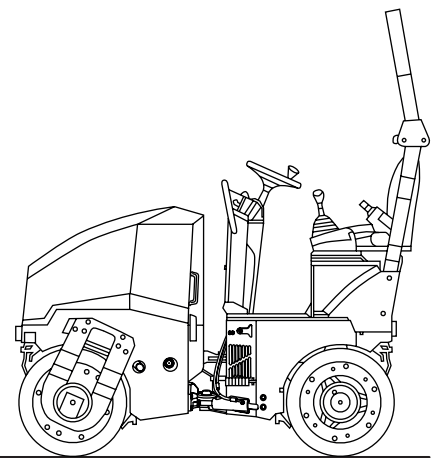


ARX 12 ARX 16 ARX 20

RODILLO TÁNDEM
YANMAR 3TNV80F-SPAMM
EU Stage V / U.S. EPA Tier 4f



MANUAL DE INSTRUCCIONES

EDICIÓN 01/2021 ES

ARX 12 YA St V / T4f Product Identification Number 3001314 -

ARX 16 YA St V / T4f Product Identification Number 3001805 -

ARX 20 YA St V / T4f Product Identification Number 3004559 -

AMMANN

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

2. MANUAL DE OPERACIONES	19
2.1. Principales medidas de seguridad	21
2.1.1. Medidas de seguridad durante el funcionamiento de la máquina	21
2.1.1.1. Antes de iniciar los trabajos de espesamiento:.....	21
2.1.1.2. Trabajo en un espacio peligroso	21
2.1.1.3. Aseguramiento de las medidas de seguridad por el prestador de servicios	22
2.1.1.4. Marco protector ROPS.....	22
2.1.2. Requerimientos para la cualificación del operario de la máquina.....	23
2.1.3. Obligaciones del conductor.....	24
2.1.4. Actividades prohibidas - seguridad y garantía	25
2.1.5. Letreros y marcas de seguridad utilizadas en la máquina	27
2.1.6. Señales gestuales.....	31
2.2. Reglas ecológicas y de higiene	34
2.2.1. Reglas de higiene	34
2.2.2. Reglas de ecología.....	34
2.3. Conservación y almacenaje	35
2.3.1. Conservación a corto plazo y almacenamiento durante el tiempo de 1 a 2 meses	35
2.3.2. Conservación y el almacenaje de la máquina por un tiempo mayor de 2 meses	35
2.3.3. Deconservación de la máquina	36
2.4. Liquidación de la máquina después de acabar su vida útil.....	37
2.5. Descripción de la máquina	38
2.6. Mandos y aparatos de control	42
2.6.1. Panel de herramientas y paneles de control	43
2.7. Manejo y uso de la máquina	54
2.7.1. Arranque del motor	55
2.7.2. Rodado y reversión	59
2.7.3. Detención de la máquina y apagado del motor	65
2.7.4. Parada de emergencia de la máquina	65
2.7.5. Estacionamiento de la máquina.....	67
2.7.6. Rociado.....	69
2.7.7. Telematics readiness.....	70
2.7.9. Termómetro infrarrojo (equipamiento según el deseo).....	71
2.7.10. Levantamiento y bajada del marco ROPS.....	76
2.7.11. Cortadora (Equipamiento según el deseo).....	78
2.8. Transporte de la máquina	79
2.8.1. Carga de la máquina	80
2.8.1.1. Carga de la máquina mediante una rampa.....	80
2.8.1.2. Carga de la máquina con una grúa	81
2.9. Condiciones especiales del uso de la máquina	82
2.9.1. Remolque	82
2.9.2. Funcionamiento de la máquina en el período de estreno.....	83
2.9.3. Trabajo de la máquina durante las temperaturas bajas.....	83
2.9.4. Trabajo de la máquina en temperaturas y humedad más altas	83
2.9.5. Trabajo con la máquina en mayores alturas sobre el nivel del mar	83
2.9.6. Trabajo de la máquina en un ambiente lleno de polvo.....	84
2.9.7. Marcha con vibración sobre materiales espesados y duros	84

MANUAL DE ESPECIFICACIONES

		ARX 12	ARX 16	ARX 16 K	ARX 20
		EU Stage V / U.S. EPA Tier 4f			
Motor					
Productor	-	YANMAR	YANMAR	YANMAR	YANMAR
Tipo	-	3TNV80F-SPAMM	3TNV80F-SPAMM	3TNV80F-SPAMM	3TNV80F-SPAMM
Potencia según ISO 3046-1	kW (HP)	14,6 (20)	14,6 (20)	14,6 (20)	14,6 (20)
Número de cilindros	-	3	3	3	3
Volumen de carrera	cm ³ (cu in)	1267 (77)	1267 (77)	1267 (77)	1267 (77)
Revoluciones nominales	min ⁻¹ (RPM)	2400	2100 / 2400	2100 / 2400	2100 / 2400
Momento de torsión máximo	Nm (ft lb)/rpm	68,4 /1800	68,4 /1800	68,4 /1800	68,4 /1800
Consumo de combustible durante el uso regular	l/h (gal US/h)	2,5 (0,7)	2,6 (0,7)	2,6 (0,7)	2,7 (0,7)
Motor cumple las prescripciones de emisiones	-	EU Stage V. U.S. EPA Tier 4 Final	EU Stage V. U.S. EPA Tier 4 Final	EU Stage V. U.S. EPA Tier 4 Final	EU Stage V. U.S. EPA Tier 4 Final
Sistema de refrigeración del motor	-	de líquido	de líquido	de líquido	de líquido
Frenos					
De funcionamiento	-	hidroestático	hidroestático	hidroestático	hidroestático
De estacionamiento	-	mecánica de lamelas	mecánica de lamelas	mecánica de lamelas	mecánica de lamelas
De emergencia	-	mecánica de lamelas	mecánica de lamelas	mecánica de lamelas	mecánica de lamelas
Vibración					
Frecuencia I	Hz (VPM)	58 (3480)	58 (3480)	58 (3480)	58 (3480)
Frecuencia II	Hz (VPM)	66 (3960)	66 (3960)	66 (3960)	66 (3960)
Amplitud I	mm (in)	0,5 (0,02)	0,5 (0,02)	0,5 (0,02)	0,5 (0,02)
Amplitud II	mm (in)	0,5 (0,02)	0,5 (0,02)	0,5 (0,02)	0,5 (0,02)
Fuerza centrífuga I	kN	19	20	20	21
Fuerza centrífuga II	kN	22	23	23	24
Tipo de propulsión	-	hidroestático	hidroestático	hidroestático	hidroestático
Riego					
Tipo de riego	-	de presión	de presión	de presión	de presión
Número de bombas	-	1	1	2	1
Número de filtraciones	-	2	2	3	2
Rellenos de funcionamiento					
Combustible	l (gal US)	24 (6,3)	24 (6,3)	24 (6,3)	24 (6,3)
Agua para rociar rodetes	l (gal US)	110 (29,1)	110 (29,1)	110 (29,1)	110 (29,1)
Motor (relleno de aceite)	l (gal US)	3,6 (1)	3,6 (1)	3,6 (1)	3,6 (1)
Sistema de refrigeración	l (gal US)	3,6 (1)	3,6 (1)	3,6 (1)	3,6 (1)
Sistema hidráulico	l (gal US)	28,5 (7,5)	28,5 (7,5)	28,5 (7,5)	28,5 (7,5)
Emulsión de rociado	l (gal US)	-	-	10 (2,6)	-

2.1.4. Actividades prohibidas - seguridad y garantía

Es prohibido

- Utilizar la máquina si la misma presenta defectos evidentes.
- Utilizar la máquina si el nivel de algún relleno de funcionamiento está bajo.
- Reparar el motor sin autorización - con la excepción de recambios regulares de líquidos de funcionamiento y filtros, puede realizar intervenciones en el motor sólo un servicio autorizado, incluido componentes periféricos del motor (por ejemplo alternador, arrancador, termostato, instalación eléctrica del motor).
- El aumentar y reducir rápidamente las revoluciones del motor podría dañar el mismo.
- Utilizar el freno de emergencia para apagar el motor durante el funcionamiento normal de la máquina.
- Está prohibido operar con la máquina en ambiente con peligro de explosión (ATEX) y en los espacios subterráneos.
- Utilizar la máquina después de ingerir bebidas alcohólicas y estupefacientes.
- Utilizar la máquina, cuando con su funcionamiento esté amenazado su estado técnico, la seguridad (la vida, la salud) de las personas, objetos y cosas, eventualmente la circulación vehicular y su fluidez.
- Poner en marcha y utilizar la máquina si otras personas se encuentran a distancia peligrosa - con la excepción de la instrucción del operario con un instructor.
- Poner en marcha y utilizar la máquina si alguno de los equipos de seguridad se encuentra desmontado o dañado (freno de emergencia, candados hidráulicos, etc.).
- Desplazarse y apisonar en tales declinaciones, en las cuales podría alterarse la estabilidad de la máquina (un volteo). La estabilidad estática indicada de la máquina disminuye por los efectos dinámicos de la marcha.
- Desplazarse y apisonar en tales declinaciones de las pendientes, en las cuales se podría originar el peligro de un desprendimiento de tierra con la máquina o una pérdida de la adhesión y un deslizamiento incontrolable.
- Manejar la máquina de otra manera que la descrita en el manual de operaciones.
- Desplazarse y apisonar con vibración según la resistencia del suelo en tal distancia desde el borde de la pendiente, excavaciones que no se produzca el peligro de un corrimiento del suelo o un desprendimiento del borde con la máquina.
- Desplazarse y apisonar con vibración en tal distancia desde las paredes, cortes y pendientes que no se presente el peligro de su desprendimiento y cubrimiento de la máquina.
- Apisonar con vibración en tal distancia desde los edificios, objetos y equipos en la cual podría originarse el peligro de daño a los mismos mediante la transferencia de vibraciones.
- Trasladar y transportar personas en la máquina.
- Trabajar con la máquina sin la debida sujeción del puesto del operario al marco de la máquina.
- Trabajar con la máquina si el capot, cabina o plataforma esté levantada.
- Trabajar con la máquina si en su alcance peligroso se encuentran otras máquinas o medios de transporte con la excepción de los que trabajan en conjunto con la máquina.
- Trabajar con la máquina en un sitio, que no se puede ver desde el puesto del operario y donde puede existir un peligro para las personas o propiedades, a menos que la seguridad del trabajo esté asegurada de otra manera, por ejemplo, mediante una señalización por una persona debidamente instruida.
- Trabajar con la máquina en una zona de protección de la red eléctrica y de estaciones de transformación.
- Pasar por encima de cables eléctricos, en caso que los mismos no dispongan de una protección adecuada contra el daño mecánico.
- Trabajar con la máquina con la visibilidad disminuida y en la noche, en caso que el espacio de trabajo de la máquina y el lugar del trabajo no dispongan de una iluminación suficiente.
- Abandonar el asiento del operario de la máquina cuando la misma esté en marcha.
- Subir y bajar durante la marcha, bajar saltando de la máquina.
- Permanecer sentado en los pasamanos o partes exteriores de la máquina durante la marcha.
- Abandonar la máquina sin asegurarla – alejarse de la máquina sin asegurarla contra un uso no autorizado.
- Poner fuera del funcionamiento los sistemas de seguridad, de protección y cambiar los parámetros de los mismos.
- Utilizar una máquina que presenta una fuga del aceite, combustible, líquido de refrigeración y otros rellenos.
- Arrancar el motor de una manera diferente que la indicada en el manual de operaciones.
- Colocar en el puesto del operario otras cosas además de objetos personales (por ejemplo instrumentos, herramientas).
- Depositar sobre la máquina materiales y otros objetos.
- Eliminar impurezas de la máquina estando la misma en marcha.
- Realizar el mantenimiento, limpieza y reparaciones en tal caso que la máquina no esté asegurada contra un movimiento espontáneo y un arranque accidental y si no se puede excluir el contacto del operario con las partes móviles de la máquina.
- Tocar las partes móviles de la máquina con el cuerpo o con objetos y herramientas sostenidos en la mano.
- Fumar y manipular con el fuego abierto durante el control y bombeo del combustible, recambio, complementación de aceites, lubricación de la máquina y durante el control del acumulador y el relleno del acumulador.
- Transportar en la máquina (en el espacio del motor) trapos impregnados de sustancias inflamables y líquidos inflamables en recipientes no sujetos.
- Dejar el motor en marcha en espacios cerrados sin ventilación. Los gases de escape son peligrosos para la vida.
- Realizar cualquier reparación de la máquina sin el consentimiento del fabricante.
- Poner la máquina en marcha sin tener abrochado el cinturón de seguridad.
- Cambiar de lugar los conductores eléctricos.
- Utilizar repuestos que no sean los originales.
- Alterar de cualquier manera las unidades eléctricas y electrónicas.
- Utilizar el lavado a presión en la proximidad de la unidad de mando de la máquina.
- Dentro del plazo de garantía llenar el circuito hidráulico de otro modo que mediante la unidad hidráulica.
- ¡Está prohibido trabajar en el modo del vibrochoque durante un tiempo prolongado!



Una violación de estas reglas puede influenciar la evaluación de una eventual reclamación y la vigencia de la garantía de la máquina.

2.3. Conservación y almacenaje

2.3.1. Conservación a corto plazo y almacenamiento durante el tiempo de 1 a 2 meses

Lave y limpie cuidadosamente toda la máquina. Antes de alistar la máquina para la conservación y el almacenaje, caliente el motor en marcha a la temperatura de funcionamiento. La máquina debe estar colocada en una superficie fija y recta en un lugar seguro, donde no exista peligro de una avería de la máquina por un desastre natural (inundaciones, deslaves, el peligro de un incendio etc.).

A continuación:

- repare lugares con pintura dañada.
- lubrique todos los lugares de engrase
- verifique si todos los rellenos de agua están vacíos
- verifique si el líquido de refrigeración tiene propiedades anticongelantes requeridas
- verifique el estado de carga de los acumuladores, eventualmente realice una recarga de los mismos
- aplique grasa de conservación sobre superficies cromadas del émbolo.
- recomendamos a proteger la máquina contra la corrosión rociando el medio de conservación (aplicado mediante la pulverización), especialmente en lugares con el peligro del desarrollo de la corrosión.

2.3.2. Conservación y el almacenaje de la máquina por un tiempo mayor de 2 meses

Para guardar la máquina valen las mismas reglas como en el caso de una conservación de corto tiempo.

Recomendamos además:

- desmontar los acumuladores, revisar su estado y colocarlos en una habitación fría y seca (recargue los acumuladores con regularidad)
- calce el marco del rodete de tal manera que el sistema de amortiguación tenga una deflexión mínima
- proteja los elementos de caucho cubriéndolos con un medio de conservación especial
- la succión y el escape del motor cubra con una lámina PE doble y sujete con cinta adhesiva
- faros, retrovisores exteriores y otros elementos de la electroinstalación exterior proteja rociando el medio de conservación especial y envolviendo con una lámina PE
- conserve el motor según las instrucciones del fabricante – señale visiblemente que el motor se encuentra conservado.



Después de 6 meses recomendamos a revisar, eventualmente renovar el estado de la conservación.

¡Durante el almacenaje no arranque nunca el motor!

¡En caso de un almacenaje de la máquina en condiciones de campo revise si el lugar no está expuesto al peligro de inundaciones en consecuencia de desbordamientos o si en esa región no se presenta un peligro de otro tipo (posible desprendimiento del suelo etc.)!



Conmutador de luces direccionales (10)

- Luces direccionales izquierdas
- Apagado
- Luces direccionales derechas

Mando del rodado (estándar) (11)

Con el mando del rodado se ajusta la dirección (Forward/ Reverse) y la velocidad del rodado de la máquina. La velocidad del rodado de la máquina responde al tamaño de la desviación del mando del rodado de la posición cero. El mando del rodado está retenido en la posición establecida. La posición cero del mando está señalizada con la iluminación de la luz de control del freno de estacionamiento. En el mando del rodado está situado el interruptor de la vibración y el interruptor del rociado.

F - rodado hacia adelante

0 - posición cero

R - rodado hacia atrás

Mando de rodado (equipamiento especial)

Con el mando del rodado se ajusta la dirección y la velocidad del rodado de la máquina. La velocidad del rodado de la máquina responde al tamaño de la desviación del mando del rodado de la posición cero. El mando del rodado está retenido en la posición establecida. La posición cero del mando está señalizada con la iluminación de la luz de control del freno de estacionamiento. En el mando del rodado está situado el interruptor de la vibración, interruptor del rociado, interruptor del rociado de la cortadora, botón de la cortadora.

F - rodado hacia adelante

0 - posición cero

R - rodado hacia atrás

Dos mandos de rodado (equipamiento especial)

La máquina se puede utilizar solo con un mando de rodado.

El segundo mando de rodado debe estar situado en la posición cero. Los interruptores en el mando de rodado están activos permanentemente.

Con el mando del rodado se ajusta la dirección y la velocidad del rodado de la máquina. La velocidad del rodado de la máquina responde al tamaño de la desviación del mando del rodado de la posición cero. El mando del rodado está retenido en la posición establecida. La posición cero del mando está señalizada con la iluminación de la luz de control del freno de estacionamiento. En el mando del rodado está situado el interruptor de la vibración y el interruptor del rociado.

F - rodado hacia adelante

0 - posición cero

R - rodado hacia atrás



Interruptor de la vibración (12)

Al pulsar el interruptor se enciende y apaga la función de la vibración.



Interruptor del rociado (13)

Al pulsar el interruptor se enciende y apaga la función del rociado de los rodetes.



Interruptor del rociado de la cortadora (14)

Al pulsar el interruptor se enciende y apaga la función del rociado de la cortadora.



Botón de la cortadora (arriba/ abajo) (15)

A la izquierda - al pulsar el botón se ajusta la cortadora en la posición de trabajo.

A la derecha - al pulsar el botón se ajusta la cortadora en la posición de transporte.

2.7.1. Arranque del motor

Diariamente, antes de arrancar el motor, revise la cantidad del aceite en el motor y tanque hidráulico, la cantidad del líquido de enfriamiento en el circuito de refrigeración, el combustible en el depósito de combustible y la cantidad del agua en el depósito de agua. Controle que no haya partes flojas, desgastadas y faltantes en la máquina.

¡Arranque el motor solamente desde el asiento del conductor!
 ¡Avisa el arranque del motor con la bocina de advertencia y revise que nadie esté amenazado con el arranque!

Arranque del motor:

Encienda el desconector del acumulador.

Tome asiento.

Ajuste el mando de revoluciones del motor (16) a la posición de revoluciones al ralentí.

Ajuste el mando del rodado (11) a la posición cero.

Compruebe si el freno de emergencia no se encuentra activado (6).

Coloque la llave en la caja de contacto (19) a la posición "0" y cambie a la posición "I".

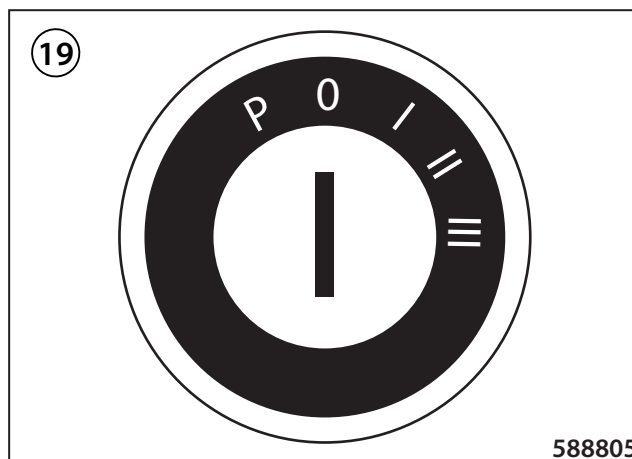
En la pantalla se iluminarán las luces de control de recarga del acumulador (21), de engrasado del motor (22) y del freno de estacionamiento (28).

Avisa el arranque del motor mediante la bocina de advertencia (2).

Al mantener la llave en la posición „II“ se encenderá la luz de control del calentamiento del motor (27). ¡Atención, si la temperatura exterior baja por debajo de los 0°C, aguante la llave en la posición „II“ durante 15 s!

Arranque el motor girando la llave a la posición „III“, en cuanto el motor arranque, suelte la llave.

Tras el arranque deben apagarse en la pantalla las luces de control de recarga del acumulador (21), de engrasado del motor (22), de calentamiento del motor (27) y del freno de estacionamiento (28).



En el caso del arranque y marcha con máquina fría y aceite hidráulico frío, las trayectorias de frenada son más largas que cuando el aceite alcanza la temperatura de funcionamiento.

No arranque el motor durante más que 30 segundos. Repita el arranque solamente después de 2 minutos.

Mantenga el motor en marcha sin carga durante 3÷5 min.

Mientras la temperatura del líquido de enfriamiento no alcance el mínimo de 40 °C (104°F), ¡no recargue el motor a plena potencia!

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

2.7.3. Detención de la máquina y apagado del motor

Con el interruptor de la vibración (12) apague la vibración.

Ajuste el mando del rodado (11) a la posición cero (0).

Con el interruptor del freno de estacionamiento (17) active el freno de estacionamiento.

Ajuste el mando de las revoluciones del motor (16) a las revoluciones al ralentí.

Coloque la llave en la caja de contacto (19) a la posición „0“, extraiga la llave de la caja de contacto y baje la tapa.

Al retirar la máquina del funcionamiento apague el desconector del acumulador.

2.7.4. Parada de emergencia de la máquina



En el caso de situación de emergencia que requiere la detención inmediata de la máquina, pulse el botón del freno de emergencia (6).

La máquina se parará inmediatamente, se apagará el motor y se activará el freno de estacionamiento.

Encender:

Presione el botón del freno de emergencia (6), la máquina se frena inmediatamente, el motor se apaga y el freno de estacionamiento se activa.

En la pantalla se iluminarán las luces de control de recarga del acumulador (21), de engrasado del motor (22) y de la parada de emergencia (25).

Apagar:

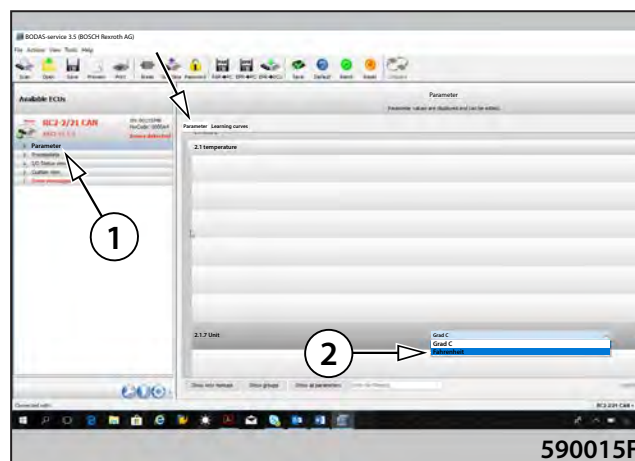
Gire el botón del freno de emergencia (6) en la dirección de las flechas.

En la pantalla se quedan encendidas las luces de control de recarga del acumulador (21) y de engrasado del motor (22).

Traslade el mando del rodado (11) a la posición cero (0) y el mando de las revoluciones del motor (16) en la posición de las revoluciones al ralentí, ahora se podrá arrancar el motor.

En el programa BODAS-service cambie los grados Celsius a los grados Fahrenheit.

- Seleccione «parámetros» en la columna izquierda (1).
- Seleccione la unidad de medición °Fahrenheit (2).

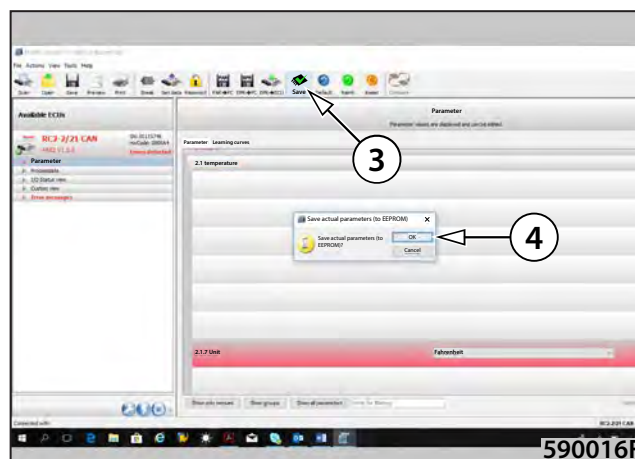


590015F

- Guarde los cambios realizados. (3)
- El guardado de datos confirme mediante el botón «OK». (4)



En el caso de no guardar los cambios realizados en el programa BODAS-service, tras apagar el motor los valores volverán a los grados Celsius. Luego es necesario volver a realizar los ajustes.



590016F

Arranque el motor. En la pantalla aparecerá el valor medido en grados Fahrenheit.



590017F

Desconecte el ordenador de la máquina.



590014F

3. MANUAL DE MANTENIMIENTO

Cada 500 horas de funcionamiento (6 meses) - realícelo al menos 1 vez al año	
3.6.22	Cambio de los filtros de combustible
3.6.23	Recambio de materias filtrantes del filtro del aire
3.6.24	Control de la instalación eléctrica
3.6.25	Control del líquido de enfriamiento del motor
Después de 500 horas de funcionamiento	
3.6.26	Cambio del aceite hidráulico y de los filtros
Cada 1000 horas de funcionamiento (1 año)	
3.6.26	Cambio del aceite hidráulico y de los filtros **
3.6.27	Recambio del líquido de enfriamiento del motor
3.6.28	Limpieza del tanque de combustible
3.6.29	Limpieza del tanque de agua
3.6.30	Control, ajuste del juego libre de las válvulas
3.6.31	Control del soporte basculante
3.6.32	Control de la unión articulada
3.6.33	Control del sistema amortiguador
Mantenimiento según la necesidad	
3.6.34	Cambio del resorte de gas
3.6.35	Limpieza de la máquina
3.6.36	Evacuación del agua del circuito del rociado antes de la temporada invernal
3.6.37	Recarga de la batería
3.6.38	Pares de ajuste
<p>* Primera vez después de 50 horas de motor.</p> <p>** Primera vez después de 500 horas de motor.</p>	

3.6.8 Control del nivel de emulsión del rociado

Abra la tapa.

Desmunte el cierre del tanque.

Añada la emulsión.



Complete con el mismo tipo de emulsión, según el cap. 3.2.6.



Impida la infiltración de la emulsión en el suelo.



**Cada 100 horas de funcionamiento
(cada semana)**

3.6.17 Engrasado de la máquina

Retire las cubiertas de los cabezales de engrasado.
 Antes del propio engrasado limpie el cabezal de engrasado.
 Conecte la pistola de engrasado a la cabeza de engrasado.
 Engrase bien el cojinete hasta que la grasa empiece a salir libremente hacia fuera.
 Vuelva a colocar la cubierta de protección en su sitio.

Nota

Tras cada limpieza de la máquina, o tras limpiar la máquina con vapor, vuelva a engrasar el cojinete.

Hidromotor rectilíneo de la dirección

Gire el mecanismo de control hasta el tope para poder engrasar el cilindro hidráulico.

Gire un poco la máquina hacia la derecha y hacia la izquierda. Con eso se liberarán los cojinetes.

Cortadora

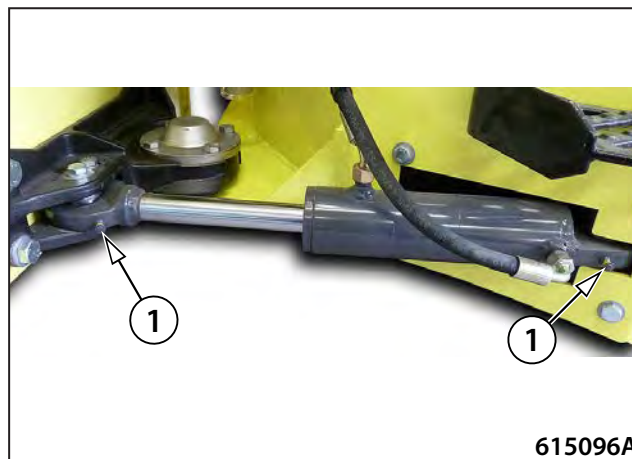
Pivotes 2x

3.6.18 Control de la presión en los neumáticos

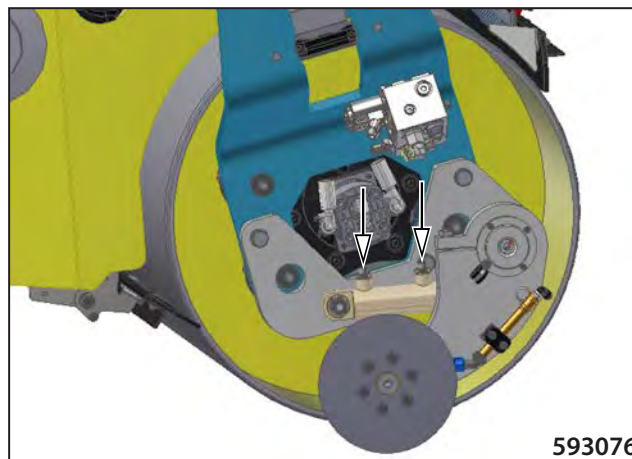
Controle la presión del aire con un manómetro en la válvula de 100 kPa (14,5 PSI).



Procure tener la misma presión en todos los neumáticos.



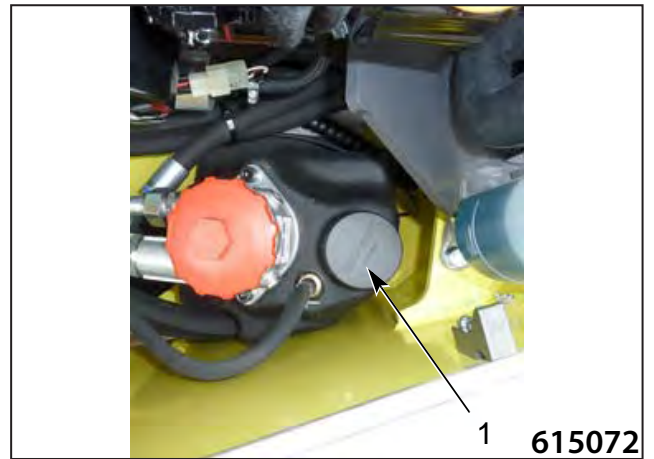
615096A



593076

Llenado del circuito hidráulico

Extraiga el filtro de aireación (1).



Llene el aceite hidráulico a través del agujero del depósito.



Cambie el filtro de ventilación (3) por uno nuevo.

Filtro de ventilación

Número de referencia: 1242184

Aplique un poco de aceite sobre el anillo de sellado en la tapa del filtro.

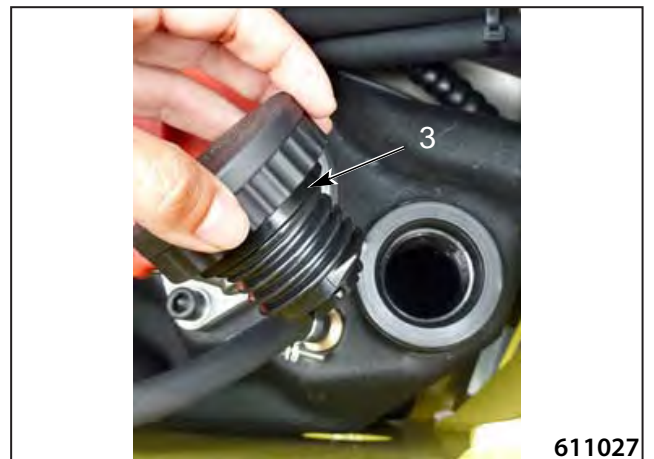
Monte el filtro nuevo en el depósito.



Realice el cambio del aceite cuando el aceite esté caliente, lo mejor es hacerlo después de que la máquina finalice el trabajo.

No deje enfriar el aceite evacuado debajo de los 50 °C (122 °F).

Llene con el mismo tipo de aceite.



Impida el derrame del aceite en el suelo.

3.6.38 Pares de apriete

Los valores son válidos:

- cuando no se indica de otra manera en el manual de uso o en el manual de taller.
- para la rosca de la tuerca de acero

Tornillos

Tornillos con cabeza hexagonal (también de perforación de rosca) y tornillos con cabeza cilíndrica con hexágono interior

OK hex.	OK inter. hex.	Diámetro del tornillo	Calidad de acero	Par de apriete en Nm
7	3	M4	8,8	3
8	4	M5	8,8	6
10	5	M 6	8,8	10
13	6	M8	8,8	25
13	6	M 8	10,9	36
15	-	M 10 x 1.25	10,9	90
17	8	M 10	8,8	48
19	10	M12	8,8	84
19	10	M 12	10,9	123
19	-	M14x 1.5	10,9	246
22	12	M 14	8,8	133
24	14	M16	8,8	206
24	-	M 16	10,9	302
30	-	M20	8,8	415
30	-	M 20	10,9	592

Tornillos con cabeza cilíndrica extremadamente baja

OK inter. hex.	Diámetro del tornillo	Calidad de acero	Par de apriete en Nm
3	M 5	10,9	3
3	M6	10,9	6
4	M 8	10,9	13
5	M10	10,9	25

Tornillos con cabeza de gota con ranura (tamaño M8 sin ranura ISO 7380)

OK inter. hex.	Diámetro del tornillo	Calidad de acero	Par de apriete en Nm
2,5	M 4	10,9	2,5
3	M5	10,9	5
4	M 6	10,9	8
5	M8	10,9	12

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL