

# **580N**

## **Retroescavadeira**

# Manual de Reparações

**Número da Peça**

**47985058**

1ª Edição

Português 11/2016

**CASE**  
CONSTRUCTION

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to **CLICKING** the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

## Regras de segurança

Antes de soldar na máquina, faça o seguinte. Se você tiver dúvidas sobre soldar na máquina, entre em contato com seu concessionário.

- Desconecte as baterias.
- Desconecte os fios do terminal do o alternador.
- Desconecte o conjunto de instrumentos.
  - Um conector dos motores de injeção de combustível mecânico.
- Desconecte o controlador dos controles do piloto da retroescavadeira, caso instalado (um conector).
- Desconecte o controlador da caçamba 4 em 1 ou o sistema hidráulico auxiliar da pá carregadeira, caso instalado (um conector, localizado sob a válvula da pá carregadeira na parte traseira esquerda, debaixo da máquina).

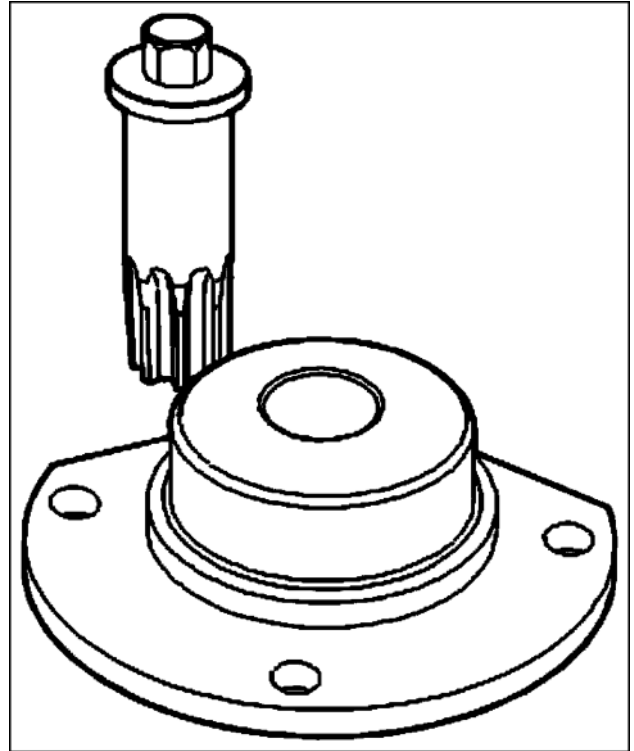
## Abreviação Medidas

Aplicações típicas	Unidade métrica		Unidade imperial	
	Nome	Símbolo	Nome	Símbolo
<b>Área (superfície utilizada)</b>				
	hectare	ha	acre	ac
	metro quadrado	m <sup>2</sup>	pé quadrado	ft <sup>2</sup>
			polegada quadrada	in <sup>2</sup>
	milímetro quadrado	mm <sup>2</sup>	polegada quadrada	in <sup>2</sup>
<b>Eletricidade</b>				
	ampere	A	ampere	A
	volt	V	volt	V
	microfarad	μF	microfarad	μF
	ohm	Ω	ohm	Ω
<b>Força</b>				
	quilonewton	kN	libra	lb
	newton	N	libra	lb
<b>Força por comprimento</b>				
	newton por metro	N/m	libra por pé	lb/ft
			libra por polegada	lb/in
<b>Frequência</b>				
	mega-hertz	MHz	mega-hertz	MHz
	quilo-hertz	kHz	quilo-hertz	kHz
	hertz	Hz	hertz	Hz
<b>Frequência – Rotacional</b>				
	rotação por minuto	r/min rpm	rotação por minuto	r/min <sup>a</sup> rpm
<b>Comprimento</b>				
	quilômetro	km	milha	mi
	metro	m	pé	ft
	centímetro	cm	pol	in
	milímetro	mm	pol	in
	micrômetro	μm		
<b>Massa</b>				
	quilograma	kg	libra	lb
	grama	g	onça	oz
	miligramma	mg		
<b>Energia</b>				
	quilowatt	kW	cavalo-vapor	Hp
	watt	W	Btu por hora	Btu/hr
			Btu por minuto	Btu/min
<b>Pressão ou tensão (força por área)</b>				
	quilopascal	kPa	libra por polegada quadrada	psi
			polegada de mercúrio	inHg
	pascal	Pa	polegada de água	inH <sub>2</sub> O
	megapascal	MPa	libra por polegada quadrada	psi

Motor - Motor e cárter

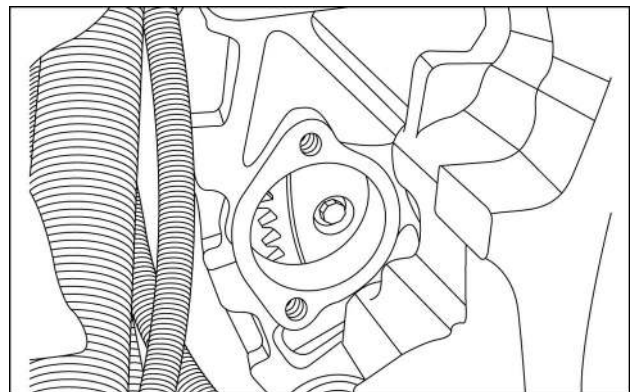
ID	RPM	Resultados
1	2.230 a 2.330	Problema(s) no sistema hidráulico. Verifique o ajuste da válvula de alívio principal. Verifique a saída da bomba hidráulica.
2	Abaixo de 2.230	
3	2.180 a 2.310	
4	1.610 a 1.890	
1	2.230 a 2.330	Problemas com o conversor de torque ou de transmissão.
2	2.230 a 2.330	
3	Acima de 2.310	
4	Acima de 1.890	
1	2.230 a 2.330	Problemas com o conversor de torque ou de transmissão.
2	2.230 a 2.330	
3	Abaixo de 2.180	
4	Abaixo de 1.610	

22. Instale a ferramenta de giro do motor, **380000988**, para girar o volante com a finalidade de acessar os parafusos de cabeça sextavada.



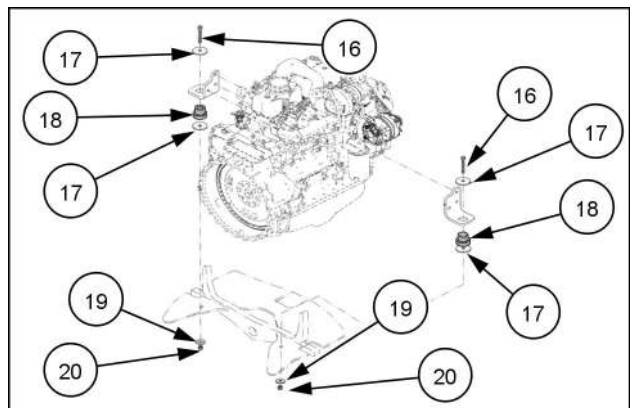
RCPH10TLB005BAL 18

23. Remova os quatro parafusos que prendem o volante à placa flexível.



RCPH10TLB027AAL 19

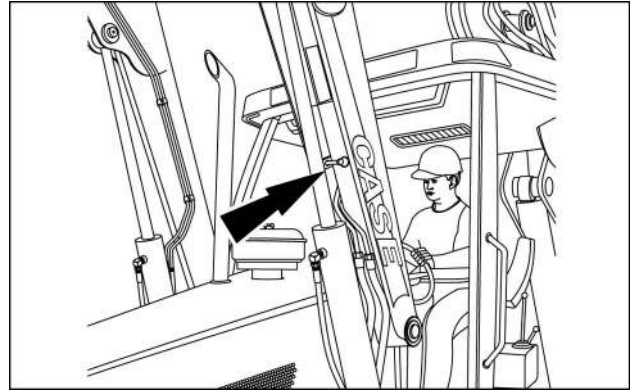
24. Conecte o equipamento de elevação aos olhais de elevação no motor para remover o motor da máquina.
25. Remova os 2 parafusos (16), as 4 arruelas (17), as buchas (18), as arruelas (19) e as porcas (20) de fixação do motor no chassi.



COIL14TLB0143FA 20

26. Solte e remova os 12 parafusos de cabeça sextavada e as arruelas lisas que prendem a transmissão ao motor. Mova a mangueira do aquecedor e as braçadeiras para fora do caminho.

34. Solte a trava do tirante do suporte e abaixe a caçamba da pá carregadeira.



RCPH10TLB022AAL 28

35. Abasteça o motor e o sistema de resfriamento. Consulte **Capacidades ()** para obter as especificações.

# Índice

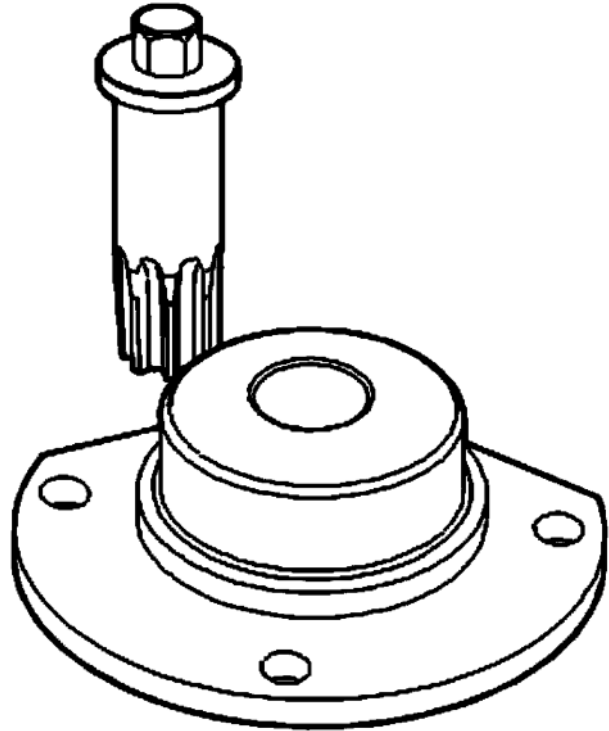
---

## Motor - 10

### Compensador e amortecedor - 110

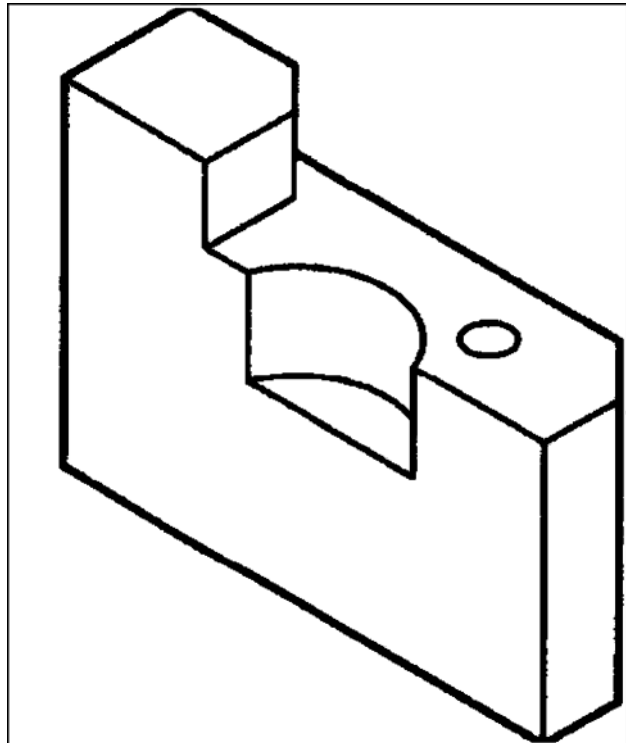
Compensador - Ajuste da sincronização .....	4
Compensador - Instalar .....	5
Compensador - Remoção .....	3

Ferramenta de giro do motor 380000988



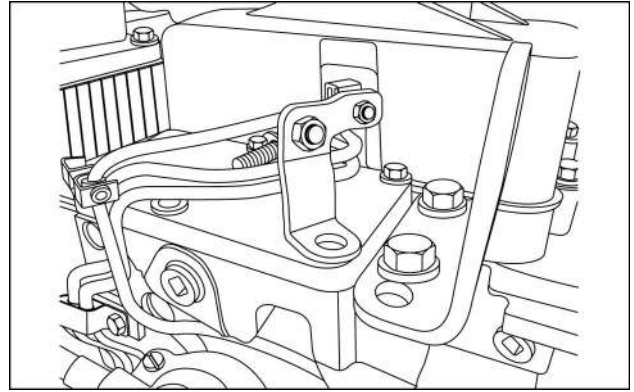
RCPH10TLB005BAL 2

Ferramenta do medidor da válvula 380001435



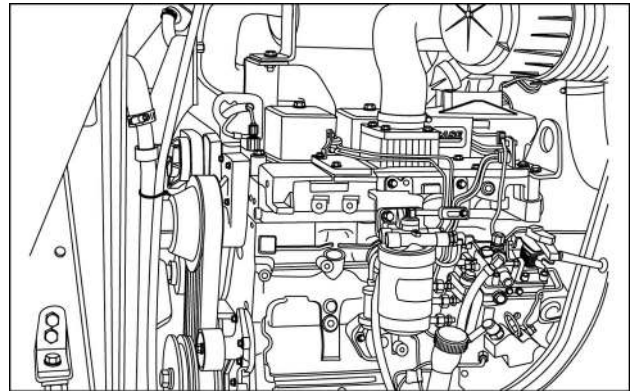
RCPH10TLB721ABL 3

14. Remova os parafusos de montagem do suporte de retenção da linha do injetor.



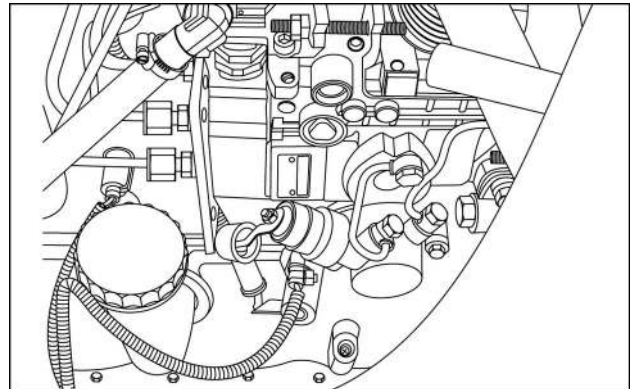
RCPH10TLB727ABL 12

15. Remova o filtro de combustível e o suporte de montagem do motor.



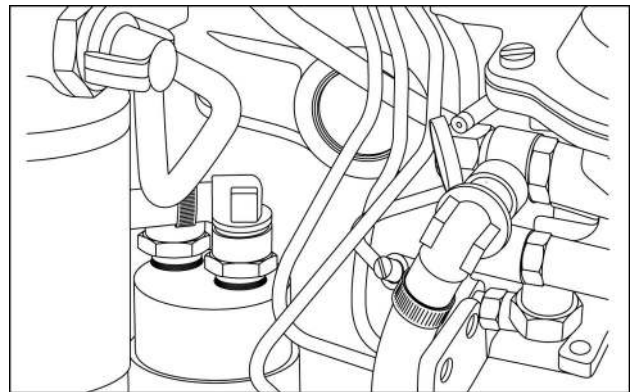
RCPH10TLB724ABL 13

16. Desconecte o fio de alimentação da bomba do injetor.



RCPH10TLB040AAL 14

17. Desconecte a linha de entrada do combustível da bomba de combustível e a linha de retorno de combustível da bomba do injetor. Tampe a linha e o encaixe para evitar que entre material estranho no sistema de combustível.



RCPH10TLB041AAL 15

# Conteúdo

---

## Motor - 10

### Coletores de admissão/escape e silenciador - 254

#### DADOS FUNCIONAIS

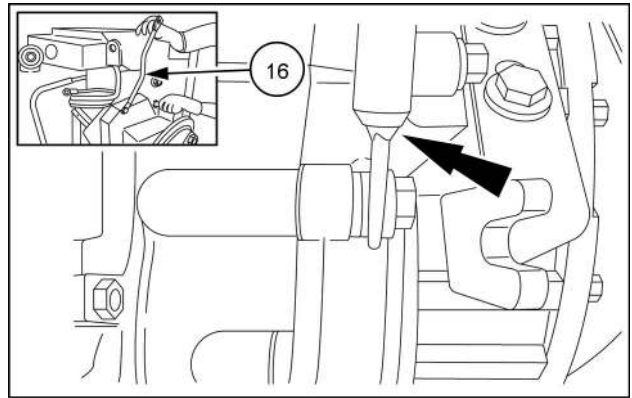
Coletor de escape	
Vista explodida - Somente 580N (*) .....	4

#### SERVIÇO

Coletor de escape	
Remoção - Somente 580 (*) .....	6
Instalar - Somente 580N (*) .....	8
Silencioso de escape	
Instalar (*) .....	9
Remoção (*) .....	15

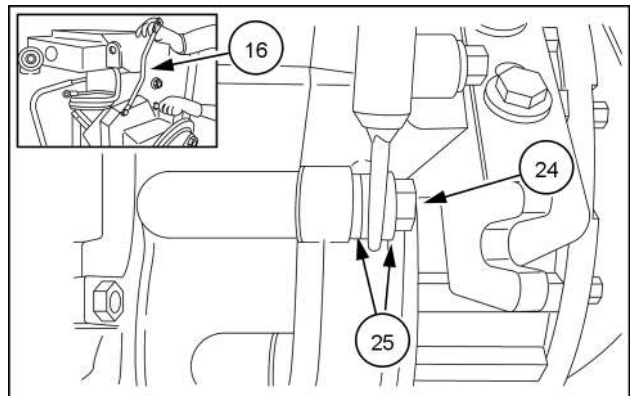
(\*) Consulte o conteúdo para obter os modelos específicos.

9. Fixe a extremidade inferior da haste de sustentação (16), no parafuso da carcaça do volante do motor, indicado pela ilustração. Remova o parafuso original e descarte-o.



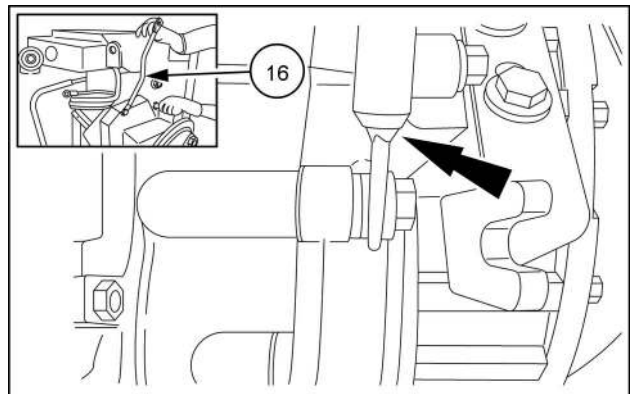
COIL14TLB0121AA 10

10. Insira o parafuso (24) e uma arruela (25) no orifício da haste (16), insira mais 2 arruelas (25) e instale o parafuso na carcaça do volante conforme mostrado pela figura.



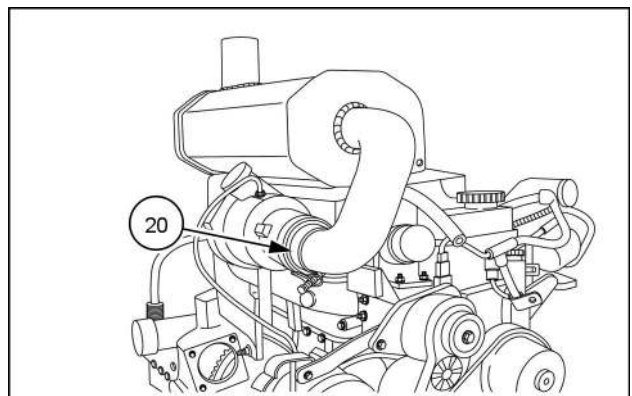
COIL14TLB0121AA 11

11. Aplique um torque de **70 N·m** ao parafuso inferior (24) da haste de suporte (16) (na carcaça do volante do motor).



COIL14TLB0121AA 12

12. Aperte o parafuso da abraçadeira (20) de fixação do silencioso à saída do turbocompressor com um torque de **6,5 - 7,5 N·m**.



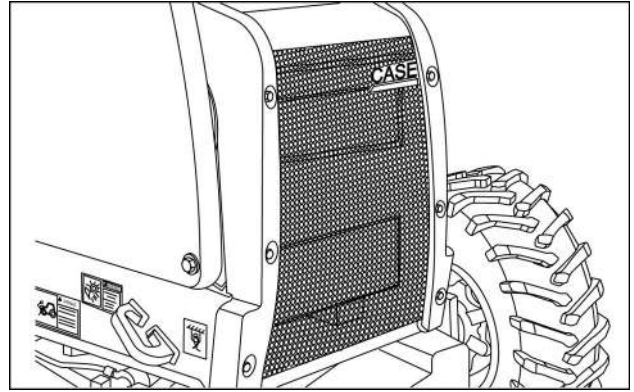
COIL14TLB0119AA 13

---

## **Radiador - Vista explodida - Somente 580N**

580N	
1. Tanque de desaeração	4. Parafusos de montagem
2. Mangueira do radiador	5. Conectores do arrefecedor de óleo
3. Braçadeira	6. Parafuso do pivô do condensador

17. Instale a grade dianteira e os para-choques, e prenda-os no lugar com os parafusos de cabeça sextavada.



RCPH10TLB051AAL 12

18. Abasteça o radiador e o reservatório de desaeração até o nível máximo. Consulte **Capacidades ()** para obter as especificações.
19. Conecte os cabos da bateria.
20. Ligue o motor e permita que o líquido de arrefecimento alcance a temperatura de operação. Pare o motor e verifique se há vazamentos. Após esfriar o líquido de arrefecimento, verifique o nível e abasteça conforme necessário.



IMPRESSO NO BRASIL

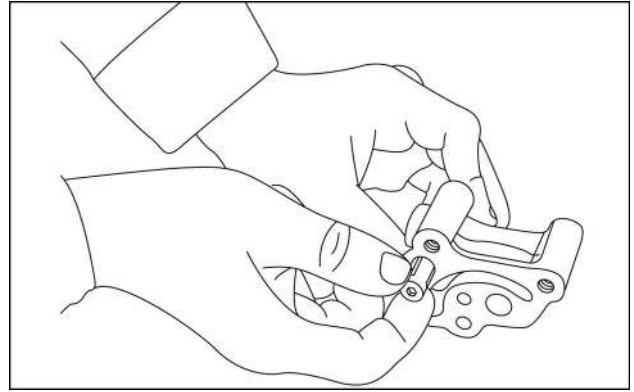
© 2016 CNH Industrial Latin America LTDA

Todos os direitos reservados. É proibida a reprodução do texto e das ilustrações desta publicação.

É política da CASE CONSTRUCTION o contínuo melhoramento dos seus produtos, reservando-se o direito à alteração de preços, especificações ou equipamentos, em qualquer altura, sem notificação prévia.

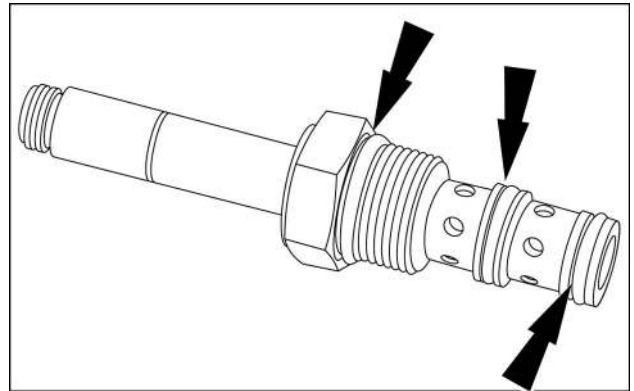
Todos os dados fornecidos na presente publicação estão sujeitos a variações de produção. Os valores referentes a dimensões e pesos são meramente aproximados e as ilustrações não representam necessariamente produtos em condições padrão. Para obter informações precisas sobre um produto específico, consulte a sua Concessionária CASE CONSTRUCTION.

4. Remova a válvula de retenção do corpo da válvula solenoide. NÃO tente desmontar a válvula de retenção. Não há peças reparáveis. Se houver um problema, use uma nova válvula de retenção.



RCPH10TLB740AAL 4

5. Remova os três anéis O-ring da válvula solenoide.



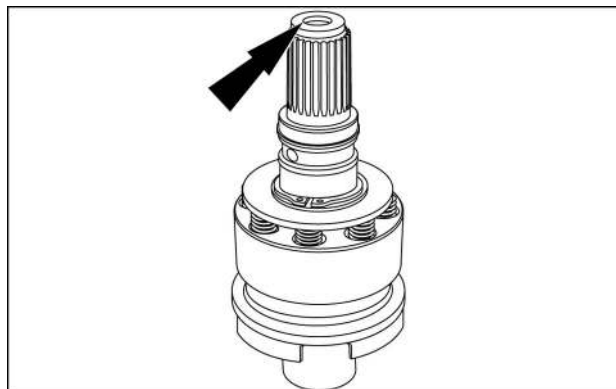
RCPH10TLB741AAL 5

**Operação seguinte:**  
**Válvula de controle da transmissão - Montar (21.134)**

## Acionamento da transmissão e eixos acionados - Desmontar - Eixo de tração nas quatro rodas

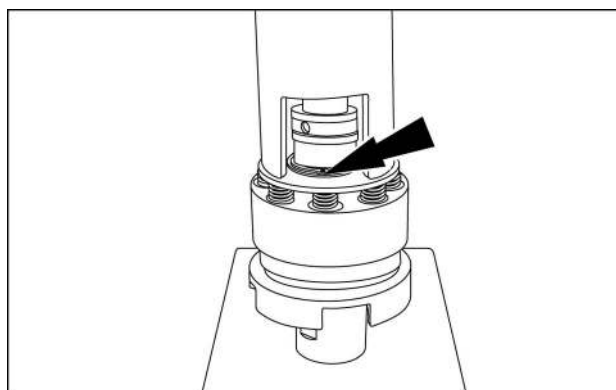
580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAH02348 - ]	
580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 - ]	

1. Há um bujão de tubo na parte inferior do orifício na extremidade do eixo (veja a seta). NÃO remova o bujão de tubo a menos que o bujão de tubo esteja danificado.



RCPH10TLB883AAL 1

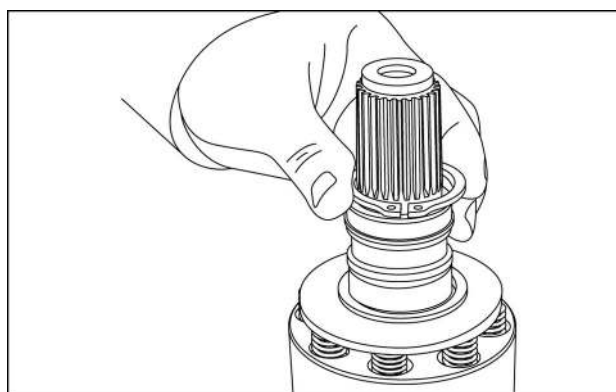
2. Use uma ferramenta adequada para pressionar o retentor da mola para baixo até ter acesso ao anel elástico (veja a seta). Remova o anel elástico da ranhura. Libere a tensão e remova a ferramenta.



RCPH10TLB884AAL 2

**NOTA:** A ferramenta usada na foto acima é um pedaço de tubulação redondo com um orifício de acesso retangular cortado para fornecer acesso ao anel elástico.

3. Remova o anel elástico do eixo do eixo.



RCPH10TLB885AAL 3



## Transmissão Powershift - Vista explodida - Tipo H - conjunto da transmissão - eixo propulsor nas 4 rodas

580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAAH02348 - ]

580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 - ]

<b>Conjunto da transmissão</b>	
1. Rolamento	13. Bujão
2. Anel	14. Contradisco
3. Calço	15. Conjunto de embreagem
4. Arruela	16. Placa de encosto
5. Arruelas Bellville	17. Anel de travamento
6. Bucha	18. Marcha
7. Anel O-ring	19. Rolamento da agulha
8. Pistão da embreagem	20. Espaçador
9. Anel O-ring	21. Rolamento
10. Pino	22. Anel de vedação
11. Anel O-ring	23. Anel de vedação
12. Alojamento da embreagem	

# Conteúdo

---

## Transmissão - 21

### Componentes internos da transmissão Powershift - 155

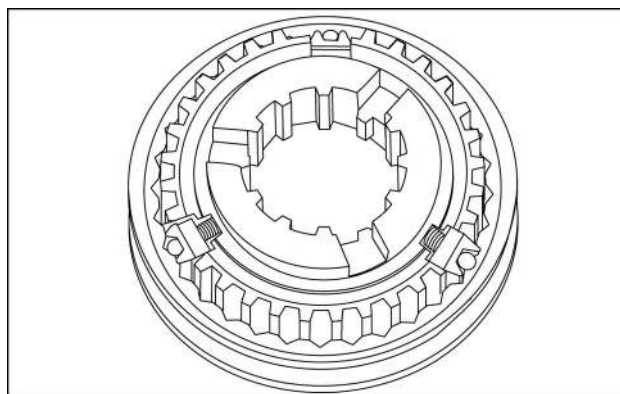
#### SERVIÇO

##### Conjuntos do eixo

Desmontar - Tipo S (SPS Power Synchro) - Eixos B - C .....	3
Montar - Tipo S (SPS Power Synchro) - Eixos B - C .....	11
Desmontar - Tipo S (SPS Power Synchro) - Eixo E (4WD) (*) .....	20
Montar - Tipo S (SPS Power Synchro) - Eixo E (4WD) (*) .....	22

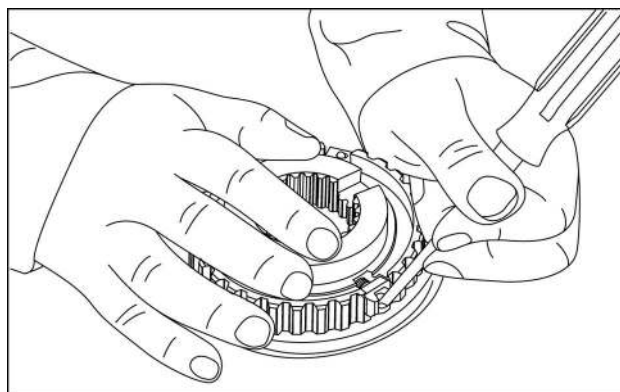
(\*) Consulte o conteúdo para obter os modelos específicos.

5. Monte o sincronizador da primeira/segunda marcha. Esta foto mostra a posição correta do cubo, a luva, as molas, as placas e as esferas antes da montagem final. As molas são instaladas no cubo, e as placas são instaladas nas molas. As placas não são ainda empurradas para baixo na luva e ficam mantendo o cubo para cima, fora da luva. As esferas ficam soltas nos recessos das placas.



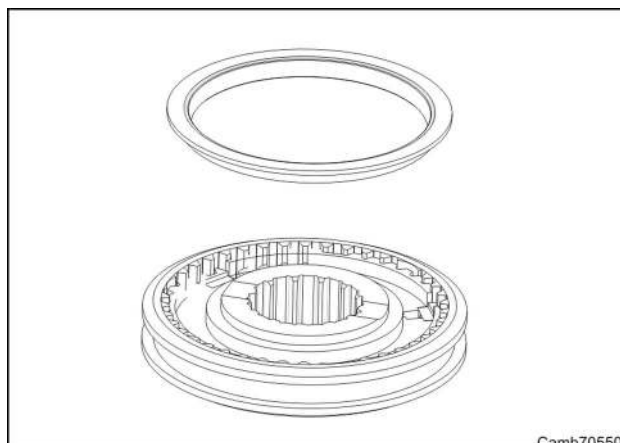
RCPH10TLB951AAL 5

6. Use um punção ou chave de fenda para empurrar as esferas nas placas e empurrar as placas para baixo para que as esferas fiquem nas superfícies lisas dos dentes, mas não nas ranhuras do retentor. Quando todas as esferas estiverem na posição certa, empurre o cubo e as placas para baixo até as esferas se moverem para dentro da ranhura do retentor.



RCPH10TLB952AAL 6

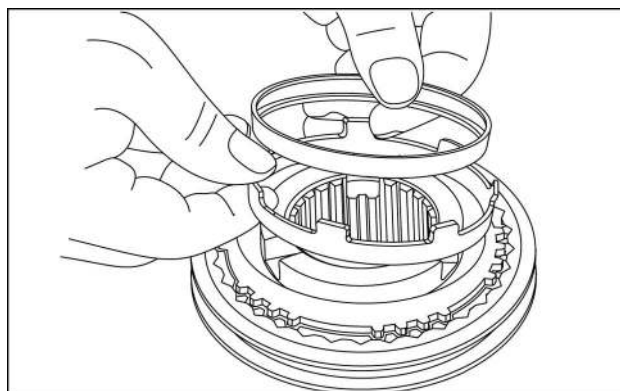
7. Instale o anel de fricção cônico do sincronizador no conjunto do sincronizador.



Camb70550

RCPH10TLB956ACL 7

8. Use óleo de transmissão limpo ao lubrificar o anel sinterizado e o anel de aço. Instale o anel sinterizado e o anel de aço, conforme ilustrado na figura.



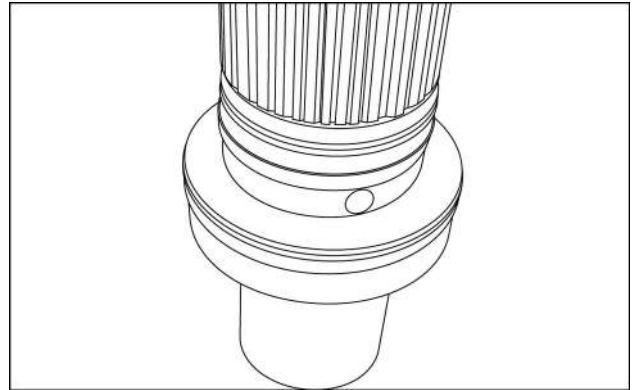
RCPH10TLB946AAL 8

## Conjuntos do eixo - Montar - Tipo S (SPS Power Synchro) - Eixo E (4WD)

580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAH02348 - ]

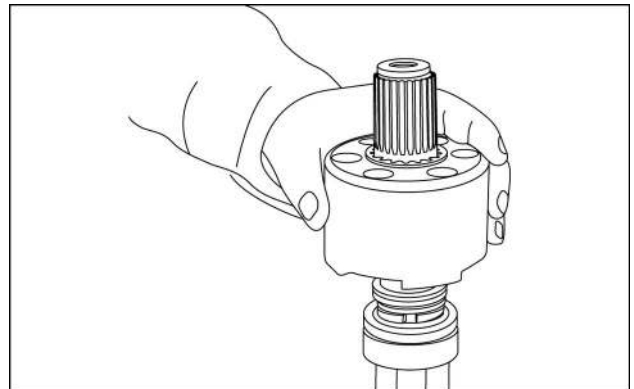
580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 - ]

1. Monte os anéis O-ring no eixo. Lubrifique com óleo de transmissão.



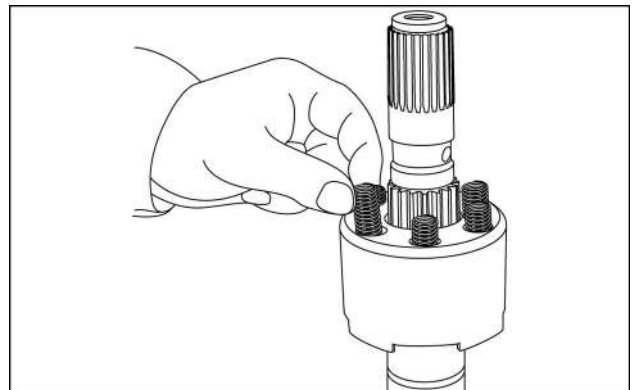
RCPH10TLB090ACL 1

2. Monte a luva.



RCPH10TLB129ACL 2

3. Monte as molas.



RCPH10TLB128ACL 3

# Conteúdo

---

## Sistema do eixo dianteiro - 25

### Eixo dianteiro motriz - 100

#### DADOS TÉCNICOS

##### Eixo dianteiro motriz

Especificações gerais - Eixo dianteiro Carraro - Tração em duas rodas (*)	4
Ferramentas especiais - Eixo dianteiro Carraro - Tração em duas rodas (*)	4
Especificações gerais - Eixo dianteiro CNH - Tração em duas rodas (*)	5
Ferramentas especiais - Eixo dianteiro CNH - Tração em duas rodas (*)	5
Especificações gerais - Eixo dianteiro CNH - Tração nas quatro rodas - 580N (*)	6
Ferramentas especiais - Eixo dianteiro CNH - Tração nas quatro rodas - 580N (*)	7
Especificações gerais - Eixo dianteiro Carraro - Tração nas quatro rodas - Somente 580N (*)	13
Ferramentas especiais - Eixo dianteiro Carraro - Tração nas quatro rodas - Somente 580N (*)	13

##### Eixo da Tração nas Quatro Rodas (4WD)

Especificações gerais - Tração nas quatro rodas do eixo dianteiro CNH - 580N e 580SN (*)	17
Eixo dianteiro motriz - Ferramentas especiais - Tração nas quatro rodas do eixo dianteiro CNH - 580N, 580SN, 580SN-WT, 590SN (*)	17

#### DADOS FUNCIONAIS

##### Eixo da Tração nas Quatro Rodas (4WD)

Vista explodida - Eixo da tração nas quatro rodas CNH (*)	23
Desenho - Eixo dianteiro - tração nas quatro rodas - convergência medida (*)	24

##### Alojamento do eixo

Vista explodida - Eixo dianteiro Carraro - Alojamento giratório- (*)	25
Vista explodida - Eixo dianteiro CNH - Alojamento giratório (*)	26

#### SERVIÇO

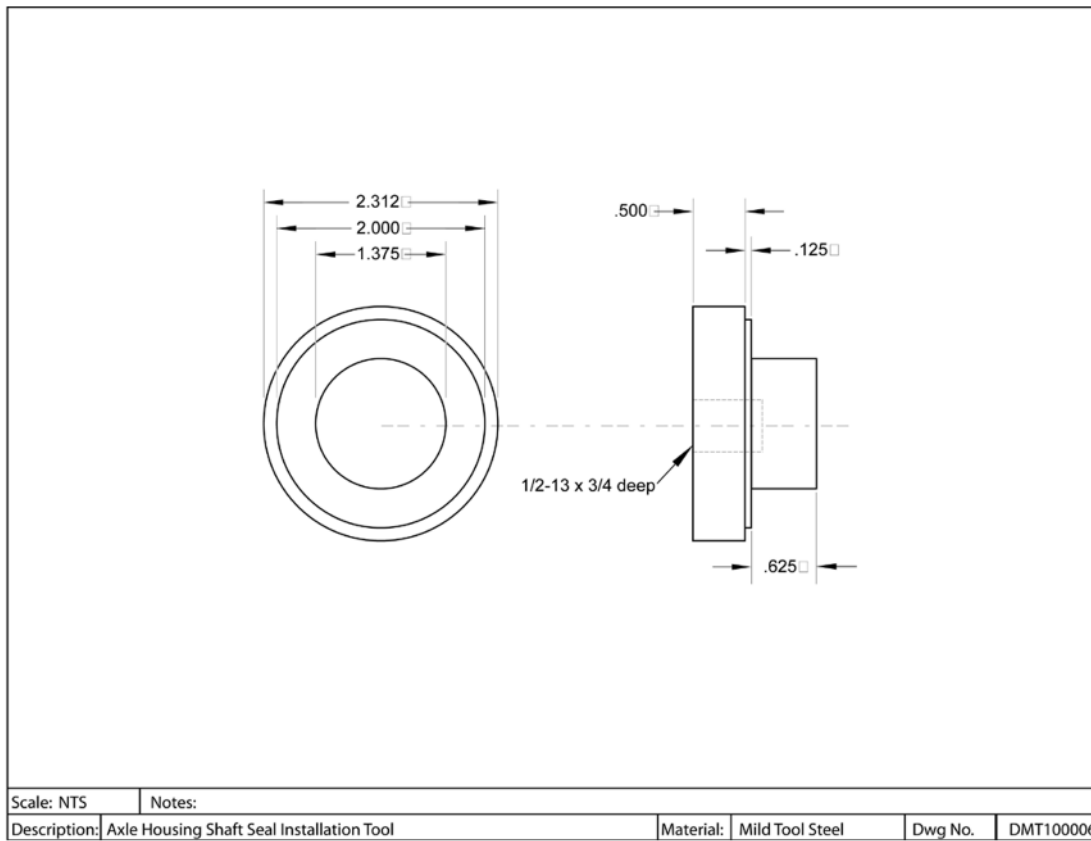
##### Eixo dianteiro motriz

Remoção - Máquinas com tração nas quatro rodas (*)	28
Instalar - Máquinas com tração nas quatro rodas (*)	31

##### Alojamento do eixo

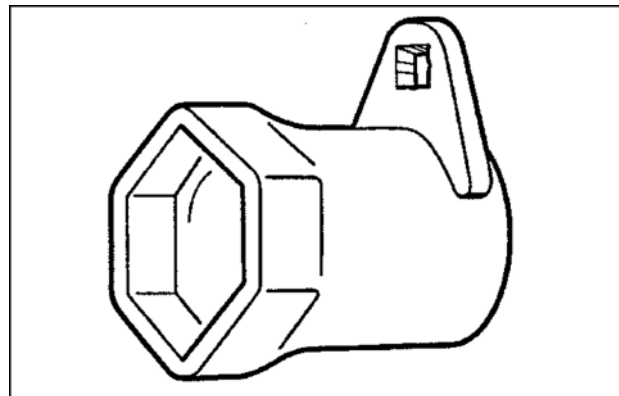
Desmontar - Eixo dianteiro CNH - Tração nas quatro rodas (*)	33
Montar - Eixo dianteiro CNH - Tração nas quatro rodas (*)	43
Desmontar - Alojamento giratório e junta universal da tração nas quatro rodas do eixo dianteiro Carraro - 580N e 580SN apenas (*)	46

(\*) Consulte o conteúdo para obter os modelos específicos.



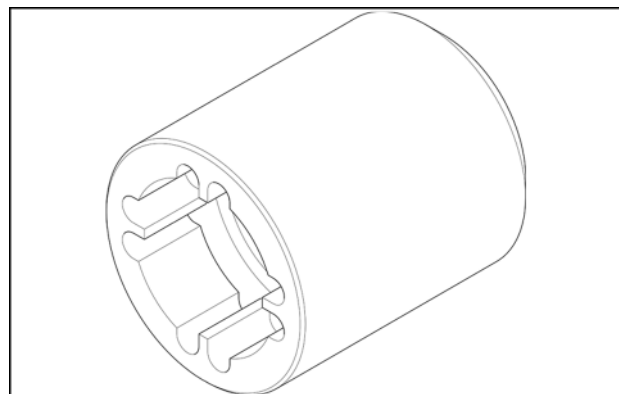
RCPH10TLB030FAL 11

3800000468- Chave de porca do pinhão

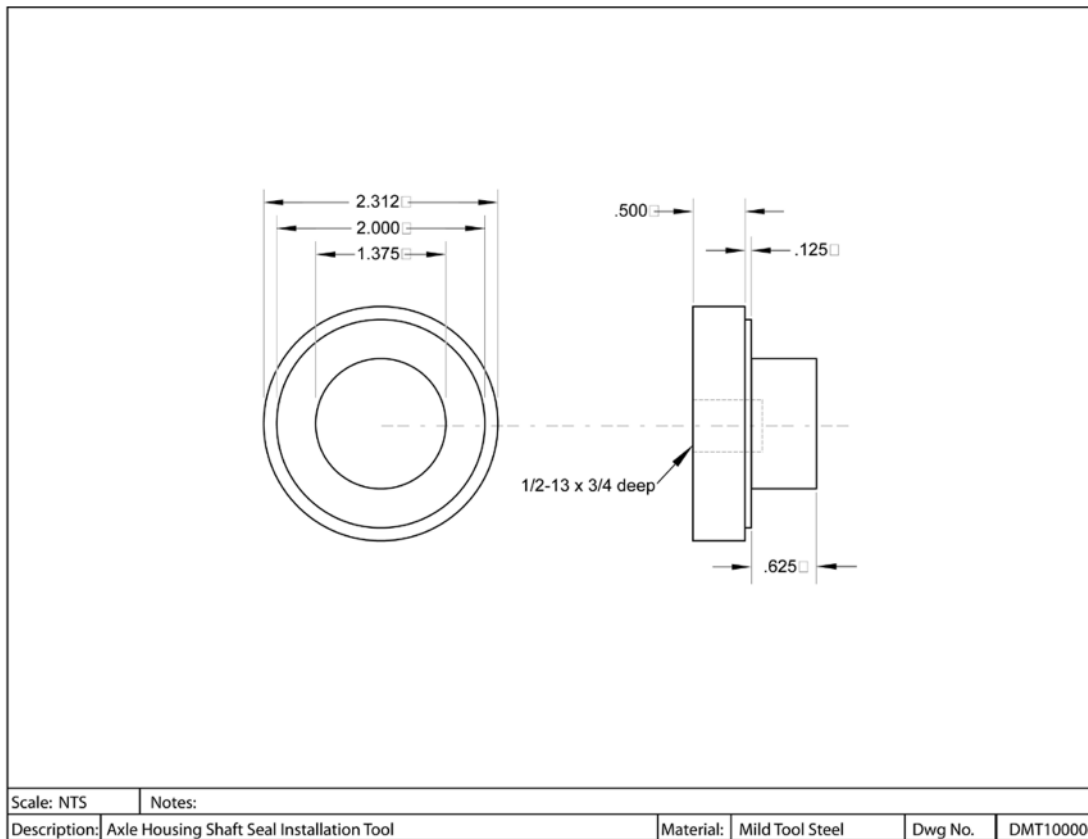


RCPH10TLB261ACL 12

380100102- Chave do eixo do pinhão

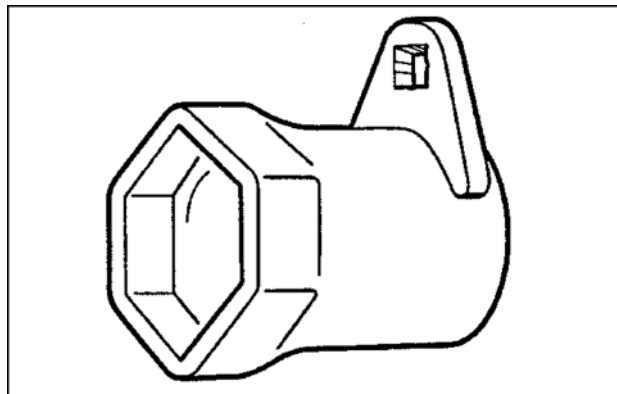


RCPH10TLB260ACL 13



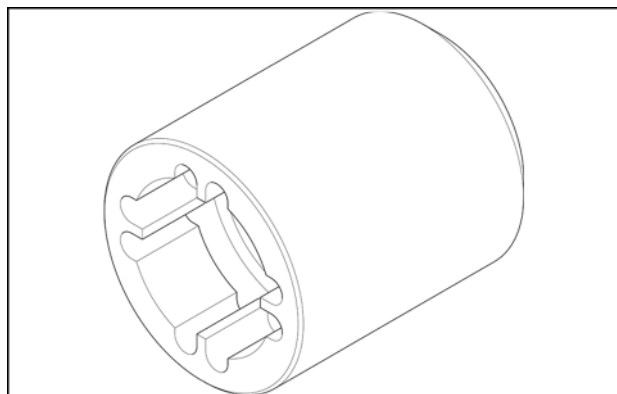
RCPH10TLB030FAL 11

3800000468- Chave de porca do pinhão



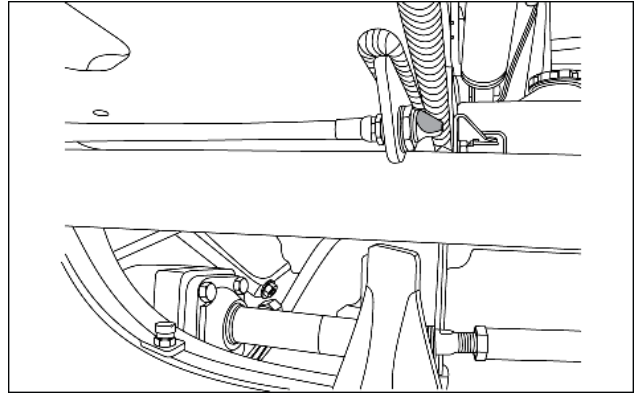
RCPH10TLB261ACL 12

380100102- Chave do eixo do pinhão



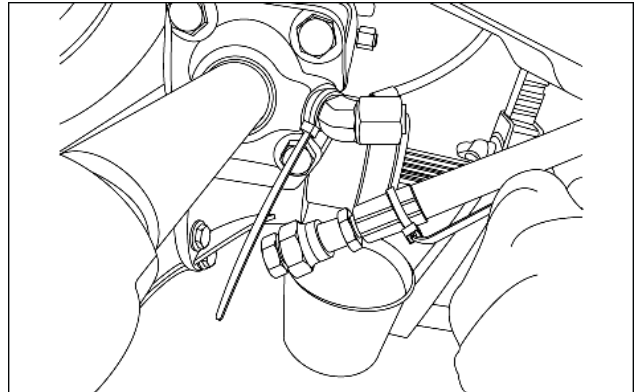
RCPH10TLB260ACL 13

11. Conecte a mangueira de lubrificação ao eixo (1).



RCPH11TLB139AAM 3

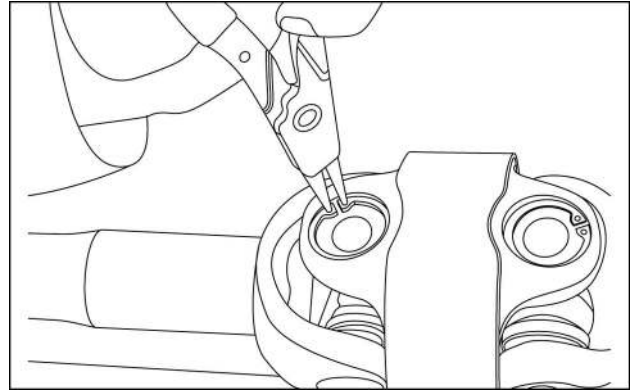
12. Solte e remova os bujões das mangueiras e as coberturas dos encaixes do cilindro da direção.



RCPH11TLB146AAM 4

13. Conecte as mangueiras ao cilindro da direção.
14. Instale as rodas, as arruelas temperadas e as porcas.
15. Aperte as porcas da roda até **122 N·m (90 lb ft) + 3 - 10 N·m (2 - 7 lb ft)**. Em seguida, gire a porca mais **90° ± 5°**.
16. Remova os blocos entre a batente do eixo (1) e a estrutura.
17. Remova os suportes e abaixe as rodas até o chão.
18. Lubrifique o pino do pivô (5) do eixo (1).
19. Instale o eixo propulsor (6). Instale os parafusos (8) e os retentores (7) que prendem o eixo propulsor (6) ao flange na transmissão.
20. Aperte os parafusos com um torque de **33 - 39 N·m (24 - 29 lb ft)**.
21. Levante a proteção do eixo propulsor (11) na posição.
- NOTA:** Caso a transmissão PowerShift esteja instalada na máquina, instale o anel O-ring e o espaçador nos parafusos; use o anel O-ring para manter a ferragem no lugar.
22. Instale os parafusos (9) e as arruelas lisas (10) que prendem a proteção do eixo propulsor (11) na estrutura.
23. Aplique nos parafusos torque de (9) **50 - 90 N·m (36.9 - 66.4 lb ft)**.

41. Instale um anel elástico.



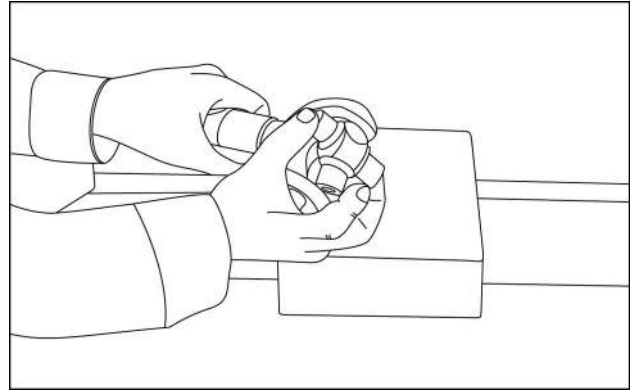
RCPH10TLB601ABL 36

42. Repita as etapas 37 e 38 para a outra tampa do rolamento.

**Operação seguinte:**

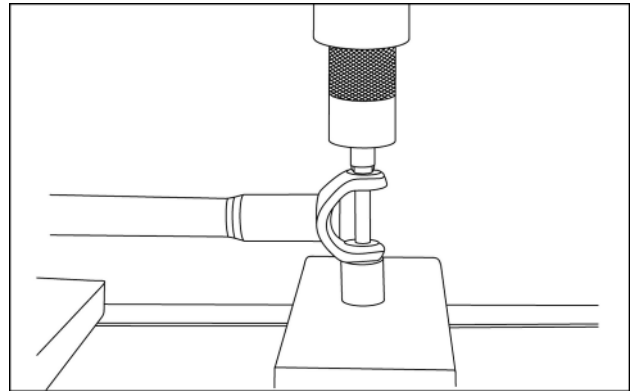
**Alojamento do eixo - Montar (25.100)**

26. Remova a cruzeta.



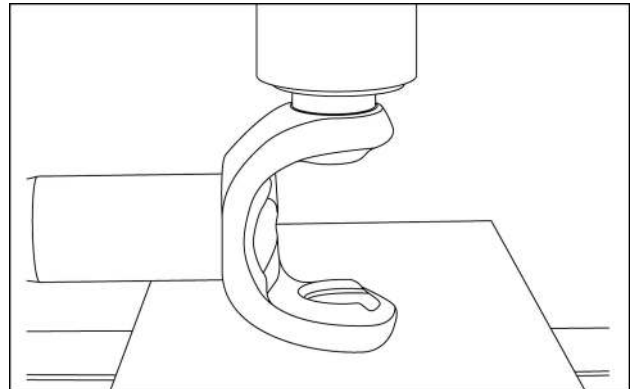
RCPH10TLB477ABL 24

27. Use um acionador adequado e pressione a tampa do rolamento para fora do garfo.



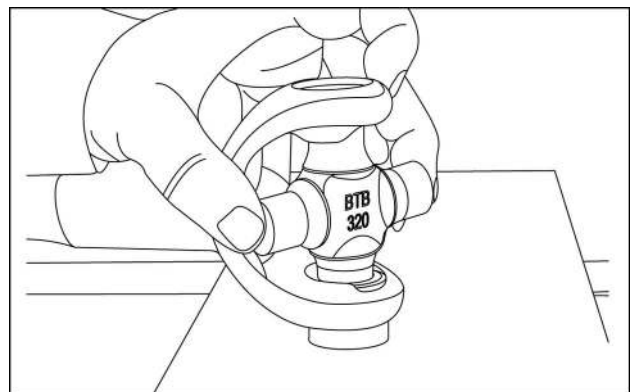
RCPH10TLB478ABL 25

28. Pressione uma tampa do rolamento no garfo até que a parte superior da tampa do rolamento esteja 6 mm. (1/4 pol.) acima da parte superior do garfo.



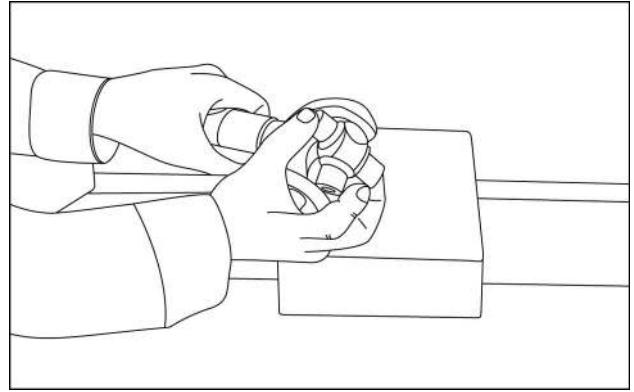
RCPH10TLB585ABL 26

29. Instale cuidadosamente a cruzeta na tampa do rolamento.



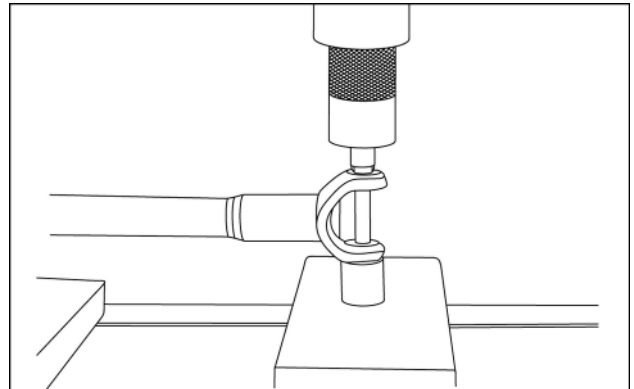
RCPH10TLB586ABL 27

26. Remova a cruzeta.



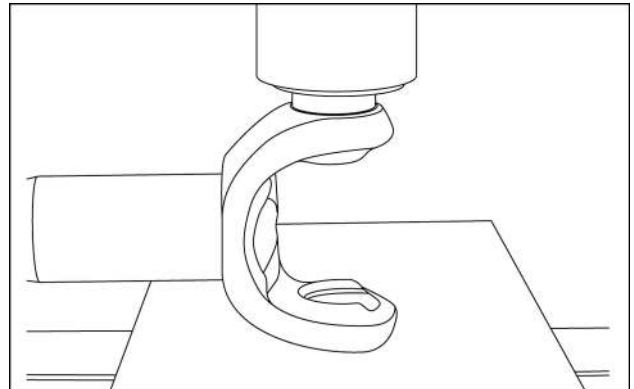
RCPH10TLB477ABL 24

27. Use um acionador adequado e pressione a tampa do rolamento para fora do garfo.



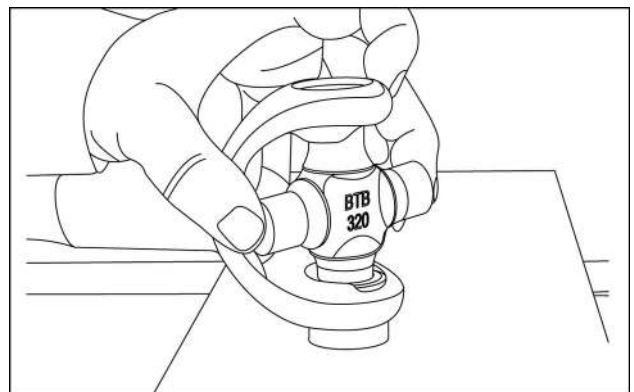
RCPH10TLB478ABL 25

28. Pressione uma tampa do rolamento no garfo até que a parte superior da tampa do rolamento esteja 6 mm. (1/4 pol.) acima da parte superior do garfo.



RCPH10TLB585ABL 26

29. Instale cuidadosamente a cruzeta na tampa do rolamento.



RCPH10TLB586ABL 27

# Conteúdo

---

## Sistema do eixo dianteiro - 25

### Conjunto da engrenagem cônica e diferencial - 102

#### DADOS FUNCIONAIS

##### Diferencial

Vista explodida - Eixo dianteiro Carraro com tração nas quatro rodas - Somente 580N e 580SN (*) . . .	4
Vista explodida - Eixo dianteiro Carraro - Tração nas quatro rodas - Somente 580N (*) . . . . .	6
Vista explodida - CNH - Eixo dianteiro - Diferencial (*) . . . . .	8
Vista explodida - CNH - Eixo dianteiro - Diferencial (*) . . . . .	10

#### SERVIÇO

##### Diferencial

Remoção - Eixo dianteiro CNH - Tração nas quatro rodas - Transportador do diferencial (*) . . . . .	12
Desmontar - Eixo dianteiro CNH - Tração nas quatro rodas - Transportador do diferencial (*) . . . . .	14
Desmontar - Eixo dianteiro CNH - Tração nas quatro rodas (*) . . . . .	19
Inspecionar - Eixo dianteiro CNH - Tração nas quatro rodas (*) . . . . .	21
Montar - Eixo dianteiro CNH - Tração nas quatro rodas (*) . . . . .	22
Montar - Eixo dianteiro CNH - Tração nas quatro rodas - Transportador do diferencial (*) . . . . .	24
Remoção - Eixo dianteiro Carraro - Transportador do diferencial da tração nas quatro rodas - Somente 580N (*) . . . . .	35
Desmontar - Eixo dianteiro Carraro - Transportador do diferencial da tração nas quatro rodas - Somente 580N (*) . . . . .	39
Desmontar - Eixo dianteiro Carraro - Tração nas quatro rodas - Somente 580N (*) . . . . .	44
Inspecionar - Eixo dianteiro Carraro - Tração nas quatro rodas - Somente 580N (*) . . . . .	47
Montar - Eixo dianteiro Carraro - Tração nas quatro rodas - Somente 580N (*) . . . . .	48
Montar - Eixo dianteiro Carraro - Transportador do diferencial da tração nas quatro rodas - 580N (*) . . . . .	52

(\*) Consulte o conteúdo para obter os modelos específicos.

## Diferencial - Remoção - Eixo dianteiro CNH - Tração nas quatro rodas - Transportador do diferencial

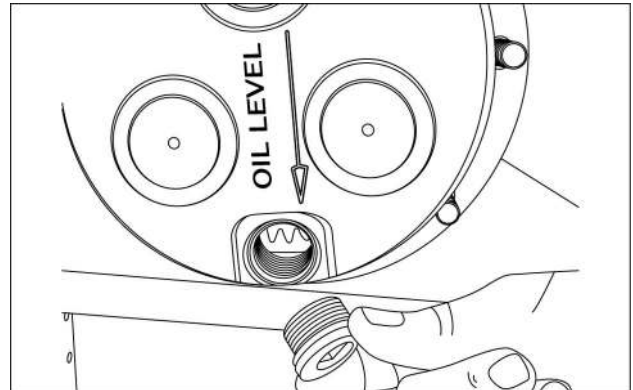
580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAH02348 - ]

580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 - ]

### Operação anterior:

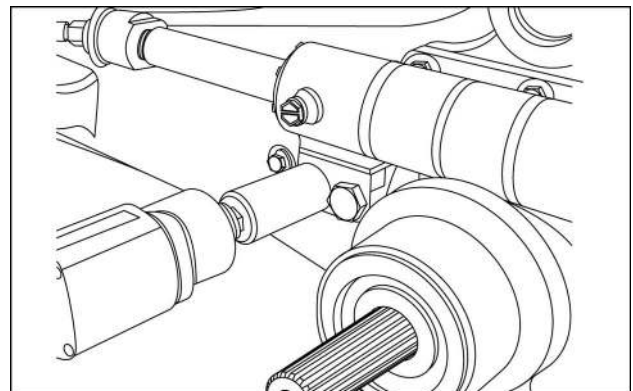
#### Acionamento planetário e cubo - Desmontar (25.108)

1. Drene o óleo.



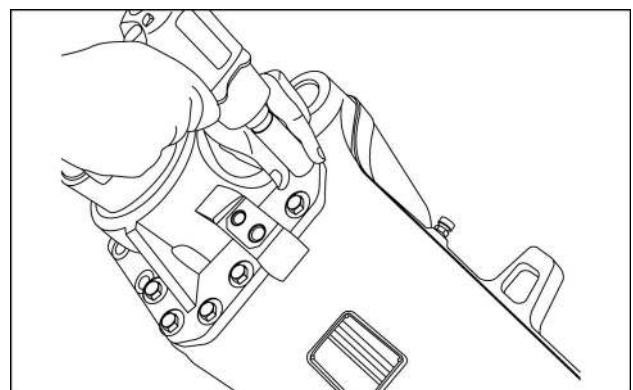
RCPH10TLB276ACL 1

2. Remova o conjunto da articulação.
3. Solte e remova os parafusos e arruelas do cilindro da direção.



RCPH10TLB957ABL 2

4. Remova os parafusos do transportador do diferencial (12).



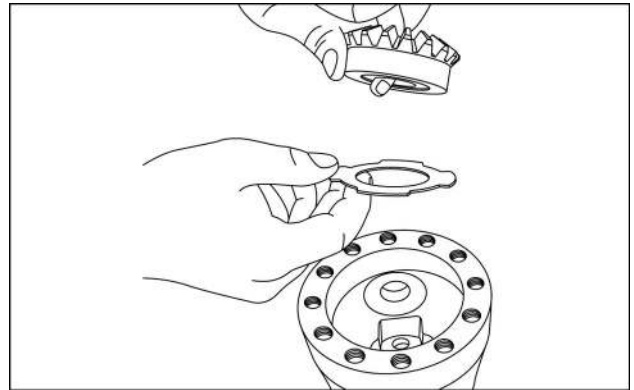
RCPH10TLB958ABL 3

## Diferencial - Montar - Eixo dianteiro CNH - Tração nas quatro rodas

580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAAH02348 - ]	
580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 - ]	

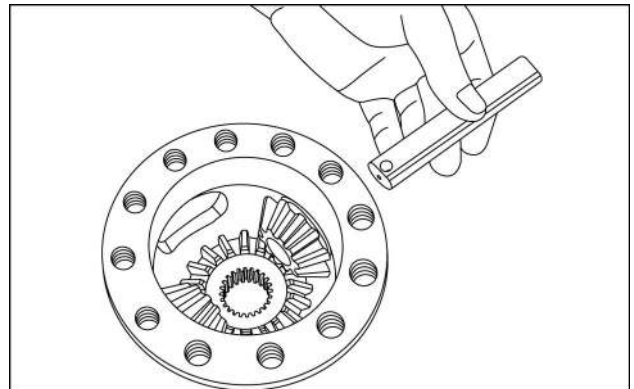
**NOTA:** Para diferenciais de deslizamento limitado, instale 5 placas de reação e 4 placas de fricção, começando com uma placa de reação. Certifique-se de que a placa de fricção de um lado só com material de fricção em apenas um lado é colocada contra a engrenagem lateral com o material de fricção voltado para o lado contrário da engrenagem.

1. Instale a arruela e engrenagem de encosto, conforme necessário.



RCPH10TLB931ABL 1

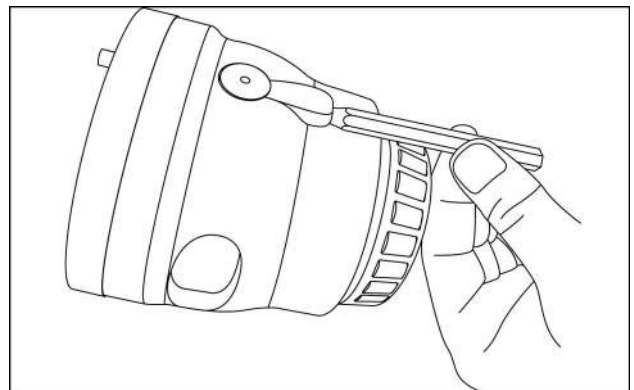
2. Instale o pino transversal e as engrenagens tipo cruzeta.



RCPH10TLB930ABL 2

**NOTA:** Para a opção de deslizamento limitado: instale uma cruzeta e uma arruela pelo eixo do diferencial; em seguida, insira a segunda cruzeta e a rolagem da arruela próxima à primeira. Sustente a engrenagem lateral, e leve a cruzeta do cilindro e a arruela para o lugar. Em seguida, pressione o eixo até a segunda cruzeta. Termine de inserir as placas.

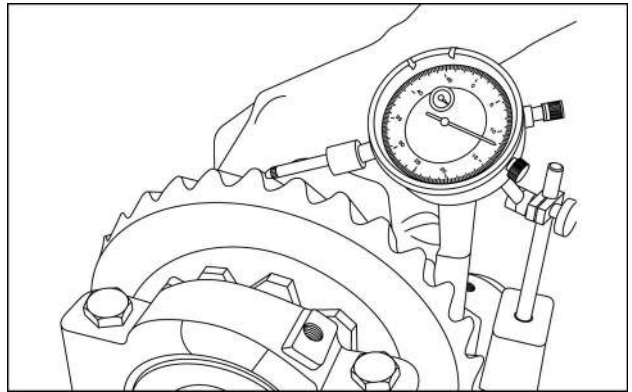
3. Use um punção adequado para instalar o pino de retenção.



RCPH10TLB928ABL 3

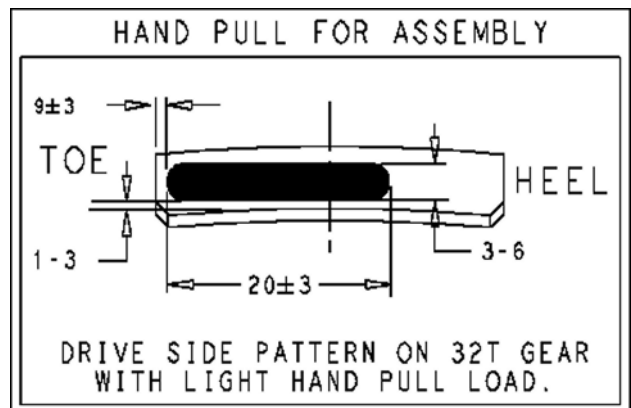
**NOTA:** Lubrifique todas as superfícies de contato da engrenagem e da placa, antes da montagem, com o óleo especificado.

38. Confirme a folga com o indicador de quadrante. O valor deve ser 0,010.



RCPH10TLB992ABL 24

39. Aplique o composto amarelo padrão do conjunto cônico em 3 lugares distantes 120 graus entre si, em 3 dentes cada. Gire o conjunto cônico o suficiente para ver o padrão no composto amarelo. O padrão deve estar de acordo com a tabela.

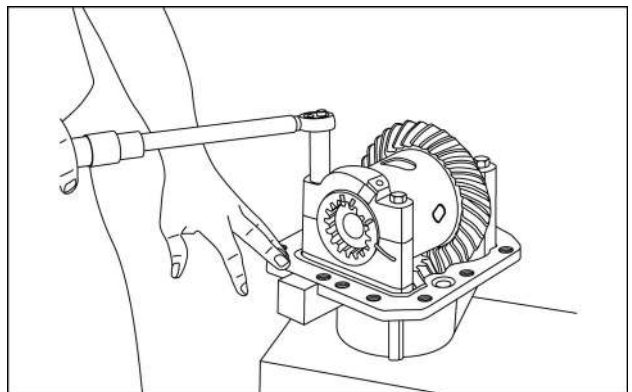


RCPH10TLB352ACL 25

**NOTA:** Este é um conjunto cônico sem ajuste. Caso o padrão esteja significativamente diferente, substitua o conjunto cônico.

**NOTA:** Cada dente é de ~ 0,004 polegadas.

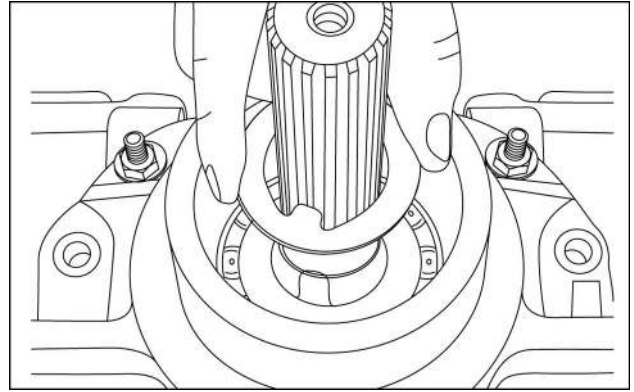
40. Assim que a folga estiver correta, aperte os parafusos até **96 - 118 N·m (70.8 - 87.0 lb ft)**.



RCPH10TLB990ABL 26

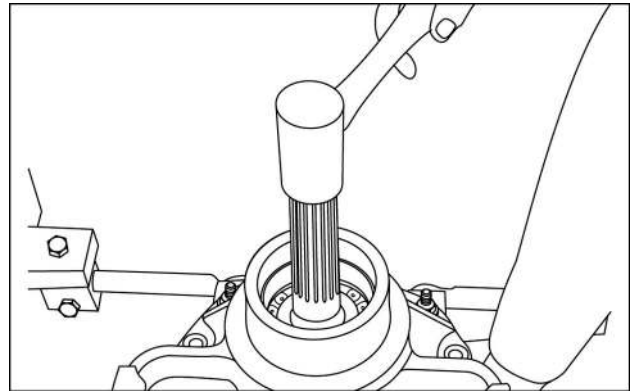
41. Instale o parafuso da lingueta de travamento e a arruela de pressão que fixam cada anel de ajuste. Aperte com torque de **21 - 26 N·m (15.5 - 19.2 lb ft)**

13. Remova a arruela.



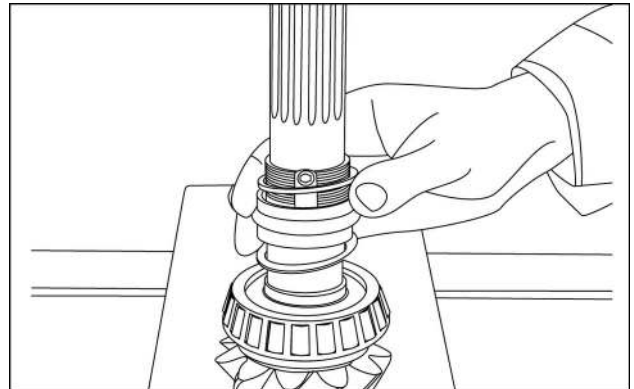
RCPH10TLB529ABL 12

14. Use um martelo macio e direcione o eixo do pinhão para fora do rolamento externo.



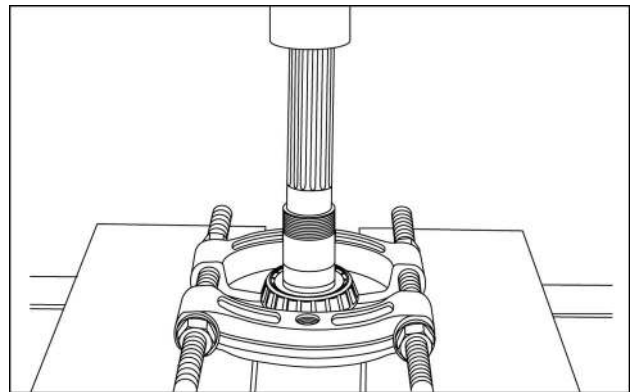
RCPH10TLB530ABL 13

15. Remova as arruelas lisas e o espaçador. Descarte o espaçador. O espaçador NÃO DEVE ser utilizado novamente.



RCPH10TLB533ABL 14

16. Pressione o eixo do pinhão para fora do rolamento interno.



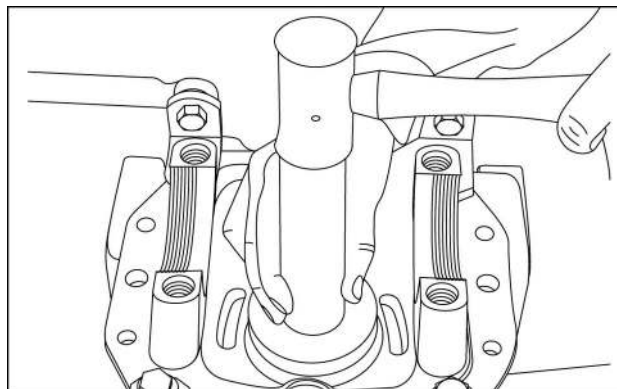
RCPH10TLB534ABL 15

## Diferencial - Montar - Eixo dianteiro Carraro - Transportador do diferencial da tração nas quatro rodas - 580N

580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAAH02348 - ]

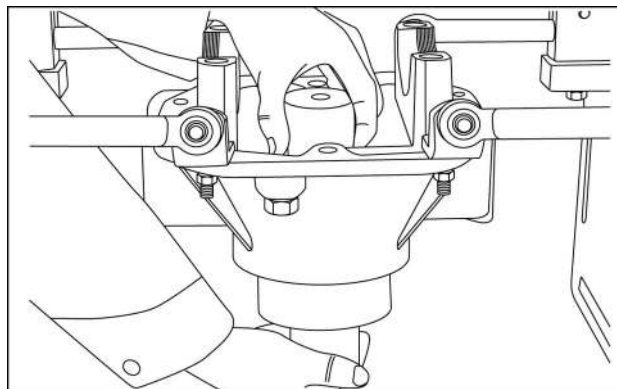
580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 - ]

1. Use um acionador adequado e guie os copos do rolamento no transportador do diferencial.



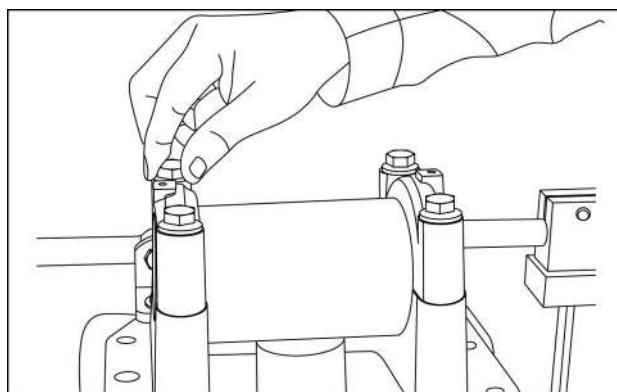
RCPH10TLB532ABL 1

2. Monte o bloco do medidor, o piloto e o prisioneiro do kit de ajuste do pinhão CAS1839.
3. Instale o bloco do medidor, o piloto, os rolamentos e a alça. Consulte ferramentas especiais. Aperte a alavanca até que fique difícil girar os rolamentos.



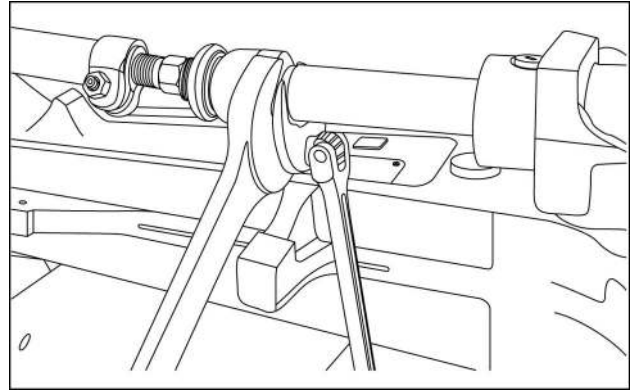
RCPH10TLB537ABL 2

4. Instale o tubo do medidor e as tampas do rolamento com as marcas alinhadas.



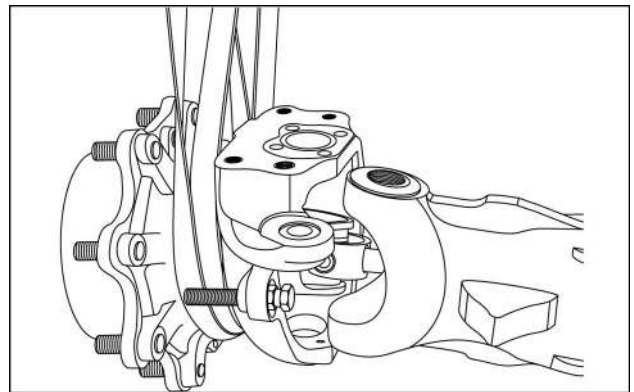
RCPH10TLB538ABL 3

46. Instale e aperte o tirante usando o 380100091 para o 580N e 580SN e aplique um torque de 300 Nm (222 libras-pés)



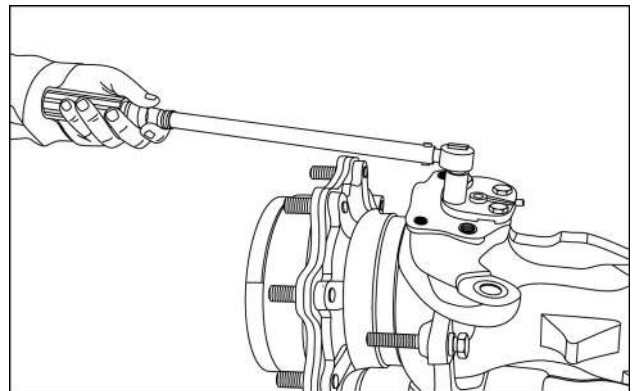
RCPH10TLB503ABL 37

47. Instale e aperte o encaixe na extremidade fechada do cilindro da direção.
48. Instale o conjunto do planetário e eixo. Pode ser necessário que outra pessoa gire o eixo do pinhão.



RCPH10TLB698ABL 38

49. Instale o pino mestre superior, o espaçador e os parafusos. Aperte os parafusos com um torque de 120 Nm (89 libras-pés).



RCPH10TLB696ABL 39

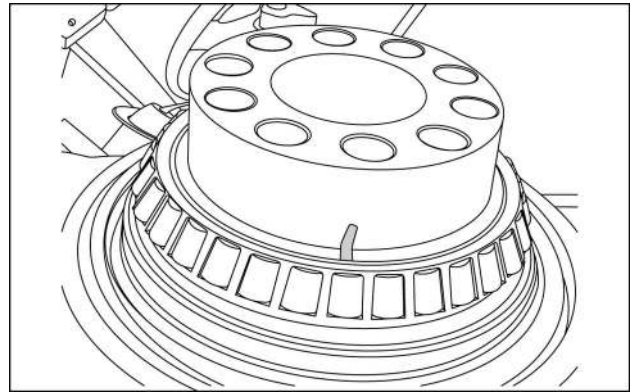
50. Instale o pino mestre inferior, a arruela belleville e os parafusos. Aperte os parafusos com um torque de 120 Nm (89 libras-pés).

## Acionamento planetário e cubo - Vista explodida - CNH - Eixo dianteiro - Planetário

580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAAH02348 - ]	LA
580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 - ]	LA

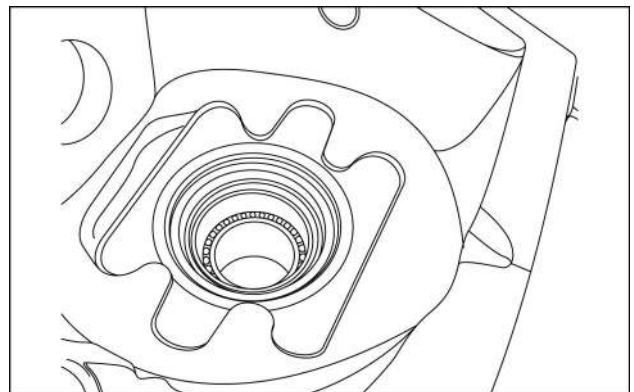
Planetários			
1. Bujão de Dreno	6. Engrenagem do pinhão do planetário com agulhas	11. Coroa	16. Prisioneiro
2. Anel O-ring do bujão de drenagem	7. Retentores	12. Cubo	17. Vedação
3. Parafusos com cabeça Allen	8. Parafusos	13. Anel de retenção	
4. Transportador planetário	9. Guias em T	14. Rolamento da roda	
5. Anel O-ring	10. Porca do pinhão	15. Cubo da roda	

33. Remova o rolamento da roda do alojamento giratório, caso necessário.



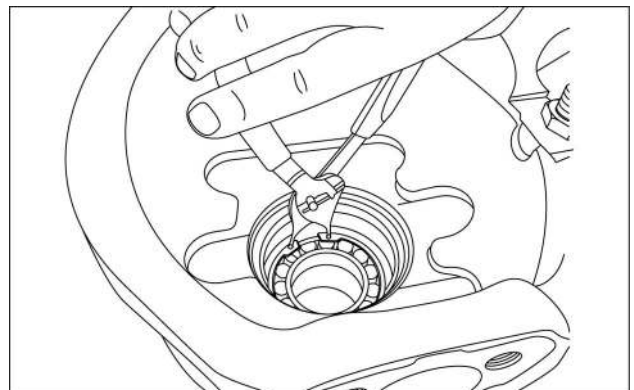
RCPH10TLB400ACL 30

34. Remova a vedação do semieixo.



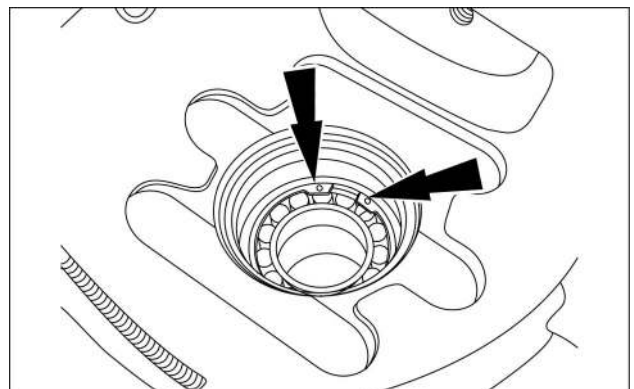
RCPH10TLB401ACL 31

35. Remova o anel elástico.



RCPH10TLB261ACL 32

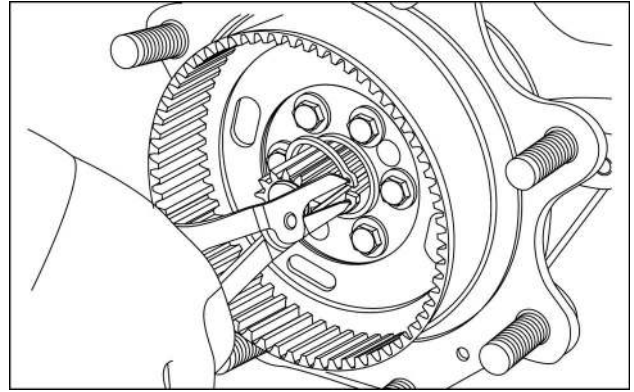
36. Remova o rolamento de esfera do semieixo.



RCPH10TLB260ACL 33

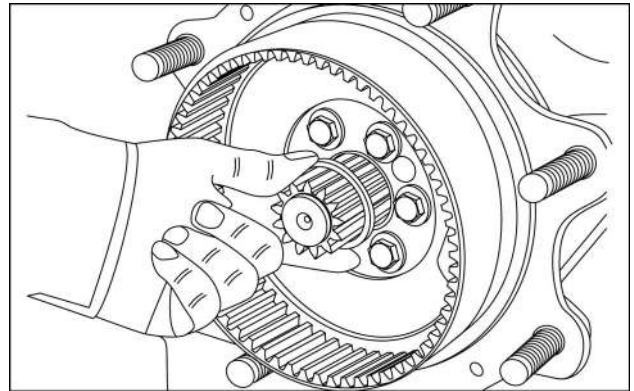
**Operação seguinte:**  
**Acionamento planetário e cubo - Inspeccionar (25.108)**

6. Remova o anel elástico.



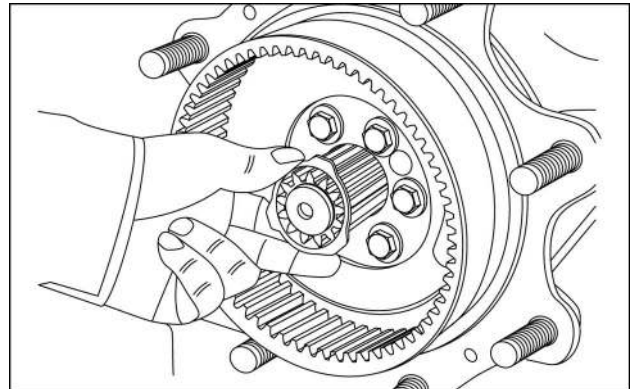
RCPH10TLB564ABL 4

7. Remova a arruela de encosto com as abas internas.



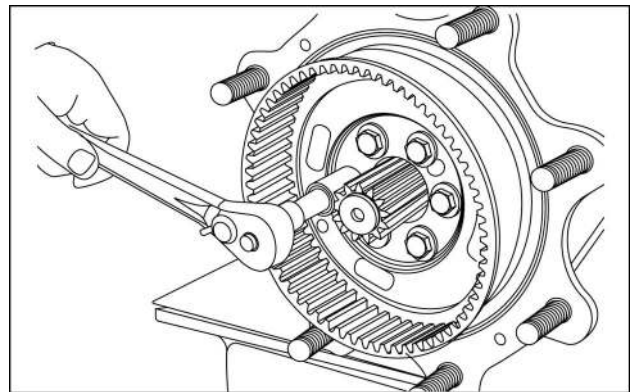
RCPH10TLB565ABL 5

8. Remova a placa de encosto com as abas externas.



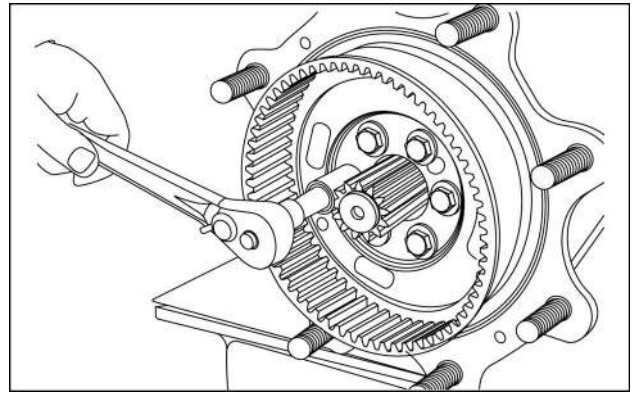
RCPH10TLB566ABL 6

9. Remova os parafusos do cubo.



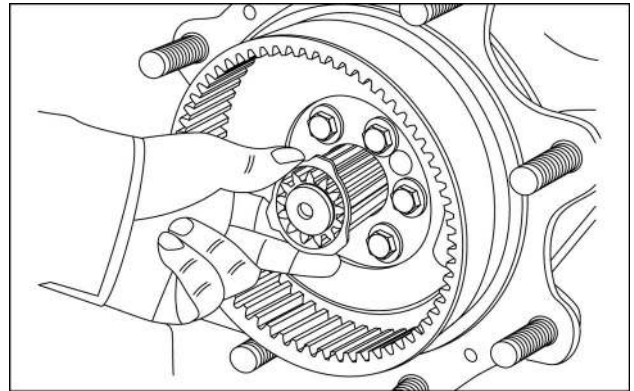
RCPH10TLB567ABL 7

17. Coloque Loctite 270 nas roscas fêmeas no alojamento giratório. Instale e aperte os parafusos de maneira uniforme para puxar o cubo contra o alojamento giratório. Aperte os parafusos com um torque final de 95 Nm (70 libras-pés).



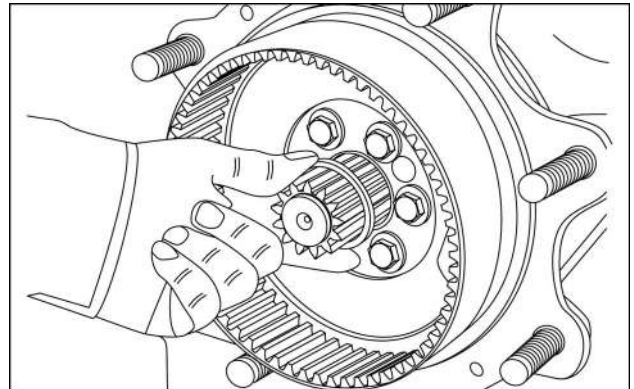
RCPH10TLB567ABL 16

18. Instale a placa de encosto com as abas externas.



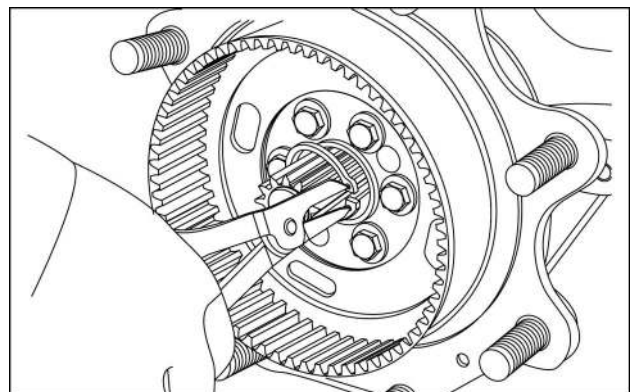
RCPH10TLB566ABL 17

19. Instale a arruela de encosto com as abas internas.



RCPH10TLB565ABL 18

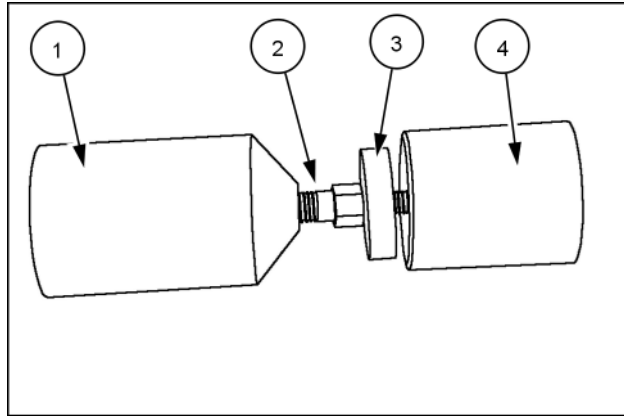
20. Instale o anel elástico.



RCPH10TLB564ABL 19

Indicador de profundidade do pinhão

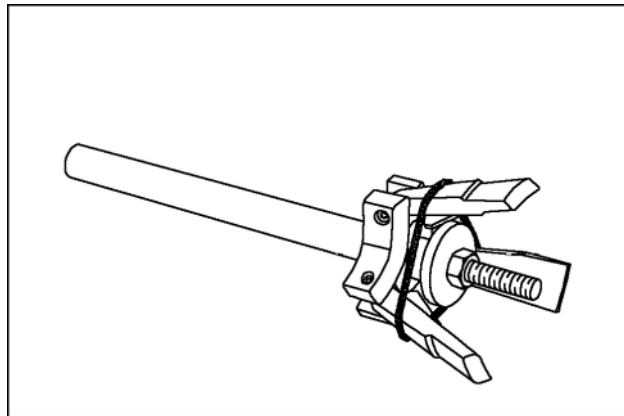
1. CAS1596A-4
2. CAS1596A-7
3. CAS1596A-6
4. 380002436



RCPH10TLB380AAL 2

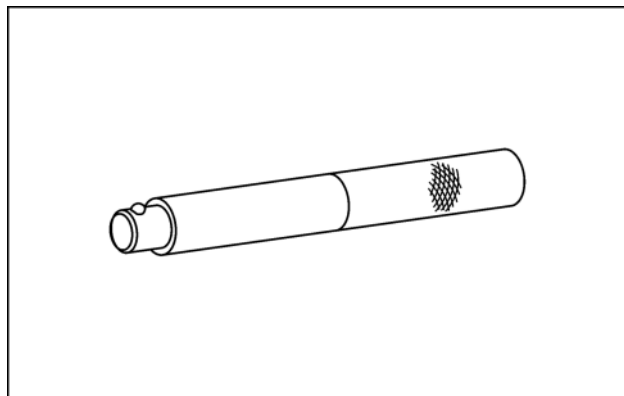
CAS2151A chave inglesa de compensação usada para remover e instalar a porca do pinhão

OEM4185 ferramenta de instalação da pista do rolamento universal - usado para instalar as pistas do rolamento do cubo



RCPH10TLB484AAL 3

Alavanca **CAS1716-3** (parte do kit de ferramentas CAS1716 Ag) - Utilizada com a ferramenta de instalação da vedação do cubo CAS2374



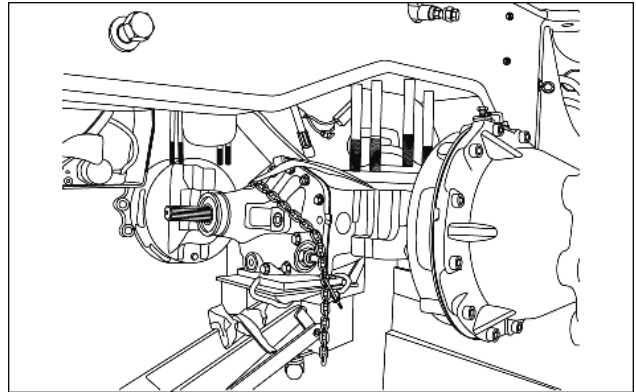
4

Garfo para prender o eixo. Ordem n/p 144279A1

## Eixo propulsor traseiro motriz - Instalar

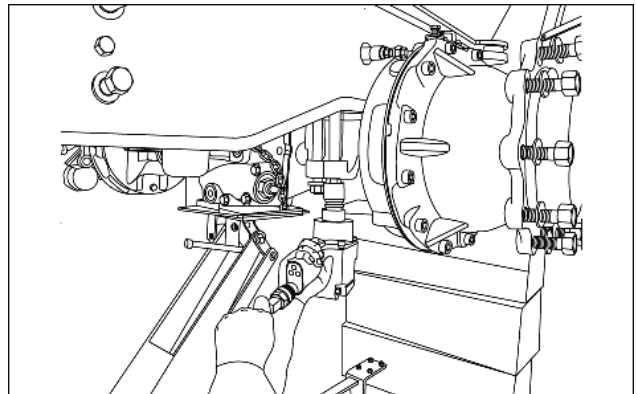
580N 4 x 2 - Com cabine [HBZN580NHBAH02549 -]	LA
580N 4 x 2 - Sem cabine [HBZN580NEBAH02214 -]	LA
580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAAH02348 -]	LA
580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 -]	LA

1. Posicione o eixo traseiro sob a máquina, levante lentamente o eixo e alinhe com os orifícios de montagem na cavidade da roda do chassi.



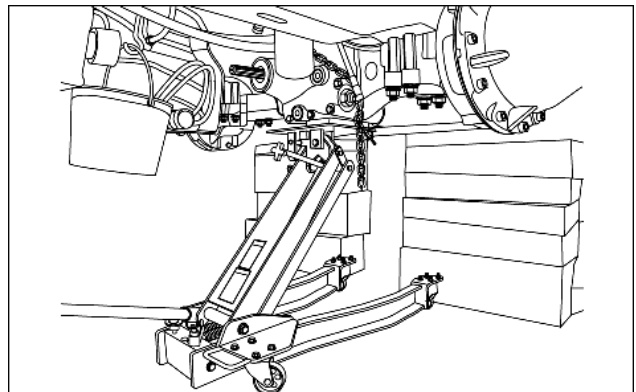
RCPH11TLB130AAM 1

2. Instale os parafusos. Aperte os parafusos por igual para puxar o eixo junto à estrutura e aperte os parafusos com um torque de **610 - 680 N·m (450 - 500 lb ft)**.



RCPH11TLB129AAM 2

3. Remova o macaco de debaixo do eixo.



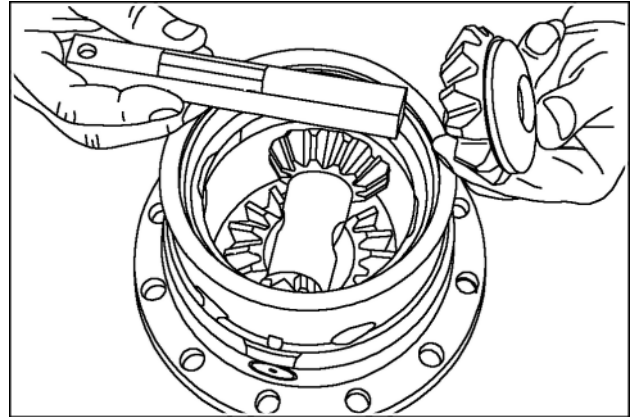
RCPH11TLB128AAM 3

## Diferencial - Vista explodida - Diferencial - 580N

580N

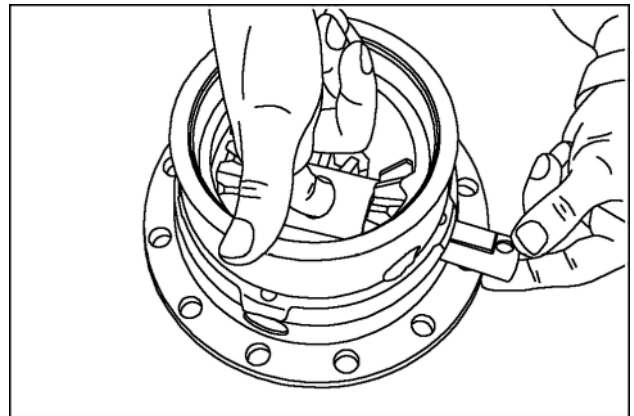
<b>Diferencial</b>	
1. Porca externa	11. Engrenagem tipo aranha
2. Rolamento	12. Pino do diferencial
3. Luva	13. Pino
4. Parafuso de cabeça sextavada M12 x 25	14. Espaçador
5. Pino	15. Tampa do alojamento
6. Anel O-ring	16. Anel de travamento
7. Alojamento	17. Engrenagem de travamento lateral tipo aranha
8. Arruela de encosto	18. Pino do diferencial
9. Bujão	19. Engrenagem lateral tipo aranha
10. Arruela de encosto	20. Pino

16. Remova a engrenagem tipo aranha e a arruela de encosto.



RCPH10TLB445AAL 15

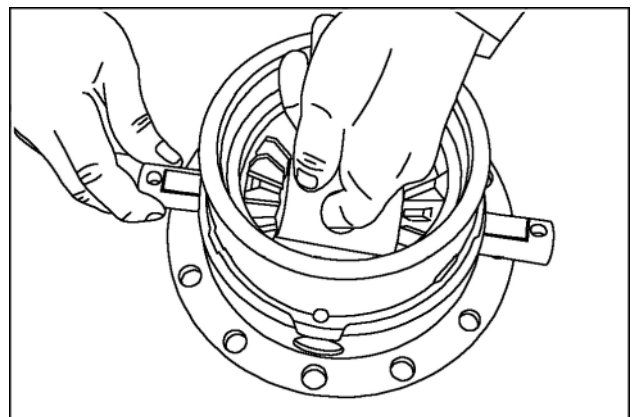
17. Empurre um dos pinos curtos da cruzeta para fora do espaçador empurrando-o pelo orifício no espaçador.



RCPH10TLB446AAL 16

**NOTA:** Não remova o pino neste momento, deixe o pino apenas o suficiente para suportar a engrenagem tipo aranha e a arruela de encosto.

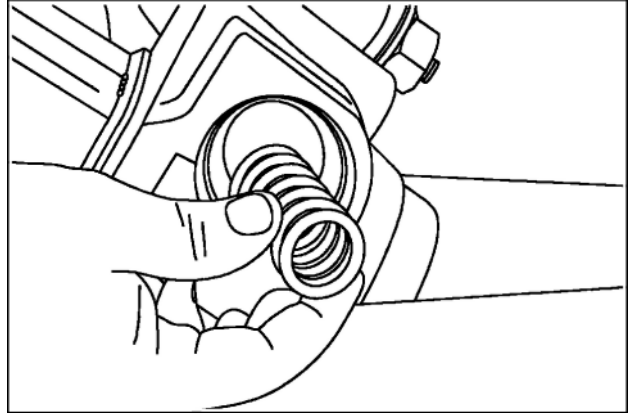
18. Empurre o outro pino curto da cruzeta para fora do espaçador empurrando-o pelo orifício no espaçador.



RCPH10TLB447AAL 17

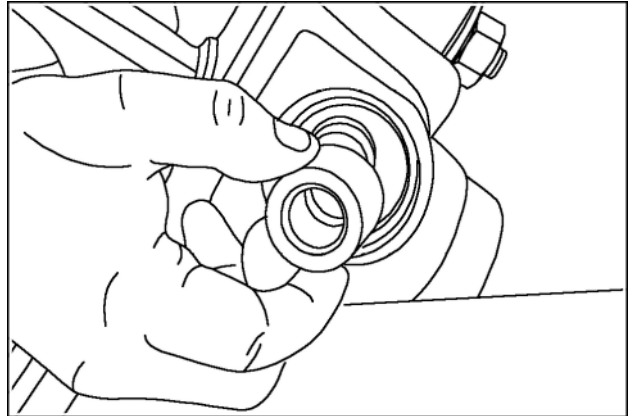
**NOTA:** Não remova o pino neste momento, deixe o pino apenas o suficiente para suportar a engrenagem tipo aranha e a arruela de encosto.

4. Instale a mola.



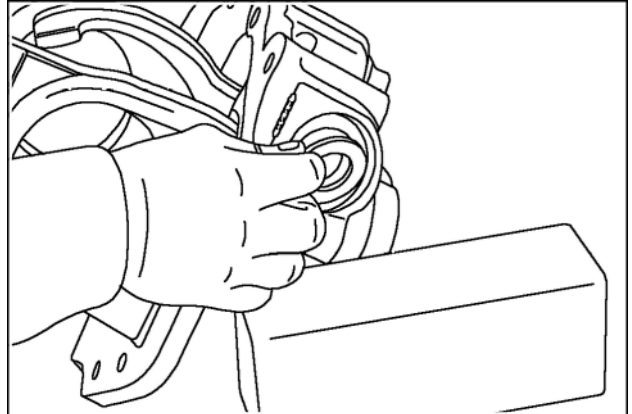
RCPH10TLB356AAL 4

5. Coloque a bucha no eixo e certifique-se de que o chanfro na bucha esteja virado para fora.



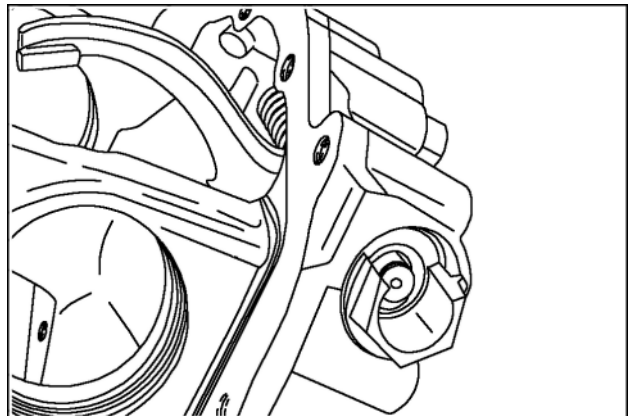
RCPH10TLB355AAL 5

6. Coloque uma arruela lisa sobre o eixo.



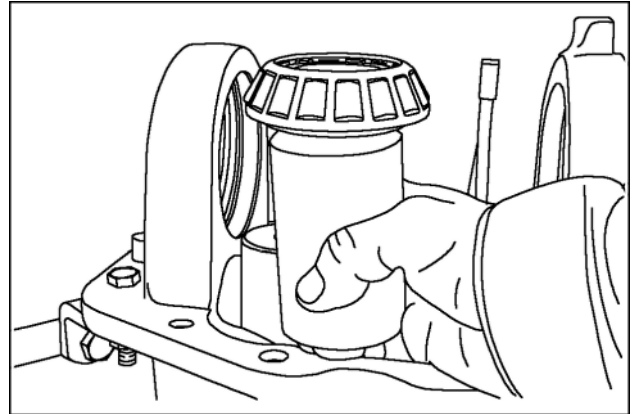
RCPH10TLB351AAL 6

7. Inicie o cilindro modificado no alojamento do diferencial.



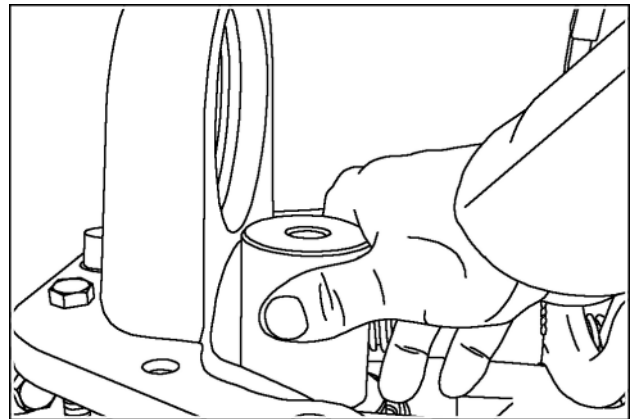
RCPH10TLB352AAL 7

27. Coloque o rolamento externo no CAS1596-A, conforme ilustrado.



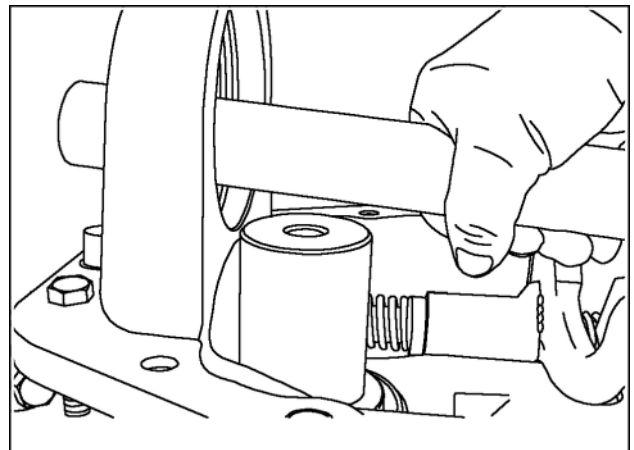
RCPH10TLB392AAL 26

28. Aperte o CAS1596A-4 e o 380002436 até os rolamentos ficarem apertados.



RCPH10TLB388AAL 27

29. Coloque a alavanca do CAS1716-3 no berço do rolamento do alojamento do transportador.



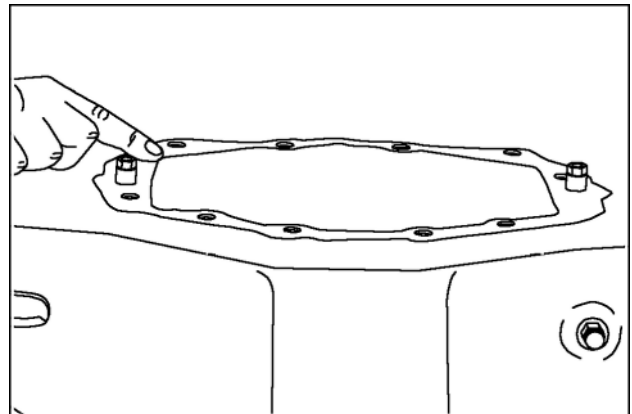
RCPH10TLB387AAL 28

**NOTA:** *Certifique-se de que o alojamento do transportador esteja nivelado.*

## Diferencial - Instalar - Instalação do transportador

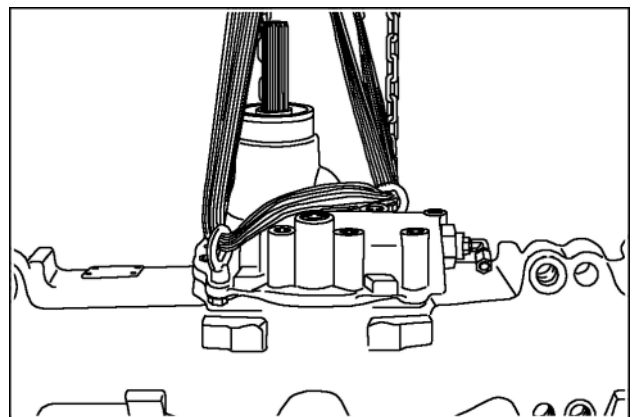
580N 4 x 2 - Com cabine [HBZN580NHBAH02549 -]	LA
580N 4 x 2 - Sem cabine [HBZN580NEBAH02214 -]	LA
580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAAH02348 -]	LA
580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 -]	LA

1. Aplique uma camada fina de Loctite 510 na superfície de junção do transportador.



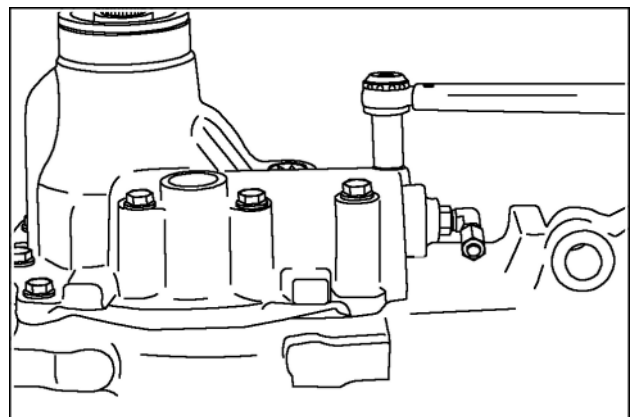
RCPH10TLB470AAL 1

2. Conecte um equipamento de elevação no transportador e coloque no alojamento do eixo.



RCPH10TLB369AAL 2

3. Remova o equipamento de elevação do transportador, use um macete de borracha e bata no transportador até que os pinos-guia estejam totalmente assentados.
4. Use Loctite 638 nos parafusos do transportador e aperte os parafusos curtos do transportador com um torque de 169 Nm (124,5 libras-pés). Aperte os parafusos longos do transportador com um torque de 80 Nm (de 59 libras-pés).



RCPH10TLB372AAL 3

**NOTA:** NÃO use o composto para travamento de rosca nesses parafusos.

**Operação seguinte:**  
**Diferencial - Verificar (27.106)**



IMPRESSO NO BRASIL

© 2016 CNH Industrial Latin America LTDA

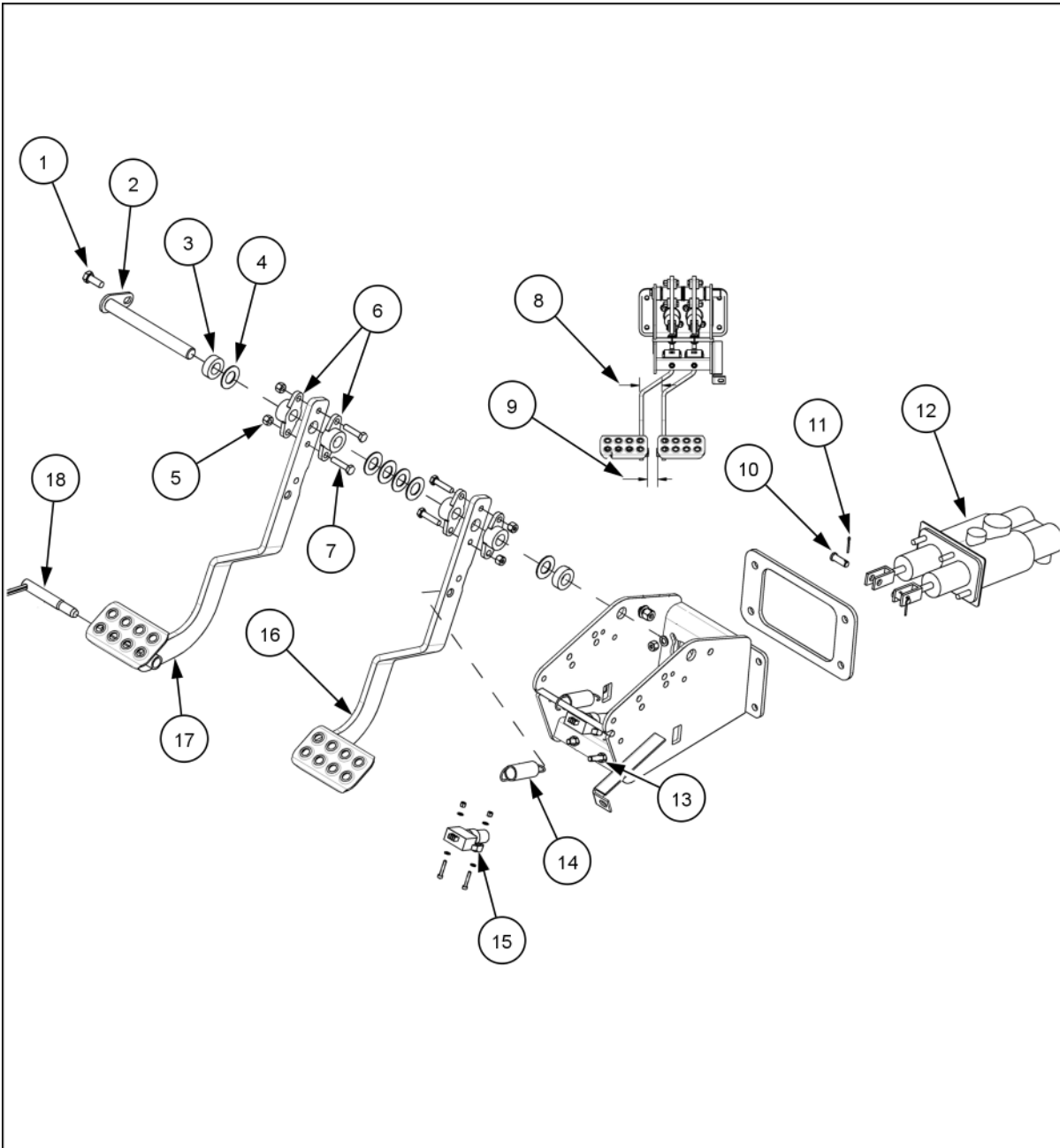
Todos os direitos reservados. É proibida a reprodução do texto e das ilustrações desta publicação.

É política da CASE CONSTRUCTION o contínuo melhoramento dos seus produtos, reservando-se o direito à alteração de preços, especificações ou equipamentos, em qualquer altura, sem notificação prévia.

Todos os dados fornecidos na presente publicação estão sujeitos a variações de produção. Os valores referentes a dimensões e pesos são meramente aproximados e as ilustrações não representam necessariamente produtos em condições padrão. Para obter informações precisas sobre um produto específico, consulte a sua Concessionária CASE CONSTRUCTION.

## Cilindro mestre do freio - Vista explodida - Pedal do freio

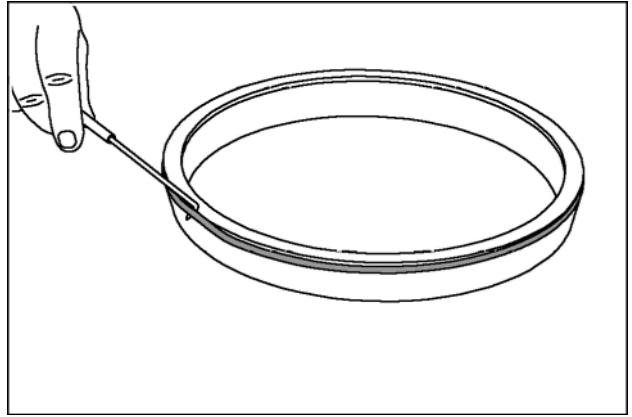
580N 4 x 2 - Com cabine [HBZN580NHBAH02549 -]	LA
580N 4 x 2 - Sem cabine [HBZN580NEBAH02214 -]	LA
580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAAH02348 -]	LA
580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 -]	LA



RCPH10TLB033GAL 1

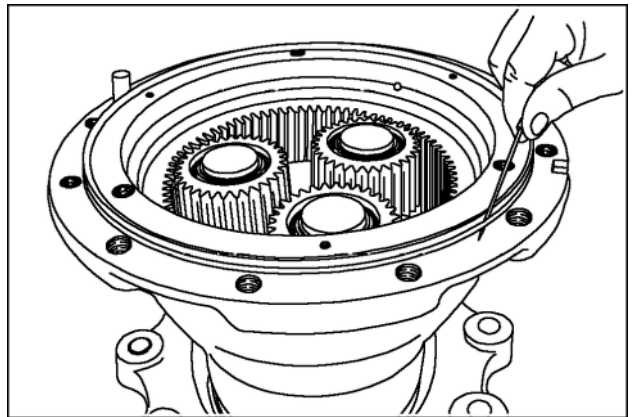
- |                                   |                           |                                 |
|-----------------------------------|---------------------------|---------------------------------|
| 1. Parafuso                       | 7. Parafuso               | 13. Porca de ajuste de altura   |
| 2. Pino de articulação            | 8. <b>60 mm (2.36 in)</b> | 14. Mola                        |
| 3. Espaçador                      | 9. <b>27 mm (1.06 in)</b> | 15. Interruptor da luz de freio |
| 4. Calço                          | 10. Pino da forquilha     | 16. Pedal do lado direito       |
| 5. Porca de travamento automático | 11. Contrapino            | 17. Pedal do lado esquerdo      |
| 6. Buchas                         | 12. Cilindro mestre       | 18. Pino de travamento do pedal |

31. Somente remova e descarte o anel O-ring do cilindro do freio se a máquina tiver muitas horas de operação.



RCPH10TLB418AAL 28

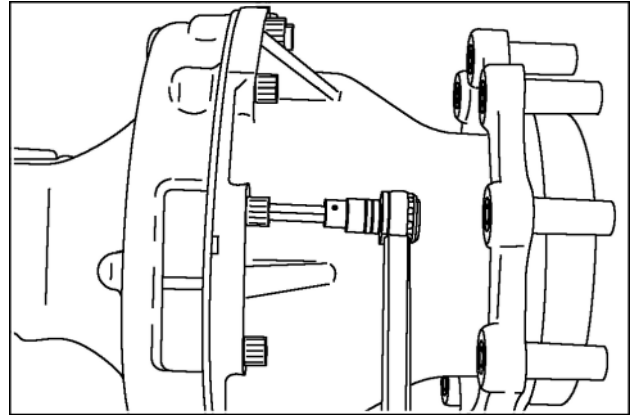
32. Remova e descarte o anel O-ring do cubo.



RCPH10TLB319AAL 29

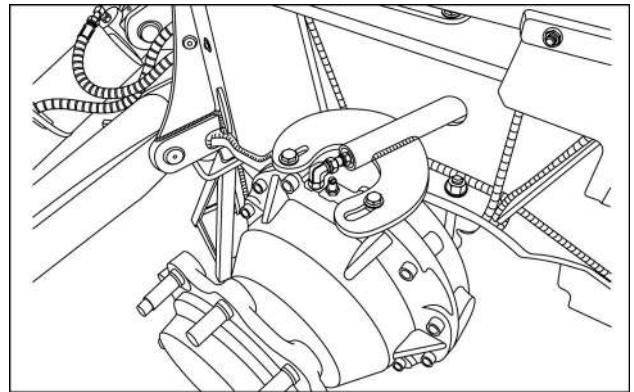
**Operação seguinte:**  
**Freios - Inspeccionar (33.202)**

32. Use **LOCTITE® 270** nas roscas dos parafusos e aplique um torque de **226 N·m (166.7 lb ft)**.



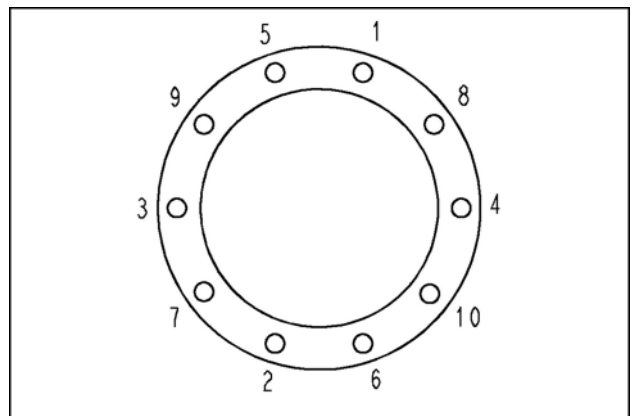
RCPH10TLB383AAL 32

33. Instale e aperte os bujões de drenagem e aplique um torque de **60 N·m (44.3 lb ft)**.
34. Encha o eixo com óleo, consulte a seção 1002 para saber a quantidade e o tipo.
35. Conecte a mangueira do freio ao cilindro da roda, instale e aperte os parafusos de montagem da proteção da mangueira.



RCPH10TLB066AAL 33

36. Sangre o freio segundo as instruções nesta seção.
37. Instale a roda; aplique um torque inicial de **136 N·m (100.3 lb ft)** na sequência ilustrada; aplique um segundo torque de **271 N·m (199.9 lb ft)** na sequência ilustrada, e gire as porcas de orelha mais 30°.



RCPH10TLB306AAL 34

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to **CLICKING** the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

# Conteúdo

---

## Freios e controles - 33

### Freio de estacionamento ou trava de estacionamento - 110

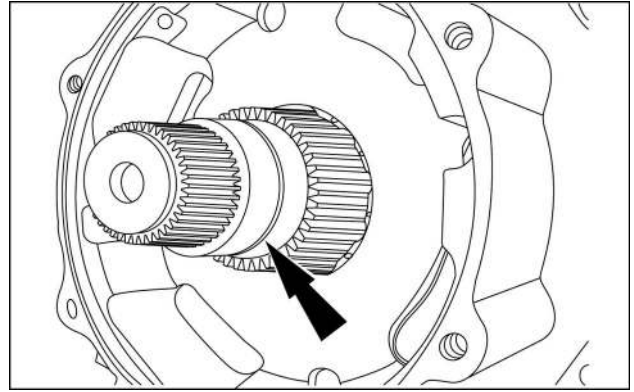
#### SERVIÇO

##### Discos do freio de estacionamento

Desmontar (*) .....	3
Inspecionar (*) .....	9
Montar (*) .....	10
Teste (*) .....	15
Verificar (*) .....	16

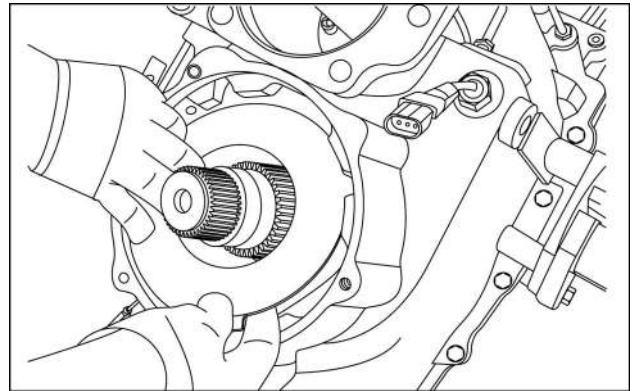
(\*) Consulte o conteúdo para obter os modelos específicos.

8. Instale o cubo no eixo de saída, conforme ilustrado.



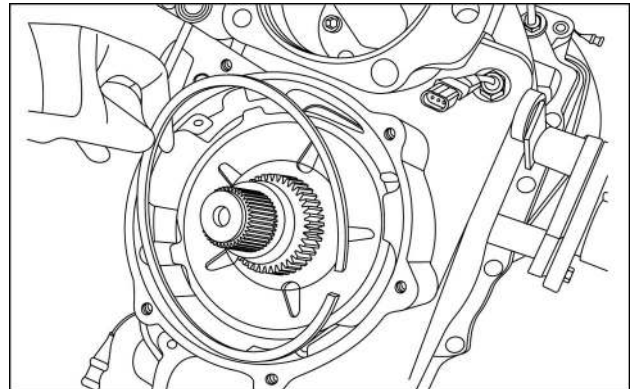
RCPH10TLB877AAL 8

9. Instale primeiro uma placa de reação.



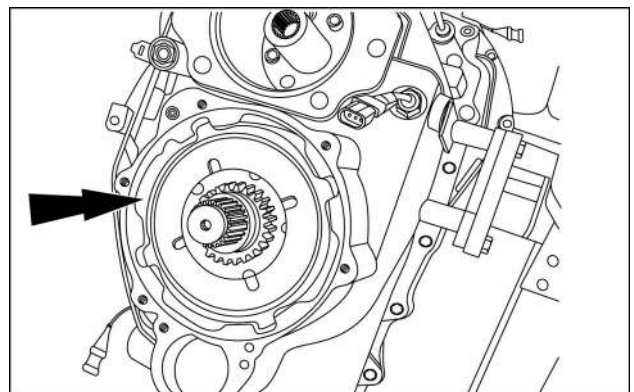
RCPH10TLB876AAL 9

10. Instale uma placa de fricção e uma mola ondulada. Continue instalando uma placa de reação, a placa de fricção e mola ondulada até que todos os componentes estejam instalados.



RCPH10TLB875AAL 10

11. Instale a placa traseira, conforme ilustrado.



RCPH10TLB874AAL 11

# Conteúdo

---

## Sistemas hidráulicos - 35

### Sistemas hidráulicos - 000

#### DADOS TÉCNICOS

Sistemas hidráulicos	
Ferramentas especiais (*)	4
Especificações gerais (*)	4

#### DADOS FUNCIONAIS

Sistemas hidráulicos	
Vista explodida (*)	6
Vista explodida - Bomba de engrenagem hidráulica, somente 580N (*)	7
Vista explodida - Vedação da bomba de engrenagem hidráulica, somente 580N (*)	8
Diagrama hidráulico Diagrama hidráulico do coletor regulado, somente os controles do piloto (*)	9
Vista explodida Somente máquinas piloto 580N (*)	10

#### SERVIÇO

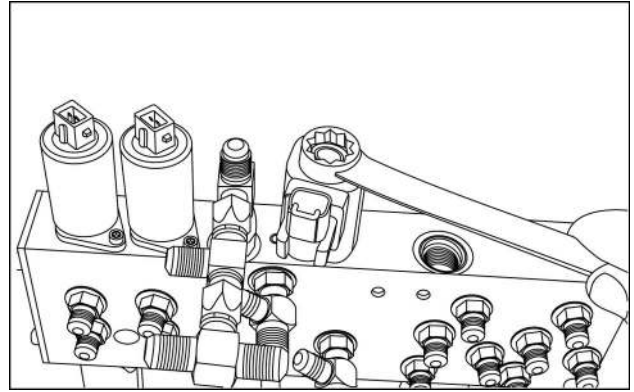
Sistemas hidráulicos	
Desmontar - Coletor regulado (*)	11
Montar - Coletor regulado (*)	14
Preparo - Preparação da máquina, máquinas piloto 580N (*)	18
Teste Teste de pressão, máquinas piloto 580N (*)	20
Verificar - Planilha de verificação do fluxômetro, máquinas piloto 580N (*)	28
Preparo - Preparação da máquina, máquinas 580N controladas mecanicamente (*)	31
Teste Teste de pressão, máquinas 580N controladas mecanicamente (*)	33
Verificar - Planilha de verificação do fluxômetro, máquinas 580N controladas mecanicamente (*)	40

#### DIAGNÓSTICO

Sistemas hidráulicos	
Teste - Problema em um circuito da pá carregadeira (*)	43
Teste - Problema no circuito de coleta 4x1 (*)	43
Teste - Função única não irá funcionar, independentemente das outras funções (*)	45
Teste (*)	45
Teste (*)	46

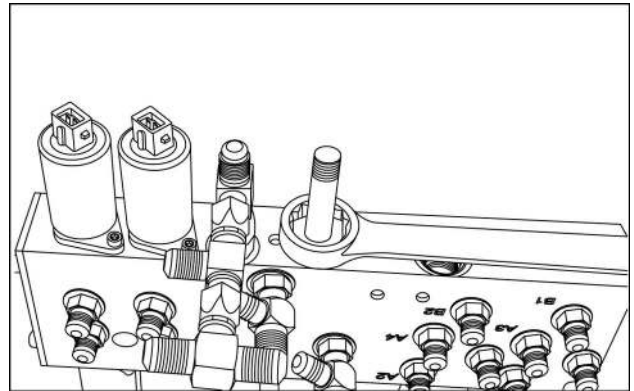
(\*) Consulte o conteúdo para obter os modelos específicos.

4. Remova a porca e o solenoide da válvula de corte.



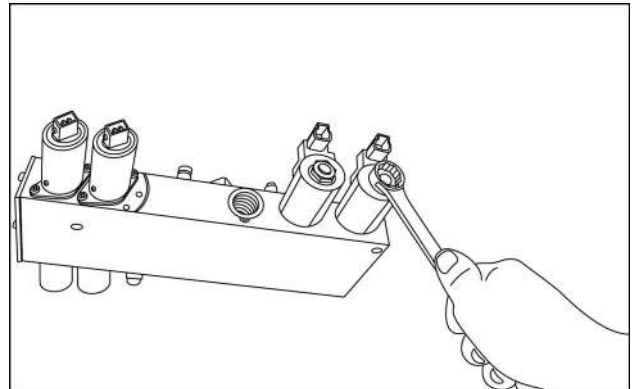
RCPH10TLB373ABL 4

5. Solte e remova a válvula de corte.



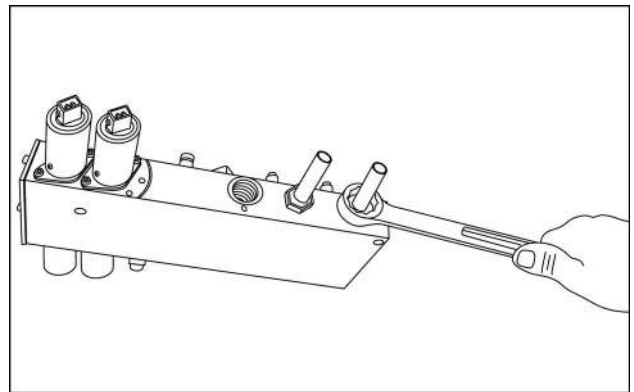
RCPH10TLB374ABL 5

6. Remova a porca e o solenoide das válvulas de seleção de controle de padrão.



RCPH10TLB376ABL 6

7. Solte e remova as válvulas de seleção de controle de padrão.



RCPH10TLB378ABL 7

### Teste 4E

1. Mantenha a coleta na posição aberta.
2. Monitore o fluxômetro. Anote os resultados de l/min (gpm) na Folha de verificação do fluxômetro.

### Teste 4F

1. Feche a coleta e mantenha na posição fechada.
2. Monitore o fluxômetro. Anote os resultados de l/min (gpm) na Folha de verificação do fluxômetro.

**NOTA:** Compare os resultados de teste do Teste 3B e Testes 4A a 4F. Se os resultados variam mais de **3.8 l/min (1 US gpm)**, existe um problema no circuito.

3. Opere o motor a **2000 RPM**. Aumente a pressão no fluxômetro para **138 bar (2001.0 psi)**.

**NOTA:** Se equipado com uma válvula unidirecional, certifique-se de que a válvula está desligada.

## Teste de vazamento da válvula de controle da retroescavadeira

### Teste 5A

1. Posicione a retroescavadeira para o lado esquerdo.
2. Monitore o fluxômetro. Anote os resultados de l/min (gpm) na Folha de verificação do fluxômetro.

### Teste 5B

1. Posicione a retroescavadeira para o lado direito.
2. Monitore o fluxômetro. Anote os resultados de l/min (gpm) na Folha de verificação do fluxômetro.

### Teste 5C

1. Se estiver equipada com a opção de pá extensível, posicione-a para fora e mantenha na posição.
2. Monitore o fluxômetro. Anote os resultados de l/min (gpm) na Folha de verificação do fluxômetro.

### Teste 5D

1. Se estiver equipada com a opção de pá extensível, retraia e mantenha na posição.
2. Monitore o fluxômetro. Anote os resultados de l/min (gpm) na Folha de verificação do fluxômetro.

### Teste 5E

1. Eleve o estabilizador esquerdo. Mantenha na posição.
2. Monitore o fluxômetro. Anote os resultados de l/min (gpm) na Folha de verificação do fluxômetro.

### Teste 5F

3. Eleve o estabilizador direito. Mantenha na posição.
4. Monitore o fluxômetro. Anote os resultados de l/min (gpm) na Folha de verificação do fluxômetro.

5. Use um encaixe 11/16 - 16 ORFS para conectar um medidor com capacidade de medição de **345 bar (5000 psi)** à porta "M" na válvula da retroescavadeira. Use um encaixe ORFS com número de peça 190119A1.
6. Remova o adaptador de teste de pressão da porta EF da bomba **(2)**, conecte a mangueira de entrada do medidor **(3)** ao encaixe.
7. Remova a tela do reservatório e prenda a mangueira de retorno do fluxômetro **(6)** abaixo do nível de óleo.
8. O óleo deve estar em temperatura operacional. Para aquecer o óleo:
  - A. Com o motor funcionando em aceleração total, feche a válvula de alívio no fluxômetro até pelo menos **103 bar (1500 psi)**.
  - B. Mantenha a alavanca de controle da pá carregadeira na posição retraída por 15 segundos.
  - C. Ponha a alavanca de controle da carregadeira na posição NEUTRAL por 15 segundos.
  - D. Repita as etapas **(B)** e **(C)** até que a temperatura do óleo seja **52 °C (125 °F)** ou o lado do reservatório esteja muito quente.

**Operação seguinte:**

**Sistemas hidráulicos - Teste Teste de pressão, máquinas 580N controladas mecanicamente (35.000).**

---

**Teste 5 - Fluxo da válvula da direção e bloqueio da caçamba**

---

Teste 5A - Direção em espera \_\_\_\_\_ bar \_\_\_\_\_ psi

Teste 5B - Alívio da direção - Começa a abrir a \_\_\_\_\_ bar \_\_\_\_\_ psi

Teste 5C - Alívio da direção - Totalmente aberta a \_\_\_\_\_ bar \_\_\_\_\_ psi

Teste 5D - Alívio do acoplador - Começa a abrir a \_\_\_\_\_ bar \_\_\_\_\_ psi

Teste 5E - Alívio do acoplador - Totalmente aberto a \_\_\_\_\_ bar \_\_\_\_\_ psi

Observações:

---

**Teste 6 - Fluxo da válvula da direção e de bloqueio da caçamba em marcha lenta alta**

---

Teste 6A - Manobra para a direita \_\_\_\_\_ l/min \_\_\_\_\_ gpm

Teste 6B - Manobra para a esquerda \_\_\_\_\_ l/min \_\_\_\_\_ gpm

Teste 6C - Caçamba da pá carregadeira retraída \_\_\_\_\_ l/min \_\_\_\_\_ gpm

Teste 6D - Caçamba da pá carregadeira estendida \_\_\_\_\_ l/min \_\_\_\_\_ gpm

Teste 6E - Caçamba da retroescavadeira retraída \_\_\_\_\_ l/min \_\_\_\_\_ gpm

Teste 6F - Caçamba da retroescavadeira estendida \_\_\_\_\_ l/min \_\_\_\_\_ gpm

Observações:

---

<b>Resultado esperado</b>	<b>Resultado</b> Não, solução de problemas concluída.
<b>Outro resultado (causa possível)</b>	<b>Ação</b> Sim, ligue para o suporte técnico.

<b>Nº do teste</b> 10	
<b>Ponto de teste</b>	<b>Verificação</b> Luz de falha desligada. Sem energia para o módulo ou módulo de controle com falha. Verifique o fusível e o relé de controle piloto, ainda há um problema?
<b>Resultado esperado</b>	<b>Resultado</b> Não, solução de problemas concluída.
<b>Outro resultado (causa possível)</b>	<b>Ação</b> Sim, substitua o módulo de controle.

## Acumulador - Carga - Controle de percurso

580N 4 x 2 - Com cabine [HBZN580NHBAH02549 - ]	LA
580N 4 x 2 - Sem cabine [HBZN580NEBAH02214 - ]	LA
580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAAH02348 - ]	LA
580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 - ]	LA

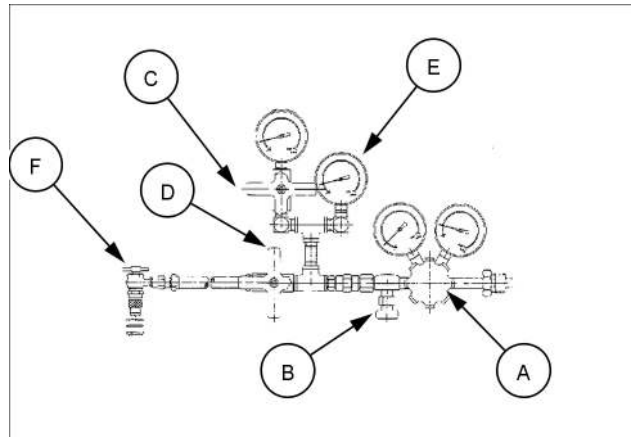
### Operação anterior:

#### Acumulador - Verificar - Controle de percurso (35.300)

### Operação anterior:

Mantenha o kit de carga de nitrogênio com regulador **380001737** acoplado à máquina.

1. Gire lentamente a válvula **(A)** no sentido anti-horário para diminuir a pressão.
2. Abra a válvula **(B)**.
3. Feche a válvula **(C)** e a válvula **(D)**.
4. Vire a haste para fora da válvula **(F)** até que a haste pare de se mover.



RCIL10TLB016BAF 1

5. Desconecte a válvula **(F)** da haste da válvula no acumulador.
6. Conecte o kit de carga de nitrogênio com regulador a um tanque de nitrogênio seco.
7. Gire lentamente a válvula **(A)** no sentido horário e leia o medidor **(E)**.
8. No momento que a pressão for de **24 - 26 bar (350 - 375 psi)**, pare de girar a válvula **(A)**.
9. Caso a pressão aumente acima de **26 bar (375 psi)**, abra e feche rapidamente a válvula **(D)** e leia o medidor **(E)**. A pressão mostrada no medidor **(E)** é a pressão de carga.
10. Verifique o medidor **(E)** novamente.
11. Caso a pressão ainda esteja muito alta, gire um pouco a válvula **(A)** no sentido anti-horário e abra e feche rapidamente a válvula **(D)**.
12. Repita as etapas **10** e **11** até que a pressão esteja dentro da especificação.
13. Conecte a válvula **(F)** à haste da válvula no acumulador.
14. Vire a haste na válvula **(F)** até que a haste pare de se mover.
15. Abra a válvula **(D)** para carregar o acumulador.
16. Depois que o acumulador parar de carregar, vire a haste para fora da válvula **(F)** até que a haste pare de se mover.
17. Feche a válvula **(B)**.

- A. Coloque o interruptor de controle de percurso na posição LIGADA.
  - B. Abaixar a pá carregadeira até o chão. Coloque a alavanca de controle da pá carregadeira na posição de flutuação.
  - C. Desligar o motor. Coloque a chave de ignição na posição LIGADA.
  - D. Mova a alavanca de controle da pá carregadeira em todas as direções para liberar toda a pressão nos circuitos hidráulicos. Coloque a alavanca de controle da pá carregadeira na posição de flutuação.
2. Coloque o interruptor de controle de percurso e a chave de ignição na posição DESLIGADA.
  3. Coloque a alavanca de controle da pá carregadeira na posição NEUTRA.
  4. Desconecte o tubo **(3)** entre a válvula solenoide direita **(1)** e o acumulador **(2)** na válvula solenoide direita.
  5. Remova o encaixe do cotovelo ajustável da válvula solenoide direita. Instale um T ajustável no lugar.
  6. Conecte o tubo do acumulador no encaixe em T ajustável na válvula solenoide direita.
  7. Conecte o DATAR na conexão na válvula solenoide direita. Conecte o transdutor de pressão TA092 no encaixe. Ajuste o transdutor em 60 Bar.

**NOTA:** Caso o DATAR não esteja disponível, um manômetro de **27580 kPa (4000 psi)** ou maior pode ser utilizado.

8. Coloque o interruptor de controle de percurso na posição DESLIGADA. Dê partida e funcione o motor em marcha lenta.
9. Mova a alavanca de controle da pá carregadeira para a posição LEVANTADA ao mesmo tempo em que monitora o valor da pressão. A pressão deve ser de aproximadamente **0 kPa (0 psi)**. Caso a leitura de pressão indique mais que **172 kPa (25 psi)**, repare ou substitua a válvula solenoide direita para o controle de percurso.

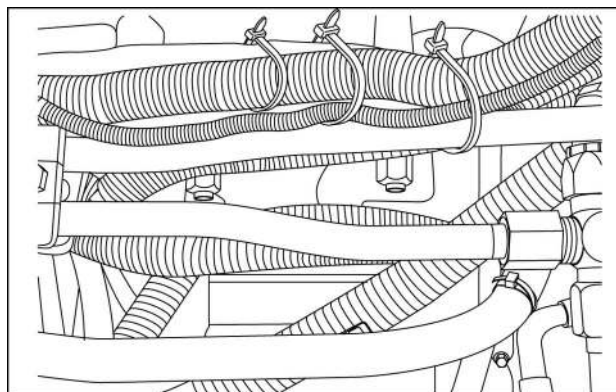
## Bomba de deslocamento variável - Instalar - Somente 580N

580N 4 x 2 - Com cabine [HBZN580NHBAH02549 - ]	LA
580N 4 x 2 - Sem cabine [HBZN580NEBAH02214 - ]	LA
580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAAH02348 - ]	LA
580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 - ]	LA

### Operação anterior:

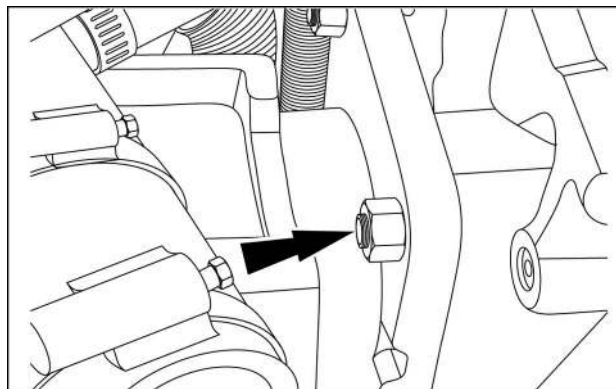
#### Bomba de deslocamento variável - Remoção (35.106)

1. Use um novo anel O-ring no flange de montagem da bomba, deslize a bomba pelas estrias de acionamento.
2. Instale, mas não aperte as duas porcas de montagem superiores (transmissões powershift) ou parafusos (transmissões manuais).



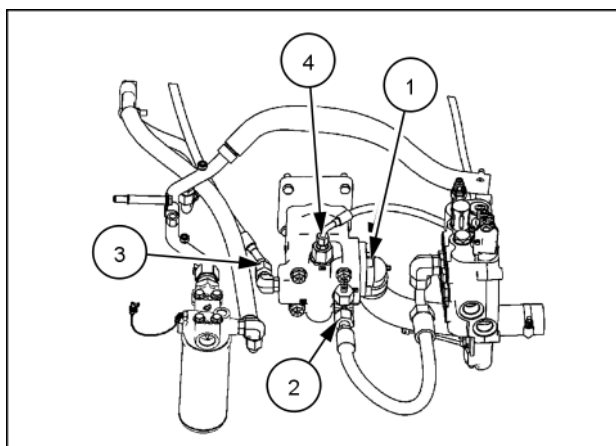
RCPH10TLB325ABL 1

3. Instale e aperte as duas porcas de montagem inferiores (transmissões powershift) ou parafusos (transmissões manuais). Aperte as porcas de montagem superiores/parafusos.



RCPH10TLB323ABL 2

4. Remova o equipamento de elevação para a bomba.
5. Instale, mas não aperte, os dois parafusos Allen superiores na entrada da bomba. Conecte e aperte as mangueiras nas conexões (2), (3) e (4).



RCPH11TLB006GAM 3

6. Certifique-se de que o anel O-ring está instalado no flange de sucção.

## Bomba de deslocamento variável - Inspeccionar

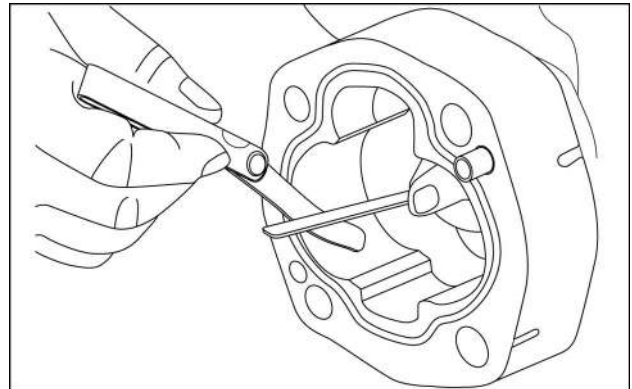
580N 4 x 2 - Com cabine [HBZN580NHBAH02549 - ]	LA
580N 4 x 2 - Sem cabine [HBZN580NEBAH02214 - ]	LA
580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAH02348 - ]	LA
580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 - ]	LA

### Operação anterior:

#### Bomba de deslocamento variável - Desmontar (35.106)

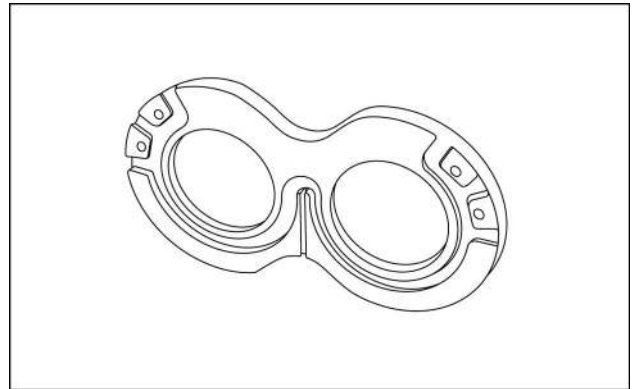
Descarte todas as vedações e anéis quadrados. Limpe todas as peças com solvente de limpeza. Inspeccione todas as superfícies usinadas para verificar se apresentam danos ou desgaste.

1. Segure uma régua através de cada alojamento de engrenagem e use um apalpador para medir a quantidade de desgaste causado pelos dentes da engrenagem no recesso da engrenagem. Se o desgaste em qualquer recesso de engrenagem for maior que **0.18 mm (0.007 in)**, use um novo alojamento de engrenagem.



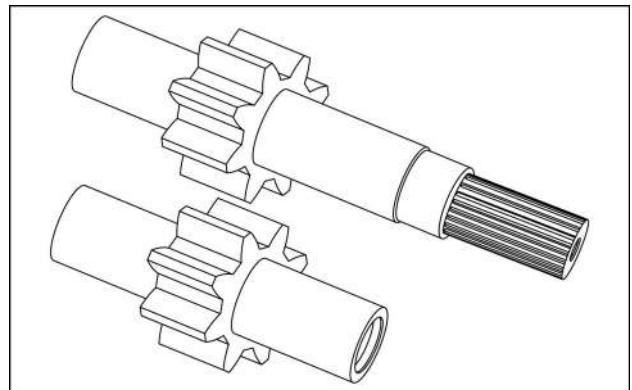
RCPH10TLB448ABL 1

2. Inspeccione as placas de encosto para ver se há marcas, descamação ou outros danos.



RCPH10TLB450ABL 2

3. Inspeccione as engrenagens para ver se há desgaste e danos. Não deve haver marcas no cubo da engrenagem ou nas extremidades externas dos dentes da engrenagem. Não deve haver mais de **0.05 mm (0.002 in)** de desgaste na área de vedação do eixo propulsor. Não deve haver danos às estrias do eixo propulsor ou do acoplamento. Se qualquer engrenagem precisar ser descartada, você deve usar uma nova bomba hidráulica.



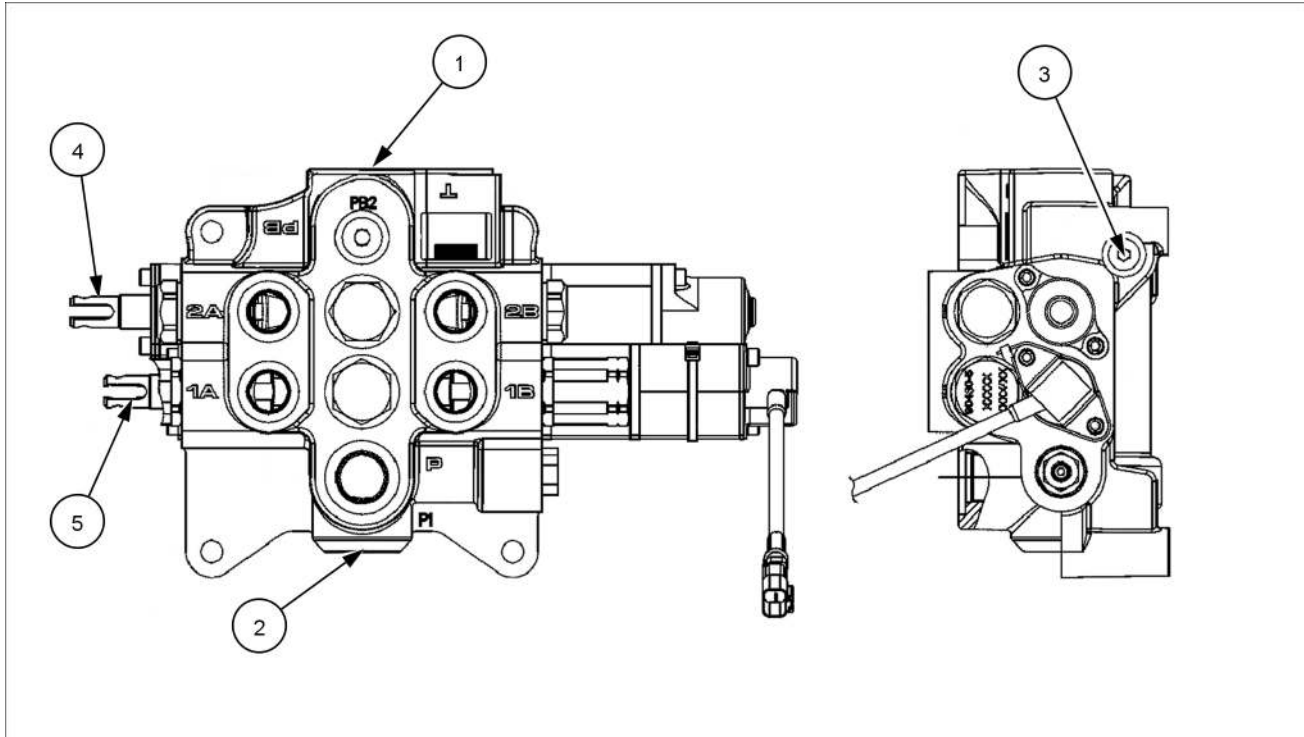
RCPH10TLB449ABL 3

### Operação seguinte:

#### Bomba de deslocamento variável - Montar (35.106)

## Válvulas de controle da bomba - Desenho Válvula da carregadeira, 2 carretéis para 580N com controles piloto

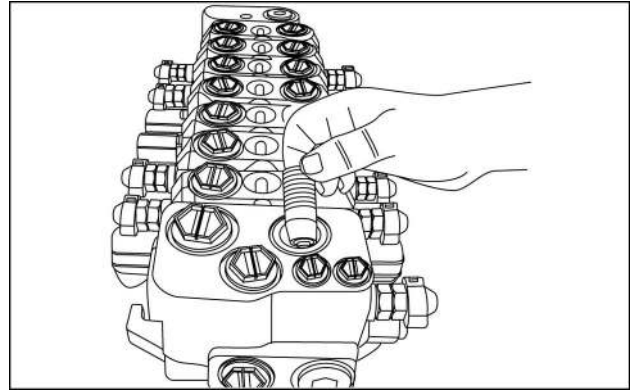
580N 4 x 2 - Com cabine [HBZN580NHBAH02549 - ]	LA
580N 4 x 2 - Sem cabine [HBZN580NEBAH02214 - ]	LA
580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAAH02348 - ]	LA
580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 - ]	LA



RCPH11TLB001FAL 1

(1)	Porta de suplementação de potência	(4)	Seção de elevação
(2)	Porta de entrada	(5)	Seção da caçamba
(3)	Porta do medidor		

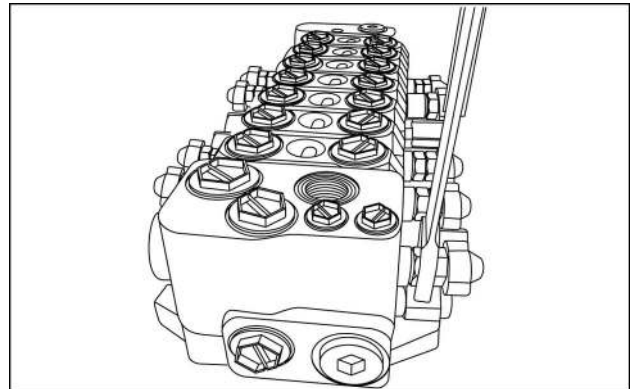
6. Remova o carretel.



RCPH10TLB395ABL 4

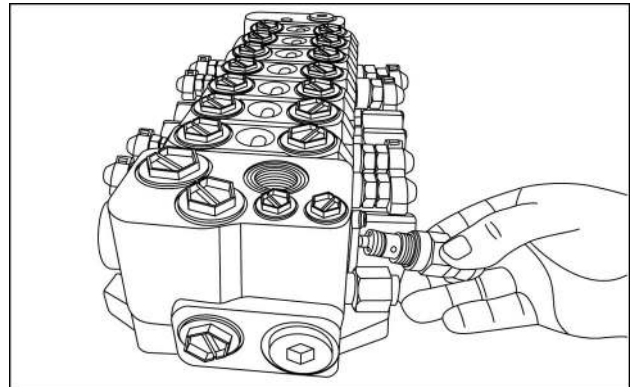
7. Solte a válvula de alívio da detecção de carga.

**NOTA:** Durante a montagem, aplique um torque de **41 - 50 N·m (30 - 37 lb ft)**.



RCPH10TLB396ABL 5

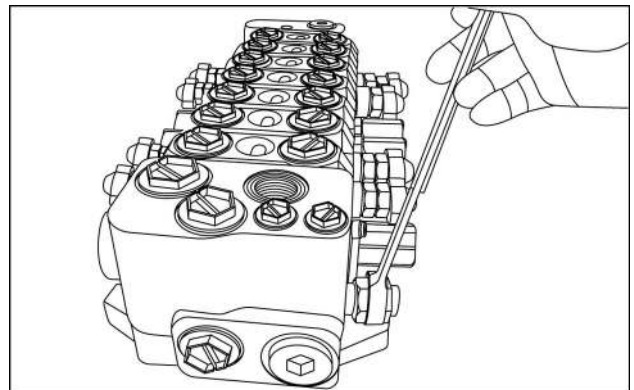
8. Remova a válvula de alívio da detecção de carga.



RCPH10TLB397ABL 6

9. Solte o orifício de drenagem da detecção de carga.

**NOTA:** Durante a montagem, aplique um torque de **18 - 22 N·m (13 - 16 lb ft)**.



RCPH10TLB398ABL 7

---

## Válvulas de controle da bomba - Inspeccionar - Válvula do solenoide de travamento da lança

580N 4 x 2 - Com cabine [HBZN580NHBAH02549 - ]	LA
580N 4 x 2 - Sem cabine [HBZN580NEBAH02214 - ]	LA
580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAAH02348 - ]	LA
580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 - ]	LA

### Operação anterior:

#### Válvulas de controle da bomba - Desmontar (35.102)

1. Limpe o corpo da válvula de alívio, o pistão, o cabeçote e a sede da válvula de alívio com solvente de limpeza.
2. Verifique todas as peças desmontadas para ver se há danos ou desgaste.
3. Substitua conforme necessário.
4. Verifique o solenoide na válvula solenoide para ver se há danos.
5. Se houver danos, substitua o solenoide. **NÃO** repare o solenoide.

# Conteúdo

---

## Sistemas hidráulicos - 35

### Válvula de controle remoto - 204

#### DADOS TÉCNICOS

##### Acopladores

Acoplamento de engate rápido - Ferramentas especiais (*) .....	3
--	---

#### DADOS FUNCIONAIS

##### Válvula de controle remoto

Desenho Máquinas 580N controladas mecanicamente (*) .....	4
---	---

##### Acopladores

Acoplamento de engate rápido - Vista explodida - Pá extensível (*) .....	5
--	---

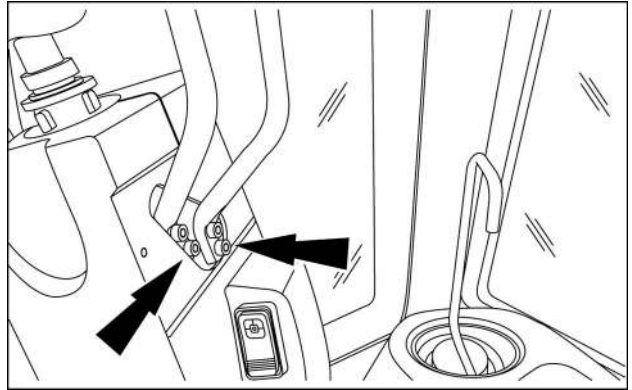
#### SERVIÇO

##### Válvula de controle remoto

Remoção - Válvulas de controle remoto (*) .....	8
Instalar - Válvulas de controle remoto (*) .....	11
Remoção - Válvula de controle da pá carregadeira (*) .....	13
Instalar - Válvula de controle da pá carregadeira (*) .....	19
Remoção - Válvula piloto do controle de coleta (*) .....	24
Instalar - Válvula piloto do controle de coleta (*) .....	25
Remoção - Válvula da retroescavadeira de controles do piloto (*) .....	26
Instalar - Válvula da retroescavadeira de controles do piloto (*) .....	28
Remoção - Válvula da retroescavadeira de controles mecânicos (*) .....	30
Instalar - Válvula da retroescavadeira de controles mecânicos (*) .....	32
Verificar - Unidade de controle do piloto (*) .....	34

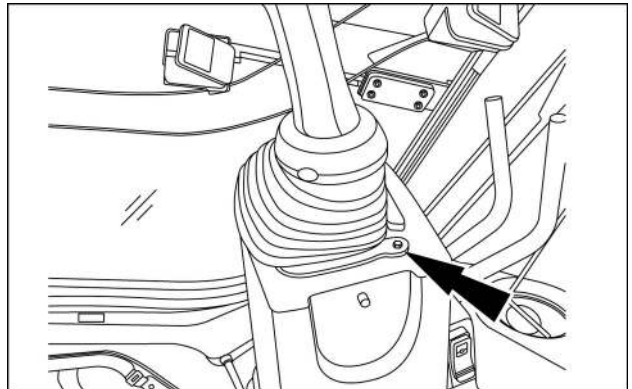
(\*) Consulte o conteúdo para obter os modelos específicos.

13. Na torre direita (de frente para a parte de trás da máquina), instale as alavancas de inclinação.



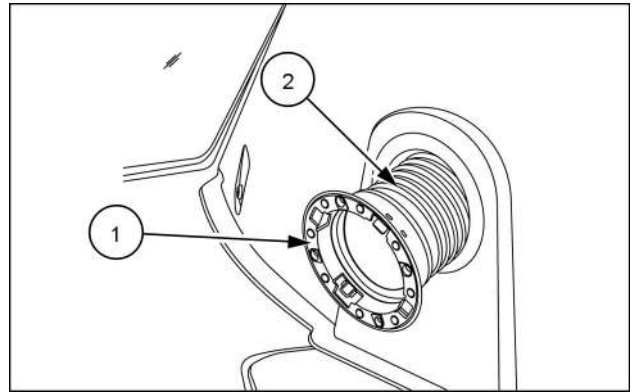
RCPH10TLB335ABL 4

14. Instale a placa de retenção, dois parafusos de montagem e arruelas. Abaixar a capa de borracha e fixe-a na placa de retenção.
15. Instale o descanso para o punho.
16. Instale as placas do piso e o tapete (se equipado).
17. Dê partida na máquina e coloque o interruptor de controle do piloto na posição ligada.
18. Opere as válvulas de controle remoto por dez minutos para remover todo o ar do sistema.
19. Verifique o nível do óleo hidráulico no reservatório e adicione conforme necessário.



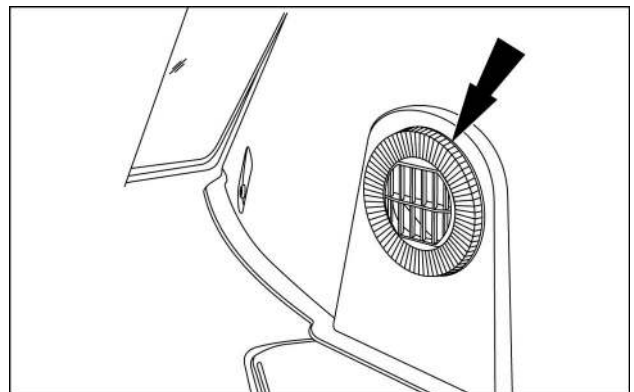
RCPH10TLB334ABL 5

11. Coloque o conjunto de frestas (1) na mangueira (2) e empurre-o para dentro da tampa.



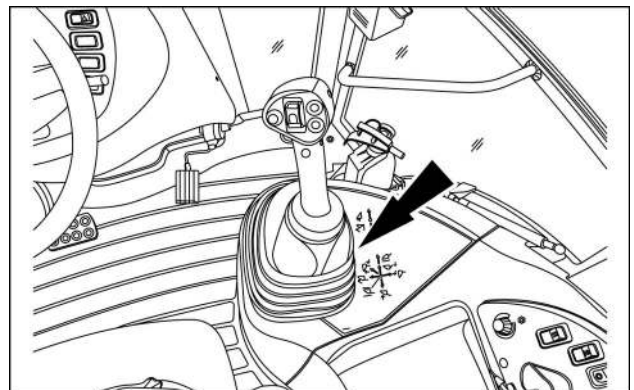
RCPH10TLB313ABL 10

12. Empurre a tampa sobre o conjunto de frestas.



RCPH10TLB314ABL 11

13. Instale a capa e o parafuso de retenção.



RCPH10TLB447ABL 12

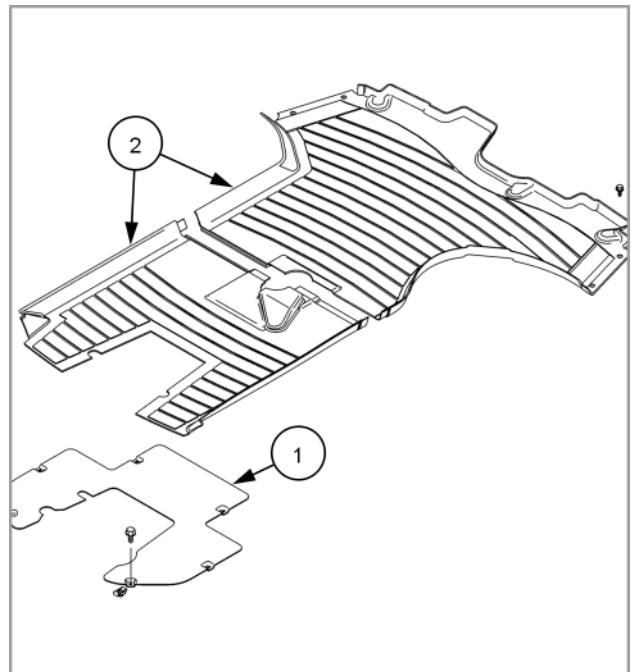
## Válvula de controle remoto - Instalar - Válvula da retroescavadeira de controles mecânicos

580N 4 x 2 - Com cabine [HBZN580NHBAH02549 - ]	LA
580N 4 x 2 - Sem cabine [HBZN580NEBAH02214 - ]	LA
580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAAH02348 - ]	LA
580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 - ]	LA

### Operação anterior:

#### Válvula de controle remoto - Remoção (35.204)

1. Usando um equipamento de elevação aceitável, coloque a válvula de controle da retroescavadeira na máquina.
2. Alinhe os suportes de montagem da válvula esquerda e direita com os orifícios de montagem do chassi. Instale os parafusos.
3. Remova o equipamento de elevação.
4. Conecte todas as mangueiras e tubos.
5. Instale a tampa do reservatório hidráulico.
6. Instale o conjunto da torre de controle da retroescavadeira. Use os parafusos para prender a torre de controle da retroescavadeira nos suportes de montagem da válvula.
7. Conecte as hastes da articulação aos carretéis na válvula de controle da retroescavadeira.
8. Instale a placa traseira do piso da cabine (1). Se disponível, instale o tapete do piso da cabine (2).



RCPH10TLB078GAL 1

9. Caso a máquina esteja equipada com um sistema hidráulico auxiliar, conecte os cabos de controle na torre de controle da retroescavadeira.

# Conteúdo

---

## Sistemas hidráulicos - 35

### Sistema hidráulico da lança - 736

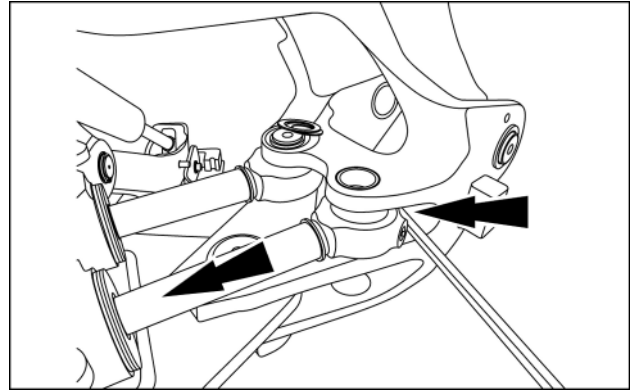
#### DADOS TÉCNICOS

##### Cilindro da lança

Cilindro de controle da caçamba da pá carregadeira - Ferramentas especiais (\*) ..... 3

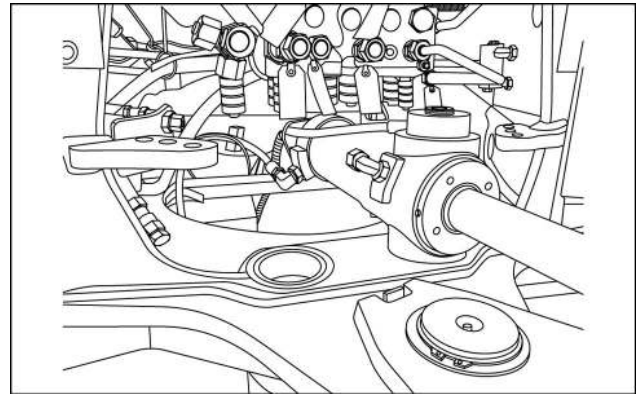
(\*) Consulte o conteúdo para obter os modelos específicos.

10. Comprima a haste do pistão no cilindro.



RCPH10TLB054AAD 8

11. Remova o cilindro com cuidado.

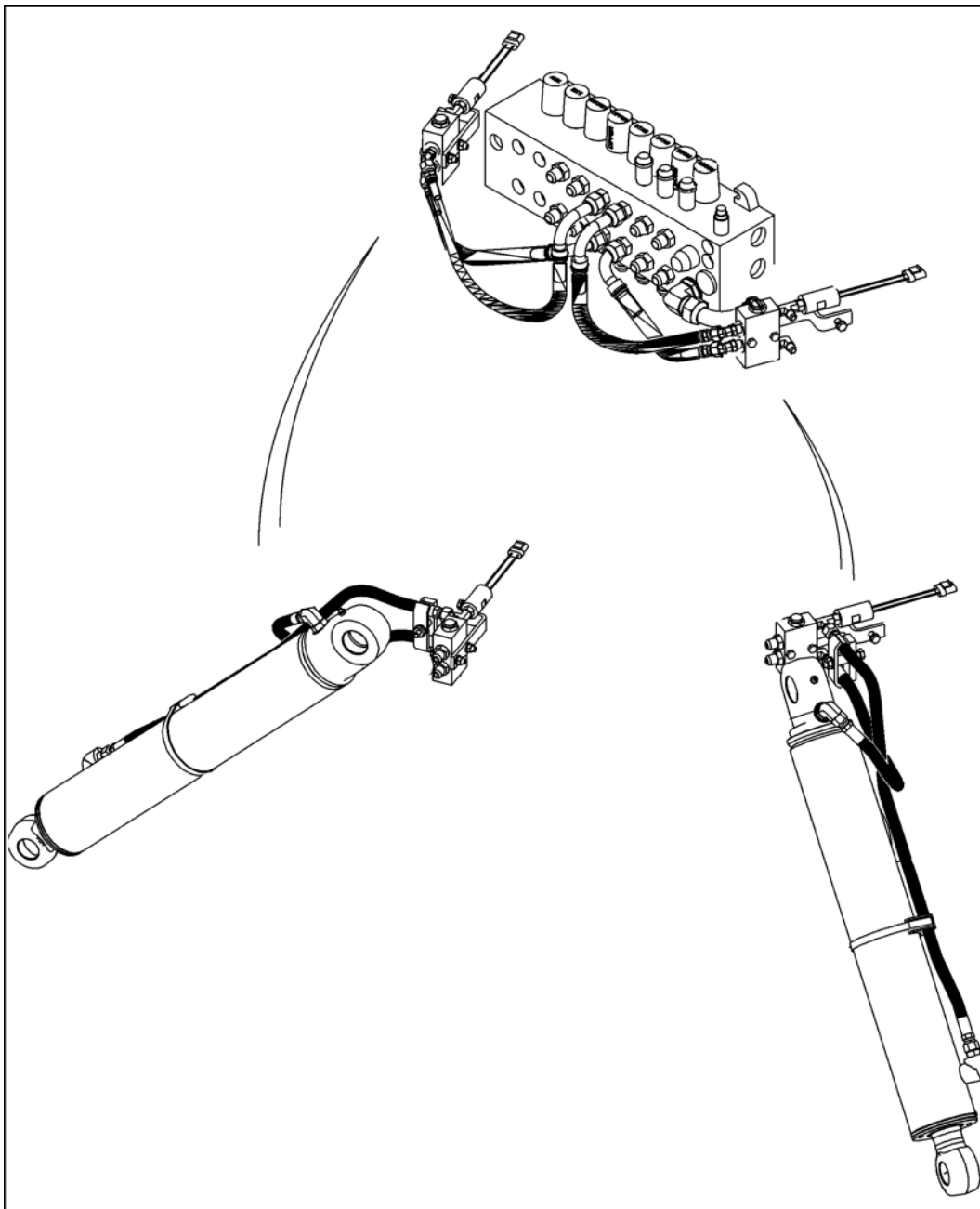


RCPH10TLB051AAD 9

**Operação seguinte:**  
**Cilindro de giro - Desmontar (35.739)**

## Tubulação de fornecimento do cilindro estabilizador - Vista explodida - Cilindro estabilizador hidráulico controlado por piloto

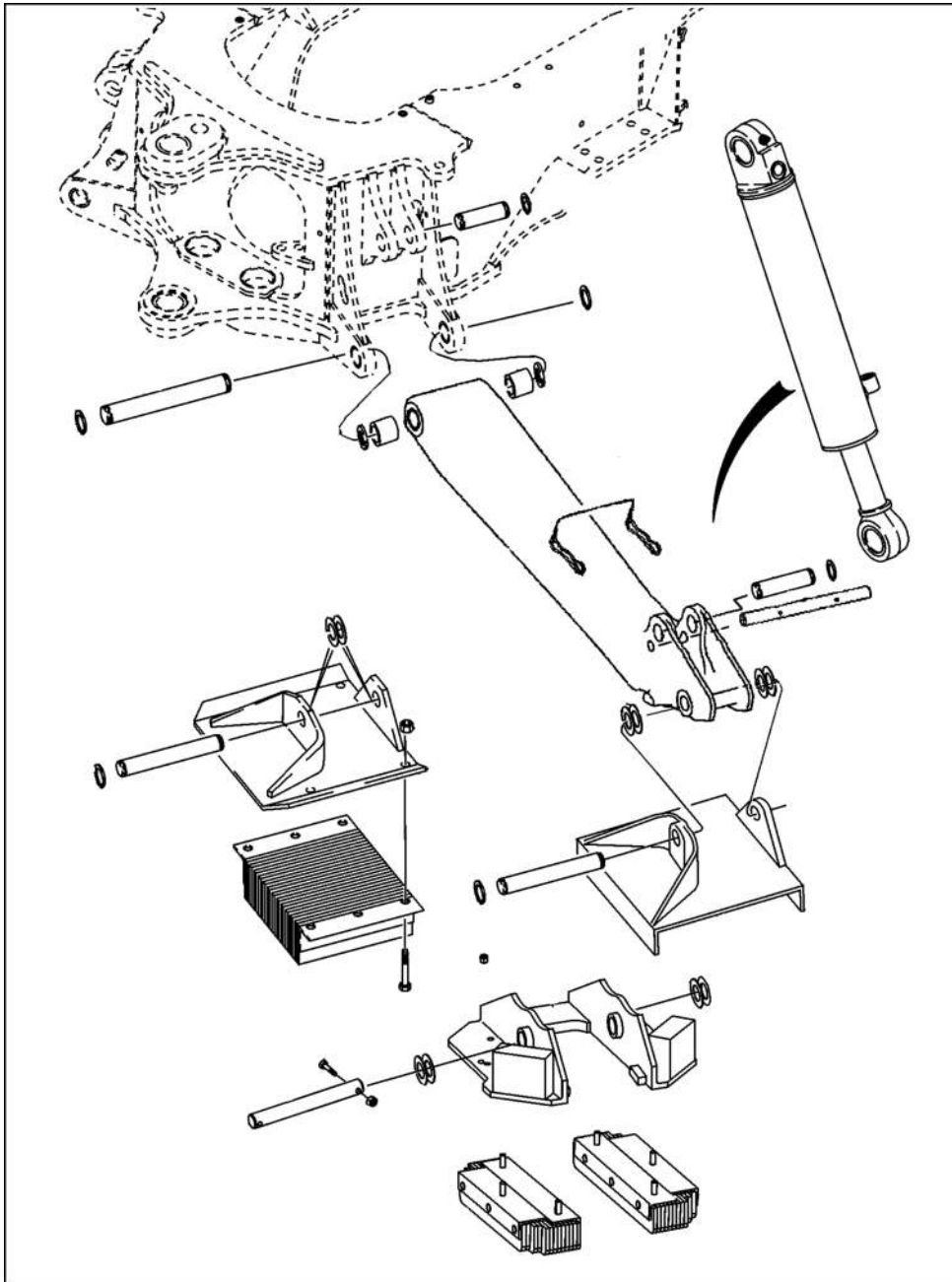
580N



RCPH10TLB135GAL 1

# Estabilizador - Vista explodida - Estabilizador (590SN)

580N



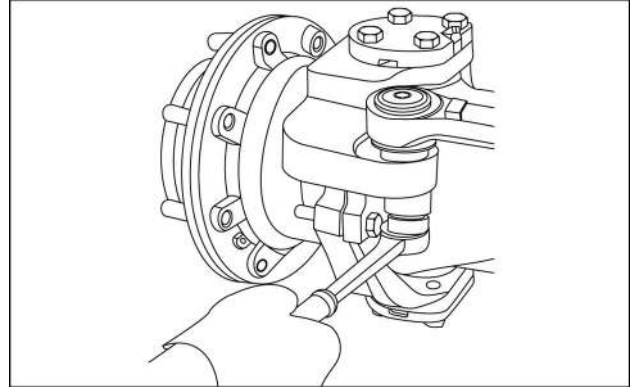
RCPH10TLB106GAL 1

## Cilindro da direção - Remoção - Máquinas com tração em duas rodas

580N 4 x 2 - Com cabine [HBZN580NHBAH02549 - ]

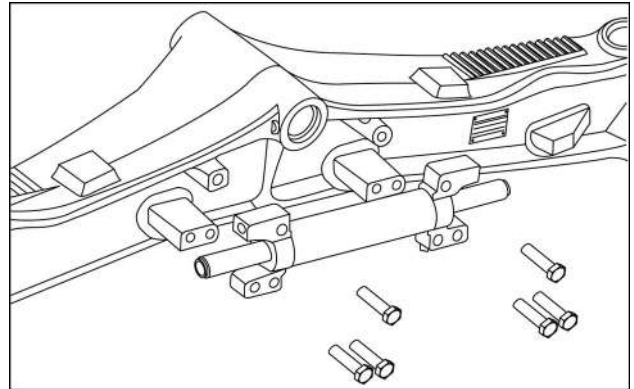
580N 4 x 2 - Sem cabine [HBZN580NEBAH02214 - ]

1. Limpe a conexão da mangueira no cilindro da direção.
2. Coloque uma etiqueta de identificação em uma das mangueiras.
3. Desconecte as mangueiras do cilindro da direção, cubra os encaixes e tampe as mangueiras.
4. Solte e remova a extremidade do tirante.



RCPH10TLB238ABL 1

5. Remova os parafusos de montagem do cilindro e remova o cilindro da direção do eixo.



RCPH10TLB237ABL 2

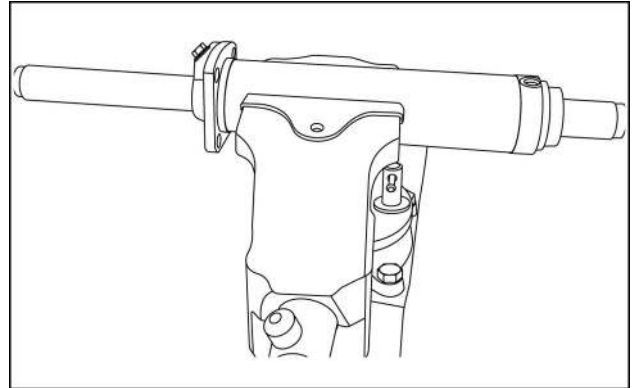
**Operação seguinte:**  
**Cilindro da direção - Instalar (41.216)**

## Cilindro da direção - Desmontar - Cilindro da direção da tração nas quatro rodas

580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAH02348 - ]

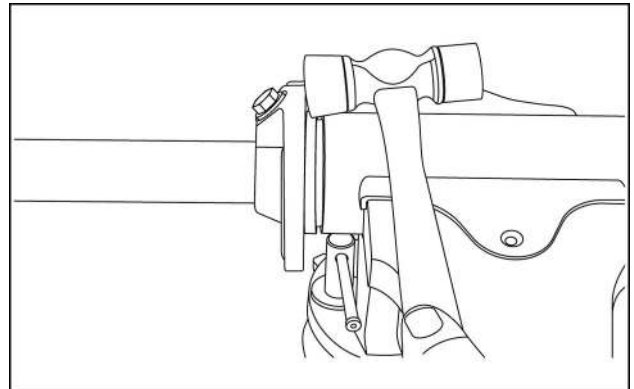
580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 - ]

1. Remova o conjunto da junta esférica do tirante.
2. Prenda o tubo em um tornilho ou em outro equipamento de retenção. Não danifique o tubo.



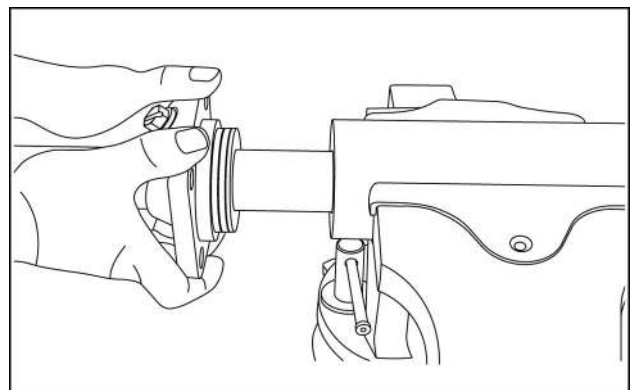
RCPH10TLB290ABL 1

3. Use um martelo macio e separe a glândula do tubo.



RCPH10TLB291ABL 2

4. Remova a glândula do conjunto da haste do pistão.



RCPH10TLB292ABL 3

# Conteúdo

---

## Rodas - 44

[44.511] Rodas dianteiras ..... 44.1

[44.520] Rodas traseiras ..... 44.2



IMPRESSO NO BRASIL

© 2016 CNH Industrial Latin America LTDA

Todos os direitos reservados. É proibida a reprodução do texto e das ilustrações desta publicação.

É política da CASE CONSTRUCTION o contínuo melhoramento dos seus produtos, reservando-se o direito à alteração de preços, especificações ou equipamentos, em qualquer altura, sem notificação prévia.

Todos os dados fornecidos na presente publicação estão sujeitos a variações de produção. Os valores referentes a dimensões e pesos são meramente aproximados e as ilustrações não representam necessariamente produtos em condições padrão. Para obter informações precisas sobre um produto específico, consulte a sua Concessionária CASE CONSTRUCTION.

# Conteúdo

---

## Sistemas elétricos - 55

### Sistema de partida do motor - 201

#### SERVIÇO

##### Sistema de partida do motor

Motor de partida do motor - Instalar (\*) ..... 3

Motor de partida do motor - Remoção (\*) ..... 6

##### Cabos do motor de partida

Instalar (\*) ..... 8

Remoção (\*) ..... 10

(\*) Consulte o conteúdo para obter os modelos específicos.

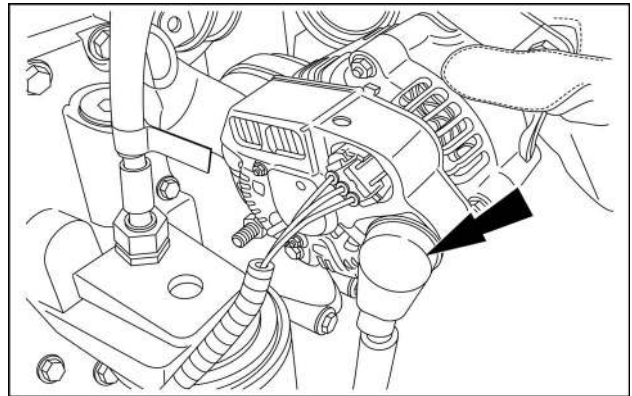


## Chicote do fio do alternador - Remoção

580N 4 x 2 - Com cabine [HBZN580NHBAH02549 - ]	LA
580N 4 x 2 - Sem cabine [HBZN580NEBAH02214 - ]	LA
580N 4 x 4 - Com cabine [HBZN580NJBAAH02348 - ]	LA
580N 4 x 4 - Sem cabine [HBZN580NCCA03762 - ]	LA

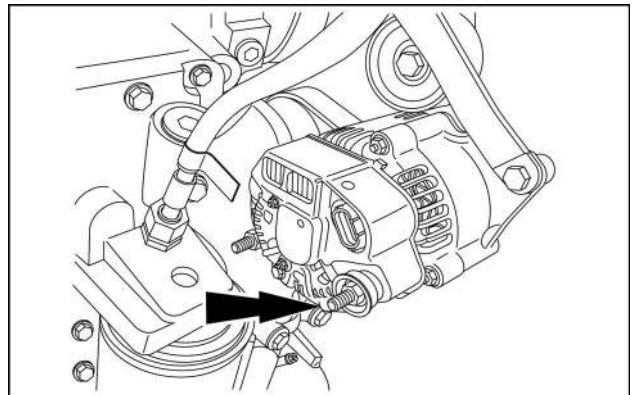
### Remoção dos chicotes elétricos do alternador

1. Retire a capa de proteção do terminal positivo na parte traseira do alternador.



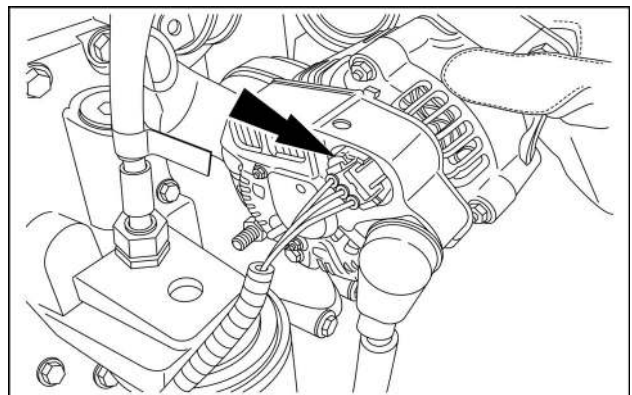
COIL14TLB0086AA 1

2. Solte o parafuso de fixação do chicote positivo na parte traseira do alternador.
3. Desconecte o chicote positivo do terminal positivo na parte traseira do alternador.



COIL14TLB0085AA 2

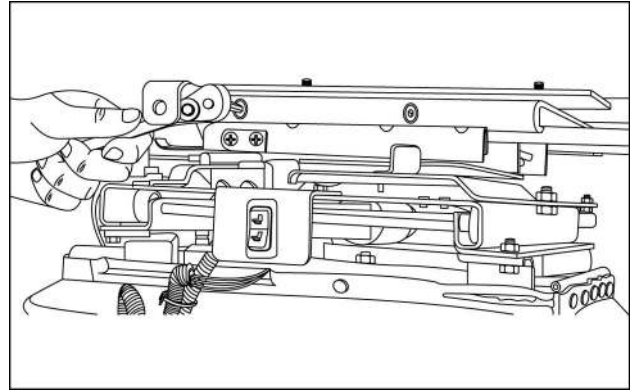
4. Desconecte o chicote elétrico do alternador, desencalhando o conector elétrico X67 conforme mostrado pela ilustração.



COIL14TLB0086AA 3

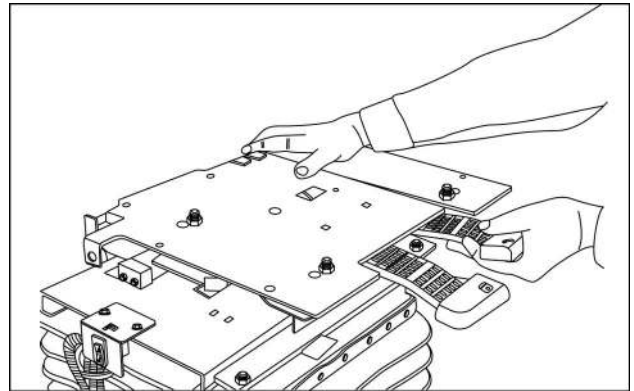
9. Solte os 2 parafusos de ajuste com cabeça Allen dos 2 discos de deslizamento no lado direito da placa de deslizamento superior.

**NOTA:** O acesso aos parafusos de ajuste é através dos 2 furos no trilho lateral da placa de deslizamento superior. Deslize a placa para frente ou para trás até que os parafusos de ajuste estejam visíveis.



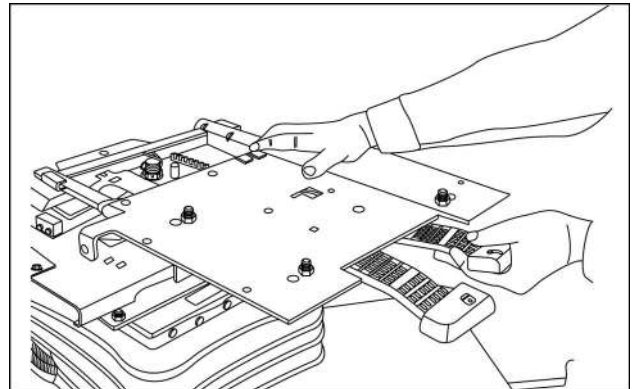
RCPH10TLB861ABL 9

10. Levante a alavanca para liberar a trava da placa de deslizamento superior.



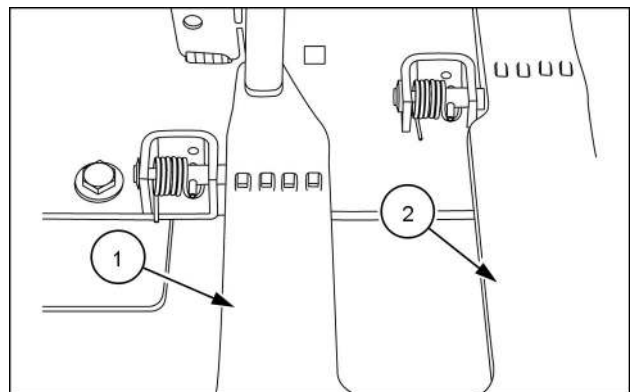
RCPH10TLB863ABL 10

11. Mova a placa de deslizamento superior para frente e remova do conjunto do deslizador/girador.



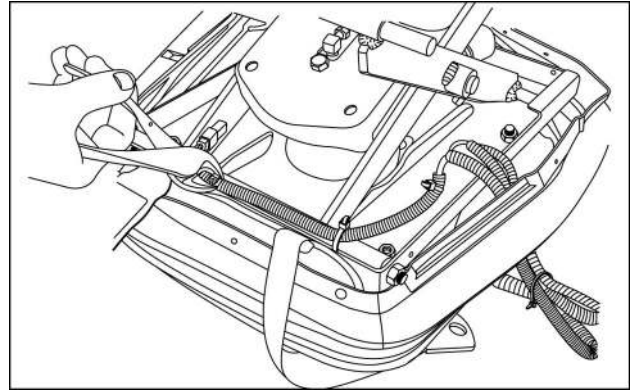
RCPH10TLB864ABL 11

12. Use ferramentas adequadas e retire o pino cilíndrico e o anel de retenção da alavanca de controle do deslizador (1). Remova a mola de retorno e a alavanca de controle do deslizador do conjunto da placa de deslizamento superior. Repita este procedimento e remova a alavanca de controle de giro (2) do conjunto da placa de deslizamento superior.



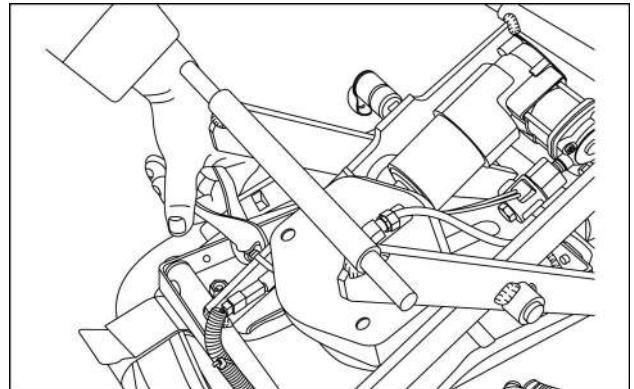
RCPH10TLB916ABL 12

49. Corte e remova as 3 braçadeiras do chicote.



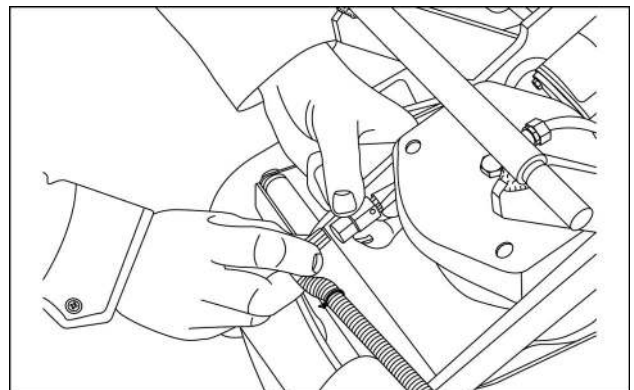
RCPH10TLB892ABL 49

50. Observe a localização das 2 braçadeiras no conjunto de suspensão. Corte e remova as braçadeiras.



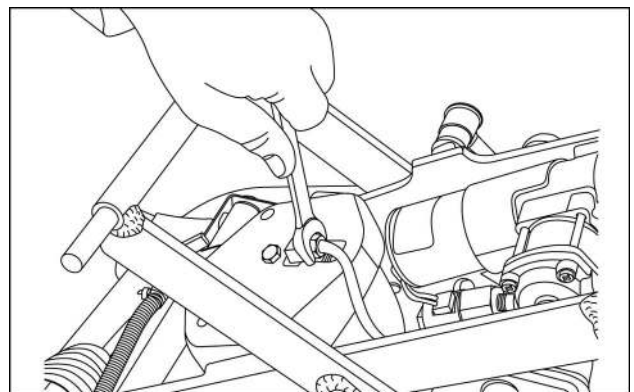
RCPH10TLB887ABL 50

51. Desconecte o chicote do conjunto do compressor de ar.



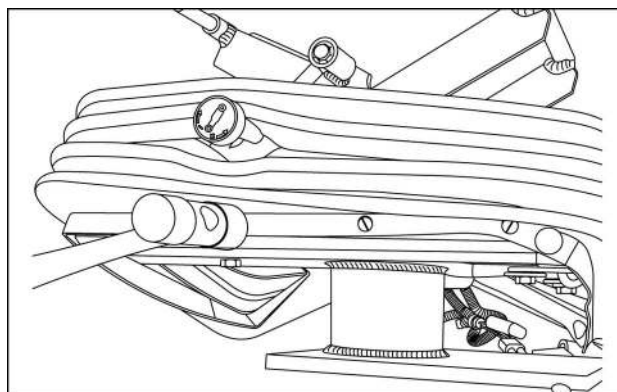
RCPH10TLB888ABL 51

52. Solte os encaixes da linha de ar e deixe o ar sair do conjunto da mola pneumática. Remova a linha de ar da mola pneumática.



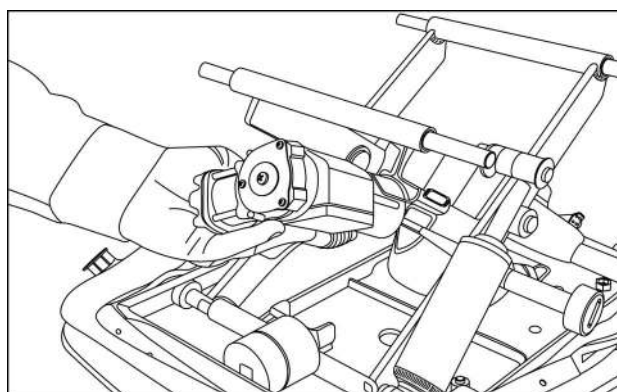
RCPH10TLB889ABL 52

12. Instale os pinos de plástico nos furos de montagem inferiores da capa de borracha. Guie os pinos nos furos de montagem no conjunto do alojamento inferior.



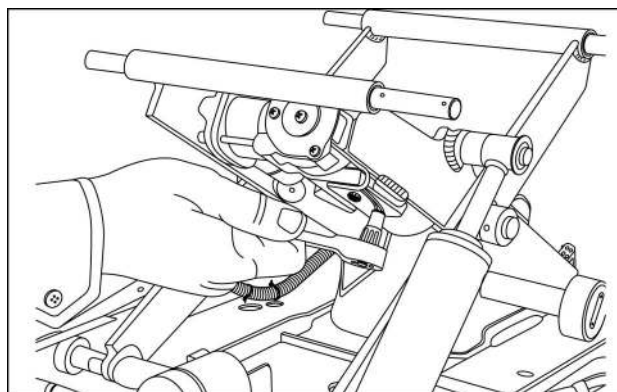
RCPH10TLB919ABL 12

13. Instale o compressor de ar no conjunto de suspensão.



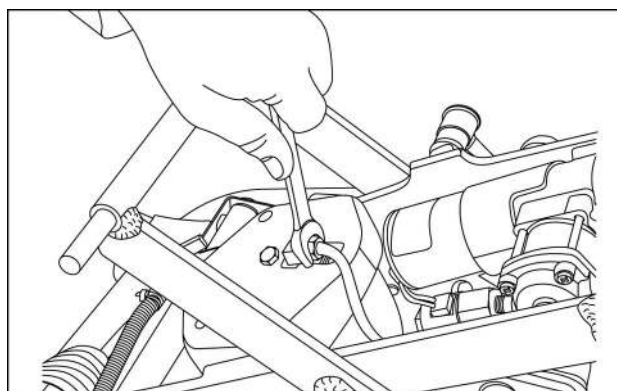
RCPH10TLB891ABL 13

14. Instale e aperte os 2 parafusos de montagem do compressor de ar.



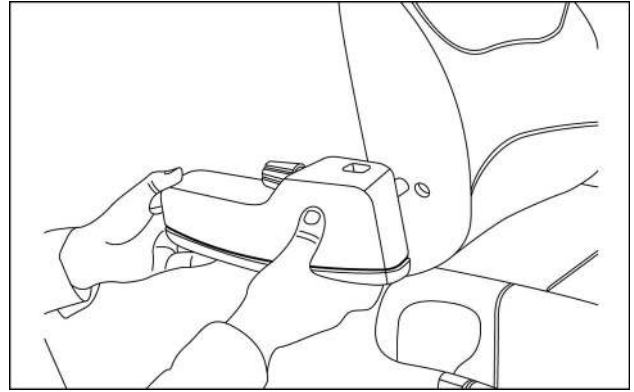
RCPH10TLB890ABL 14

15. Instale a linha de ar no encaixe da mola pneumática. Aperte a porca de encaixe.



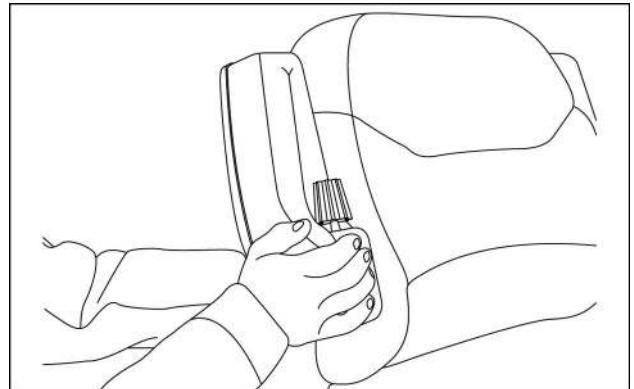
RCPH10TLB889ABL 15

52. Instale o apoio de braço do lado direito, como indicado na imagem acima.



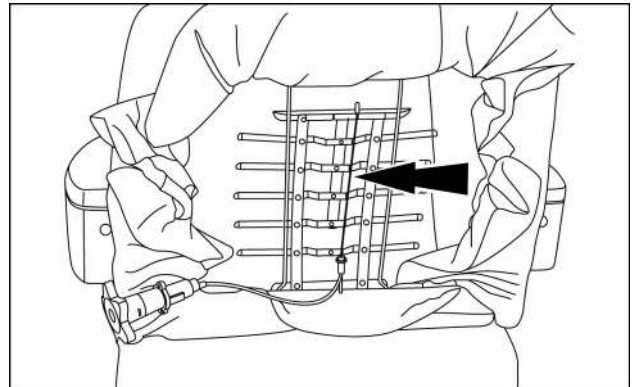
RCPH10TLB856ABL 52

53. Gire o apoio de braço no sentido horário além do batedor superior. Repita o procedimento para o apoio de braço do lado esquerdo.



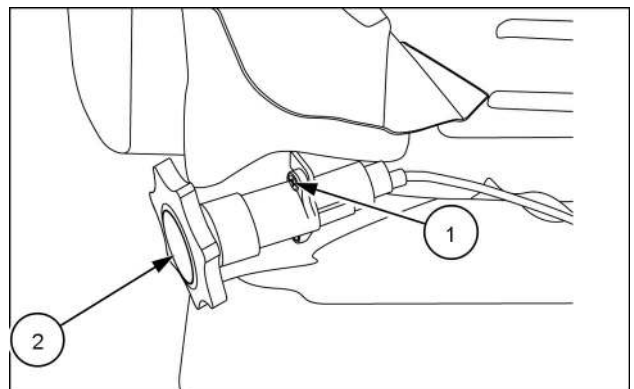
RCPH10TLB857ABL 53

54. Conecte o conjunto do cabo ao conjunto de apoio lombar.



RCPH10TLB923ABL 54

55. Instale e aperte o parafuso de montagem (1) no alojamento do apoio lombar. Instale o botão de ajuste do apoio lombar (2) no alojamento. Pressione o botão no alojamento até travar o retentor de plástico na posição.




RCPH10TLB924ABL 55

## 1004-Filtro hidráulico bloqueado

580N

### Contexto:

O conjunto de instrumentos mede 0 volts no pino 17 do conector X-28. O conjunto de instrumentos irá acender o ícone de restrição do filtro hidráulico  enquanto a falha estiver ativa e soará o alarme por um segundo ao ligar o sistema após o evento.

### Causa:

O conjunto de instrumentos mede 0 volts no pino 17 do conector X-28.

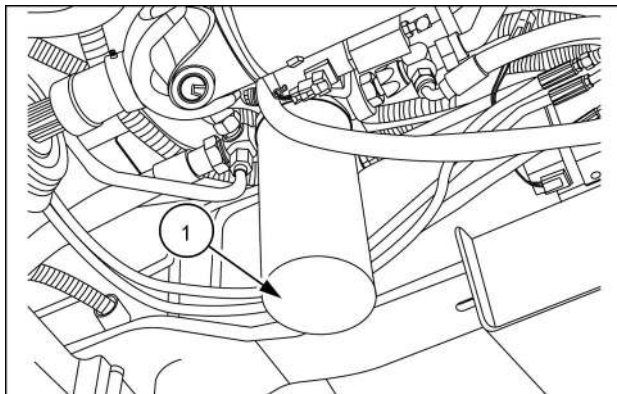
### Possíveis modos de falha:

1. Filtro hidráulico entupido
2. Falha de leitura do interruptor
3. Fio do sinal em curto com o terra

### Solução:

2. Inspeccione o filtro hidráulico.

**(1)** Inspeccione o filtro hidráulico. Substitua o filtro, caso necessário.



RCPH10TLB045AAF 2

A. OK – O filtro está OK e não precisa ser substituído. Vá até **3**.

B. Não OK – O filtro está em uma condição insatisfatória ou está entupido. Troque o filtro. Vá para a etapa **3** para confirmar que a falha foi eliminada.

3. Verifique se o chicote e os conectores não estão danificados.

**(1)** Inspeccione as conexões do conjunto de instrumentos e do interruptor de restrição do filtro hidráulico. Todas as conexões devem estar firmes, apertadas e livres de corrosão, abrasão e danos.

**(2)** Inspeccione o chicote do conjunto de instrumentos ao interruptor de restrição do filtro hidráulico. Verifique se o chicote está livre de danos, corrosão, abrasão ou conexões incorretas.

---

## 1020-Temperatura do óleo acima do normal

580N	
------	--

**Causa:**

A temperatura do óleo de transmissão está maior que **105 °C (221 °F)** por um período maior que 5 segundos. O

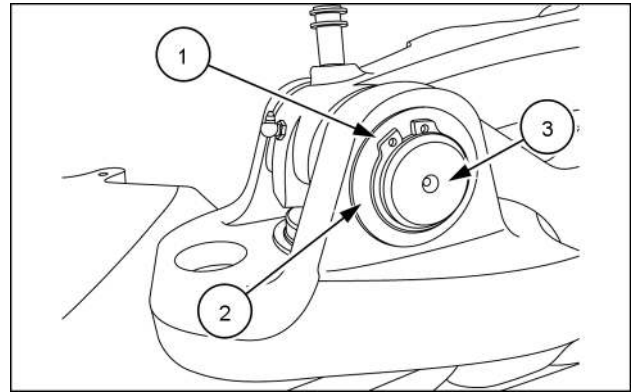
Conjunto de instrumentos acenderá a luz âmbar de advertência



**Solução:**

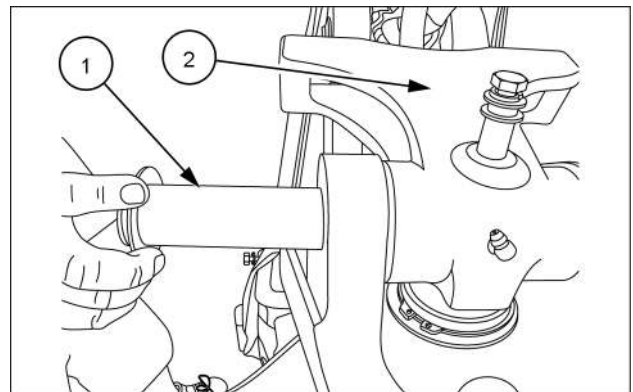
1. Verifique o nível adequado de óleo da transmissão.

4. Remova o anel elástico (1) e a arruela (2) do pino de bloqueio da lança (3).



RCPH10TLB095AAD 4

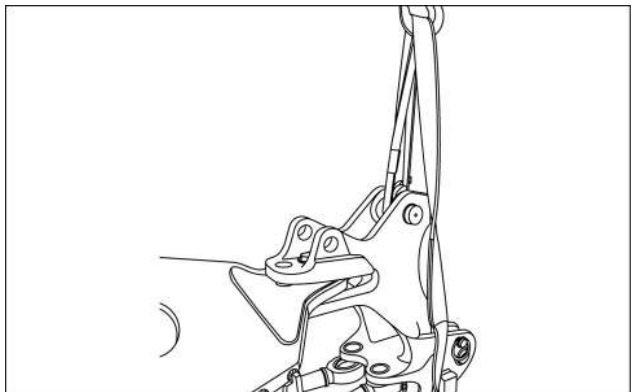
5. Remova o pino de bloqueio da lança (1) e o braço da trava (2).



RCPH10TLB093AAD 5

6. Fixe um dispositivo de elevação adequado à torre de giro.

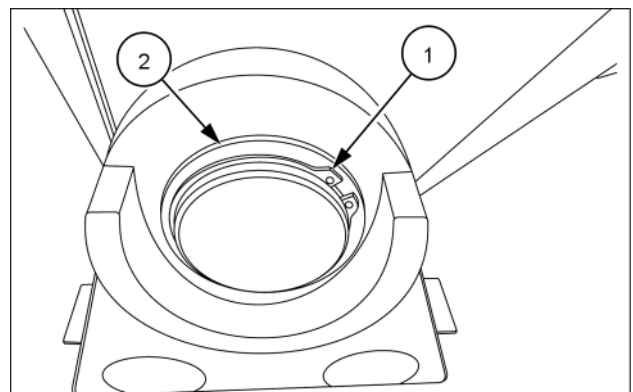
**NOTA:** Caso necessário, instale os pinos do braço da lança na torre de giro dos pontos do acessório.



RCPH10TLB081AAD 6

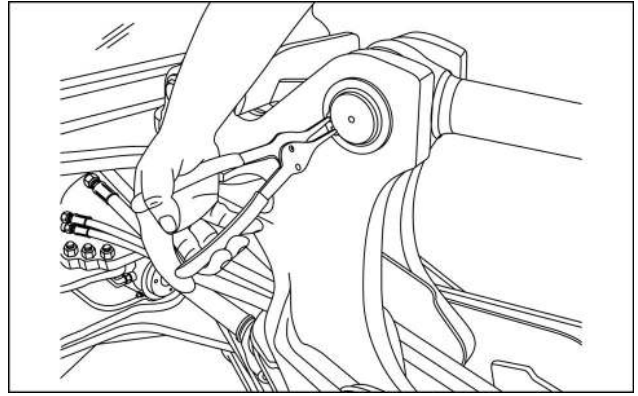
**NOTA:** Uma combinação de calços e arruelas é usada para fechar o espaçamento entre a torre de giro e a máquina. A localização, orientação e tamanho dos calços e das arruelas são essenciais para o bom funcionamento da torre de giro. Anote a localização e a orientação antes de remover o conjunto.

7. Remova o anel elástico (1) e os calços (2) do pino inferior da torre de giro.



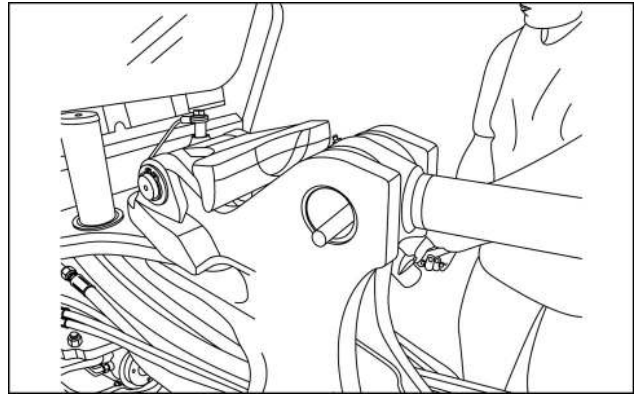
RCPH10TLB017AAD 7

5. Remova o anel elástico e os calços do pino do cilindro da lança.



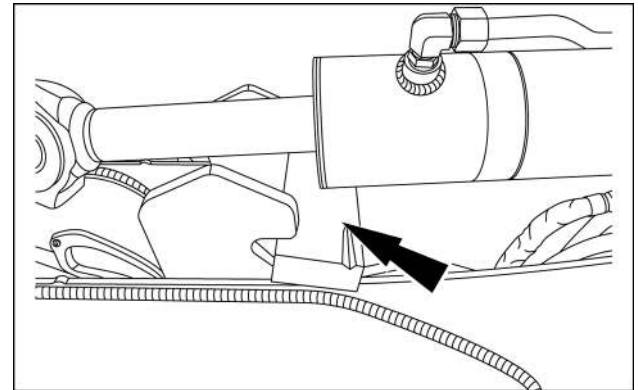
RCPH10TLB018AAD 4

6. Remova o pino do cilindro da lança.



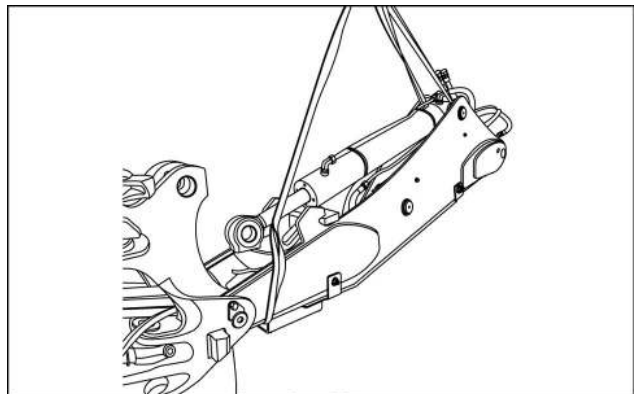
RCPH10TLB584AAD 5

7. Apoie o cilindro da lança no braço da lança.



RCPH10TLB101AAD 6

8. Conecte um dispositivo de elevação adequado ao conjunto do braço da lança.

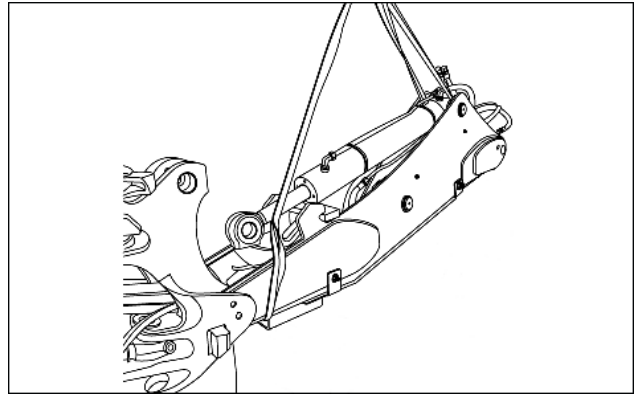


RCPH10TLB777AAD 7

## Braço de escavação - Instalar Lança da retroescavadeira

580N

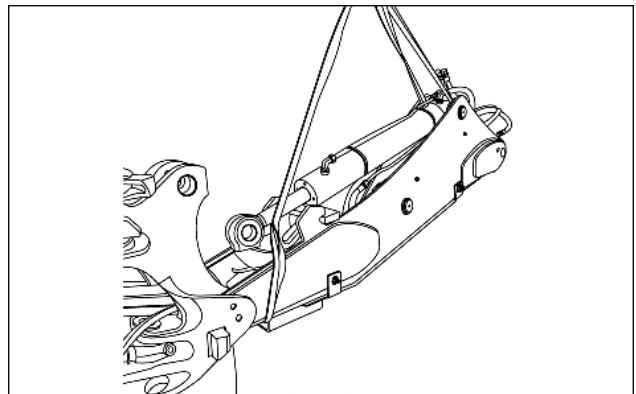
1. Conecte um dispositivo de elevação adequado ao conjunto do braço da lança.



RCPH11TLB058AAL 1

2. Alinhe o braço da lança e as aberturas do pino do braço da lança. Apoie a lança da retroescavadeira para a instalação.

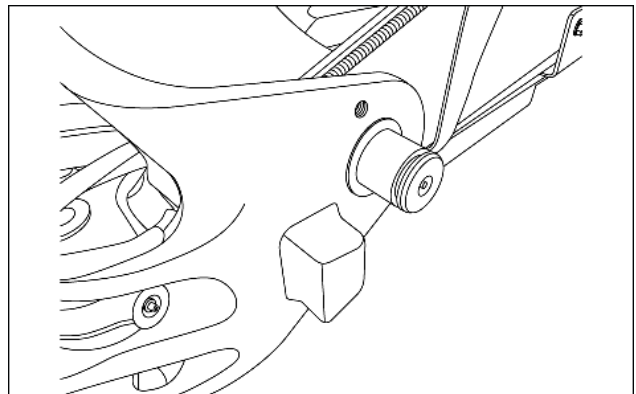
**AVISO:** Tome cuidado para não danificar as mangueiras hidráulicas, tubos ou o cilindro do braço de escavação durante a colocação do braço de escavação.



RCPH11TLB058AAL 2

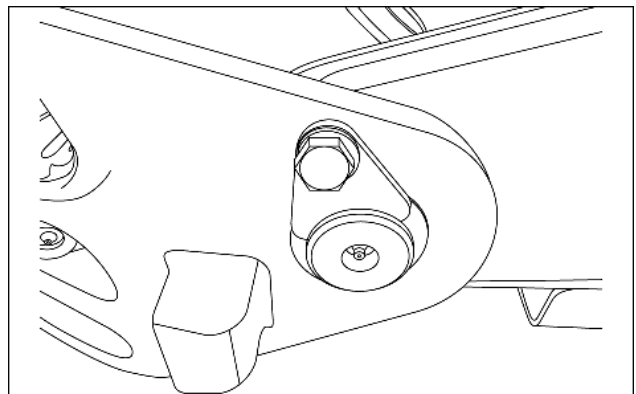
3. Instale os pinos do pivô da a lança.

**NOTA:** Caso aplicável, instale todos os calços que estavam presentes durante o processo de remoção.



RCPH11TLB057AAL 3

4. Prenda o pino no lugar com o parafuso. Aperte com um torque entre 425 - 575 N·m (313 - 424 lb ft).



RCPH11TLB055AAL 4

---

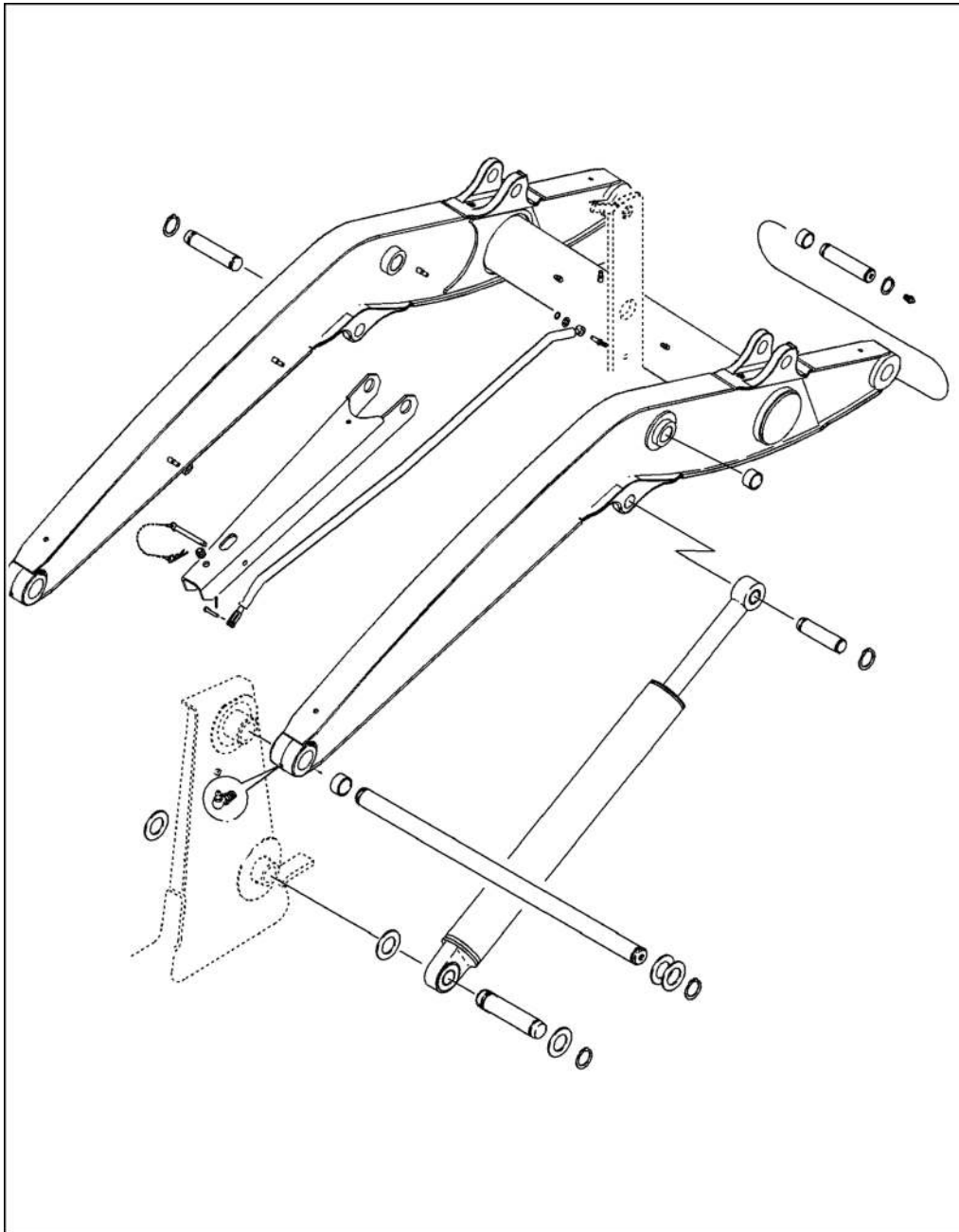
## Braço de escavação telescópico - Substituir - Placas de desgaste - Braço de escavação extensível - 580N

580N	
------	--

1. Remova a extensão do braço de escavação de acordo com as instruções nesta seção.
2. Nas máquinas 580N somente, os pinos de plástico são usados para manter as placas de desgaste e os calços na posição durante a montagem. Normalmente, esses pinos se desgastam durante a operação. Remova qualquer pino de plástico presente. Em seguida, remova as placas de desgaste e os calços.
3. Remova a graxa das laterais, da parte de baixo do braço de escavação e de dentro da extensão do braço de escavação.
4. Selecione os calços para as placas de desgaste laterais de modo que a distância total de uma superfície de desgaste à outra seja de **146 - 147 mm (5.75 - 5.79 in)**. A superfície de desgaste de cada placa de desgaste lateral deve estar nivelada com ou até **0.8 mm (0.031 in)** além dos trilhos do braço de escavação.
5. Use pinos de plástico novos para instalar as placas de desgaste laterais e os calços.
6. Use pinos de plástico novos para instalar as placas de desgaste superior e inferior.
7. Aplique graxa de dissulfeto de molibdênio nos trilhos do braço de escavação.
8. Instale a extensão do braço de escavação de acordo com as instruções nesta seção.

## Caçamba - Vista explodida Estrutura da pá carregadeira

580N

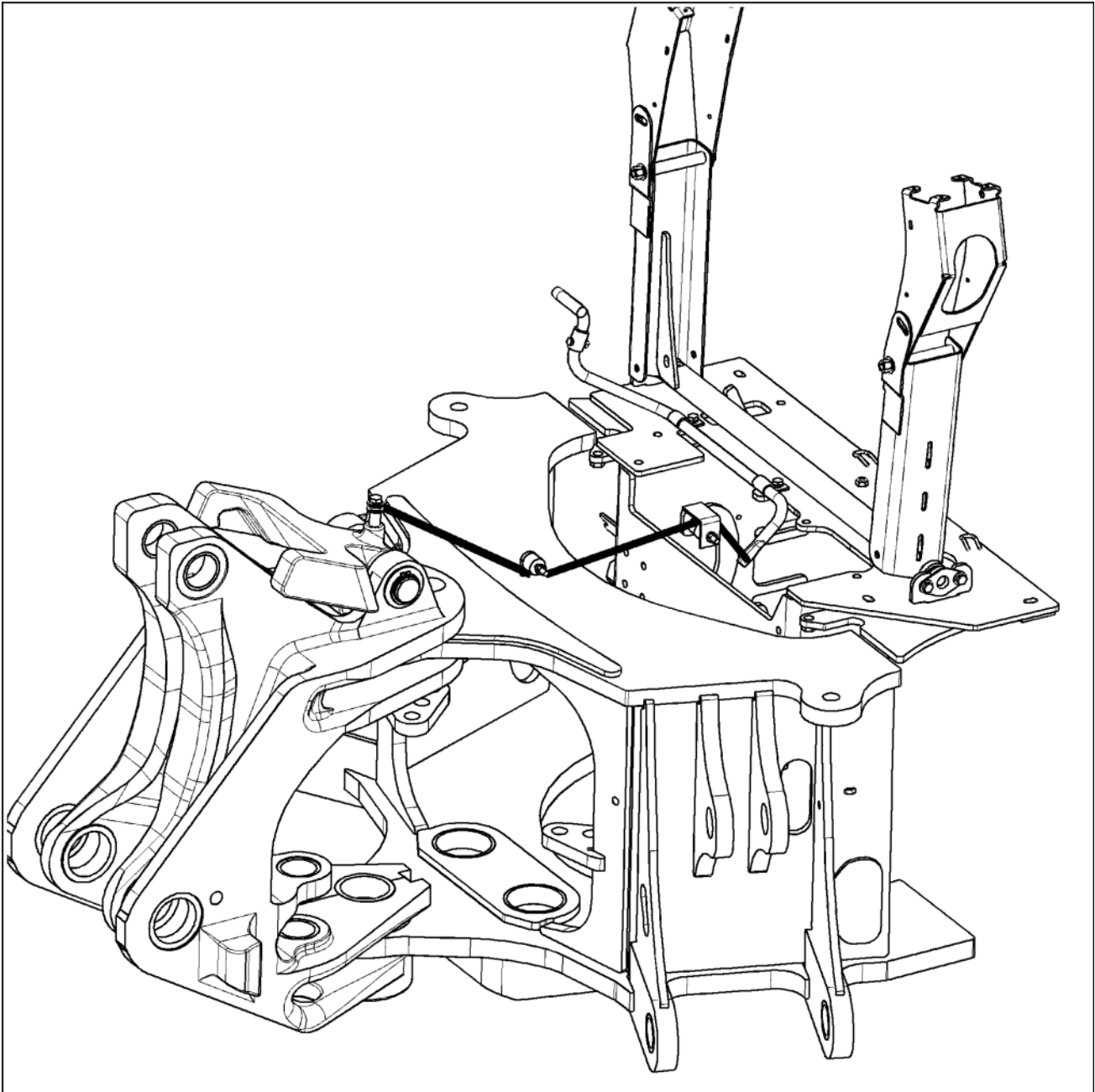


RCPH10TLB043GAL 1

**Estrutura da pá carregadeira**

## Caçamba - Desenho - Máquinas controladas por piloto de trava da lança

580N



RCPH10TLB045GAL 1

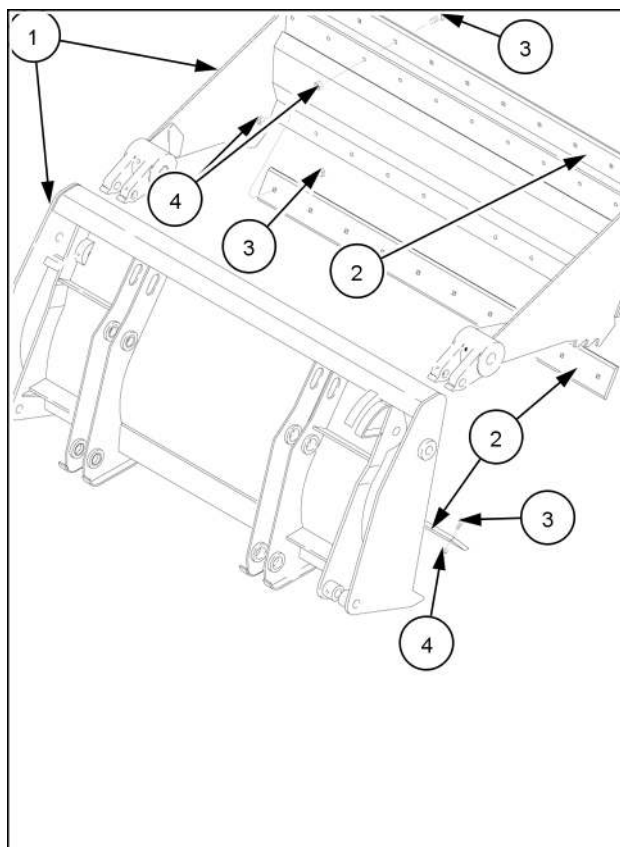
## Caçamba - Substituir - Substituição de parafuso - na borda cortante da caçamba de coleta

580N

1. Caso a caçamba não tenha sido removida da máquina, levante a caçamba até uma altura apropriada e use suportes adequados para manter a estrutura da pá carregadeira e a caçamba no lugar.
2. Remova todos os parafusos de retenção da borda cortante.

**NOTA:** Caso as roscas do parafuso de arado ou a porca estejam danificadas, pode ser necessário usar um maçarico de corte de acetileno para remover os parafusos de arado. Não aqueça ou corte na superfície da caçamba. Para evitar danos à superfície da caçamba, o uso de um maçarico de corte deve ser restringido à lateral da borda cortante somente.

3. Limpe completamente a superfície de montagem na borda da caçamba com uma escova de aço para remover qualquer sujeira ou detritos.
4. Instale a borda cortante nova usando a ferragem de montagem nova.
5. Aperte as porcas do parafuso de montagem da borda cortante com um torque de **461 - 569 N·m (340 - 420 lb ft)**.



RCPH10TLB011BAL 1

- |                                  |                      |
|----------------------------------|----------------------|
| 1. Conjunto da caçamba de coleta | 3. Parafuso de arado |
| 2. Borda cortante                | 4. Porca             |

## Caçamba - Instalar Caçamba de cobertura de coleta da pá carregadeira

580N

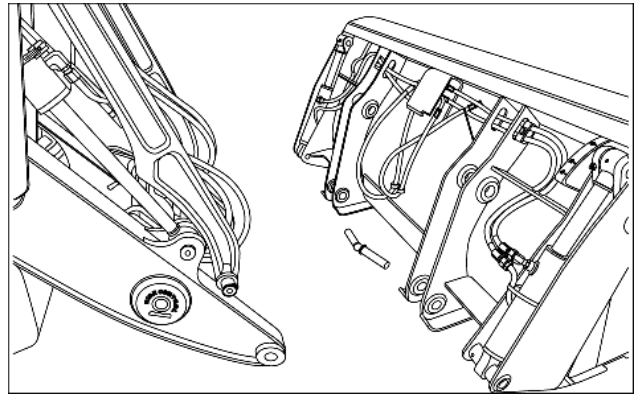
### ⚠ CUIDADO

#### Saída de fluido.

O vazamento de fluido hidráulico ou combustível diesel sob pressão pode penetrar na pele e causar infecção ou outros ferimentos. Para evitar ferimentos, alivie toda a pressão antes de desconectar os tubos dos fluidos ou realizar trabalhos no sistema hidráulico. Antes de aplicar pressão, verifique se todas as conexões estão apertadas e os componentes estão em boas condições. Nunca use as mãos para verificar vazamentos suspeitos sob pressão. Use um pedaço de papelão ou madeira para esse fim. Em caso de ferimentos provocados por vazamento de fluidos, consulte o médico imediatamente. O descumprimento pode resultar em morte ou ferimentos graves.

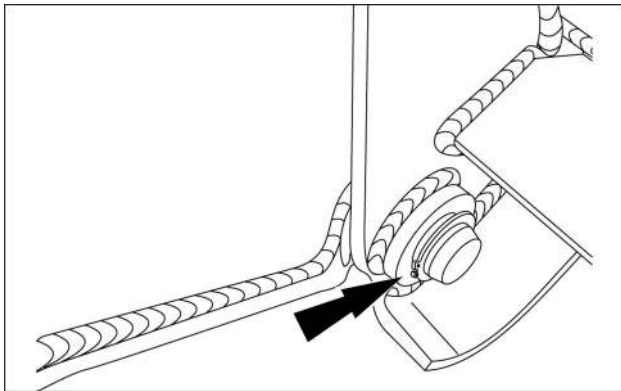
W0178A

1. Posicione a caçamba no lugar.

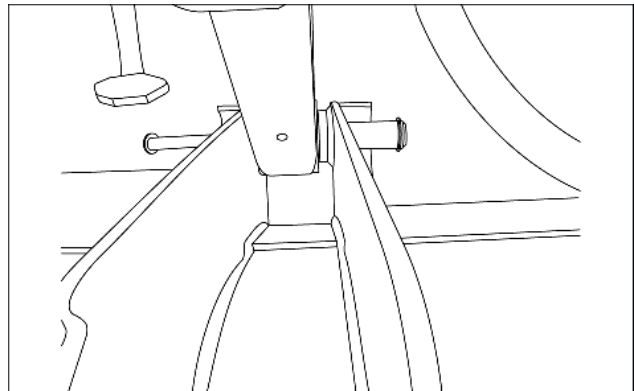


RCPH11TLB157AAM 1

2. Instale os anéis elásticos e os pinos do braço de elevação para a caçamba.



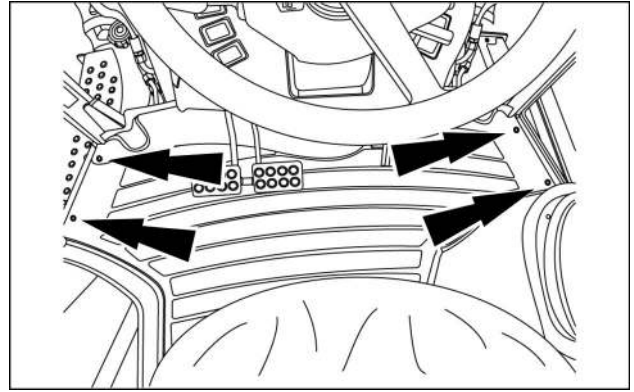
RCPH11TLB155AAM 2



RCPH11TLB156AAM 3

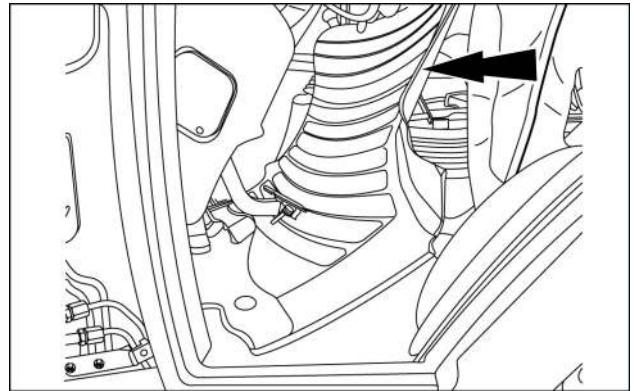
3. Instale os anéis elásticos e os pinos do braço do pivô para a caçamba.

4. Remova os quatro parafusos do lado direito e do lado esquerdo do tapete dianteiro.



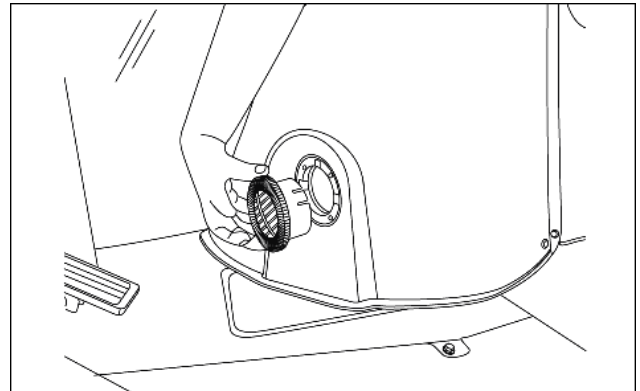
RCPH11TLB065AAM 4

5. Remova o tapete dianteiro.



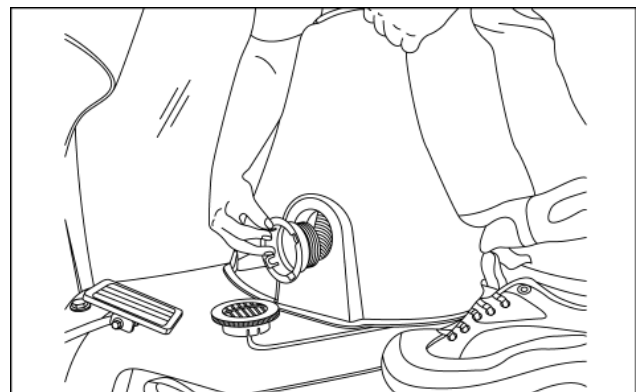
RCPH11TLB066AAM 5

6. Remova o difusor de ventilação.



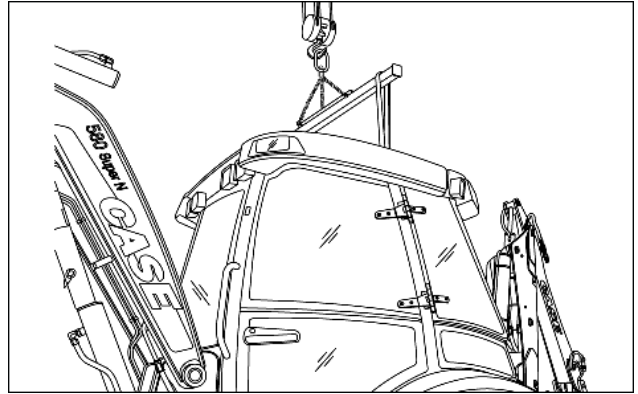
RCPH11TLB067AAM 6

7. Remova a placa de montagem do difusor.



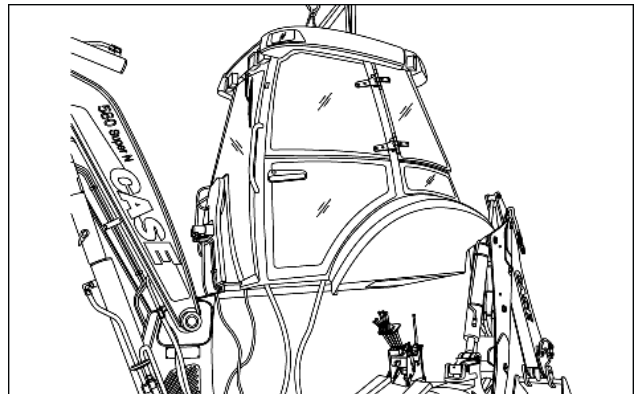
RCPH11TLB068AAM 7

44. Conecte um dispositivo de elevação adequado.



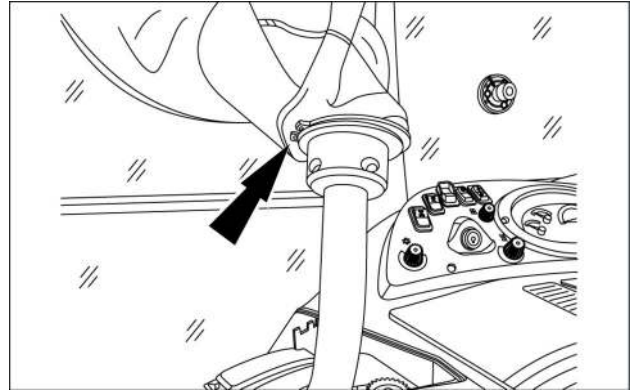
RCPH11TLB096AAM 45

45. Levante lentamente e remova a cabine. Ao levantar a cabine, certifique-se de que todos os cabos e mangueiras ainda conectados à cabine estejam livres da máquina.



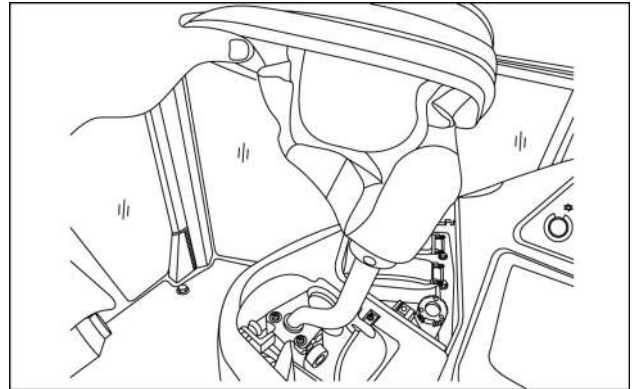
RCPH11TLB097AAM 46

36. Deslize a capa sobre a alavanca da direção. Instale o anel elástico.



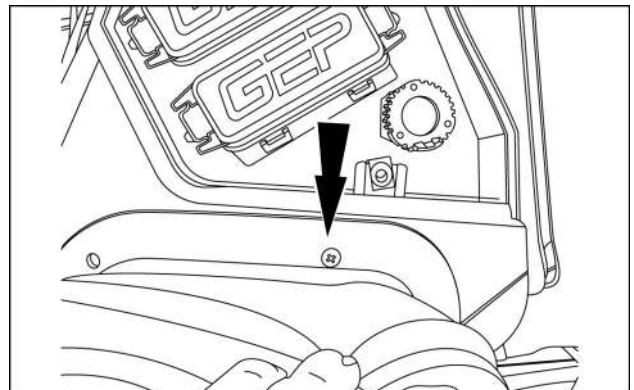
RCPH11TLB075AAL 37

37. Puxe a capa da pá carregadeira para baixo sobre a alavanca da direção.



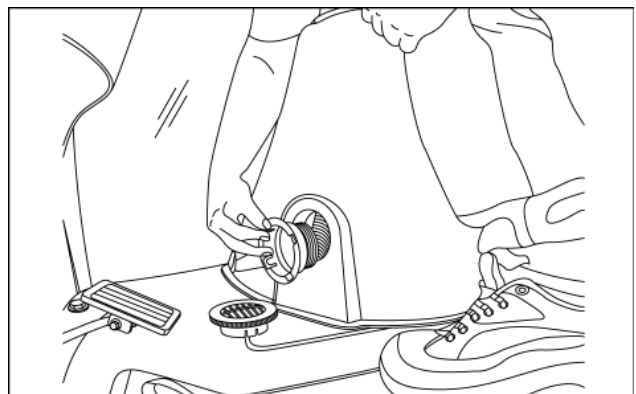
RCPH11TLB070AAM 38

38. Prenda a capa ao console usando a ferragem existente.



RCPH11TLB069AAM 39

39. Instale a na placa de montagem do difusor.



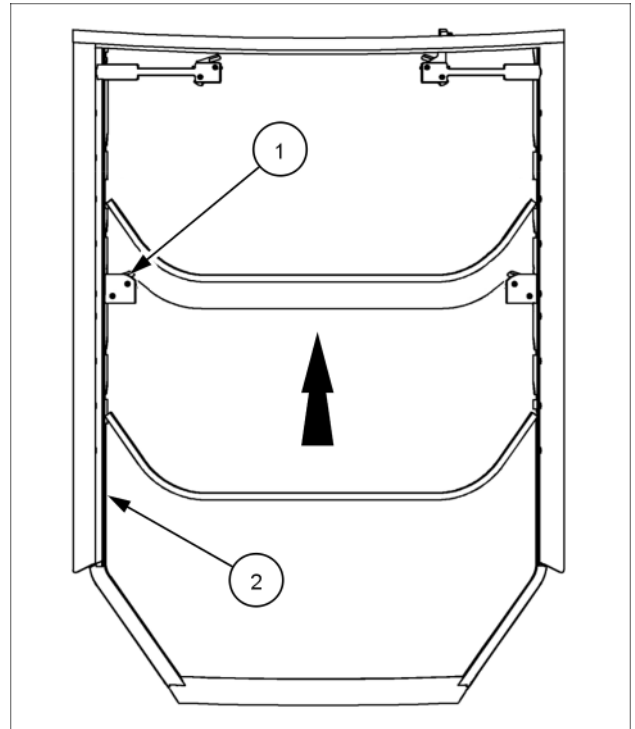
RCPH11TLB068AAM 40

**Componentes da janela lateral dianteira (sem porta)**

As máquinas com apenas uma porta possuem janelas laterais dianteiras semelhantes com a exceção de alguns componentes aplicáveis somente para a versão com porta.

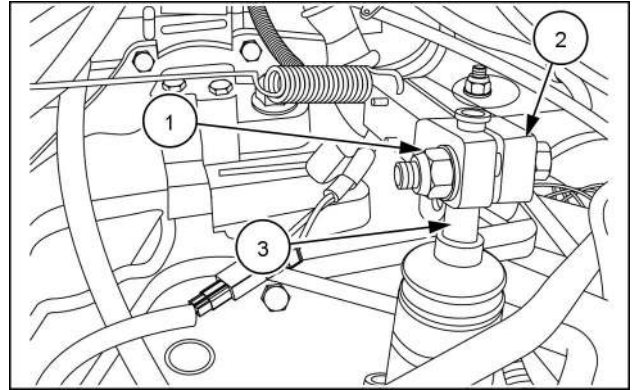
- (1) Pino da dobradiça com anel de retenção
- (2) Ferragem da dobradiça com arruelas de borracha
- (3) Suporte da dobradiça
- (4) Ferragem do suporte da dobradiça
- (5) Suporte da trava
- (6) Mecanismo de travamento da trava
- (7) Gaxeta
- (8) Vidro da janela
- (9) Trava do botão
- (10) Dobradiça com gaxeta de borracha

5. Instale o conjunto da trava intermediária do lado esquerdo **(1)** e levante a janela até a posição mais alta. Siga o procedimento anterior (Etapa 2) para conjunto da trava.
6. Instale a vedação do canal com flocos removida anteriormente **(2)** na estrutura.



RCPH10TLB002CAD 5

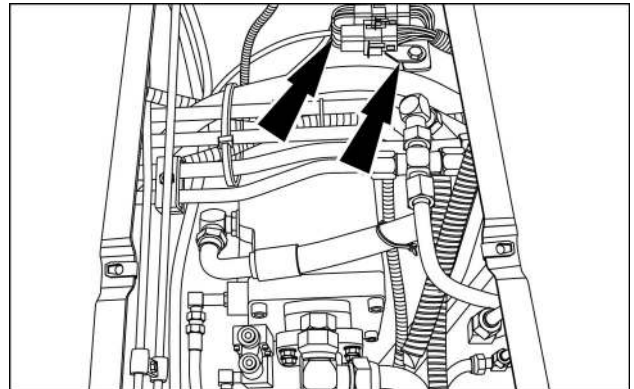
24. Remova o parafuso (1) da alavanca de troca de marcha (2) e remova a alavanca de troca de marcha da alavanca da transmissão (3).



RCPH10TLB617AAL 16

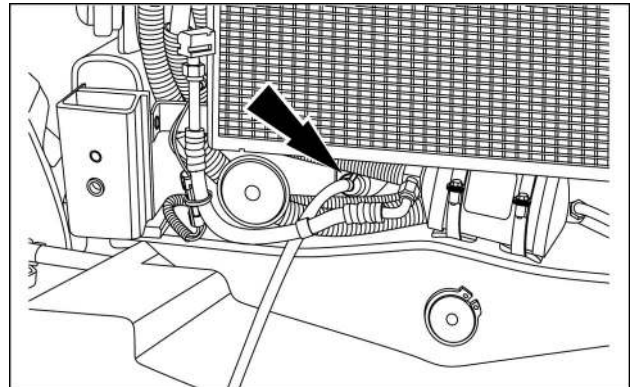
25. Desconecte os conectores elétricos do Powershift e os suportes de montagem da cabine.

**NOTA:** Para máquinas com Powershift somente.



RCPH10TLB067AAL 17

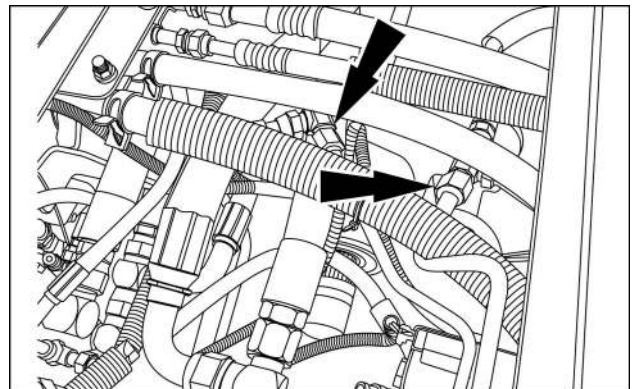
26. Remova a grelha da máquina. Remova lentamente a tampa do radiador. Instale uma mangueira na válvula de dreno e drene o radiador em um recipiente limpo com capacidade de aproximadamente 19 l (5 US gal).



RCPH10TLB050AAL 18

27. Se equipado com ar-condicionado, consulte **Ar-condicionado - Carga (50.200)** para descarregar o sistema.

28. Solte lentamente e desconecte ambos os tubos do freio. Cubra os encaixes e coloque bujões nas extremidades do tubo do freio.



RCPH10TLB626AAL 19

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: [www.heydownloads.com](http://www.heydownloads.com) by clicking the link below



- Please note: If there is no response to **CLICKING** the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL