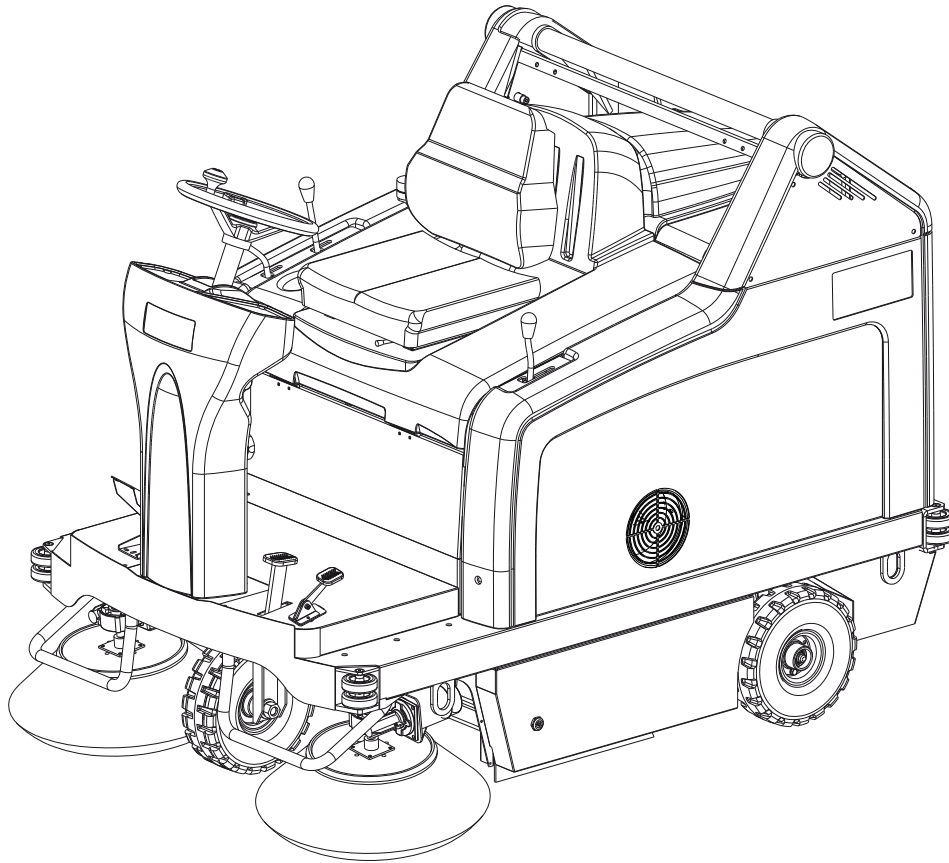


Terra™ 5200 B



INSTRUCTION FOR USE
Advance model: 9084513010

ENGLISH

INSTRUCTIONS D'UTILISATION
Modèle Advance: 9084513010

FRANÇAIS

INSTRUCCIONES DE USO
Modelo Advance: 9084513010

ESPAÑOL

INSTRUÇÕES DE USO
Modelo Advance: 9084513010

PORTUGUÊS



Advance
by Nilfisk-Advance

1463545000(1)2008-07

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

ACCESSORIES/OPTIONS

In addition to the standard components, the machine can be equipped with the following accessories/options, according to the machine specific use:

- Main and side brooms with harder or softer bristles
- Antistatic polyester or polyester BIA C dust filter
- Closed pocket filter
- Flashing light
- Working light
- Non-marking skirts
- Non-marking wheels
- Protective roof

For further information concerning the optional accessories, contact an authorised Retailer.

TECHNICAL DATA

General	Values
Working width (with one side broom)	41.5 in (1,054 mm)
Working width (with two side brooms)	51.5 in (1,308 mm)
Machine length	70 in (1,776 mm)
Machine width (with one side broom)	47.6 in (1,208 mm)
Machine width (with two side brooms)	51.6 in (1,310 mm)
Machine maximum height (at the steering wheel)	63 in (1,350 mm)
Minimum distance from the floor (skirts not included)	2.4 in (60 mm)
Hopper maximum lifting height	65 in (1,650 mm)
Maximum weight liftable by the hopper	242 lb (110 kg)
Minimum/maximum dumping height	10.6/54 in (270/1,370 mm)
Minimum turning radius	66.3 in (1,685 mm)
Main broom size (diameter x length)	11.8 x 31.5 in (300 x 800 mm)
Side broom diameter	19.7 in (500 mm)
Maximum forward speed	4.3 mi/h (7 km/h)
Maximum reverse speed	2.1 mi/h (3.5 km/h)
Gradeability	9° (16%)
Hopper capacity	34,3 gal (130 litres)
Front axle weight in running conditions	659 lb (299 kg)
Rear axle kerb weight	934 lb (424 kg)
Machine kerb weight (with operator)	1594 lb (723 kg)
Rear wheel specific pressure on the floor	159 psi (1.1 N/mm ²)
Front wheel specific pressure on the floor	159 psi (1.1 N/mm ²)
Front steering wheel (diameter x width)	12 x 3.6 in (305 x 92 mm)
Rear driving wheel (diameter x width)	12 x 3.6 in (305 x 92 mm)
Sound pressure level at workstation (ISO 11201, ISO 4871) (LpA)	67 dB(A) ± 3 dB(A)
Machine output acoustic power (ISO 3744, ISO 4871) (LWA)	82 dB(A)
Vibration level at the operator's arms (ISO 5349-1) (*)	< 98 in/s ² (< 2.5 m/s ²)
Vibration level at the operator's body (ISO 2631-1) (*)	256 in/s ² (6.5 m/s ²)

(*) Under normal working conditions, on a level asphalt surface.

SCHEDULED MAINTENANCE TABLE

Procedure	Upon delivery	Every 10 hours	Every 50 hours	Every 100 hours	Every 200 hours	Every 400 hours
Battery fluid level check		(1)				
Side and main broom height check						
Hopper hydraulic lifting system oil level check			(1)			
Skirt height and operation check						
Panel dust filter cleaning and integrity check						
Filter shaker operation check				(*)		
Driving wheel chain cleaning and tension check				(*)		
Visual inspection of the belt between motor and main broom				(*)		
Closed pocket filter cleaning and integrity check						
Brake adjustment				(*)		
Nut and screw tightening check				(*)(2)		
Steering chain cleaning				(*)		
Vacuum system efficiency check				(*)		
Replacement of the timing belt between idle gear and main broom					(*)	
Hopper gasket integrity check					(*)	
Lifted hopper control microswitch adjustment check					(*)	
Horizontal hopper control microswitch adjustment check					(*)	
Motor carbon brush check and replacement						(*)
Hydraulic system oil change						(*)(3)

(*) For the relevant procedure, see the Service Manual.

(1) Or before start-up.

(2) And after the first 8 running-in hours.

(3) Change the hydraulic system oil for the first time after 500 hours, then every 2,000 hours or every year.

FUSE CHECK/REPLACEMENT/RESET

1. Drive the machine on a level floor and engage the parking brake with the pedal (75) and the lever (68).
2. Turn the ignition key (67) to "0".
3. Open the hood (22) and fasten it with the support rod (36).
4. Disconnect the battery connector (25).

Lamellar fuse check/replacement

5. Remove the cover (A, Fig. 28) and mark the positions of the fuses shown on the adhesive.
6. Check/replace the relevant fuse among the following (B):
 - F1 fuse (30 A): Key circuit
 - F2 fuse (30 A): Filter shaker
 - F3 fuse (30 A): Vacuum system
 - F4 fuse (30 A): Hydraulic pump
 - F5 fuse (10 A): Flashing light (optional)
 - F6 fuse (10 A): Working light (optional)
 - F7 fuse (10 A): Hopper actuator
 - F8 fuse (30 A): Spare fuse

Main fuse check/replacement

7. Remove the screws (C, Fig. 28), then remove the cover (D).
8. Remove the nuts (E).
9. Check/replace the main fuse F0 (150 A) (F)

Circuit breaker check

10. Check for deactivation of one of the following fuses, then reset it after the relevant motor has cooled down:
 - FA fuse (H, Fig. 28): Right side broom motor circuit breaker
 - FB fuse (I): Left side broom motor circuit breaker
 - FC fuse (G): Main broom motor circuit breaker

Assembly

11. Assemble the components in the reverse order of disassembly.

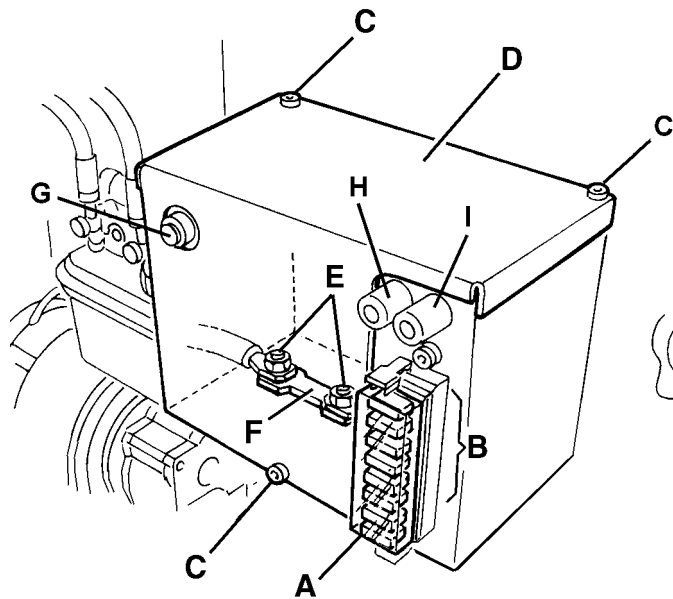


Figure 28

S311447

ACCESSOIRES / OPTIONS

Outre les composants présents dans le modèle standard, la machine peut être équipée des accessoires optionnels suivants, selon l'emploi spécifique de la machine :

- Balais central et latéraux avec poils plus ou moins durs par rapport au standard
- Filtre à poussière en polyester antistatique et en polyester BIA C
- Filtre à poches
- Feu clignotant
- Feu de travail
- Volet antitraces
- Roues antitraces
- Toit de protection

Pour de plus amples informations relatives aux accessoires optionnels susmentionnés, s'adresser au revendeur agréé.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques générales	Valeurs
Largeur de nettoyage (avec un balai latéral)	1.054 mm (41.5 in)
Largeur de nettoyage (avec deux balais latéraux)	1.308 mm (51.5 in)
Longueur machine	1.776 mm (70 in)
Largeur machine (avec un balai latéral)	1.208 mm (47.6 in)
Largeur machine (avec deux balais latéraux)	1.310 mm (51.6 in)
Hauteur maximum machine (au volant)	1.350 mm (63 in)
Hauteur minimum du sol (volets non compris)	60 mm (2.4 in)
Hauteur maximum de soulèvement conteneur déchets du sol	1.650 mm (65 in)
Poids maximum relevable par le conteneur déchets	110 kg (242 lb)
Hauteur minimum / maximum de vidange déchets du sol	270 / 1.370 mm (10.6/54 in)
Rayon de braquage minimum	1.685 mm (66.3 in)
Dimensions balai central (diamètre x longueur)	300 x 800 mm (11.8 x 31.5 in)
Diamètre balai latéral	500 mm (19.7 in)
Vitesse maximum en marche avant	7 km/h (4.3 mi/h)
Vitesse maximum en marche arrière	3,5 km/h (2.1 mi/h)
Pente maximum franchissable	16% (9°)
Capacité conteneur déchets	130 Litres (34,3 gal)
Poids essieu avant en ordre de marche	299 kg (659 lb)
Poids essieu arrière en ordre de marche	424 kg (934 lb)
Poids total machine en ordre de marche (avec opérateur à bord)	723 kg (1594 lb)
Pression spécifique au sol roues arrière	1,1 N/mm ² (159 psi)
Pression spécifique au sol roue avant	1,1 N/mm ² (159 psi)
Roue avant de direction (diamètre x largeur)	305 x 92 mm (12 x 3.6 in)
Roues arrière de traction (diamètre x largeur)	305 x 92 mm (12 x 3.6 in)
Niveau pression acoustique à l'oreille de l'opérateur (ISO 11201, ISO 4871) (LpA)	67 dB(A) ± 3 dB(A)
Puissance acoustique émise par la machine (ISO 3744, ISO 4871) (LwA)	82 dB(A)
Niveau de vibrations au bras de l'opérateur (ISO 5349-1) (*)	< 2,5 m/s ² (< 98 in/s ²)
Niveau de vibrations transmises au corps de l'opérateur (ISO 2631-1) (*)	6,5 m/s ² (256 in/s ²)

(*) En conditions de travail normales, sur une surface horizontale d'asphalte.

PLAN D'ENTRETIEN PROGRAMME

Procédure	Lors de la livraison	Toutes les 10 heures	Toutes les 50 heures	Toutes les 100 heures	Toutes les 200 heures	Toutes les 400 heures
Contrôle du niveau du liquide des batteries		(1)				
Contrôle de la hauteur des balais latéraux et central						
Contrôle du niveau d'huile du système hydraulique de soulèvement du conteneur déchets			(1)			
Contrôle de la hauteur et du fonctionnement des volets						
Nettoyage et contrôle de l'intégrité du filtre à poussière en panneau						
Contrôle du fonctionnement du secoueur				(*)		
Contrôle de la tension et nettoyage des chaînes de transmission des roues motrices				(*)		
Contrôle visuel de la courroie du moteur au balai central				(*)		
Nettoyage et contrôle de l'intégrité du filtre à poches						
Réglage des freins				(*)		
Contrôle du serrage des écrous et des vis				(*)(2)		
Nettoyage de la chaîne de direction				(*)		
Contrôle du fonctionnement du système d'aspiration				(*)		
Remplacement de la courroie dentée de renvoi au balai central					(*)	
Contrôle de l'intégrité des joints du conteneur déchets					(*)	
Contrôle du réglage du microinterrupteur du conteneur déchets soulevé					(*)	
Contrôle du réglage du microinterrupteur du conteneur déchets en position horizontale					(*)	
Contrôle et remplacement des charbons des moteurs						(*)
Remplacement de l'huile du système hydraulique						(*)(3)

(*) Pour la procédure relative, se référer au manuel d'entretien.

(1) Ou avant le démarrage.

(2) Et après les 8 premières heures de rodage.

(3) Remplacer l'huile du système hydraulique la première fois après 500 heures et, ensuite, toutes les 2.000 heures ou tous les ans.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

CONTROLE / REMPLACEMENT / RETABLISSEMENT DES FUSIBLES

1. Amener la machine sur un sol plat et activer le frein de stationnement au moyen de la pédale (75) et du levier (68).
2. Tourner la clé de contact (67) sur "0".
3. Ouvrir le coffre (22) et le bloquer au moyen de la tige de support (36).
4. Débrancher le connecteur (25) des batteries.

Contrôle / remplacement des fusibles à lamelle

5. Enlever le couvercle (A, Fig. 28) et noter les positions des fusibles indiqués sur l'adhésif correspondant.
6. Contrôler / remplacer le fusible concerné parmi les suivants (B) :
 - Fusible F1 (30 A) : Circuit clé
 - Fusible F2 (30 A) : Secoueur
 - Fusible F3 (30 A) : Système d'aspiration
 - Fusible F4 (30 A) : Pompe hydraulique
 - Fusible F5 (10 A) : Feu clignotant (optionnel)
 - Fusible F6 (10 A) : Feu de travail (optionnel)
 - Fusible F7 (10 A) : Actionneur conteneur déchets
 - Fusible F8 (30 A) : Fusible de réserve

Contrôle / remplacement du fusible principal

7. Enlever la vis (C, Fig. 28), puis enlever le couvercle (D).
8. Enlever les écrous (E).
9. Contrôler / remplacer le fusible principal F0 (150 A) (F).

Contrôle des fusibles restaurables

10. Contrôler si un fusible parmi les suivants est débranché, puis attendre que le moteur correspondant refroidisse et le rétablir :
 - Fusible FA (H, Fig. 28) : Fusible restaurable moteur balai latéral droit
 - Fusible FB (I) : Fusible restaurable moteur balai latéral gauche
 - Fusible FC (G) : Fusible restaurable moteur balai central

Repose

11. Pour la repose, procéder dans l'ordre inverse de la dépose.

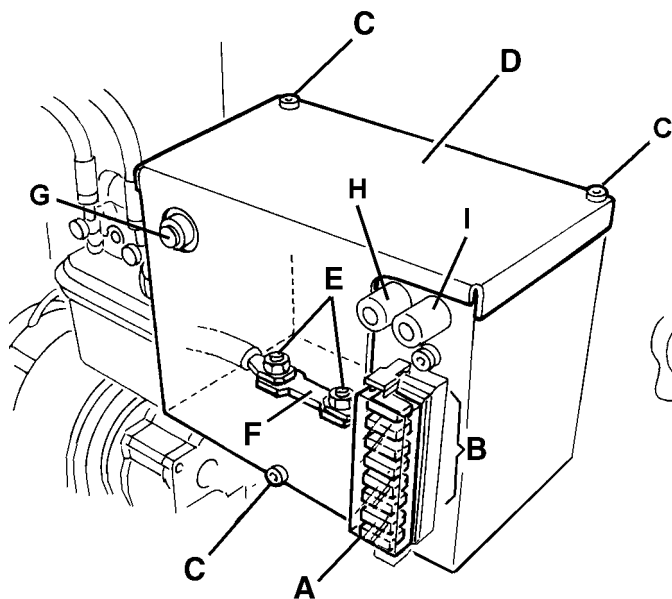


Figure 28

S311447

ACCESORIOS/OPCIONES

Además de los componentes instalados en la versión estándar, la máquina puede equiparse con los siguientes accesorios/ opciones, según el uso específico:

- Cepillos principal y laterales con cerdas más o menos duras con respeto al estándar
- Filtro de polvo de poliéster antiestático y de poliéster BIA C
- Filtro de bolsas para el polvo
- Luz destelladora
- Luz de trabajo
- Flap antihuella
- Ruedas antihuella
- Lumbrera de protección

Para informaciones suplementarias sobre estos accesorios opcionales, acudir al Revendedor autorizado.

DATOS TÉCNICOS

Generales	Valores
Anchura de trabajo (con un cepillo lateral)	1.054 mm (41.5 in)
Anchura de trabajo (con dos cepillos laterales)	1.308 mm (51.5 in)
Largura de la máquina	1.776 mm (70 in)
Anchura de la máquina (con un cepillo lateral)	1.208 mm (47.6 in)
Anchura de la máquina (con dos cepillos laterales)	1.310 mm (51.6 in)
Altura máxima de la máquina (al volante)	1.350 mm (63 in)
Distancia mínima desde el suelo (sin flaps)	60 mm (2.4 in)
Altura máxima de subida del cajón de residuos	1.650 mm (65 in)
Peso máximo levantable por el cajón de residuos	110 kg (242 lb)
Altura mínima/máxima de descarga de los residuos	270 / 1.370 mm (10.6/54 in)
Radio mínimo de viraje	1.685 mm (66.3 in)
Dimensiones del cepillo principal (diámetro x largura)	300 x 800 mm (11.8 x 31.5 in)
Diámetro del cepillo lateral	500 mm (19.7 in)
Velocidad máxima en marcha adelante	7 km/h (4.3 mi/h)
Velocidad máxima en marcha atrás	3,5 km/h (2.1 mi/h)
Inclinación máxima superable	16% (9°)
Capacidad del cajón de residuos	130 litros (34,3 gal)
Peso eje delantero en orden de marcha	299 kg (659 lb)
Peso eje trasero en orden de marcha	424 kg (934 lb)
Peso total máquina en orden de marcha (con operador a bordo)	723 kg (1594 lb)
Presión específica al suelo de las ruedas traseras	1,1 N/mm ² (159 psi)
Presión específica al suelo de las ruedas delanteras	1,1 N/mm ² (159 psi)
Rueda delantera directriz (diámetro x anchura)	305 x 92 mm (12 x 3.6 in)
Ruedas traseras de tracción (diámetro x anchura)	305 x 92 mm (12 x 3.6 in)
Presión acústica a la oreja del operador (ISO 11201, ISO 4871) (LpA)	67 dB(A) ± 3 dB(A)
Potencia acústica emitida por la máquina (ISO 3744, ISO 4871) (LwA)	82 dB(A)
Nivel de vibraciones al brazo del operador (ISO 5349-1) (*)	< 2,5 m/s ² (< 98 in/s ²)
Nivel de vibraciones transmitidas al cuerpo del operador (ISO 2631-1) (*)	6,5 m/s ² (256 in/s ²)

(*) En condiciones de trabajo normal sobre un suelo llano de asfalto.

ESQUEMA DE MANTENIMIENTO PROGRAMADO

Procedimiento	Al momento de la entrega	Cada 10 horas	Cada 50 horas	Cada 100 horas	Cada 200 horas	Cada 400 horas
Control del nivel del líquido de las baterías		(1)				
Control de la altura de los cepillos laterales y principal						
Control del nivel del aceite del sistema hidráulico de subida del cajón de residuos			(1)			
Control de la altura y del funcionamiento de los flaps						
Limpieza y control de la integridad del filtro de polvo de panel						
Control del funcionamiento del sacudidor del filtro				(*)		
Control de la tensión y limpieza de las cadenas de transmisión de las ruedas motrices				(*)		
Control visual del correa entre motor y cepillo principal				(*)		
Limpieza y control de la integridad del filtro de bolsas						
Ajuste de los frenos				(*)		
Control de la torsión de las tuercas y de los tornillos				(*)(2)		
Limpieza de la cadena de la dirección				(*)		
Control de la eficiencia del sistema de aspiración				(*)		
Sustitución de la correa entre reenvío y cepillo principal					(*)	
Control de la integridad de las guarniciones del cajón de residuos					(*)	
Control del ajuste del microinterruptor de control del cajón de residuos levantado					(*)	
Control del ajuste del microinterruptor de control del cajón de residuos horizontal					(*)	
Control y sustitución de los cepillos de los motores						(*)
Sustitución del aceite del sistema hidráulico						(*)(3)

(*) Para el procedimiento relacionado, véase el Manual de asistencia.

(1) O antes de la puesta en marcha.

(2) Y después de las primeras 8 horas de rodaje.

(3) Sustituir el aceite del sistema hidráulico por primera vez después de 500 horas, en seguida cada 2.000 horas o cada año.

CONTROL/SUSTITUCIÓN/REACTIVACIÓN DE LOS FUSIBLES

1. Llevar la máquina sobre un suelo llano y activar el freno de estacionamiento con el pedal (75) y la palanca (68).
2. Llevar la llave de encendido (67) en posición "0".
3. Abrir el capó (22) y bloquearlo con la barra de soporte (36).
4. Desconectar el conector de las baterías (25).

Control/sustitución de los fusibles laminares

5. Quitar la tapa (A, Fig. 28) anotar las posiciones de los fusibles indicados en el adhesivo.
6. Controlar/sustituir el fusible interesado entre los siguientes (B):
 - Fusible F1 (30 A): Circuito llave
 - Fusible F2 (30 A): Sacudidor del filtro
 - Fusible F3 (30 A): Sistema de aspiración
 - Fusible F4 (30 A): Bomba hidráulica
 - Fusible F5 (10 A): Luz destelladora (opcional)
 - Fusible F6 (10 A): Luz de trabajo (opcional)
 - Fusible F7 (10 A): Actuador cajón de residuos
 - Fusible F8 (30 A): Fusible de repuesto

Control/sustitución del fusible principal

7. Quitar el tornillo (C, Fig. 28), luego quitar la tapa (D).
8. Quitar las tuercas (E).
9. Controlar/sustituir el fusible principal F0 (150 A) (F).

Control de los fusibles reseteables

10. Controlar si uno de los siguientes fusibles están desactivados, luego reactivarlo después de que el motor relacionado se haya enfriado:
 - Fusible FA (H, Fig. 28): Fusible reseteable del motor del cepillo lateral derecho
 - Fusible FB (I): Fusible reseteable del motor del cepillo lateral izquierdo
 - Fusible FC (G): Fusible reseteable del motor del cepillo principal

Montaje

11. Montar los componentes en orden contrario al desmontaje.

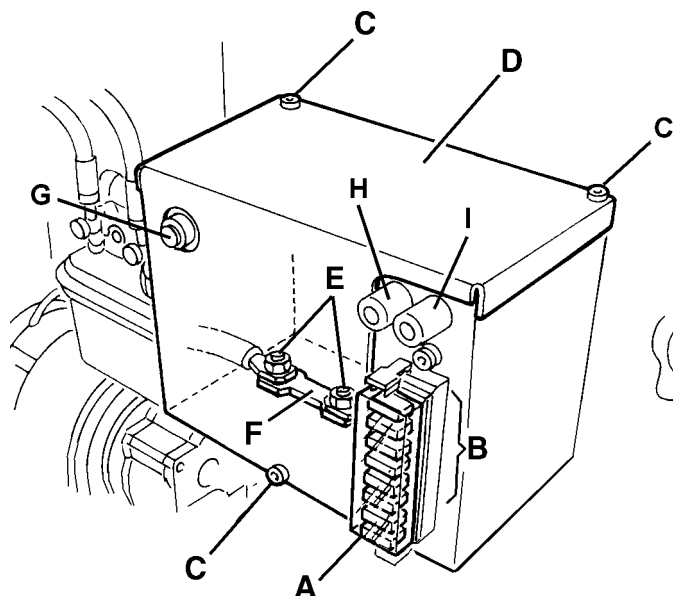


Figura 28

S311447

ACESSÓRIOS / OPCIONAIS

Além dos componentes existentes na versão padrão, a máquina pode ser equipada com os seguintes acessórios/opcionais, com base na utilização específica da mesma:

- Escovas central e laterais com cerdas mais rígidas ou mais macias em relação às normais
- Filtro poeiras e poliéster anti-estático e em poliéster BIA C
- Filtro de mangas para poeiras
- Luz intermitente
- Luz de trabalho
- Flap anti-rasto
- Roda anti-rasto
- Tecto de protecção

Para mais informações relativas aos acessórios opcionais acima indicados, consulte o seu Revendedor habitual.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Gerais	Valores
Largura de limpeza (com uma escova lateral)	1.054 mm (41.5 in)
Largura de limpeza (com duas escovas laterais)	1.308 mm (51.5 in)
Comprimento da máquina	1.776 mm (70 in)
Largura da máquina (com uma escova lateral)	1.208 mm (47.6 in)
Largura da máquina (com duas escovas laterais)	1.310 mm (51.6 in)
Altura máxima da máquina (no volante)	1.350 mm (63 in)
Altura mínima ao chão (excluídos os flap)	60 mm (2.4 in)
Altura máxima de elevação em relação ao solo do depósito de resíduos	1.650 mm (65 in)
Peso máximo que pode ser levantado pelo depósito de resíduos	110 kg (242 lb)
Altura mínima/máxima do piso da descarga lixo	270 / 1.370 mm (10.6/54 in)
Raio mínimo de viragem	1.685 mm (66.3 in)
Dimensões da escova central (diâmetro x comprimento)	300 x 800 mm (11.8 x 31.5 in)
Diâmetro da escova lateral	500 mm (19.7 in)
Velocidade máxima em marcha para a frente	7 km/h (4.3 mi/h)
Velocidade máxima em marcha-atrás	3,5 km/h (2.1 mi/h)
Inclinação máxima superável	16% (9°)
Capacidade do depósito de resíduos	130 litros (34,3 gal)
Peso do eixo dianteiro em andamento	299 kg (659 lb)
Peso do eixo traseiro em andamento	424 kg (934 lb)
Peso total da máquina em andamento (com o operador a bordo)	723 kg (1594 lb)
Pressão específica das rodas traseiras no piso	1,1 N/mm ² (159 psi)
Pressão específica ao solo da rodas dianteira	1,1 N/mm ² (159 psi)
Roda dianteira direccionável (diâmetro x largura)	305 x 92 mm (12 x 3.6 in)
Rodas posteriores de tracção (diâmetro x largura)	305 x 92 mm (12 x 3.6 in)
Pressão acústica nos ouvidos do operador (ISO 11201, ISO 4871) (LpA)	67 dB(A) ± 3 dB(A)
Potência sonora emitida pela máquina (ISO 3744, ISO 4871) (LwA)	82 dB(A)
Nível das vibrações no braço do operador (ISO 5349-1) (*)	< 2,5 m/s ² (< 98 in/s ²)
Nível das vibrações transmitidas ao braço do operador (ISO 2631-1) (*)	6,5 m/s ² (256 in/s ²)

(*) Em condições de trabalho normais na superfície plana do asfalto.

PLANO DE MANUTENÇÃO PROGRAMADA

Procedimento	No momento da entrega	A cada 10 horas	A cada 50 horas	A cada 100 horas	A cada 200 horas	A cada 400 horas
Controlo do nível do líquido das baterias		(1)				
Controlo da altura das escovas laterais e central						
Controlo do nível de óleo do sistema hidráulico de elevação do depósito de resíduos			(1)			
Controlo da altura e do funcionamento dos flaps						
Limpeza e controlo do estado do filtro de poeiras de painéis						
Controlo do funcionamento do dispositivo de sacudimento do filtro				(*)		
Controlo da tensão e da limpeza das correntes de transmissão das rodas motrizes				(*)		
Controlo visual da correia do motor da escova central				(*)		
Limpeza e controlo do estado do filtro de poeiras de mangas						
Regulação dos travões				(*)		
Controlo do aperto das porcas e parafusos				(*)(2)		
Limpeza da corrente de direcção				(*)		
Controlo da eficiência do sistema de aspiração				(*)		
Substituição da correia dentada de retorno da escova central					(*)	
Controlo do estado das juntas do depósito de resíduos					(*)	
Controlo da regulação do microinterruptor de controlo do depósito de resíduos levantado					(*)	
Controlo da regulação do microinterruptor de controlo do depósito de resíduos horizontal					(*)	
Controlo e substituição dos carvões dos motores						(*)
Substituição do óleo do sistema hidráulico						(*)(3)

(*) Para o respectivo procedimento, fazer referência ao Manual de assistência.

(1) O antes do arranque.

(2) E depois das primeiras 8 horas de rodagem.

(3) Substituir o óleo do sistema hidráulico a primeira vez após 500 horas e, em seguida, cada 2.000 horas ou anualmente.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL