASKET ENABLED	8
B14.1	MICRO-SWITCH - ENGINE OIL FILTER CLOGGED	1	K01	RELAY - START-UP	1
B15	MICRO-SWITCH - AIR FILTER CLOGGED	1	K02	RELAY -PRE-HEATING	1
B2	SENSOR - SLEWRING BLOCKED	7	K04	RELAY - AUX CIRCUITS	2
B3	SENSOR - REAR STEERING AXLE ALIGNED	7	K1	RELAY - HIGH BEAM	4
B4	PRESSURE SWITCH - LOW ENGINE OIL PRESSURE	6	K10	RELAY - TRANSMISSION DISCONNECTED	3
B5	SENSOR - ADVANCE CHANGE	1	K11	RELAY - START-UP ENABLING COMMAND	1
F1	FUSE - WINDSCREEN WIPER/WASHER 10A	5	K12	RELAY - AUX CIRCUITS	2
F10	FUSE - EMERGENCY SWITCH 7.5A	4	K13	RELAY - EMERGENCY PUMP	2
F11	FUSE - BEACON 7,5A	6	K14	RELAY - OUTRIGGERS	8
F12	FUSE - WORK LIGHTS 10A	4	K15	RELAY	11
F14	FUSE - DRIVE SWITCH 10A	3	K16	RELAY - BOOM OUT/IN	11
F15	FUSE - HIGH BEAM 10A	4	K17	RELAY - BOOM UP/DOWN	11
F16	FUSE - EMERGENCY LIGHT SWITCH 15A	5	K2	RELAY - HIGH BEAM	4
F17	FUSE - LIGHTS AND FLASHING 10A	4	K20	RELAY	11
F18	FUSE - OUTRIGGERS LOWERED 10A	10	K21	RELAY - BOOM SENSOR	11
F19	FUSE - STEERING SELECTOR 10A	8	K22	RELAY	11
F2	FUSE - HEATING 15A	6	K23	INTERMITTENCE	5
F20	FUSE - EMERGENCY MUSHROOM-HEAD PUSHBUTTON 10A	2	K24	TIMER	3
F21	FUSE - HORN 15A	4	K3	RELAY - HORN	4
F22	FUSE - PLATFORM ROTATION 15A	1	K4	RELAY - WORK LIGHTS	4
F23	FUSE - CAB LIGHTS 10A	6	K5	RELAY - 1ST AND 2ND MECHANICAL SPEED	3
F25	FUSE - 3B6 CONTROL UNIT 10A	11	K6	RELAY - POWER DISPLACEMENT CHANGE	3
F26	FUSE - OUTRIGGERS 10A	8	K7	RELAY - FORWARD SPEED	3
F3	FUSE - STOP SWITCH 5A	4	K8	RELAY - REVERSE SPEED	3
F4	FUSE - REAR WINDSCREEN WIPER 7.5A	6	K9	RELAY - TRANSMISSION DISCONNECTED	3
F6	FUSE - LOW BEAM 15A	4	KC1	RELAY - FRONT/REAR LEFT OUTRIGGER	8
			KC10	RELAY - FRONT STEERING AXLE UNLOCKING	10
			KC15	RELAY - SLEWRING LOCKED	7
			KC2	RELAY - FRONT/REAR LEFT OUTRIGGER IN	8
			KC3	RELAY - FRONT/REAR RIGHT OUTRIGGER OUT	9



■ G-3.2.7 GIROLIFT 5022 ELEKTRİK ŞEMASI



CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL