

# Colheitadeiras 1165, 1175 (No de série 053913- ) e 1175 Hydro (No de série 054574- )

## Reparação

### MANUAL TÉCNICO Colheitadeiras 1165, 1175 e 1175 Hydro

TM8204 05MAR07 (PORTUGUESE)

Para informações de manutenção, ver também:

Motores John Deere 3029, 4039, 4045, 6059 e 6068.....	CTM3276J
Motores Diesel 4,5 L & 6,8 L—Motor Básico .....	CTM206
Alternadores e Motores de Partida (Inglês).....	CTM77
Colheitadeiras 1165, 1175 e 1175 Hydro — Operação e Testes .....	TM8201

**John Deere Brasil**  
LITHO IN BRAZIL

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

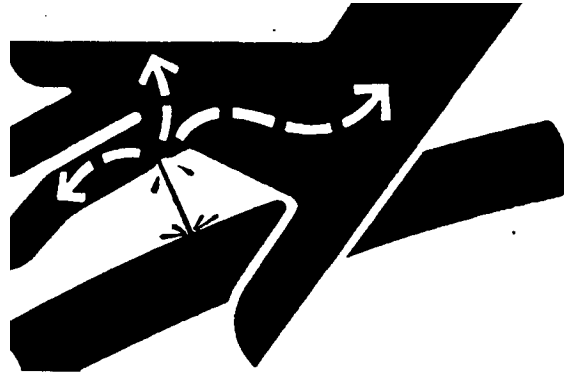
## Fluidos de Alta Pressão

As fugas de fluidos sob pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos sérios.

Evite o perigo diminuindo a pressão antes de desligar uma tubulação hidráulica ou outras linhas. Aperte todas as ligações antes de aplicar pressão.

Procure fugas com um pedaço de cartão. Proteja as mãos e o corpo dos fluidos a alta pressão.

Em caso de acidente, consulte um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deve ser removido cirurgicamente dentro de algumas horas ou poderá resultar em gangrena. Os médicos com pouca experiência neste tipo de ferimento devem procurar uma fonte adequada de conhecimentos médicos nesta área. Tal informação pode ser obtida no departamento médico da Deere & Company em Moline, Illinois, E.U.A.



X9811 -UN-23AUG88

DX,FLUID -54-03MAR93-1/1

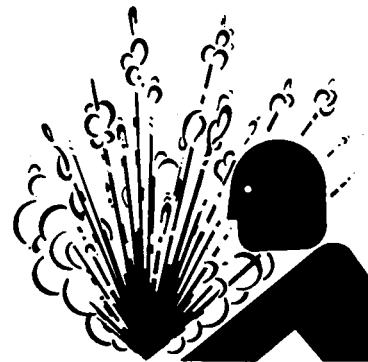
## Segurança na Manutenção dos Sistemas de Acumuladores

O fluido ou gás libertado dos sistemas de acumuladores pressurizados, utilizados em sistemas de ar condicionado, hidráulicos e de freios a ar pode causar ferimentos graves. O calor extremo pode fazer com que o acumulador arrebente e as linhas pressurizadas podem ser acidentalmente cortadas. Não solde nem use uma tocha perto de um acumulador pressurizado ou de uma linha pressurizada.

Alivie a pressão do sistema pressurizado antes de retirar o acumulador.

Alivie a pressão do sistema hidráulico antes de retirar o acumulador. Nunca tente aliviar o sistema hidráulico ou a pressão do acumulador soltando um acessório.

Os acumuladores não podem ser consertados.



TS281 -UN-23AUG88

DX,WW,ACCLA2 -54-22AUG03-1/1

**Especificações—Colheitadeiras 1165 e 1175**

	1165	1175 POSI-TORQ™	1175 Hydro
<b>Alimentador do Cilindro:</b>			
Correntes	3		
Travessas	2 - Perfil "T" Parafusado		
Rotação fixa (vazio)	312 rpm		
Rotação fixa (plena carga)	299 rpm		
Comprimento (curto)	3353 mm (132 in.)		
Comprimento (longo)	4140 mm (163 in.)		
<b>Sistema de Trilha:</b>			
Diâmetro do cilindro	610 mm (24 in.)		
Largura do cilindro	1040 mm (40.94 in.)	1300 mm (51.18 in.)	
Número de barras do cilindro	8		
Rotação do cilindro	452 — 1115 rpm (Mecânico)	365 — 988 rpm (POSI-TORQ™)	
Acionamento do cilindro	Mecânico	Hidráulico com POSI-TORQ™	
Largura do côncavo	1040 mm (40.94 in.)	1300 mm (51.18 in.)	
Ângulo de envolvimento do côncavo	112°		
Área do côncavo	0,62 m <sup>2</sup> (6.67 ft <sup>2</sup> )	0,77 m <sup>2</sup> (8.28 ft <sup>2</sup> )	
Rotação do batedor	850 — 880 rpm		
Diâmetro de giro do batedor	380 mm (14.96 in.)		
Número de arestas do batedor	4		
<b>Saca-Palha:</b>			
Número de saca-palhas	4	5	
Número de degraus	5		
Curso	150 mm (5.90 in.)		
Área total da separação	4,41 m <sup>2</sup> (47.46 ft <sup>2</sup> )	5,61 m <sup>2</sup> (60.38 ft <sup>2</sup> )	
<b>Picador de Palha:</b>			
Rotação—Grãos	2100 rpm		
Rotação—Milho/Girassol	1650 rpm		
<b>Unidade de Limpeza:</b>			
Área da peneira superior	1,93 m <sup>2</sup> (20.77 ft <sup>2</sup> )	2,45 m <sup>2</sup> (20.77 ft <sup>2</sup> )	
Área da peneira inferior	1,48 m <sup>2</sup> (15.93 ft <sup>2</sup> )	1,88 m <sup>2</sup> (20.23 ft <sup>2</sup> )	
Superfície total de limpeza	3,63 m <sup>2</sup> (39.073 ft <sup>2</sup> )	4,60 m <sup>2</sup> (49.51 ft <sup>2</sup> )	
Rotação variável do ventilador	550 — 1150 rpm		
Diâmetro do ventilador	580 mm (22.83 in.)		
Número de pás do ventilador	5		

## Retificação e Ajuste

### Informações Gerais

Antes de retificar o motor de uma colheitadeira, certifique-se de que uma retificação recuperará a eficiência da operação. Em caso de dúvida, os seguintes testes preliminares ajudarão a determinar se o motor pode ser retificado. Se a condição for satisfatória, prossiga com a retificação. Dos procedimentos seguintes, escolha apenas aqueles necessários para consertar a colheitadeira.

### Testes Preliminares do Motor

Teste a compressão do motor (valores mínimos de rotação do motor de partida). É muito importante que todos os cilindros tenham pressões aproximadamente iguais. Deve haver uma diferença menor do que 172 kPa (1,72 bar) (25 psi) entre as pressões dos cilindros.

### Retificação do Motor

#### Sistema de Entrada de Ar

- Verifique se há vazamentos no sistema.

#### Sistema de Escape:

- Verifique se há vazamentos no sistema. Verifique se há entupimentos no silenciador ou cano de escape.

#### Abertura do Cáter:

- Verifique se há entupimentos.

#### Sistema de Refrigeração:

- Limpe a tela giratória, o núcleo do radiador, o condensador do condicionador de ar e troque o resfriador de ar.
- Verifique a tampa do radiador.
- Verifique todas as mangueiras.

#### Cabeça de Cilindro e Válvulas:

- Ajuste a folga da válvula.

#### Sistema de Combustível:

- Verifique se o tanque de combustível contém água e drene-a se necessário.
- Verifique se o tanque de combustível e as linhas contêm vazamentos ou entupimentos.
- Verifique a pressão da bomba elétrica de combustível.
- Sangre o sistema de combustível.
- Verifique o sincronismo da bomba de combustível.
- Repor o filtro de combustível.
- Substituir o separador de água.

#### Sistema Elétrico

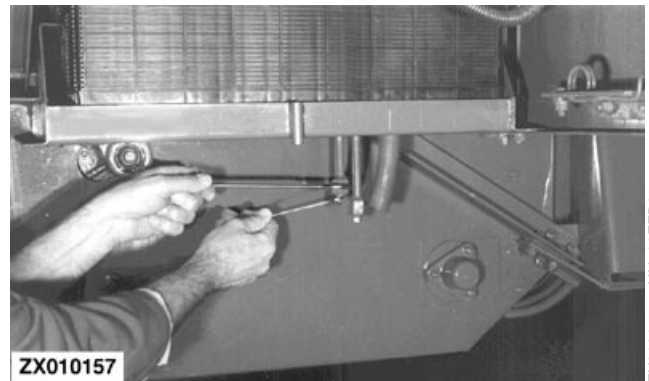
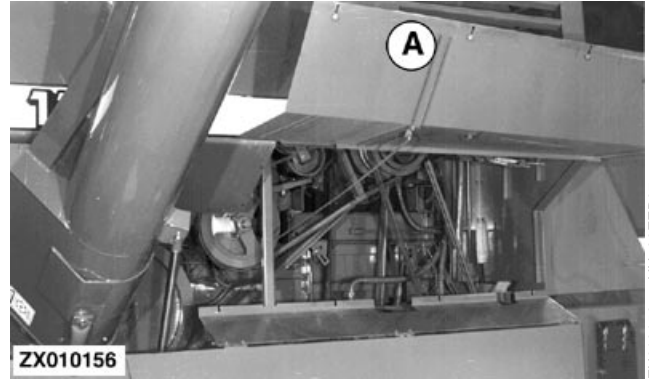
- Limpe e aperte as conexões e os cabos da bateria.
- Verifique a tensão da correia
- Verifique a potência do alternador.
- Verifique o funcionamento do interruptor de segurança de neutro da partida.
- Verifique o funcionamento do interruptor de segurança do assento .
- Verifique a corrente elétrica da partida.
- Verifique a voltagem da bateria.
- Inspeccione toda a fiação.

HX,10,JW38 -54-08OCT97-1/1

### Trabalhos Preliminares

1. Ligue a máquina e abra o tubo descarregador até a posição de descarga (90° graus em relação à máquina). Desligue a máquina. Abra a blindagem (A) e escore-a adequadamente.
2. Desconecte a bateria.
3. Drene o óleo do motor.

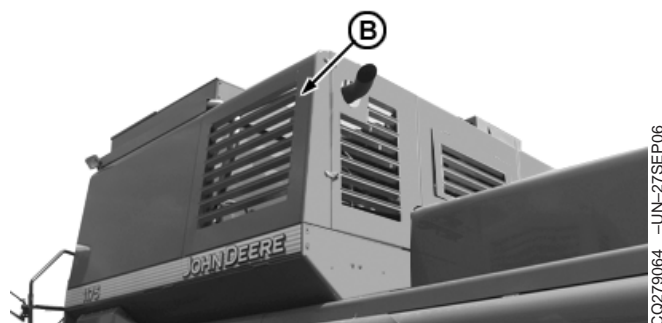
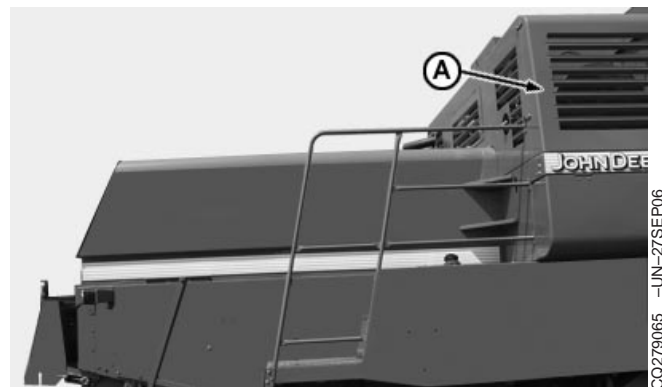
A—Blindagem



ML70882,000047F -54-29SEP06-1/3

4. Remova as blindagens (A) e (B).

A—Blindagem lateral  
B—Blindagem traseira



Continua na próxima página

ML70882,000047F -54-29SEP06-2/3

## Não Modifique o Sistema de Combustível

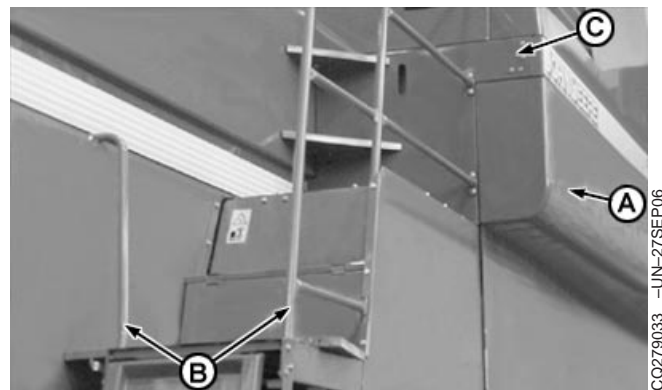
**IMPORTANTE:** As modificações ou alterações da bomba injetora, do temporizador da bomba injetora ou dos bicos injetores de formas não recomendadas pelo fabricante, encerrarão a obrigação de garantia para o comprador. Não tente executar serviços na bomba injetora ou nos bicos injetores por conta própria. São necessários treinamento e ferramentas especiais. Consulte seu concessionário John Deere. Nunca limpe com vapor ou jato de água quente uma bomba injetora. Isso pode provocar danos nas peças da bomba.

AG,GG05155,222 -54-08DEC03-1/1

## Remoção da Estrutura do Tanque de Combustível

*NOTA:* Antes de fazer a remoção do tanque de combustível, retire todo o combustível do tanque afrouxando o registro no decantador do tanque.

1. Abra a blindagem lateral (A).
2. Remova os corrimões (B).
3. Remova a blindagem (C).

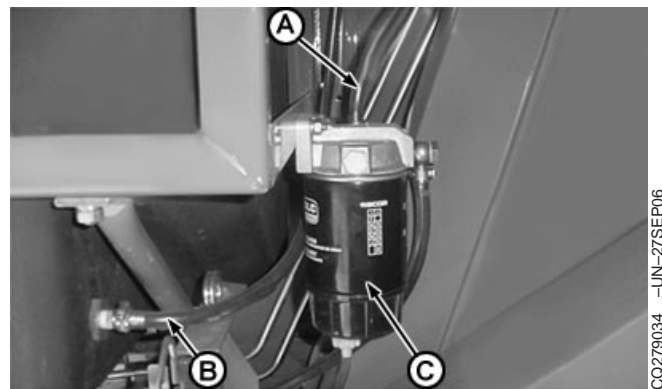


ML70882,00003F8 -54-21JAN04-1/7

4. Remova as cintas plásticas e as conexões das linhas de alimentação (A) e retorno (B).

**IMPORTANTE:** Coloque as mangueiras em um galão limpo.

5. Remova o pré-filtro (C).



Continua na próxima página

ML70882,00003F8 -54-21JAN04-2/7

### Remoção do Elemento Interno:

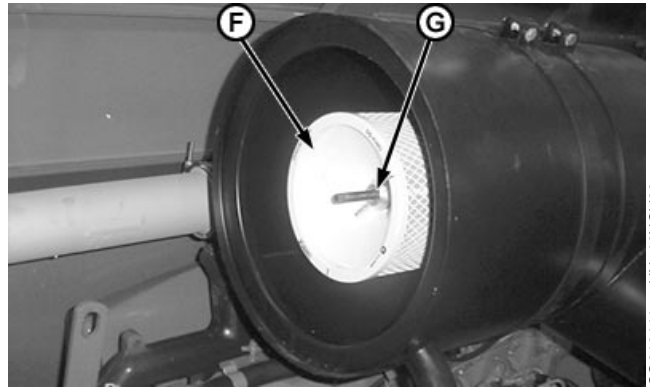
*NOTA: Remova o elemento interno (F) somente quando a limpeza do elemento filtrante for feita pela terceira vez.*

*NUNCA limpe o elemento interno, troque-o sempre ao removê-lo.*

1. Solte a porca (G) girando-a no sentido anti-horário.
2. Puxe manualmente o elemento interno (F) pelas bordas para retirá-lo.
3. Limpe o interior da carcaça com um pano seco e depois com um pano úmido.
4. Fixe um elemento interno novo e original.

**IMPORTANTE: NUNCA faça o motor funcionar sem os filtros instalados.**

**Somente use peças originais.**



Remoção do elemento interno

F—Elemento interno  
G—Porca

30  
10  
3

# Seção 40

## Sistema Elétrico

### Conteúdo

#### Página

#### Grupo 05—Ferramentas Especiais

Ferramentas Especiais . . . . .	40-05-1
Multímetro—Informações Gerais . . . . .	40-05-2

#### Grupo 10—Baterias

Evite Explosões da Bateria . . . . .	40-10-1
Baterias . . . . .	40-10-2
Uso da Bateria Auxiliar . . . . .	40-10-3

#### Grupo 15—Fusíveis e Relés

Descrição dos Fusíveis e Relés . . . . .	40-15-1
Fusíveis e Relés—Cabine . . . . .	40-15-2

#### Grupo 20—Alternador e Regulador de Voltagem

Alternador . . . . .	40-20-1
Posição dos Fios do Alternador . . . . .	40-20-2
Regulador de Voltagem do Alternador . . . . .	40-20-2

#### Grupo 25—Motor de Partida e Relé de Partida

Motor de Partida . . . . .	40-25-1
Relé Auxiliar de Partida . . . . .	40-25-1

#### Grupo 30—Chicotes Elétricos da Colheitadeira

Chicotes Elétricos da Colheitadeira . . . . .	40-30-1
Chicotes do Painel de Instrumentos . . . . .	40-30-2
Chicote Principal . . . . .	40-30-3
Chicote Principal—Instalação da Parte	
Dianteira da Colheitadeira . . . . .	40-30-4
Chicote Principal—Remoção e Instalação	
da Parte Traseira da Colheitadeira . . . . .	40-30-5
Chicote Principal—Parte do Motor Diesel . . . . .	40-30-6
Chicote do Tanque Graneleiro . . . . .	40-30-7
Chicote Traseiro . . . . .	40-30-9
Chicote do Toldo . . . . .	40-30-11
Chicote Elétrico do Controle Automático	
de Altura de Corte—CAAC e MASTER . . . . .	40-30-12
Chicote Elétrico da Cabine . . . . .	40-30-13

### Alternador

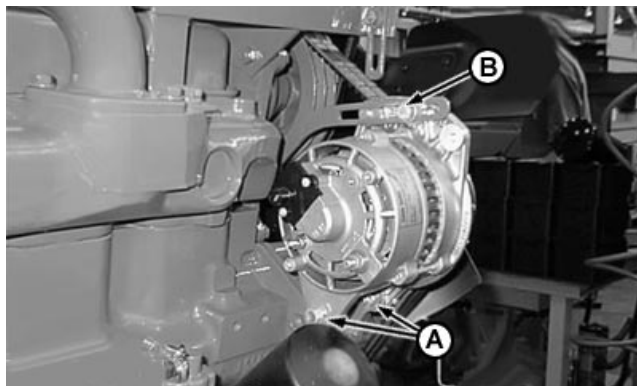
**IMPORTANTE:** Antes de executar qualquer trabalho no sistema elétrico da Colheitadeira, desligar a máquina e desconectar o cabo negativo da bateria.

#### Remoção:

1. Remova os fios do alternador, marcando a posição em que estavam ligados.
2. Remova a porca, arruelas e parafuso (A) do tensionador da correia.
3. Remova a correia da polia.
4. Remova o parafuso e arruelas (B) do alternador.
5. Remova o alternador.

#### Instalação:

1. Proceda a instalação do alternador seguindo a ordem inversa da remoção.
2. Solte a porca do tensor da correia e mova o alternador de modo que a correia fique com uma tensão adequada.
3. Aperte firmemente a porca do tensor da correia.

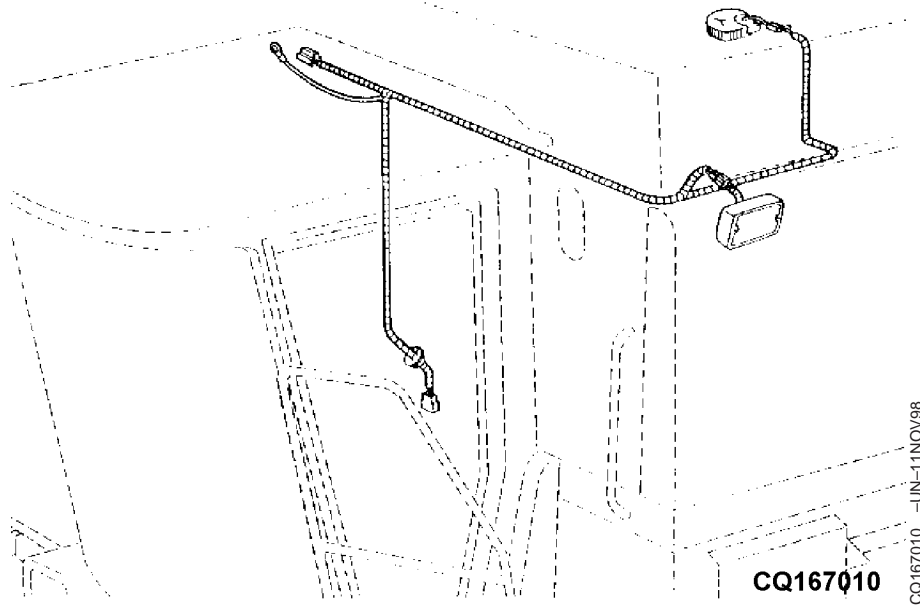


CC278978 -UN-27SEP06

40  
20  
1

GB52027,00000C7 -54-28SEP06-1/1

## Chicote do Tanque Graneleiro



Ilustrado CA 1175 com cabine

**IMPORTANTE:** Sempre desconecte o cabo-terra antes de trabalhar no sistema elétrico.

**Evite danos na Colheitadeira!**

### Remoção:

1. Remova o painel de instrumentos.
2. Desconecte o conector do chicote que vai para o tanque graneleiro.

**NOTA:** Para passar o chicote para dentro do tanque graneleiro, o conector deve ser removido.

3. Desconecte o conector do faról de iluminação do tanque graneleiro, do tubo descarregador e o chicote que vai para o toldo.
4. Retire o parafuso de aterramento do chicote, corte as cintas plásticas e remova o chicote.

Continua na próxima página

ML70882,00003F6 -54-16DEC03-1/2

## Especificações

Item	Medida	Especificação
Parafusos sextavados (item 10)	Torque	95 N.m (9,5 Kgf.m; 70 lb-ft)
Parafusos sextavados (item 11)	Torque	40 N.m (4 Kgf.m; 29,5 lb-ft)
Parafusos sextavados (item 13)	Torque	40 N.m (4 Kgf.m; 29,5 lb-ft)
Parafusos sextavados (item 18)	Torque	78 N.m (7,8 Kgf.m; 57 lb-ft)

ML70882,00003FE -54-02OCT06-1/1

50  
05  
1

### Ferramentas Especiais

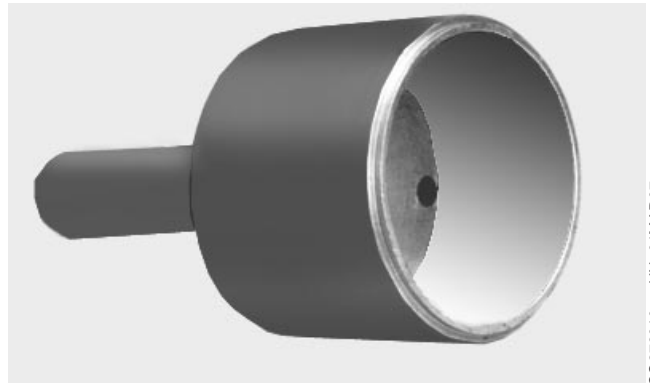
*NOTA: Faça o pedido das ferramentas de acordo com as informações fornecidas no Catálogo SERVICEGARD™ dos E.U.A. ou no Catálogo de Ferramentas de Microfichas da Europa (MTC).*

*SERVICEGARD é uma marca registrada da Deere & Company*

ML70882,0000406 -54-18DEC03-1/7

Sacador de Rolamento. . . . . DQ80206<sup>1</sup>

Utilizado para sacar o rolamento cônico do cubo do Posi-Torq da tração, unidade superior.



CQ279010 -UN-01MAR07

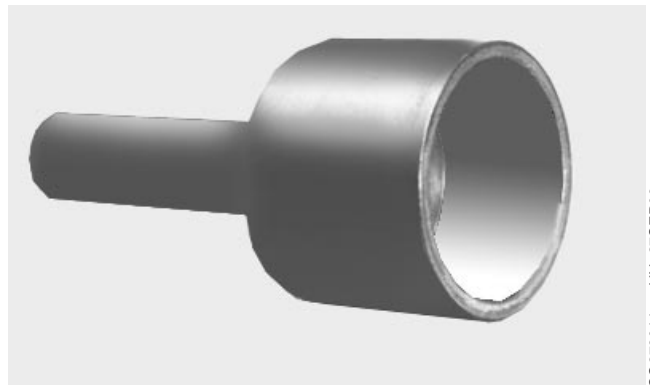
<sup>1</sup>Fornecedor: Sul Serras

ML70882,0000406 -54-18DEC03-2/7

50  
15  
1

Ferramenta Para Montar Rolamento . . . . . DQ80207<sup>1</sup>

Utilizado para montar o rolamento cônico do cubo do Posi-Torq da tração, unidade superior.



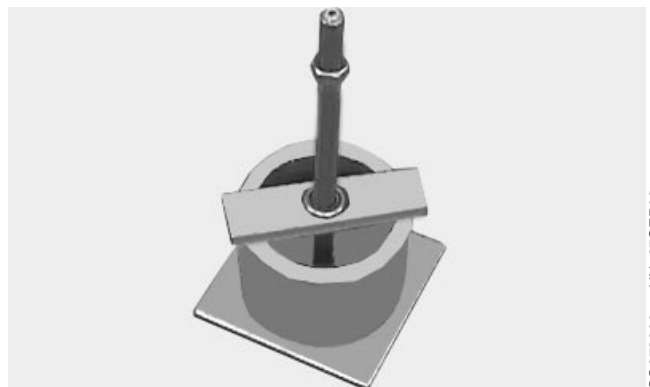
CQ279011 -UN-27SEP06

<sup>1</sup>Fornecedor: Sul Serras

ML70882,0000406 -54-18DEC03-3/7

Ferramenta de Montagem da Mola . . . . . DQ80103<sup>1</sup>

Utilizada para desmontar e montar a mola do variador do cilindro com posi-torq.



CQ279006 -UN-27SEP06

<sup>1</sup>Fornecedor: Sul Serras

Continua na próxima página

ML70882,0000406 -54-18DEC03-4/7

**Instalação dos Componentes da Unidade Inferior:**

1. Use a ilustração e monte o cone da embreagem.
2. Monte o volante da embreagem.
3. Faça a verificação da folga axial do volante.

**Especificação**

Volante da embreagem—  
Distância..... 0,8 mm

4. Monte o rolamento piloto no volante da embreagem.
5. Monte o came.

**Especificação**

Porca da meia polia interna—  
Torque ..... 85 N.m (8,5 Kgf.m; 60 lb-ft)

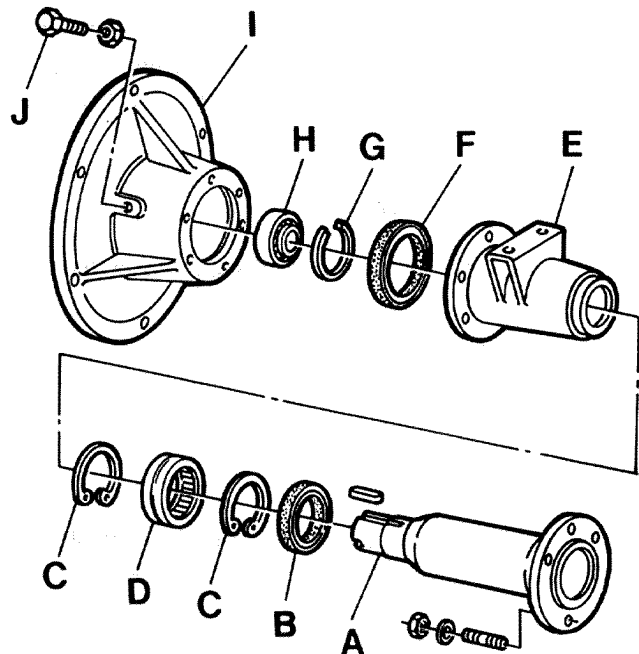
6. Monte as molas.

*NOTA: Use a ferramenta DQ80103 para montagem da mola.*

7. Monte a meia polia externa.

**Especificação**

Parafusos da meia polia  
externa—Torque..... 115 N.m (15,5 Kgf.m; 80 lb-ft)



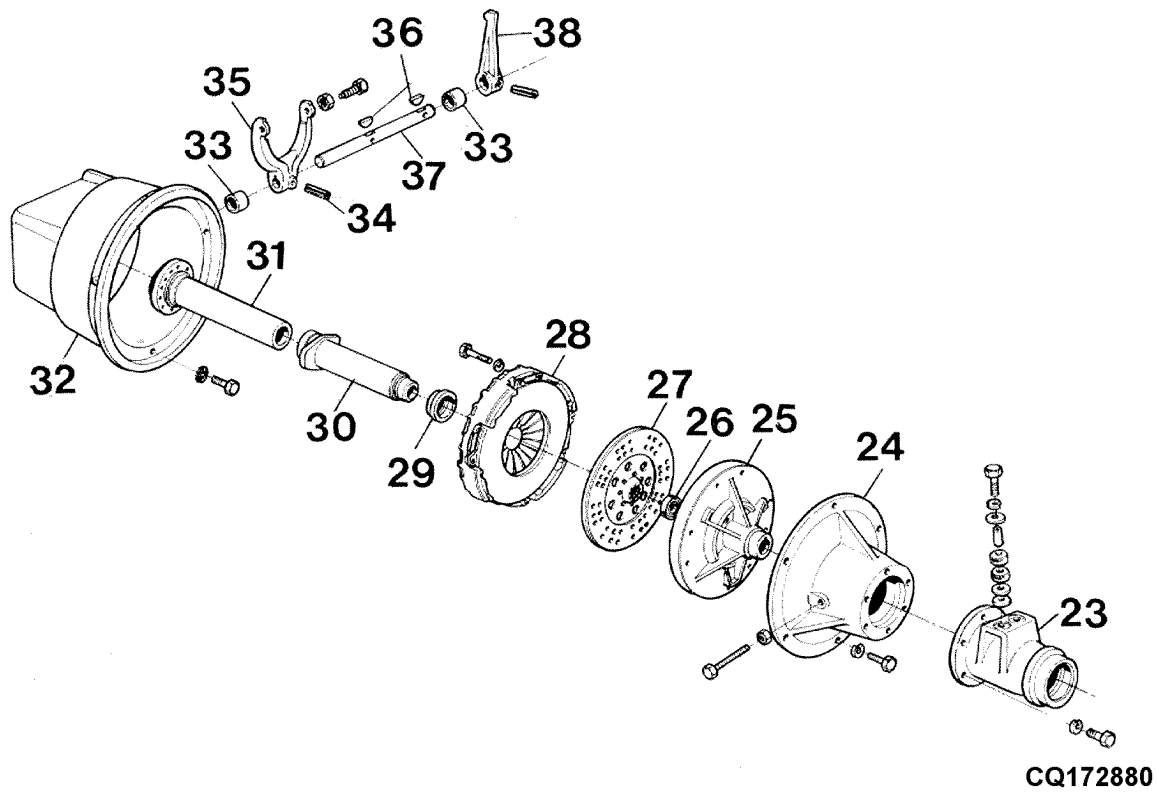
**CQ172670**

- A—Cubo
- B—Retentor
- C—Anel elástico
- D—Rolamento de agulhas
- E—Carcaça
- F—Retentor
- G—Anel elástico
- H—Rolamento de esferas
- I—Carcaça
- J—Parafuso

CQ172670 -UN-27OCT98

50  
15  
11

Desmontagem da Embreagem—Vista Geral



- |   |                            |                       |                       |
|---|----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 23—Cone externo de saída da caixa de câmbio | 26—Rolamento piloto        | 31—Eixo da embreagem  | 35—Garfo da embreagem |
| 24—Cone interno de saída da caixa de câmbio | 27—Disco da embreagem      | 32—Carça da embreagem | 36—Chaveta            |
| 25—Volante                                  | 28—Prato de pressão        | 33—Buchas (uso 2)     | 37—Eixo do garfo      |
|   | 29—Rolamento da embreagem  | 34—Pino elástico      | 38—Alavanca do eixo   |
|   | 30—Arrastador do rolamento |                       |                       |

Desmonte a embreagem conforme o necessário. Verifique o estado das lonas do disco da embreagem.

Se as peças estiverem vitrificadas ou riscadas, ou apresentarem desgaste excessivo, substitua-os.

CQ172880 - UN-27OCT98

50  
25  
3

## Folga Entre o Colar Deslizante e a Marcha Engrenada

Com uma marcha engrenada (1ª, 2ª, 3ª ou 4ª) a folga entre o colar deslizante e a engrenagem da marcha engrenada não deve ser maior do que 2,75 mm.

### Especificação

Folga entre o colar deslizante e a marcha engrenada—Folga..... 2,75 mm

Proceda esta medição com um calibre e verifique se as marchas encontram-se engrenadas.

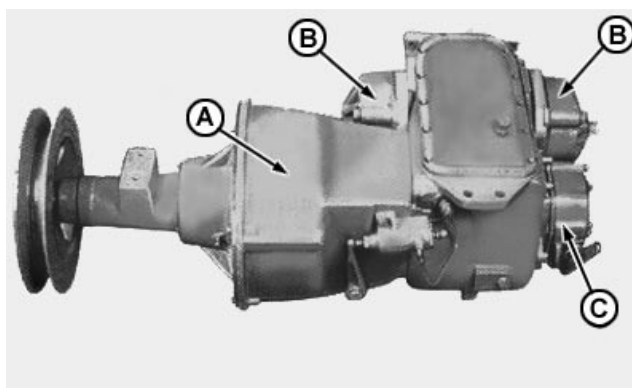
Fechete a tampa da Caixa de engrenagens.

ML70882,0000420 -54-19DEC03-1/1

## Montagem da Transmissão

1. Monte a carcaça da embreagem (A), ambas as carcaças dos freios de serviço (B) e a carcaça do freio de estacionamento (C).
2. Instale a transmissão na seqüência inversa à sua remoção.

Monte a correia do POSI-TORQ™ e ajuste a tensão. Proceda a purga do sistema de freios e embreagem. Ajuste a folga da embreagem (ver Grupo 60 nesta Seção).



CQ278989 -JUN-27SEP06

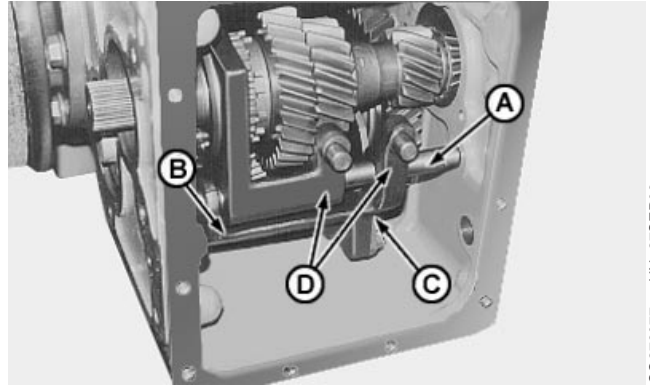
50  
30A  
7

POSI-TORQ é marca registrada de Deere & Company

Continua na próxima página

ML70882,0000421 -54-19DEC03-1/2

3. Remova o trilho (A) e os garfos de mudança (B) e (C).
4. Inspeção o came cambiador para certificar-se que as ranhuras estejam livres de rebarbas e que não haja partes planas. Inspeção também as superfícies casadas de mudança do trilho do cambiador.  
  
Substitua os garfos de mudança ou os roletes (D) se estas peças parecem danificadas ou desgastadas.
5. Quando substituir um rolete (D) ou pino, pressione o pino rente ao rolete. O rolete deve poder girar livremente no pino. A causa usual de quebra de pino de rolete é mudança violenta.
6. Inspeção todos os colares de mudança da transmissão quanto a desgaste. Eles fazer com que a transmissão “pule” para fora da engrenagem danificando os garfos de mudança. O ajuste incorreto da articulação de mudança pode causar desgaste excessivo nos colares de mudança.



CG279077 -UN-27SEP06

A—Trilho  
B—Garfo de Mudança  
C—Garfo de Mudança  
D—Roletes

50  
30B  
5

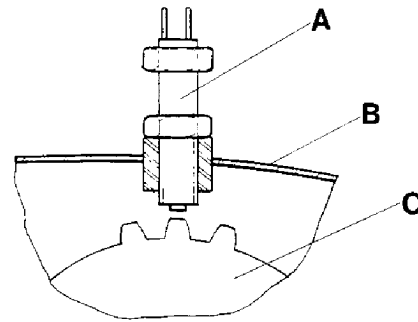
AG,CO03622,122 -54-29SEP06-2/2

## Sensor da Velocidade de Avanço

Este sensor está localizado na caixa de câmbio de forma que a sua face sensora detecte os dentes da engrenagem do diferencial em movimento. Ele emite um sinal senoidal de amplitude variável, operando a uma distância de 2 mm (0.08 in.) em relação aos dentes da engrenagem.

### Regulagem do Sensor:

1. Rosque levemente o sensor da velocidade de avanço até que ele toque no topo de um dente da engrenagem do diferencial.
2. Desroque uma volta e meia (1-1/2 volta).
3. Aperte a contra-porca.



CQ164300

A—Sensor  
B—Tampa da caixa de câmbio  
C—Engrenagem

—UN—03NOV98

50  
30B  
15

ML70882.000040D -54-24MAR05-1/1

## Regulagem da Folga do Rolamento do Conjunto do Diferencial

1. Retire ou acrescente calços (A) para obter a folga desejada.

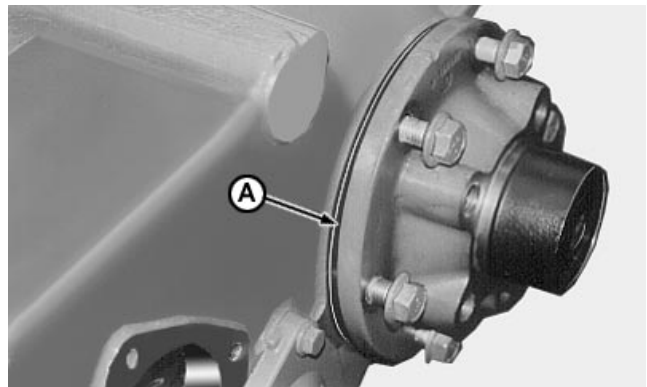
### Especificação

Folga do rolamento do conjunto do diferencial—Folga..... 0,08—0,25 mm (0.003—0.010 in.)

2. Instale um calço plástico no primeiro e no último calço.
3. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

### Especificação

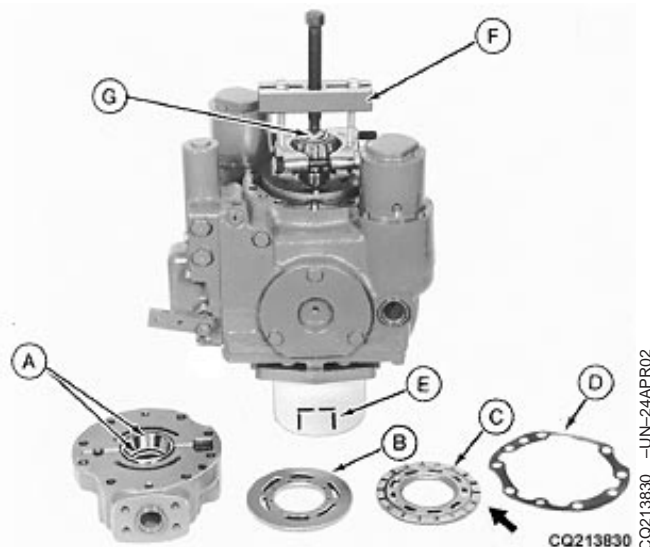
Parafusos de fixação do rolamento do conjunto do diferencial—Torque ..... 320 N•m (235 lb-ft)



—UN—27SEP06

AG.CO03622,135 -54-24MAR05-1/1

23. Remova a capa de rolamento (A) da tampa da extremidade.
24. Remova os calços, se houver, debaixo da capa do rolamento.
25. Se a chapa da válvula (B) não foi removida com a tampa da extremidade, insira uma pequena chave de fenda na fenda do dreno do óleo na chapa da válvula. Force cuidadosamente a chapa da válvula para longe da placa do rolamento.
26. Insira uma chave de fenda pequena na fenda do dreno de óleo da chapa do rolamento (C) e levante cuidadosamente a chapa do barril do cilindro.
27. Embrulhe as duas peças separadamente em papel limpo.
28. Coloque um pequeno bloco (E) sob o eixo da bomba para levantá-la.
29. Coloque um papel ou pano limpo no cilindro para protegê-lo antes de puxar o rolamento.
30. Puxe o rolamento utilizando um Extrator de Rolamento JDG96 ou Extrator D01290AA e Extrator D01243AA. Coloque a arruela reforçada (G) ou a esfera no eixo para proteção.



- A—Capa de Rolamento e Calços
- B—Chapa da Válvula
- C—Placa do Rolamento
- D—Junta
- E—Calço
- F—Extrator
- G—Arruela

13. Instale a ferramenta de montagem (A) na chapa oscilante/conjunto do barril do cilindro.
14. Coloque o alojamento da bomba sobre um lado. Instale cuidadosamente o conjunto da chapa oscilante/barril do cilindro com a articulação de retroalimentação voltada para a abertura da válvula de controle.
15. Instale os calços em cada munhão. Lubrifique e instale anéis O no sulco ao redor de cada munhão.
16. Alinhe a capa de rolamento da chapa oscilante com o orifício de apoio do munhão. Instale o munhão previamente marcado no alojamento. Poderá ser preciso bater levemente no munhão para que este se ligue totalmente no alojamento.
17. Instale os parafusos e aperte de acordo como segue:

**Especificação**

Modelos 33 a 39—Torque..... 38 N•m (28 lb-ft)

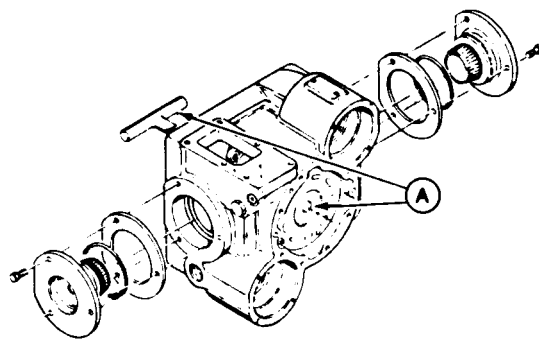
**Especificação**

Modelos 44 a 64—Torque..... 60 N•m (44.3 lb-ft)

18. Coloque o alojamento no lado oposto e instale o outro munhão.
19. Verifique o movimento da chapa oscilante fixando a balança de mola na articulação de controle. Caso for necessário mais do que 22 N (5 lb) para mover a chapa oscilante, desmonte e acrescente mais calços.

**Especificação**

Força máxima para mover a chapa oscilante—Força..... 22 N (5 lb)



A—Ferramenta de montagem

H41415 -UN-01DEC89

50  
35  
19

5. Marque duas linhas no parafuso de ajuste (10) para indicar a localização.
6. Afrouxe o parafuso de regulagem e remova o parafuso de ajuste (10) e o carretel (3).
7. Limpe todas as peças em solvente e seque completamente. Substitua todas as peças desgastadas ou danificadas e instale novos anéis O.
8. Insira o kit do carretel (8) no alojamento. Aperte o parafuso de ajuste da mola (5) até que as marcas se alinhem. Aperte o parafuso de ajuste (10).
9. Se instalar um novo tambor, mola ou parafuso de ajuste, aperte o parafuso de ajuste no alojamento até que encoste de maneira justa na mola. NÃO comprima a mola.
10. Instale o eixo pivô, com uma arruela de vedação e anel O novos. Aperte o parafuso de ajuste (12) e instale o pino elástico (18) e conecte o elo (14) no conector.
11. Verifique o carretel (3) quanto a folgas movendo-o para frente e para trás. Se houver folga, aperte o parafuso de ajuste (10) até que ele toque a mola. Aplique pouca força para frente e para trás no tambor enquanto ajusta o parafuso. NÃO comprima a mola além de seu comprimento instalado.
12. Enganche a articulação de controle (16). Certifique-se de que a articulação de controle esteja apontando para tampa da extremidade do alojamento ou a unidade não funcionará corretamente.
13. Aperte os parafusos de fixação.

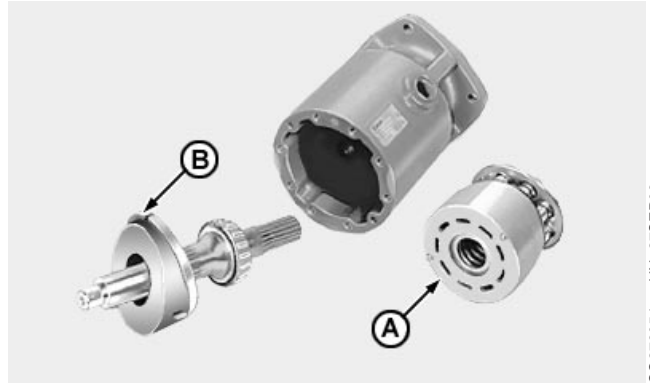
**Especificação**

Parafusos da válvula de controle—Torque ..... 22—26 N•m (16.23—19.18 lb-ft)

50  
35  
29

16. Coloque o motor sobre um de seus lados e remova os conjuntos do barril do cilindro (A) e do eixo (B) como unidades completas. Caso os pistões não saiam com o barril, remova em separado. Embrulhe ambas as peças separadamente em papel limpo.

A—Barril do Cilindro  
B—Eixo

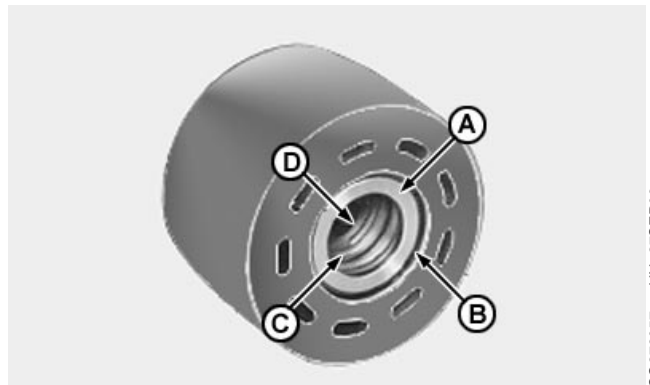


CQ279054 -UN-27SEP06

AG.CO03622,170 -54-24MAR05-10/10

### Substituição da Mola do Bloco do Cilindro

1. Pressione o anel de retenção externo (A) para baixo para comprimir a mola (C).
2. Remova o anel de retenção espiral (B)
3. Remova o anel de retenção, a mola e o retentor interno chanfrado (D).
4. Substitua a mola e reinstale as peças.
5. Instale o retentor interno chanfrado (D) com o lado chanfrado em direção à extremidade estriada do bloco.
6. Instale o anel de retenção externo (A) com o rebaixo direcionado para a extremidade aberta do bloco.
7. Comprima a mola e o anel retentor externo e instale o anel de retenção espiral.



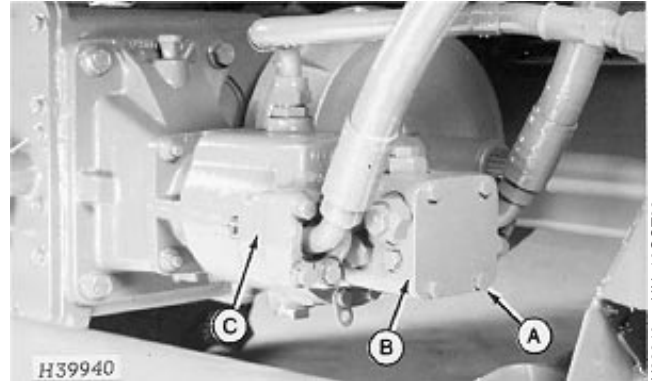
A—Anel de Retenção Externo  
B—Anel de Retenção Espiral  
C—Mola  
D—Retentor Interno (Chanfrado)

CQ279057 -UN-27SEP06

50  
45  
7

AG.CO03622,171 -54-08DEC03-1/1

1. Pare o Motor. Opere todos os controles para liberar a pressão hidráulica.
2. Faça uma marca entre o bloco da válvula e o motor para ajudar na remontagem.
3. Remova quatro parafusos (A) para remover o bloco da válvula (B) (coletor) do motor (C). Não é necessário remover o motor para fazer manutenção no bloco da válvula. Coloque um contêiner sob o bloco da válvula para coletar o óleo que drena quando o bloco é removido. Não guarde o óleo drenado.
4. Tampe os furos na capa da extremidade do motor com bujões de plástico para minimizar a perda de óleo.
5. Cubra a capa da extremidade do motor com plástico para manter a sujeira fora do motor.
6. Conserte o bloco da válvula conforme necessário.
7. Fixe o bloco da válvula (B) no motor (C) com quatro parafusos (A). Aperte os parafusos como o torque especificado.



A—Parafusos  
B—Bloco da válvula  
C—Motor

**Especificação**

Parafusos de fixação do bloco da válvula no motor hidrostático—

Torque ..... 47 N•m (35 lb-ft)

8. Verifique o nível do óleo. Ligue o motor e sangre o sistema.

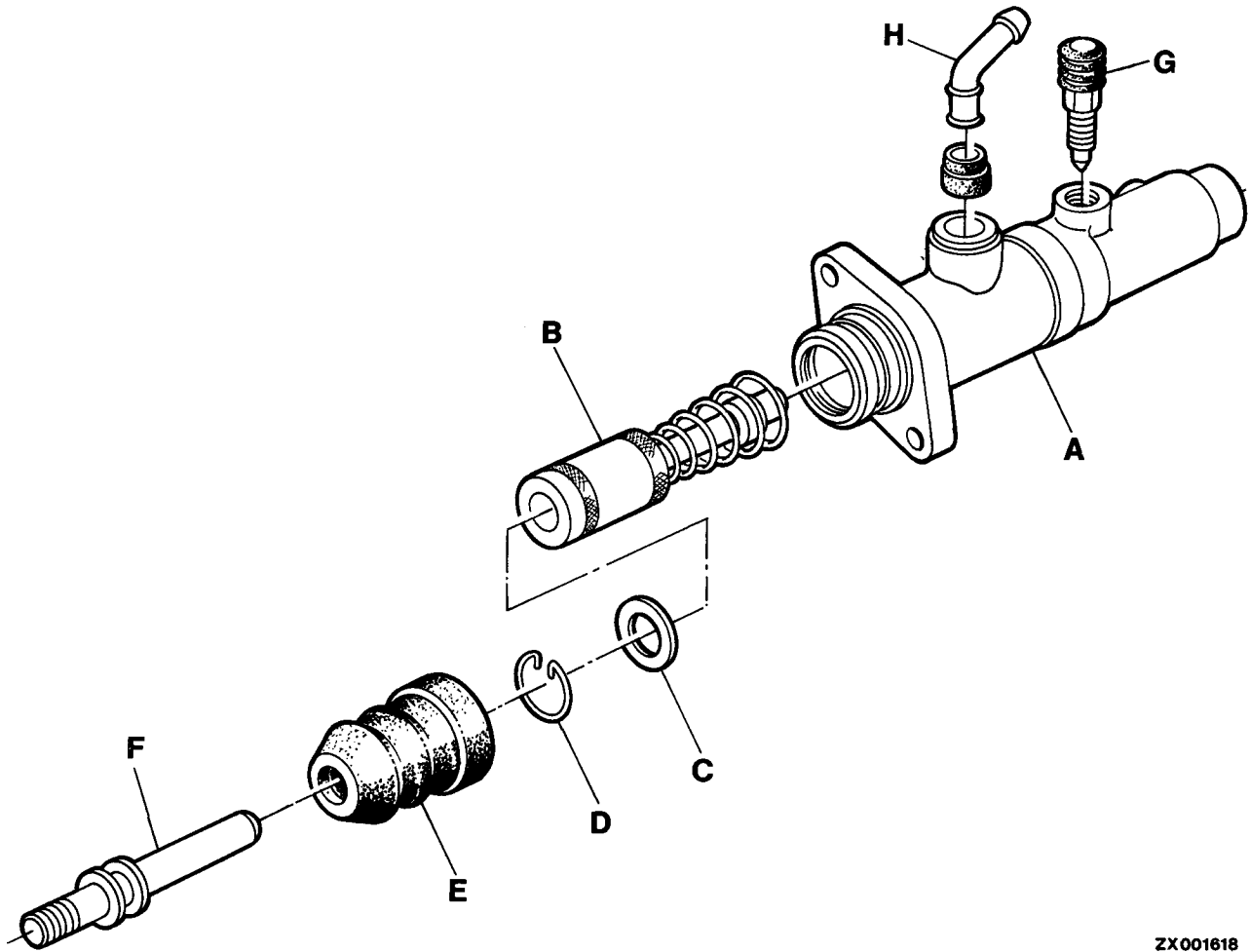
## Pressões de Inflação dos Pneus

PRESSÕES DE INFLAÇÃO DOS PNEUS DIANTEIROS			PRESSÕES DE INFLAÇÃO DOS PNEUS TRASEIROS		
Tamanho	bar	psi	Tamanho	bar	psi
18.4 -30 R1 10 PR.	2,1	30	10.5/80-18 L1 6 PR.	2,3	32
18.4-30 R1 12 PR.	2,5	36	10.5/80-18 L1 10 PR.	3,8	54
18.4-38 R1 10 PR.	2,1	30	12.4/11-24 R1 6 PR.	2,0	28
18.4-38 R1 12 PR.	2,4	34	12.4 -24 R1 10 PR.	2,8	40
18.4-38 R1 14 PR.	2,5	36	14.9-24 R1 8 PR.	1,6	23
23.1-26 R1 12 PR.	1,7	24	14.9-24 R2 8 PR.	1,8	26
23.1-26 R2 12 PR.	1,7	24	16.9 -24 R1 10 PR.	1,8	26
23.1-30 R1 12 PR.	2,0	28	16.9-24 R4 8 PR.	1,8	26
23.1-30 R2 10 PR.	1,4	20	335-80 R20 *	2,8	40
28.1-26 R1 14 PR.	2,3	32	440/65 R 24 *	1,6	23
28L26 R1 12 PR.	1,8	26	540/65 R 24 *	1,3	18
750-65 R26*	1,6	23			
620/75 R 30 *	1,6	23			
650/75 R 32 *	1,7	24			
800/65 R 32 *	1,4	20			
24.5-32 R1 12 PR.	1,8	26	PR - Número de lonas		
30.5-32 R1 12 PR.	1,4	28	* Pneus Radiais		

50  
50  
7

ML70882.00004AC -54-22DEC06-1/1

## Reparação do Cilindro Mestre do Freio



ZX001618

ZX001618 -UN-03MAY95

60  
05  
3

A—Carcaça do cilindro mestre  
B—Pistão de duplo estágio  
C—Arruela  
D—Anel elástico

E—Coifa  
F—Pistão

G—Parafuso de dreno  
H—Entrada do óleo

Após o anel elástico (D) tenha sido removido o cilindro mestre poderá ser desmontado.

Se o cilindro mestre estiver gasto, enferrujado ou tiver danos visíveis, substitua-o completo.

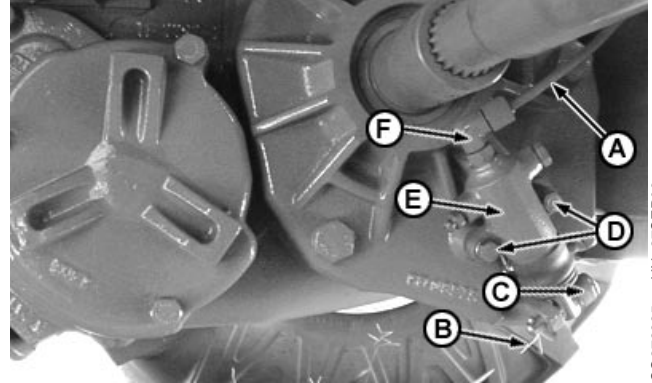
**IMPORTANTE:** Para assegurar uma operação adequada, não faça consertos no pistão de duplo estágio (B). Substitua-o completo, se necessário.

Quando montar o cilindro mestre assegure-se de montar corretamente a coifa (E) para drenar a condensação da água.

AG.CO03622,618 -54-24DEC03-1/1

## Remoção do Cilindro Escravo do Freio

1. Desconecte a linha de pressão do freio (A) na conexão.
2. Remova o contrapino (B) e retire o pino (C).
3. Remova os parafusos (D) e remova o cilindro escravo (E).
4. Tampe a conexão (F) com um tampão plástico.



CQ278995 -UN-27SEP06

- A—Linha de pressão do freio
- B—Contrapino
- C—Pino
- D—Parafuso
- E—Cilindro escravo
- F—Conexão

AG.CO03622,669 -54-19DEC03-1/1

60  
05  
13

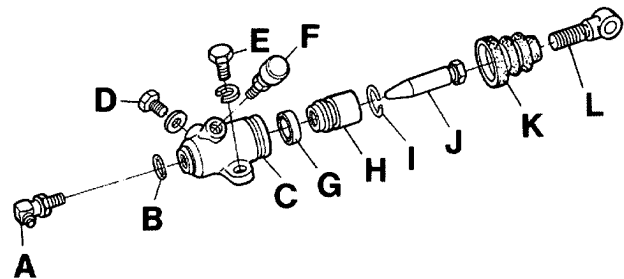
## Reparação do Cilindro Escravo

Use a ilustração como base para desmontar o cilindro escravo do freio.

Limpe todas as peças completa e cuidadosamente com querosene e seque-as, verifique as peças quanto ao desgaste e danos.

Tenha especial atenção a superfície do pistão quanto aos arranhões e outros danos.

Substitua os anéis O, retentores, e coifa de borracha.

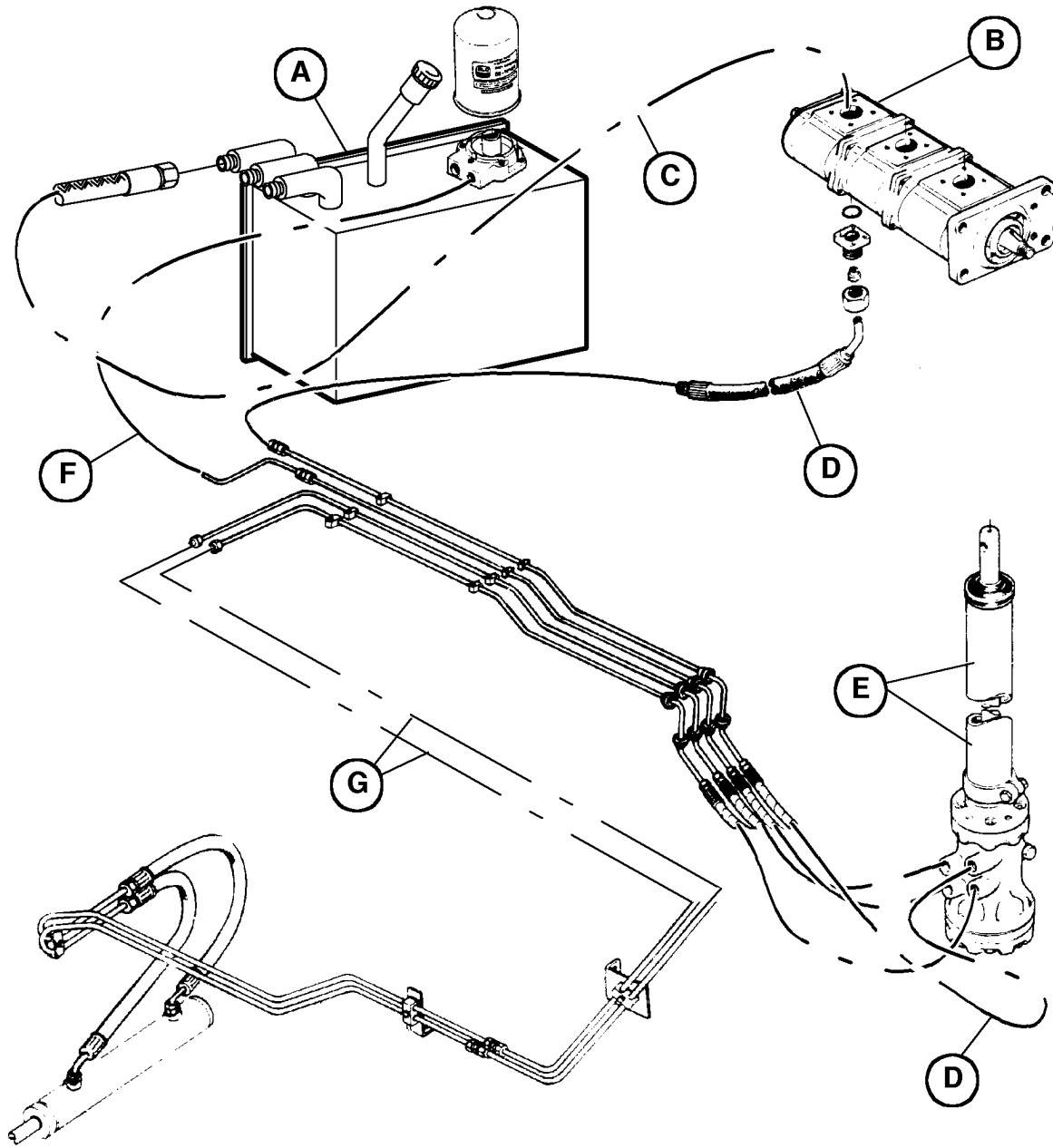


CQ173460 -UN-27OCT98

- A—Conexão
- B—Anel O
- C—Cilindro
- D—Tampão
- E—Parafuso
- F—Parafuso de purga
- G—Retentor
- H—Pistão
- I—Anel elástico
- J—Pistão
- K—Coifa
- L—Olhal

AG.CO03622,670 -54-24DEC03-1/1

**Tubulações do Sistema de Direção Hidráulica**



ZX010233

ZX010233 -UN-06FEB97

A—Reservatório de óleo  
B—Bomba hidráulica do sistema de direção

C—Linha de sucção  
D—Linha de pressão para bomba

E—Unidade hidráulica de direção  
F—Linha de retorno

G—Linha para unidade hidráulica de direção

AG.CO03622,635 -54-18DEC03-1/1

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below

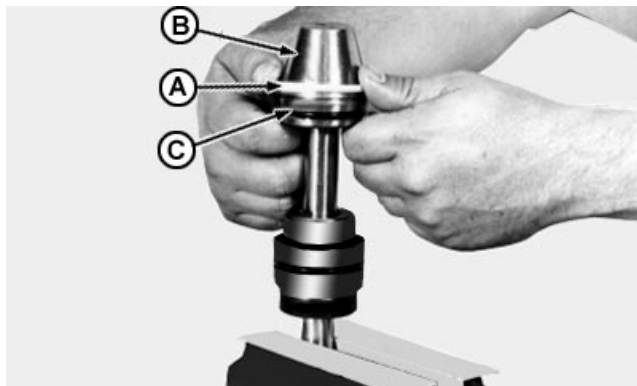


- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

1. Substitua o kit de reparo sobre o pistão tendo cuidado para não danificar os anéis.
2. Para montar o anel de teflon (A) sobre o êmbolo (C) utilize a ferramenta especial CQ80436 (B).
3. Este procedimento fará com que o anel de teflon (A) ceda aumentando o seu diâmetro. Para que o anel (A) retorne ao seu diâmetro normal, utilize a ferramenta especial CQ80437 (D) como mostrado abaixo, deixando a ferramenta aplicada por aproximadamente 2 minutos.
4. Para concluir a montagem, proceda a operação inversa à desmontagem.

A—Anel de teflon  
B—Ferramenta especial CQ80436  
C—Pistão  
D—Ferramenta especial CQ80437



CQ279042 -UN-27SEP06



CQ279044 -UN-27SEP06

AG.CO03622,632 -54-18DEC03-2/2

60  
15  
15

# Seção 70

## Sistema Hidráulico

### Conteúdo

	Página		Página
<b>Grupo 05—Tubulações Hidráulicas</b>			
Fluidos de Alta Pressão . . . . .	70-05-1	Cilindro de Acionamento da Plataforma de Corte . . . . .	70-25-2
Conexões Hidráulicas . . . . .	70-05-1	Cilindro Hidráulico CAAC/MASTER . . . . .	70-25-3
<b>Grupo 10—Reservatório do Óleo Hidráulico</b>			
Especificações . . . . .	70-10-1	<b>Grupo 30—Acumulador</b>	
Desmontagem do Reservatório do Óleo Hidráulico . . . . .	70-10-2	Especificações . . . . .	70-30-1
Reparação . . . . .	70-10-3	Acumulador do Sistema de Flutuação da Plataforma—Informações Gerais . . . . .	70-30-1
<b>Grupo 15—Bomba Hidráulica Tripla</b>			
Especificações . . . . .	70-15-1	Acumulador do Sistema de Flutuação da Plataforma—Troca . . . . .	70-30-2
Bomba Hidráulica—Componentes . . . . .	70-15-2		
Bomba Hidráulica . . . . .	70-15-3		
Sistema de Tensão da Bomba Hidráulica . . . . .	70-15-4		
Marcação da Bomba Hidráulica Tripla . . . . .	70-15-4		
Desmontagem da Bomba Hidráulica Tripla . . . . .	70-15-5		
Substituição do Retentor do Eixo . . . . .	70-15-6		
Instalação da Junta . . . . .	70-15-6		
Montagem da Bomba Hidráulica . . . . .	70-15-7		
<b>Grupo 20—Comando Hidráulico</b>			
Especificações . . . . .	70-20-1		
Válvulas Hidráulicas . . . . .	70-20-1		
Válvula Reguladora de Pressão . . . . .	70-20-2		
Comando Hidráulico Simples—Standard . . . . .	70-20-7		
Comando Hidráulico com AHC . . . . .	70-20-8		
Comando Hidráulico com AHC/Inclinação Lateral da Plataforma—1175 . . . . .	70-20-10		
Remoção do Comando Hidráulico da Colheitadeira . . . . .	70-20-11		
Desmontagem do Comando Simples . . . . .	70-20-12		
Desmontagem do Comando Hidráulico CAAC—Opcional . . . . .	70-20-14		
Desmontagem do Comando Hidráulico CAAC/MASTER—Opcional 1175 . . . . .	70-20-16		
Carretéis dos Comandos Hidráulicos . . . . .	70-20-17		
Montagem dos Carretéis no Comando Hidráulico CAAC . . . . .	70-20-18		
Montagem dos Carretéis no Comando Hidráulico CAAC MASTER—1175 . . . . .	70-20-19		
Instalação do Comando Hidráulico na Colheitadeira . . . . .	70-20-20		
<b>Grupo 25—Cilindros Hidráulicos</b>			
Ferramentas Especiais . . . . .	70-25-1		

## Bomba Hidráulica

A bomba hidráulica tripla é acionada por uma correia-V. A tensão requerida da correia quando da partida do motor, é adquirida por intermédio da mola (D) no suporte.

Na rotação do motor a bomba hidráulica tripla gira a aproximadamente 2550 rpm.

### Especificação

Motor da bomba hidráulica tripla—Rotação ..... 2550 rpm

Quando a bomba hidráulica opera a correia é tensionada automaticamente pela mudança do suporte da bomba dependendo da potência requerida.

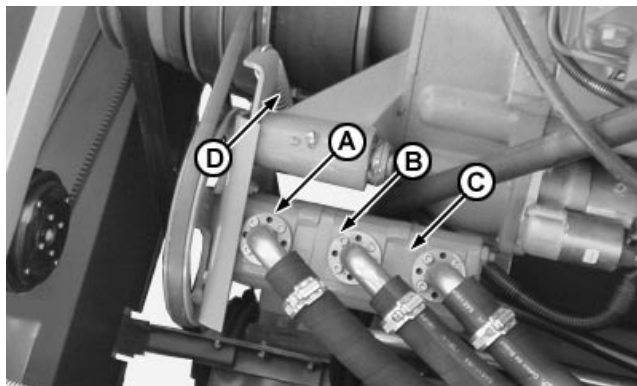
Capacidade de sucção das bombas hidráulicas:

### Especificação

Bomba hidráulica I—Capacidade de vazão ..... 28,6 L/min  
(11 cm<sup>3</sup>/rev)

Bomba hidráulica II—Capacidade de vazão ..... 28,6 L/min  
(11 cm<sup>3</sup>/rev)

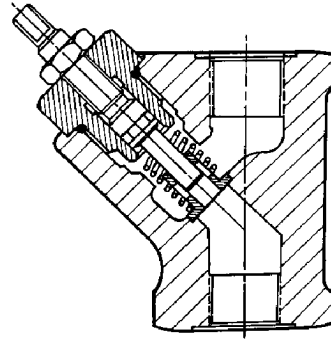
Bomba hidráulica III—Capacidade de vazão ..... 10,6 L/min  
(4 cm<sup>3</sup>/rev)



CQZ79098 -UN-27SEP06

- A—Bomba I - Circuito do comando
- B—Bomba II - Circuito acionamento molinete
- C—Bomba III - Circuito direção
- D—Mola

### Válvula Reguladora de Vazão do Circuito de Descida da Plataforma



**CQ164460**

Válvula Reguladora de Vazão do Circuito de Descida da Plataforma

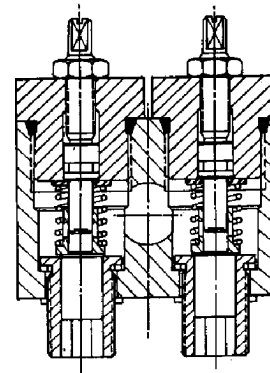
CQ164460 -JUN-17NOV98

ML70882,0000442 -54-23NOV05-7/9

### Válvula Reguladora de Vazão Dupla do Circuito de Descida da Plataforma

O fluxo de óleo vence a força da mola da válvula de retenção, permitindo a passagem livre do óleo, levantando a plataforma.

O carretel tem a função de restringir a passagem de óleo, quando da descida da plataforma, adequando-a para a velocidade desejada.



**CQ164470**

Válvula Reguladora de Vazão Dupla do Circuito de Descida da Plataforma

CQ164470 -JUN-17NOV98

Continua na próxima página

ML70882,0000442 -54-23NOV05-8/9

70  
20  
5

Examine detalhadamente todas as peças quanto ao estado, verifique também com bastante atenção as válvulas. Limpe todas as peças, troque todos os anéis (reparos) então proceda a montagem.

**IMPORTANTE: A sujeira e a contaminação são os principais inimigos do sistema hidráulico e componentes, portanto, ao manusear o comando hidráulico, mantenha mãos, bancada e ferramental sempre limpos.**

### MONTAGEM

Proceda a operação inversa à desmontagem, entretanto observe os seguintes detalhes:

Ao montar as hastes observe as medidas das mesmas e os corpos que correspondem as mesmas.

Ao montar o comando hidráulico observe os torques de aperto. Os parafusos de fixação dos corpos, devem ser apertados com um torque de 16—20 N.m (1,6—2,0 Kgf.m; 11,8—14,75 lb-ft).

#### Especificação

Comando hidráulico CAAC—	
Parafusos—Torque.....	16—20 N.m (1,6—2,0 Kgf.m; 11,8—14,75 lb-ft)

ML70882,0000448 -54-02OCT06-2/2

### Especificações

Item	Medida	Especificação
Acumulador	Volume	0,7 l (0,18 U.S. gal)

ML70882,00003EA -54-24NOV03-1/1

### Acumulador do Sistema de Flutuação da Plataforma—Informações Gerais

O acumulador está conectado ao sistema de levantamento da plataforma entre os cilindros de levante e a válvula solenóide de controle. Ele suspende a plataforma sobre solo irregular comprimindo gás nitrogênio com um diafragma no tanque do acumulador.

**Especificação**

Acumulador—Volume..... 0,7 l (0,18 U.S. gal)



CQ221060 -UN-24NOV03

ML70882,000042C -54-21NOV03-1/1

70  
30  
1

## Não Faça Tratamento Químico da Correia

O uso de compostos químicos não é recomendado para nenhuma correia, V ou plana, em nenhum momento. A maioria destes compostos contém elementos químicos que amolecem as correias. Embora esse processo de amaciamento aumente a fricção entre a correia e os sulcos da polia, o efeito é apenas temporário.

AG.CO03622,15 -54-22DEC03-1/1

## Limpeza da Correia

Mantenha correias e polias livres de graxa e óleo. Limpe as correias espanando-as com um pano limpo. Use um solvente ou um limpador não inflamável para retirar graxa e óleo.



**CUIDADO: Não tente limpar as correias enquanto a máquina estiver funcionando. Nunca use solventes de limpeza inflamáveis.**

AG.CO03622,16 -54-21OCT98-1/1

## Armazenagem de Correias em Almoxarifado

Armazene as correias novas como descrito a seguir, para mantê-las como novas para os seus clientes.

- Armazene as correias em local limpo, frio e seco. Podem ocorrer deterioração ou encolhimento excessivos se as correias forem empilhadas em locais úmidos ou armazenadas perto de radiadores.
- Mantenha as correias protegidas do sol e do calor.
- Não coloque as correias em caixas por longos períodos. A distorção da correia pode mudar o formato da correia.
- Não pendure as correias em suportes ou pregos. Correias pesadas podem se enfraquecer devido à distorção causada por essa prática de armazenagem.
- Não separe os conjuntos.

AG.CO03622,17 -54-21OCT98-1/1

### Componentes da Cabine



**CUIDADO:** Por segurança, sempre ao trabalhar no sistema elétrico ou no motor, desconecte o cabo negativo da bateria.

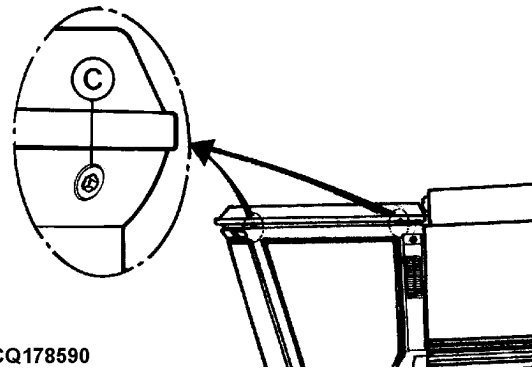
Antes de substituir componentes da cabine, certifique-se que o problema elétrico não é proveniente de fusível queimado, conector ou terminal solto, ou fio quebrado.

*NOTA:* Comece verificando a caixa de fusíveis.

AG,CO03622,470 -54-17DEC03-1/1

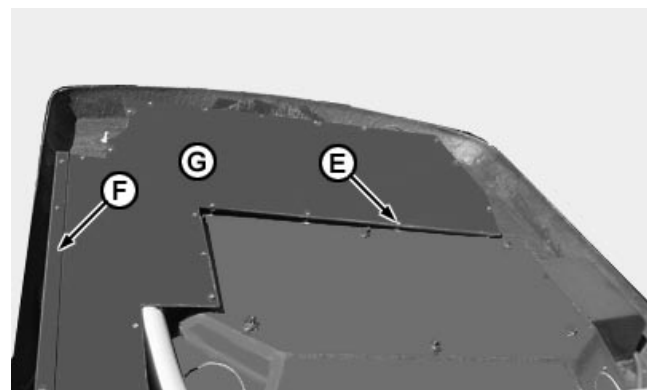
### Abertura do Toldo da Cabine

1. Retire o toldo da cabine, soltando os quatro parafusos (C) (2 de cada lado).
2. Solte os parafusos (E), remova as molduras (F) e a tampa (G).



CQ178590

CQ178590 -JUN-16FEB99



CQ279003 -JUN-27SEP06

ML70882,0000411 -54-24DEC03-1/1

90  
05  
1

**Especificações do Compressor**

Item	Medida	Especificação
Sistema de evacuação	Vácuo necessário ao nível do mar	94,4 kPa (0,9 bar) (28.6 in. Hg)
Líquido refrigerante	Capacidade do R134a	1,6 kg
Compressor	Carga de óleo	250 ml
	Pressão de descarga a 2000 rpm	690—2590 kPa (6,9—25,9 bar; 100—375 PSI)
	Pressão de sucção a 2000 rpm	7—200 kPa (0,07—2,0 bar; 1—30 PSI)
	Folga do cubo à polia	0,35—0,65 mm
	Pressão de abertura da válvula de escape	3450—4140 kPa (34,5—41,4 bar; 500—600 PSI)
	Torque da linha de sucção	34—42 N.m (3,4—4,2 Kgf.m; 25—31 lb-ft)
	Torque da linha de descarga	32—40 N.m (3,2—4,0 Kgf.m; 24—29 lb-ft)
Bobina da embreagem	Torque da porca de fixação do cubo	14 N.m (1,4 Kgf.m; 10 lb-ft)
	Torque do parafuso do conduto	26 N.m (2,6 Kgf.m; 19 lb-ft)
	Tomada de corrente em 12 volts	3,2 ampéres
	Resistência a 20°C	3,5—4,0 ohms

OU83340,0000405 -54-02OCT06-1/1

9. Fechar as válvulas de alta e baixa pressão (E) e desligar a bomba de vácuo. Desconecte a mangueira (amarela) (C) da bomba de vácuo.

*NOTA: Não abra o sistema; o vácuo deve ser mantido até que se o sistema esteja cheio.*

OU83340,0000401 -54-27NOV03-2/2

### Separação da chapa superior da embreagem

Para essa operação, utilize duas chaves de fenda.



CG217800 -UN-24FEB03

OU83340,000041E -54-08DEC03-2/5

### Separação do platô da embreagem

Remova os espaçadores (A) do cubo da embreagem e use-os para a montagem.



CG217810 -UN-24FEB03

OU83340,000041E -54-08DEC03-3/5

### Remoção da Polia

Remova o anel de travamento da polia.

Puxe a polia para cima.



CG217820 -UN-24FEB03



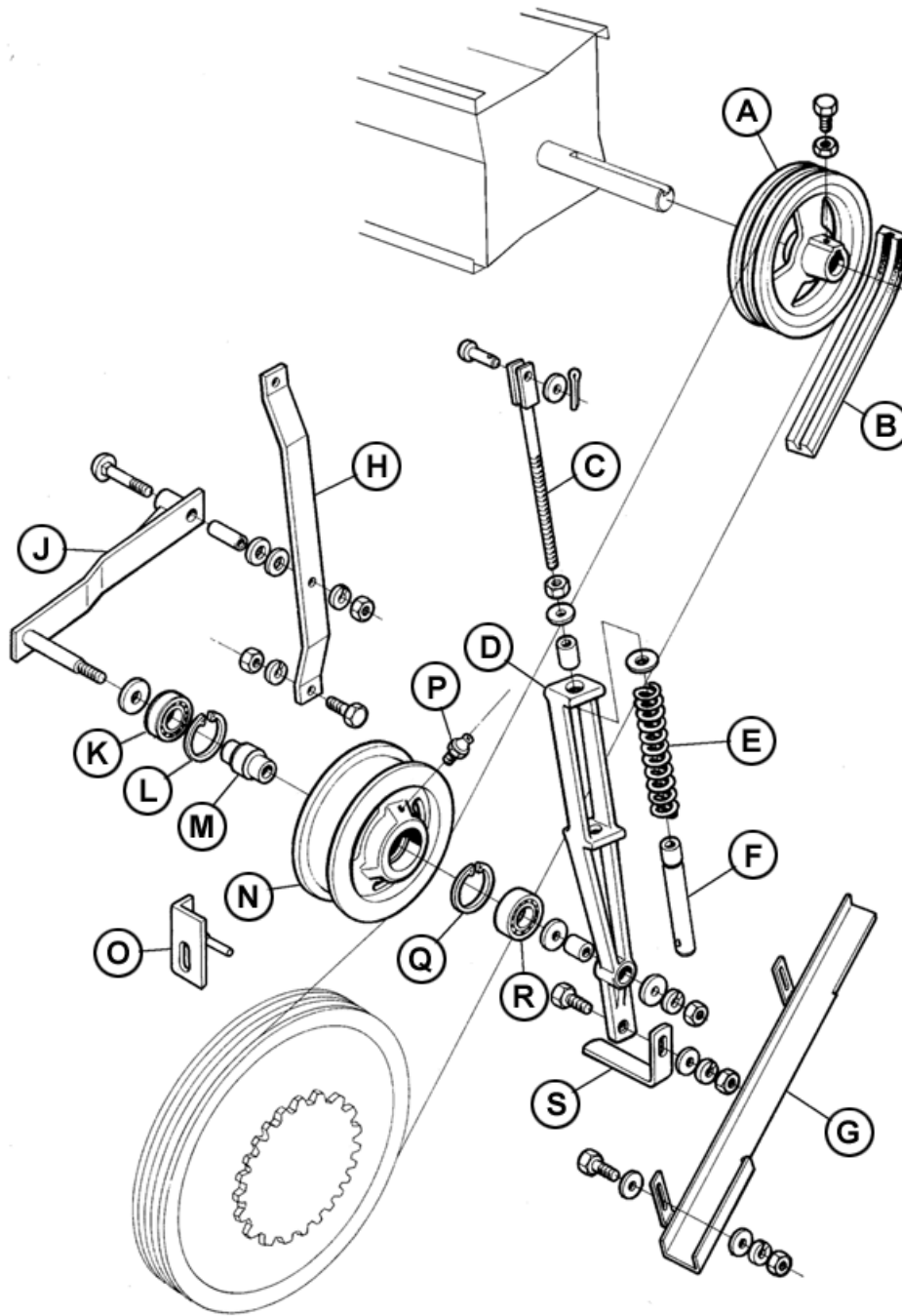
CG217830 -UN-24FEB03

Continua na próxima página

OU83340,000041E -54-08DEC03-4/5



**Tensor da Correia de Acionamento do Cilindro—Vista Geral**



CQ279138 -UN-10OCT06

A—Polia  
B—Correia dupla  
C—Vareta  
D—Braço  
E—Mola

F—Luva  
G—Guia da correia  
H—Suporte  
J—Alavanca  
K—Rolamento

L—Anel elástico  
M—Buchas  
N—Polia  
O—Suporte

P—Graxeira  
Q—Anel elástico  
R—Rolamento  
S—Chapa

110  
10  
1

# Sistema de Trilha, Separação e Limpeza

## Seção 120

### Conteúdo

	Página		Página
<b>Grupo 05—Mecanismo de Acionamento da Trilha</b>		<b>Grupo 15—Variador do Cilindro de Acionamento Mecânico</b>	
Especificações . . . . .	120-05-1	Especificações . . . . .	120-15-1
Mecanismo de Acionamento da Trilha—		Outros Materiais . . . . .	120-15-1
Vista Geral. . . . .	120-05-1	Polia Variável do Cilindro—Vista Geral . . . . .	120-15-2
Polia Tensora—Montagem e		Remoção da Polia Variável do Cilindro . . . . .	120-15-3
Desmontagem . . . . .	120-05-2	Polia Variável do Cilindro—Verificação e	
Substituição da Correia de Acionamento		Reparação . . . . .	120-15-3
da Trilha . . . . .	120-05-2	Polia Variável do Cilindro—Montagem,	
Ajuste da Tensão da Correia de Acionamento		Instalação e Regulagem . . . . .	120-15-4
da Trilha . . . . .	120-05-3	Polia Variável do Batedor—Vista Geral . . . . .	120-15-5
Alinhamento da Polia Tensora . . . . .	120-05-3	Remoção da Polia Superior do Variador	
Ajuste do Guia da Correia de Acionamento		Mecânico da Rotação do Cilindro de	
da Trilha . . . . .	120-05-4	Trilha . . . . .	120-15-6
<b>Grupo 10—Variador da Rotação do Cilindro de Trilha</b>		Polia Variável do Batedor—Verificação e	
Ferramentas Essenciais . . . . .	120-10-1	Reparação . . . . .	120-15-7
Ferramenta de Instalação do Retentor—		Polia Variável do Batedor—Montagem,	
B00053 . . . . .	120-10-2	Instalação e Regulagem . . . . .	120-15-7
Outros Materiais . . . . .	120-10-2	Ajuste do Variador Mecânico. . . . .	120-15-7
Especificações . . . . .	120-10-3	<b>Grupo 20—Cilindro de Trilha</b>	
Vista Explodida da Polia Inferior do		Ferramentas Especiais . . . . .	120-20-1
Variador da Rotação do Cilindro de		Outros Materiais . . . . .	120-20-1
Trilha . . . . .	120-10-4	Especificações . . . . .	120-20-2
Preparativos Para a Remoção da Polia		Remoção do Eixo do Cilindro de Trilha . . . . .	120-20-2
Inferior do Variador da Rotação do Cilindro de		Instalação do Eixo do Cilindro de Trilha . . . . .	120-20-5
Trilha . . . . .	120-10-5	Remoção do Captador de Pedras. . . . .	120-20-7
Remoção da Polia Inferior do Variador da		Remoção do Cilindro de Trilha . . . . .	120-20-8
Rotação do Cilindro de Trilha . . . . .	120-10-5	Instalação do Cilindro de Trilha. . . . .	120-20-9
Desmontagem da Polia Inferior do		Ajuste do Espaçamento Lateral Entre os	
Variador da Rotação do Cilindro de		Dentes do Cilindro de Trilha e os Dentes do	
Trilha . . . . .	120-10-7	Côncavo . . . . .	120-20-9
Reparação e Montagem da Polia Inferior		Verificação do Desgaste das Barras do	
do Variador da Rotação do Cilindro de		Cilindro de Trilha . . . . .	120-20-10
Trilha . . . . .	120-10-9	Substituição das Barras do Cilindro de	
Instalação da Polia Inferior do Variador da		Trilha . . . . .	120-20-11
Rotação do Cilindro de Trilha . . . . .	120-10-11	Soldagem das Barras do Cilindro de	
Vista Explodida da Polia Superior do		Trilha . . . . .	120-20-12
Variador da Rotação do Cilindro de		Substituição da Barra de Dentes do Cilindro	
Trilha . . . . .	120-10-13	de Trilha . . . . .	120-20-12
Remoção da Polia Superior do Variador			
da Rotação do Cilindro de Trilha . . . . .	120-10-14		
Reparação da Polia Superior do Variador			
da Rotação do Cilindro de Trilha . . . . .	120-10-15		
Instalação da Polia Superior do Variador			
da Rotação do Cilindro de Trilha . . . . .	120-10-18		

Continua na próxima página

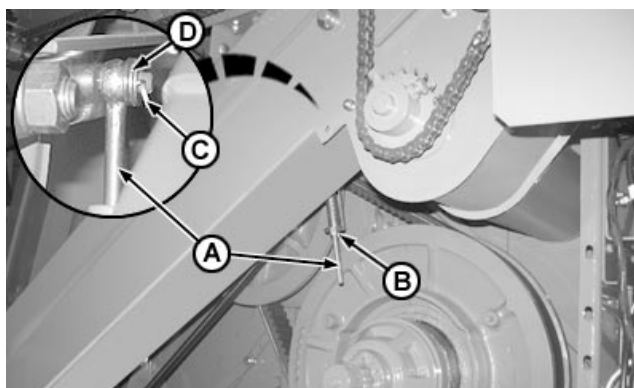
## Preparativos Para a Remoção da Polia Inferior do Variador da Rotação do Cilindro de Trilha

1. Ligue a máquina, acione a trilha e reduza para a mínima rotação do cilindro de trilha. Este procedimento é realizado para aproximar as duas semi-polias.
2. Recomenda-se fazer a remoção da roda dianteira do lado direito da máquina, veja os procedimentos no manual do operador da colheitadeira.

OU64006,0000063 -54-31JAN06-1/2

3. Remova o tensor (A) da polia tensora da correia do elevador da retrilha removendo a porca (B), o contrapino (C) e as arruelas (D).

A—Tensor  
B—Porca  
C—Contrapino  
D—Arruelas



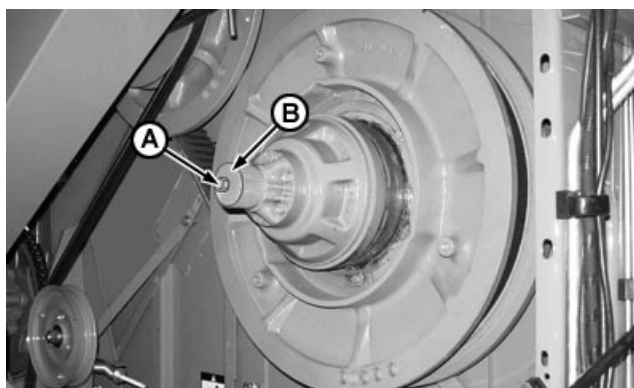
CQ255860 -UN-09NOV05

OU64006,0000063 -54-31JAN06-2/2

## Remoção da Polia Inferior do Variador da Rotação do Cilindro de Trilha

1. Faça os “Preparativos Para a Remoção da Polia Inferior do Variador da Rotação do Cilindro de Trilha”.
2. Remova o parafuso (A) e a arruela (B).

A—Parafuso  
B—Arruela



CQ255710 -UN-09NOV05

Continua na próxima página

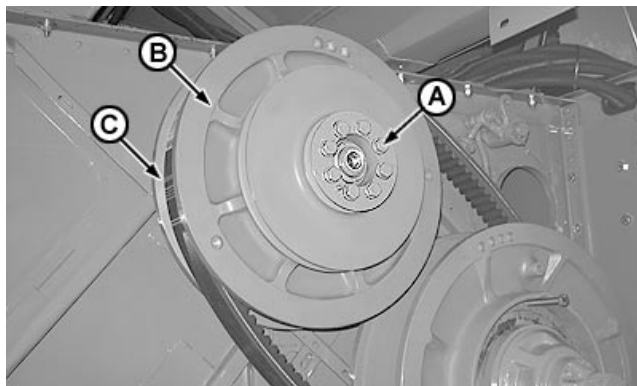
OU64006,000004F -54-08FEB06-1/4



**CUIDADO:** As semi-polias são pesadas. Utilize um equipamento adequado para levantar e suspender.

7. Remova todos os parafusos (A).
8. Remova a semi-polia externa (B) e a semi-polia interna (C).

A—Parafusos (8 usados)  
B—Semi-polia externa  
C—Semi-polia interna

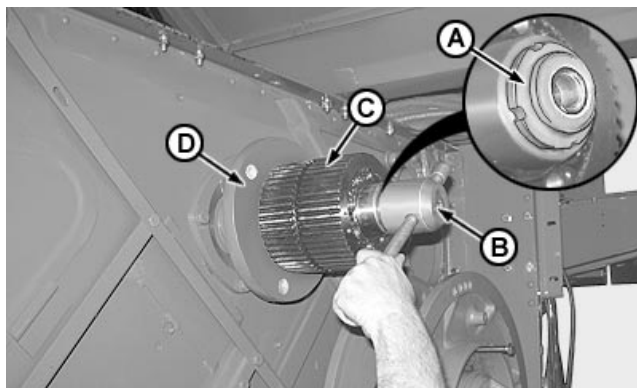


CQ260520 -UN-03JAN06

OU64006,0000049 -54-08FEB06-3/4

9. Remova a porca com fenda (A). Utilize a ferramenta especial DQ80099 (B) para efetuar a remoção.
10. Remova o cubo estriado (C) e o cubo (D).

A—Porca com fenda  
B—Ferramenta (DQ80099)  
C—Cubo estriado  
D—Cubo



CQ260550 -UN-03JAN06

OU64006,0000049 -54-08FEB06-4/4

## Reparação da Polia Superior do Variador da Rotação do Cilindro de Trilha

**IMPORTANTE:** Não utilize vedações e buchas que foram desmontadas. Faça sua substituição sempre que o conjunto for desmontado.

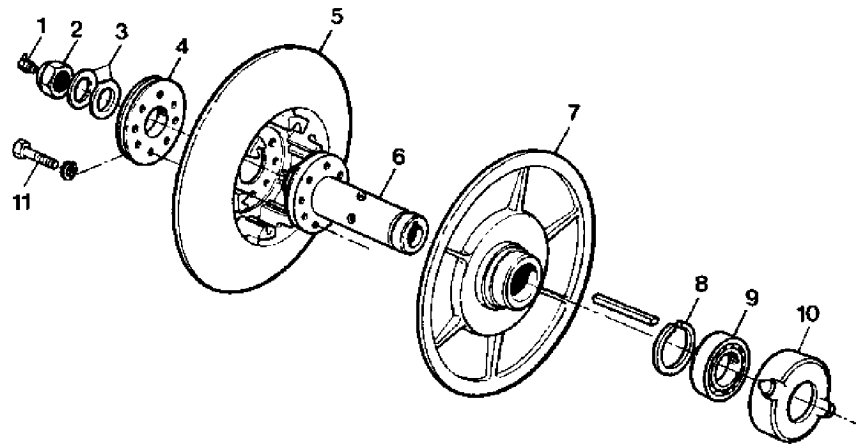
Verifique cuidadosamente todos os componentes e certifique-se de que as superfícies metálicas das semi-polias estejam livres de desgaste ou avaria. Substitua as peças conforme necessário.

Siga os procedimentos a seguir para a desmontagem e substitua conforme necessário.

Continua na próxima página

OU64006,000004A -54-07FEB06-1/5

### Polia Variável do Batedor—Vista Geral



CQ163780

CQ163780 -UN-18MAY99

1—Graxeira  
2—Porca  
3—Arruela

4—Polia  
5—Meia polia externa  
6—Cubo

7—Meia polia interna  
8—Anel elástico  
9—Rolamento axial

10—Caixa de rolamento  
11—Parafuso sextavado

ML70882,00003EF -54-11DEC03-1/1

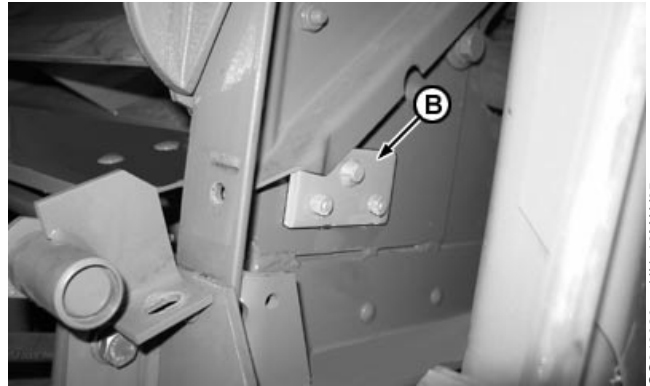
## Remoção do Captador de Pedras

Para remover o captador de pedras, é necessário fazer a remoção do alimentador do cilindro.

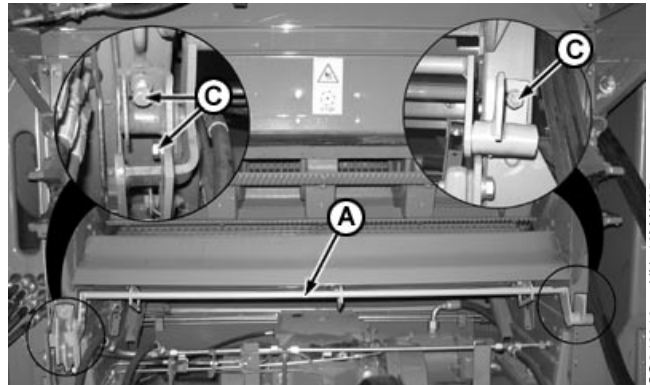
OU64006,000002A -54-30JAN06-1/3

1. Remova o suporte (B) da tampa de limpeza do captador de pedras em ambos os lados da colheitadeira.
2. Remova a tampa de limpeza do captador de pedras (A) através dos parafusos (C).

A—Tampa de limpeza do captador de pedras  
B—Suporte  
C—Parafusos



CG242020 -UN-18MAY05

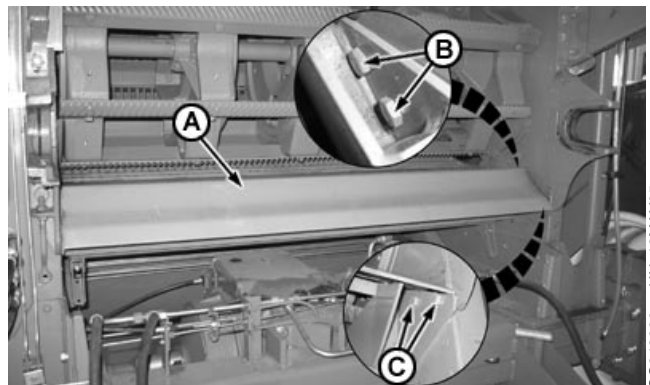


CG242010 -UN-18MAY05

OU64006,000002A -54-30JAN06-2/3

3. Remova os parafusos (B) e (C) de fixação do captador de pedras (A) em ambos os lados da colheitadeira.
4. Remova o captador de pedras (A).

A—Captador de pedras  
B—Parafusos  
C—Parafusos



CG242030 -UN-18MAY05

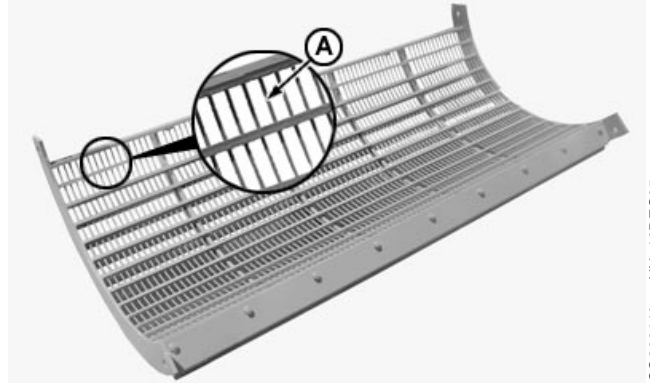
OU64006,000002A -54-30JAN06-3/3

## Substituição dos Arames do Côncavo

Para fazer a substituição dos arames do côncavo recomenda-se fazer a “Remoção do Côncavo”.

Substitua os arames (A) danificados ou perdidos conforme necessário.

A—Arames



CG260440 -UN-19DEC05

OU64006,0000045 -54-10FEB06-1/1

## Instalação do Côncavo

Instale o côncavo no procedimento inverso ao da “Remoção do Côncavo”.

Faça o “Ajuste da Abertura Entre Côncavo e Cilindro de Trilha” e o “Ajuste da Extensão do Côncavo” conforme o manual do operador da colheitadeira.

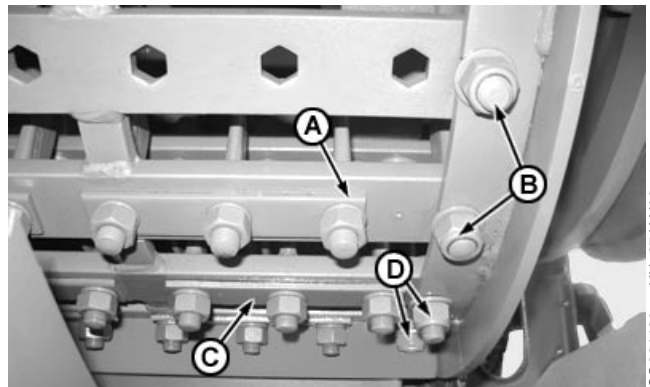
OU64006,0000044 -54-10FEB06-1/1

## Remoção da Barra de Dentes do Côncavo

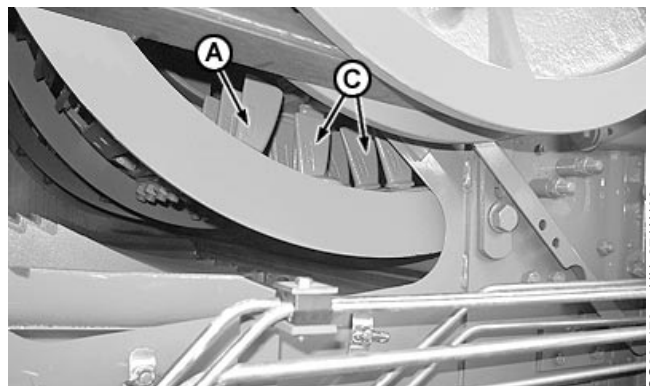
Faça a remoção da barra de dentes do côncavo pelas janelas de inspeção lateral do côncavo.

1. Remova as porcas (B) em ambos os lados da máquina e remova a barra de dentes superior (A).
2. Remova as porcas (D) em ambos os lados da máquina e remova a barra de dentes inferior (C).

A—Barra de dentes superior  
B—Porcas  
C—Barra de dentes inferior  
D—Porcas



CG264460 -UN-27JAN06

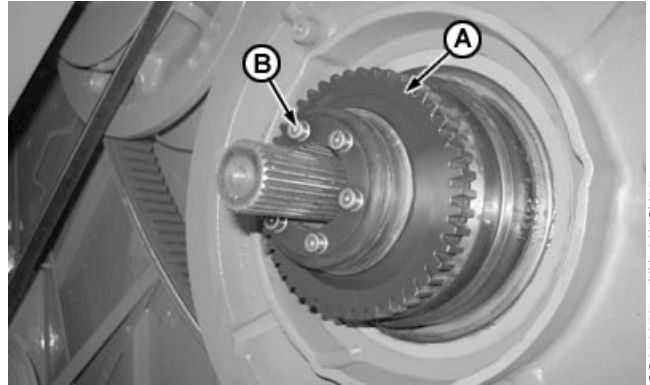


CG264470 -UN-27JAN06

OU64006,0000116 -54-23JAN06-1/1

12. Remova os parafusos allen (B) e o cubo com engrenagem (A).

A—Cubo com engrenagem  
B—Parafusos allen (6 usados)



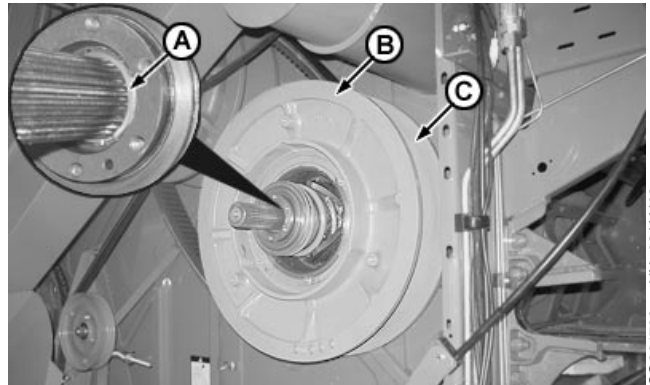
120  
35  
5

CQ258670 -UN-08NOV05

OU64006,0000051 -54-15FEB06-9/10

13. Remova o anel elástico (A).
14. Remova a semi-polia externa (B) e a semi-polia interna (C).

A—Anel elástico  
B—Semi-polia externa  
C—Semi-polia interna



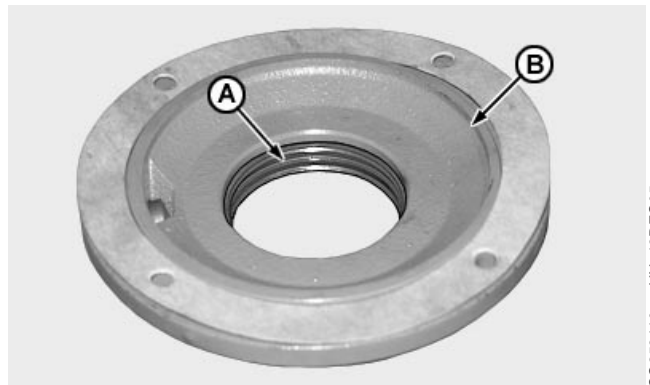
CQ261780 -UN-03JAN06

OU64006,0000051 -54-15FEB06-10/10

## Desmontagem dos Componentes do Redutor e da Polia Inferior

1. Remova o retentor (A) da tampa (B).

A—Retentor  
B—Tampa

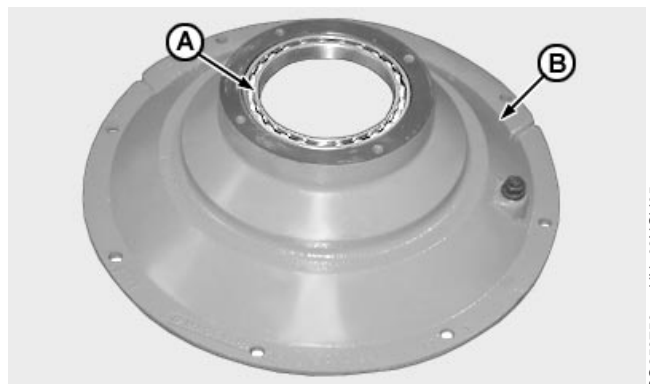


CQ259410 -UN-13DEC05

OU64006,0000053 -54-08FEB06-1/7

2. Remova o rolamento (A) da tampa (B).

A—Rolamento  
B—Tampa



CQ256750 -UN-08NOV05

Continua na próxima página

OU64006,0000053 -54-08FEB06-2/7

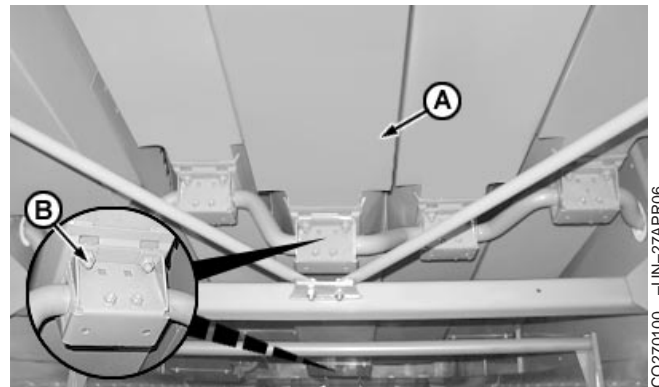
## Remoção dos Saca-palhas

Antes de remover as caixas de peneiras remova a extensão da peneira superior, a peneira superior e a peneira inferior. Veja os procedimentos no manual do operador.

OU64006,000010A -54-28APR06-1/3

1. Remova as porcas (B) dos mancais de um dos saca-palhas intermediários (A).

A—Saca-palha  
B—Porcas (8 usadas)

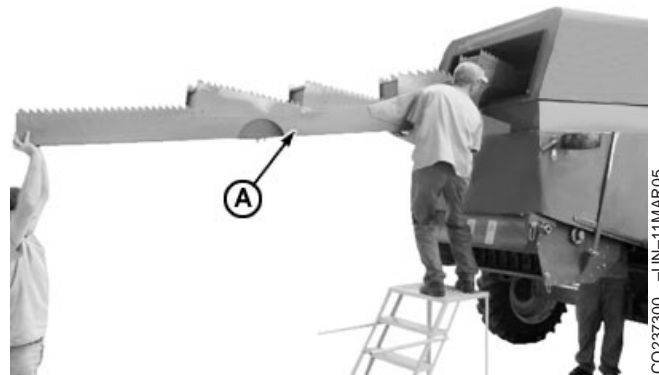


CQ270100 -UN-27APR06

OU64006,000010A -54-28APR06-2/3

2. Remova o saca-palha (A) da colheitadeira através da janela de inspeção traseira.
3. Remova os demais saca-palhas procedendo da mesma forma.

A—Saca-palha



CQ237300 -UN-11MAR05

OU64006,000010A -54-28APR06-3/3

**Ferramentas Especiais**

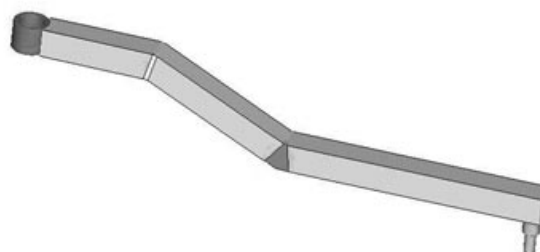
*NOTA: Faça o pedido das ferramentas de acordo com as informações fornecidas no Catálogo SERVICEGARD™ dos E.U.A. ou no Catálogo de Ferramentas de Microfichas da Europa (MTC) ou no Manual de Ferramentas Especiais para o Brasil.*

SERVICEGARD é uma marca registrada da Deere & Company

OU64006,00000DE -54-13APR06-1/3

Dispositivo Para Posicionamento do Sistema de Limpeza . . . . . DQ51033

Utilizado para garantir o posicionamento correto de todas as buchas de borracha da suspensão do sistema de limpeza. Obs: Utilizar dois dispositivos. Utilize este dispositivo no lado direito da máquina.



CQ218440 -UN-27JUN03

OU64006,00000DE -54-13APR06-2/3

Dispositivo Para Posicionamento do Sistema de Limpeza . . . . . DQ80116

Utilizado para garantir o posicionamento correto de todas as buchas de borracha da suspensão do sistema de limpeza. Obs: Utilizar dois dispositivos. Utilize este dispositivo no lado esquerdo da máquina.



CQ279007 -UN-27SEP06

OU64006,00000DE -54-13APR06-3/3

**Especificações**

Item	Medida	Especificação
Parafusos de fixação das buchas de borracha	Torque	80 N•m (59 lb-ft)

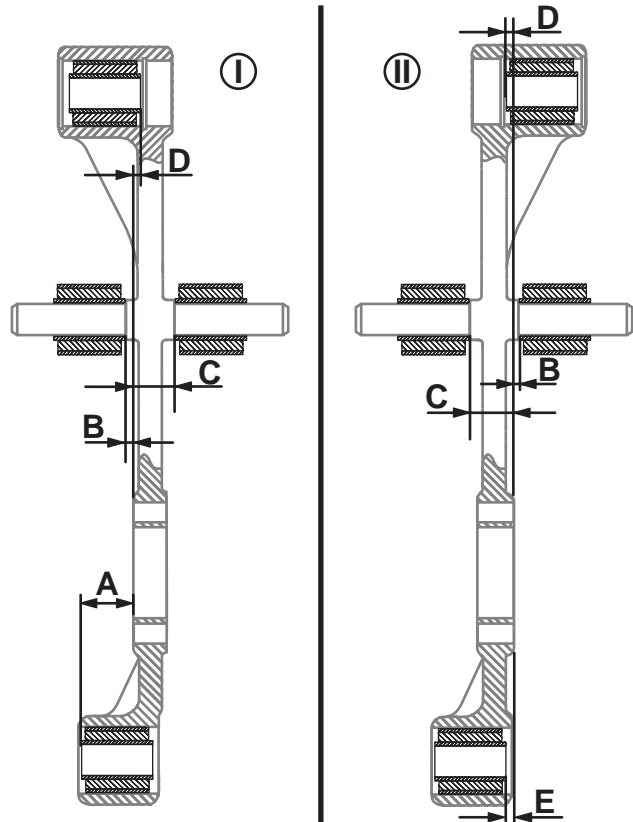
MB03730,0001BCB -54-05MAY06-1/1

### Montagem das Buchas no Braço de Acionamento das Caixas de Peneiras—1175

I— Braço de acionamento do lado esquerdo

II— Braço de acionamento do lado direito

- A—29,5 mm (1.16 in.)
- B—4 mm (0.16 in.)
- C—24 mm (0.94 in.)
- D—2,5 mm (0.01 in.)
- E—3,5 mm (0.14 in.)



OU64006,00000D9 -54-28APR06-1/1

120  
40  
11

CQ269560 -JUN-13APR06

### Instalação das Caixas de Peneiras

Sempre que substituir alguma bucha de borracha, posicione corretamente as caixas de peneiras para fazer o aperto dos parafusos.

*NOTA: Utilize as ferramentas especiais para obter a posição correta (neutra).*

Instale todos os componentes no procedimento inverso ao da remoção. Veja os procedimentos em

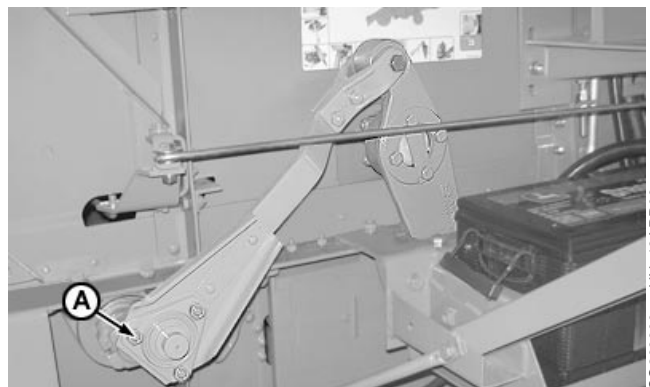
“Remoção das Caixas de Peneiras”, “Remoção dos Mancais, Suportes e Balancins das Caixas de Peneiras”, “Remoção dos Braços e Bielas das Caixas de Peneiras—1165” ou “Remoção dos Braços e Bielas das Caixas de Peneiras—1175” e “Preparativos Para Remoção das Caixas de Peneiras”.

OU64006,00000DB -54-05MAY06-1/4

**Ao fazer a instalação dos componentes das caixas de peneiras observe o seguinte:**

1. Inicie apertando os parafusos (A) do rolamento em ambos os lados da colheitadeira.

A—Parafusos (3 usados)



Continua na próxima página

OU64006,00000DB -54-05MAY06-2/4

CQ269600 -JUN-13APR06

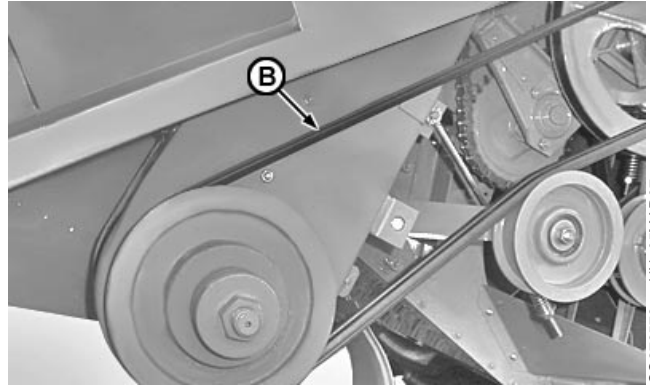
# Seção 130

# Transporte e Descarga de Grãos

## Conteúdo

	Página		Página
<b>Grupo 05—Sem-Fins e Elevador da Retrilha</b>			
Especificações . . . . .	130-05-1		
Acionamento do Sem-Fim Inferior da Retrilha . . . . .	130-05-1		
Remoção do Sem-Fim Inferior do Elevador de Retrilhas . . . . .	130-05-1		
Instalação do Sem-Fim Inferior da Retrilha . . . . .	130-05-2		
Remoção do Elevador da Retrilha . . . . .	130-05-3		
Reparação do Elevador da Retrilha . . . . .	130-05-4		
Instalação do Elevador da Retrilha . . . . .	130-05-4		
Desmontagem da Transmissão do Elevador da Retrilha . . . . .	130-05-5		
Montagem da Transmissão do Elevador da Retrilha . . . . .	130-05-5		
Remoção do Sem-Fim Superior da Retrilha . . . . .	130-05-5		
Instalação do Sem-Fim Superior da Retrilha . . . . .	130-05-6		
<b>Grupo 10—Sem-Fins e Elevador do Grão Limpo</b>			
Desmontagem da Embreagem . . . . .	130-10-1		
Reparação e Montagem da Embreagem . . . . .	130-10-2		
Remoção e Instalação do Sem-Fim do Grão Limpo . . . . .	130-10-3		
Remoção do Sem-Fim Nivelador . . . . .	130-10-3		
Instalação do Sem-Fim Nivelador . . . . .	130-10-4		
Remoção da Seção Superior do Elevador do Grão Limpo . . . . .	130-10-5		
Desmontagem e Reinstalação da Seção Superior do Elevador do Grão Limpo (35012—). . . . .	130-10-6		
Remoção da Seção Inferior do Elevador do Grão Limpo . . . . .	130-10-6		
Preparação da Seção Inferior do Elevador do Grão Limpo . . . . .	130-10-7		
Instalação Inferior do Elevador do Grão Limpo . . . . .	130-10-8		
<b>Grupo 15—Tubo Descarregador do Tanque Graneleiro</b>			
Vista Explodida do Tubo Descarregador . . . . .	130-15-1		
Remoção do Tubo Descarregador do Tanque Graneleiro . . . . .	130-15-2		
Desmontagem do Tubo Descarregador . . . . .	130-15-3		
Montagem . . . . .	130-15-5		
Instalação do Tubo Descarregador . . . . .	130-15-5		
		Remoção do Sem-Fim de Descarga e do Alimentador do Sem-Fim de Descarga . . . . .	130-15-6
		Desmontagem e Reparação . . . . .	130-15-7
		Montagem, Instalação e Regulagem . . . . .	130-15-7
		Vista Explodida do Sem-Fim de Descarga . . . . .	130-15-8
		Vista Explodida do Alimentador do Sem-Fim . . . . .	130-15-9
<b>Grupo 20—Cilindro Hidráulico do Tubo Descarregador</b>			
		Ferramentas Especiais . . . . .	130-20-1
		Remoção do Cilindro Hidráulico do Tubo Descarregador . . . . .	130-20-2
		Cilindro Hidráulico do Tubo Descarregador . . . . .	130-20-2

4. Monte a correia (B) e ajuste a tensão.



AS60558,00004DA -54-05MAR07-5/5

CQ279579 -UN-05MAR07

130  
10  
3

## Remoção e Instalação do Sem-Fim do Grão Limpo

A remoção e instalação do sem-fim do elevador do grão limpo é executada de maneira semelhante à do sem-fim inferior da retilha (Grupo 05).

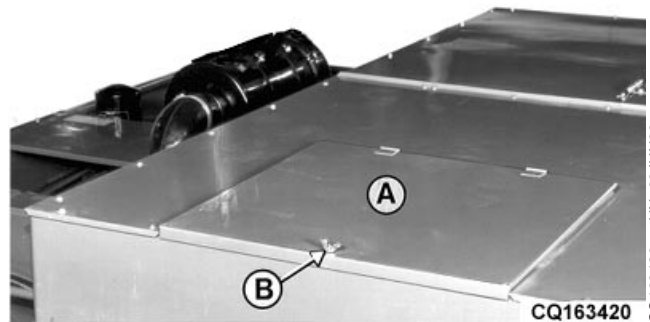
É necessário desmontar antes a embreagem da transmissão.

AG,CO03622,946 -54-28SEP06-1/1

## Remoção do Sem-Fim Nivelador

1. Abra a tampa superior (A) e retire a porca borboleta (B).

A—Tampa  
B—Porca borboleta

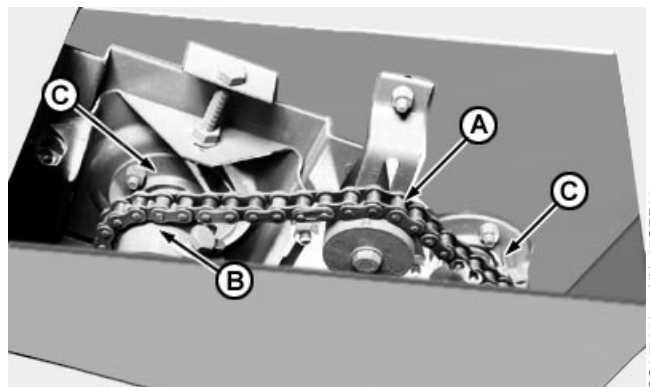


GB52027,00000B7 -54-28SEP06-1/3

CQ163420 -UN-02JUN99

2. Solte e remova a corrente de transmissão (A). Remova a engrenagem (B) e o rolamento com flanges (C).

A—Corrente  
B—Engrenagem  
C—Rolamento com flanges



Continua na próxima página

GB52027,00000B7 -54-28SEP06-2/3

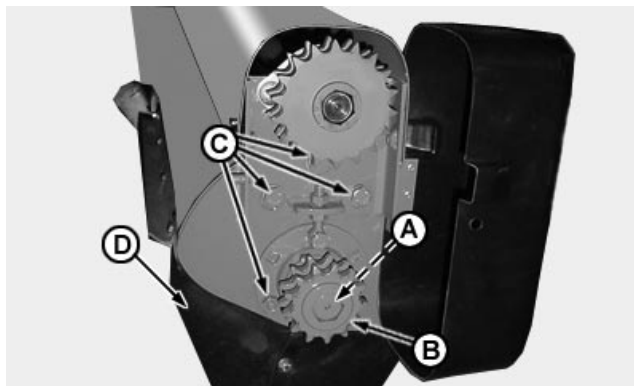
CQ279950 -UN-27SEP06

## Montagem

Montar os componentes do tubo descarregador seguindo a ordem inversa a sua desmontagem e guiando-se pela ilustração.

**IMPORTANTE:** Quando montar a engrenagem (B) deve-se alinhá-la bem com a engrenagem motriz.

- A—Pinos elásticos
- B—Engrenagens
- C—Parafusos
- D—Lona
- E—Chapa frontal



CG278966 -UN-27SEP06

130  
15  
5

GB52027,00000BB -54-28SEP06-1/1

## Instalação do Tubo Descarregador

Instalar o tubo descarregador seguindo a ordem inversa à de sua remoção.

Antes de instalar, engraxar bem o colar giratório e as cruzetas.

Uma segunda pessoa deve acoplar a junta universal no eixo sextavado, no interior do tanque graneleiro.

Por último, comprovar o funcionamento do dispositivo automático de descarga.

Para regular o cabo, consultar o Manual de Operação da Colheitadeira.

AG.CO03622,955 -54-28SEP06-1/1

# Seção 140 Picador e Distribuidor de Palha

## Conteúdo

### Página

#### Grupo 05—Picador de Palha

Especificações . . . . .	140-05-1
Picador de Palha—Vista Geral . . . . .	140-05-1
Picador de Palha (Opcional) . . . . .	140-05-2
Picador de Palhas—Remoção do Rotor . . . . .	140-05-3
Instalação das Navalhas do Rotor. . . . .	140-05-3
Picador para Milho e Girassol . . . . .	140-05-4

#### Grupo 10—Distribuidor de Palha

Distribuidor de Palha—Vista Geral . . . . .	140-10-1
Distribuidor de Palha—Posição de Trabalho e Transporte . . . . .	140-10-2
Distribuidor de Palha. . . . .	140-10-3

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL