



INSTALLATION INSTRUCTIONS

51598910

51599122

51599123

51599124

SECOND AUXILIARY CIRCUIT WITH FOUR-WAY JOYSTICK K

APPROXIMATE INSTALLATION TIME: 14.0 hours

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below

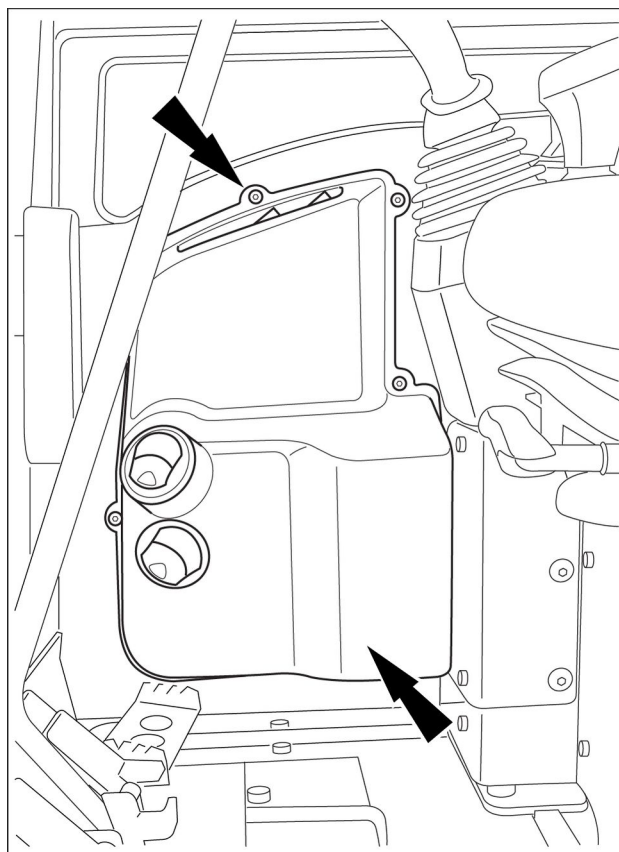


- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

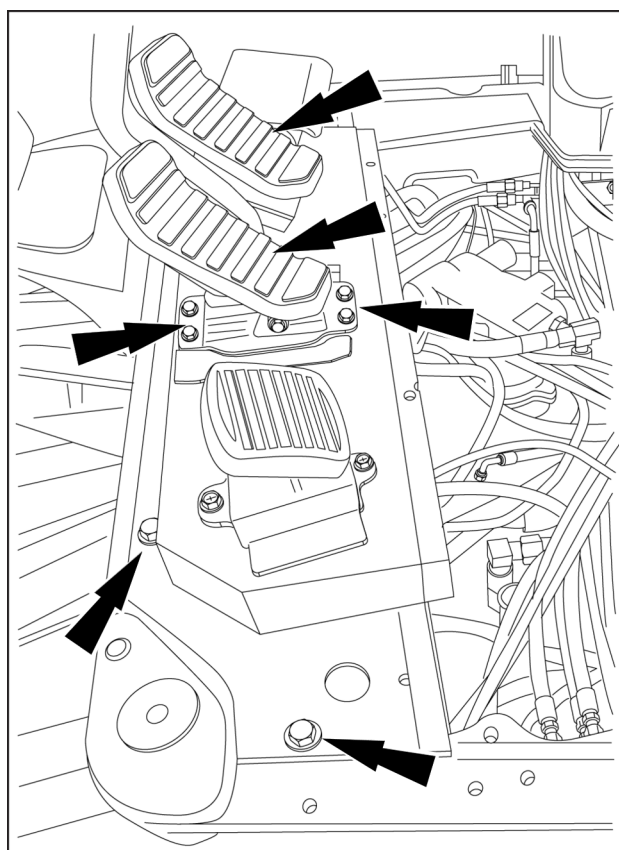
6. Use a screwdriver to remove the five screws and then remove the right-hand panel.

NOTE: this step is valid only for cab version:
CASE CX37C and New Holland E37C



SMIL17MEX2396BA 6

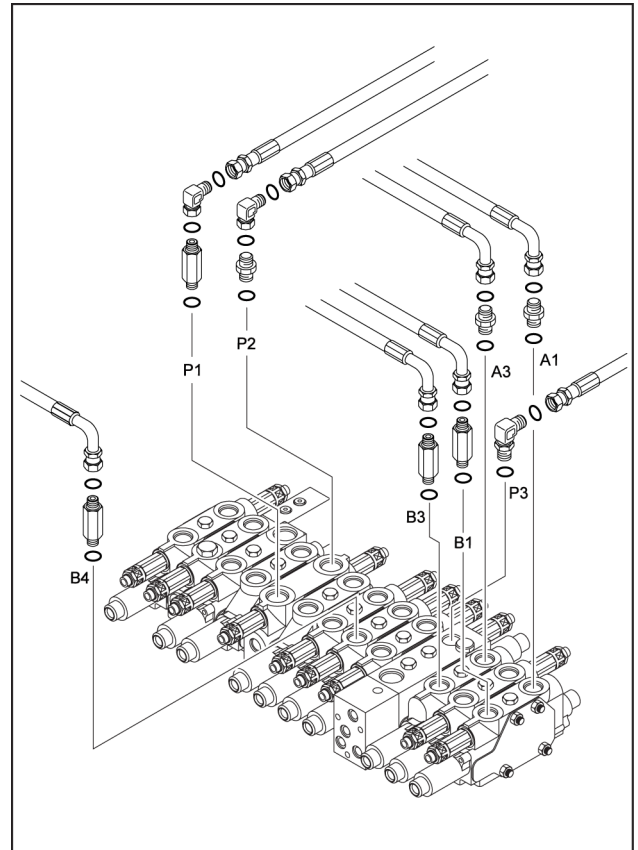
7. Use a wrench [13 mm] to remove the two bolts on the left-hand and right-hand side of the travel control lever, and then remove the travel control levers.
8. Use a wrench [17 mm] to remove the five bolts, and then move forward the bottom plate assembly.



SMIL17MEX2881BA 7

21. Install the following hoses to the main control valve ports:

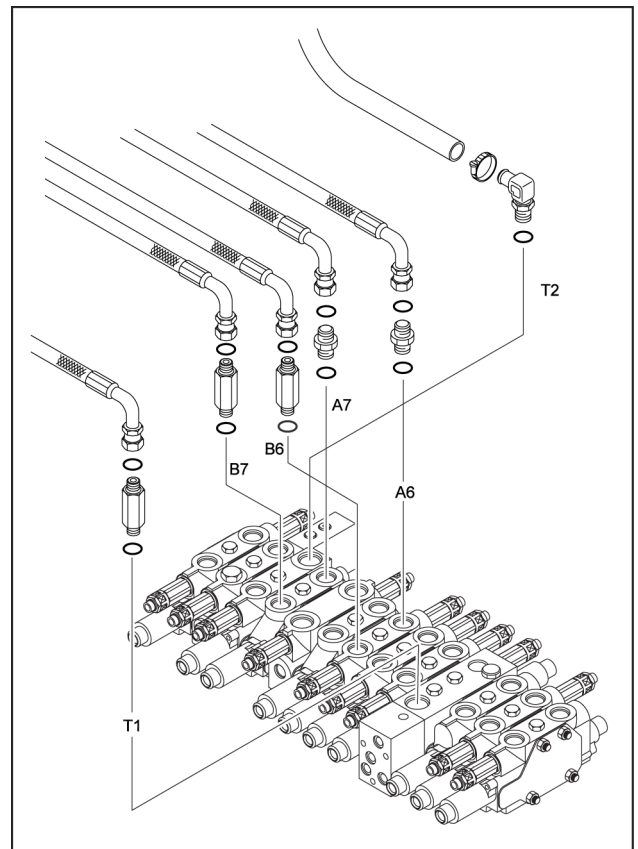
- A1. Center joint F port
- B1. Center joint E port
- A3. Swing (left-hand) A port
- B3. Swing (right-hand) B port
- B4. Option (breaker)
- P1. (A1) pump port
- P2. (A2) pump port
- P3. (A3) pump port



SMIL17MEX2854BA 26

22. Install the following hoses to the main control valve:

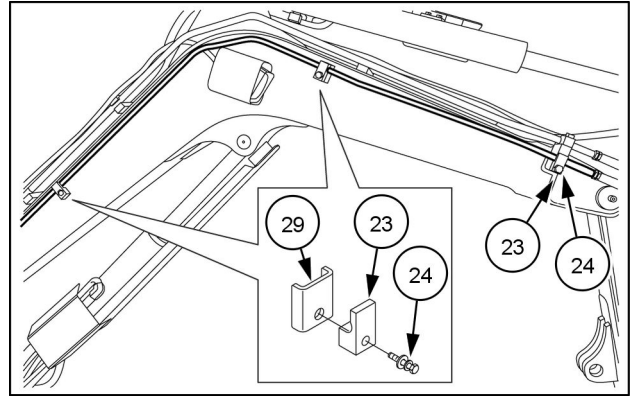
- A6. Travel [left-hand/rearward] port
- B6. Travel [left-hand/forward] port
- A7. Travel [right-hand/rearward] port
- B7. Travel [right-hand/forward] port
- T1. Tank return port
- T2. Tank return port



SMIL17MEX2753BA 27

3. Install the right-hand rigid pipe (22) on the brackets (29) using the clamps (23) and the bolts (24).
4. Use a wrench [17 mm] to tighten the bolts (24).

Tighten the bolts (24) to:
61.2 – 74.8 N·m (45.1 – 55.2 lb ft)

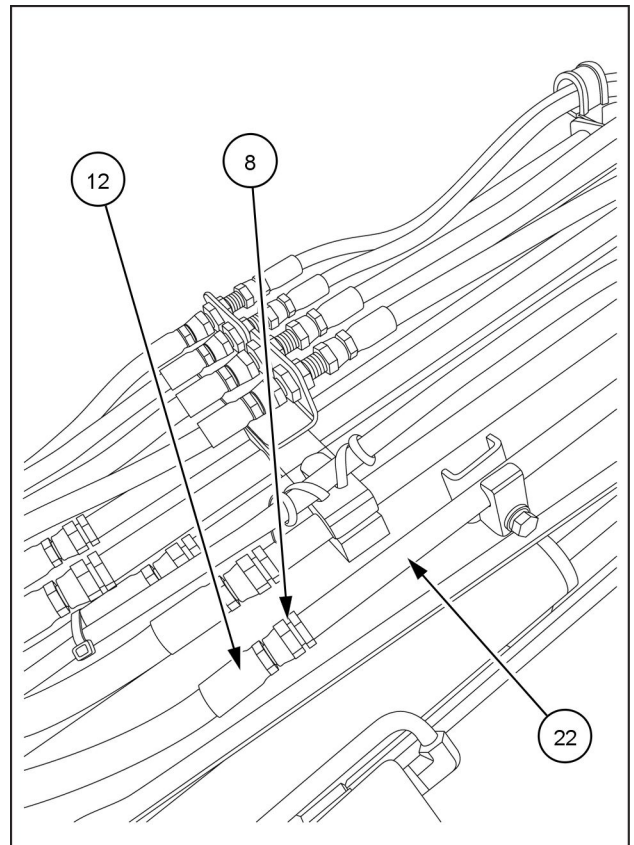


SMIL17MEX2887AA 41

5. Use two wrenches [22 mm, 24 mm] to install the right-hand flexible hose (12) with the relevant O-ring (8) on the right-hand rigid pipe (22).

Tighten the flexible hose (12) to:
49.5 – 60.5 N·m (36.5 – 44.6 lb ft)

6. Perform the above two steps for the left-hand side of the machine, to install the left-hand rigid pipe (21) with the relevant O-ring to the flexible hose (11).



SMIL17MEX2745BB 42

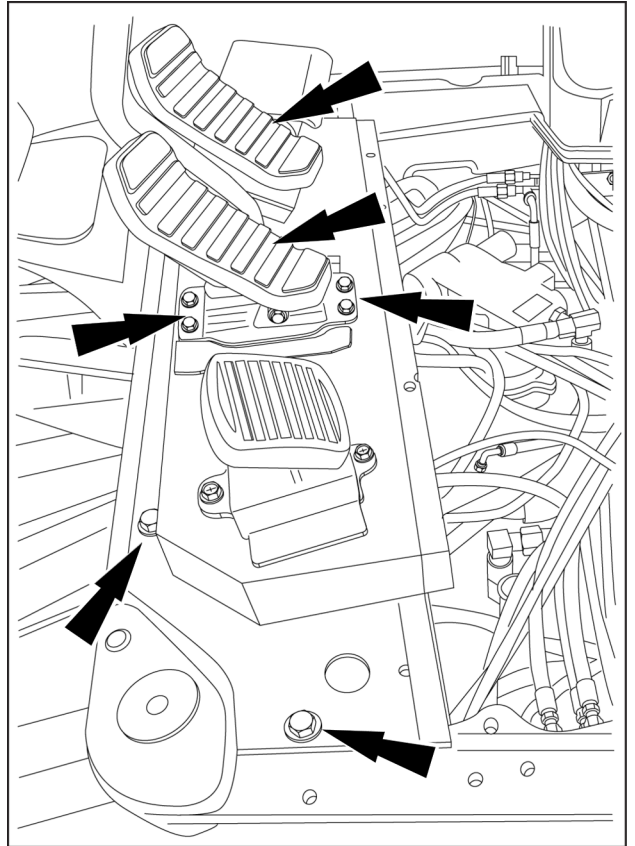
Installation of bottom plates and panels

1. Install the bottom plate assembly and use a wrench [**17 mm**] to tighten the five bolts.

Tighten the five bolts to:

61.2 – 74.8 N·m (45.1 – 55.2 lb ft)

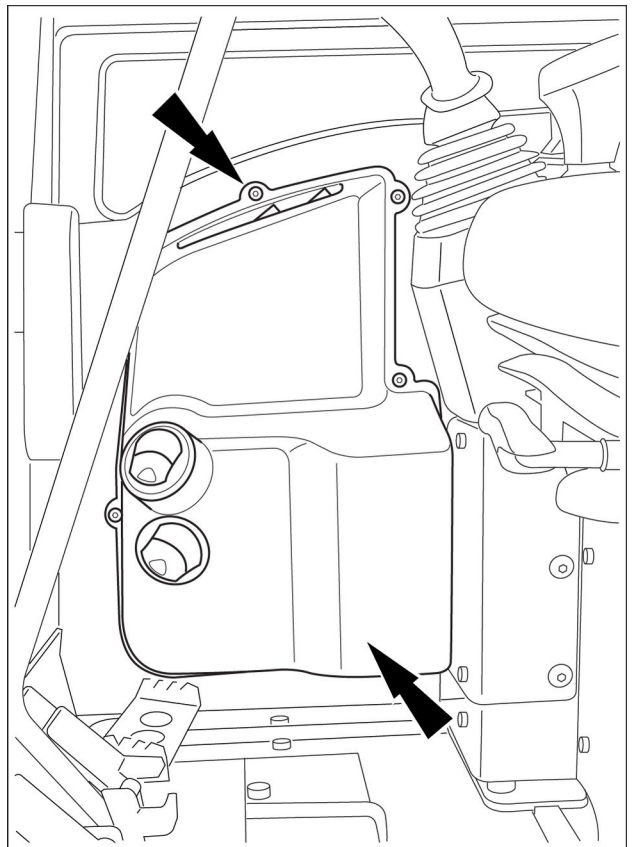
2. Install the travel control levers and then use a wrench [**13 mm**] to tighten the two bolts on the left-hand and right-hand side of the travel control lever.



SMIL17MEX2881BA 64

3. Install the right-hand panel and secure it to tighten the five screws.

NOTE: the following step is valid only for cab version:
CASE CX37C and New Holland E37C.



SMIL17MEX2396BA 65

Inhalt

1 SICHERHEITSINFORMATIONEN

- Grundlegende Anweisungen - wichtiger Hinweis zur Wartung von Geräten 1-1
- Sicherheitsbestimmungen 1-2

2 SATZINHALT

- Übersicht Montagesatz 2-1

3 VORMONTAGE

VORBEREITUNG ZUR MONTAGE

- Vorbereitung 3-1

4 MONTAGE

Proportionalbedienelement, Hebel

- Zweite Hilfshydraulikkreise 4-1

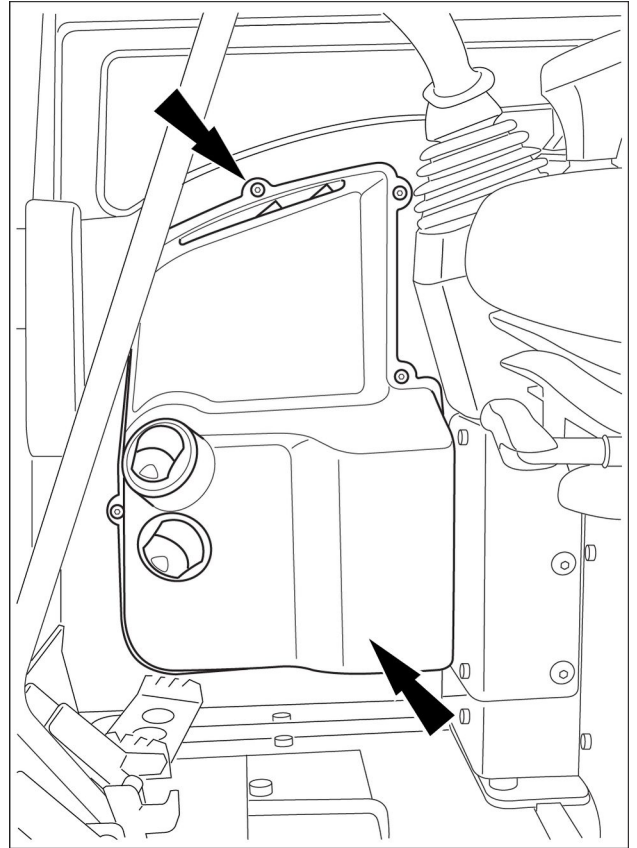
5 NACHMONTAGE

ANWEISUNGEN

- Hydraulische Handsteuerung - Kontrolle 5-1

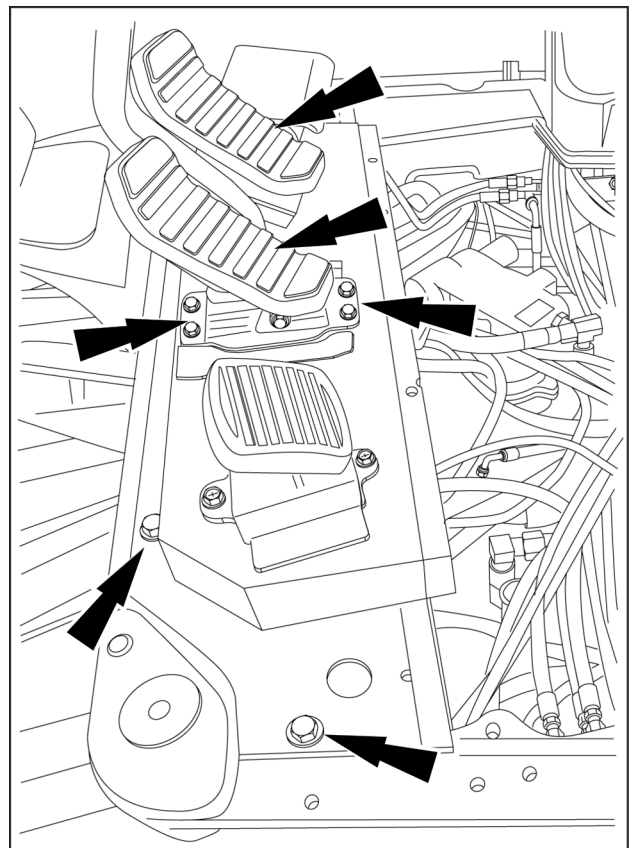
6. Verwenden Sie einen Schraubendreher, um die fünf Schrauben und anschließend die rechte Verkleidung zu entfernen.

HINWEIS: Dieser Schritt gilt nur für die Kabinenausführung: CASE CX37C und New Holland E37C



SMIL17MEX2396BA 6

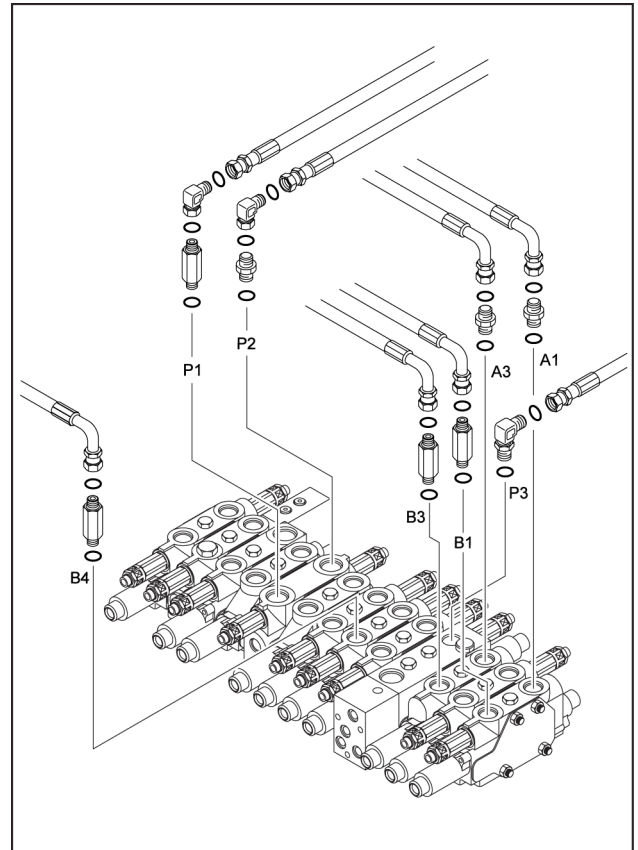
7. Verwenden Sie einen Schraubenschlüssel [13 mm], um die zwei Schrauben auf der linken und der rechten Seite des Fahrsteuerhebels zu lösen und dann die Fahrsteuerhebel zu entfernen.
8. Verwenden Sie einen Schraubenschlüssel 17 mm], um die fünf Schrauben zu entfernen und die Bodenplattenbaugruppe vorwärts zu bewegen.



SMIL17MEX2881BA 7

21. Montieren Sie folgende Schläuche an den Anschlüssen des Hauptsteuerventils:

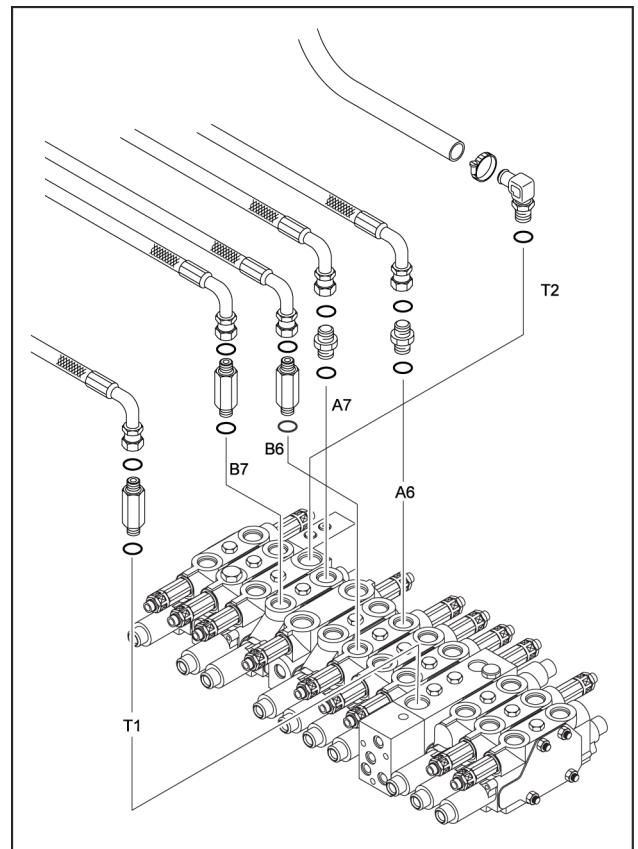
- A1. Drehgelenk F Anschluss
- B1. Drehgelenk E Anschluss
- A3. Schwenken (links) A-Anschluss
- B3. Schwenken (rechts) B-Anschluss
- B4. Option (Brecher)
- P1. Pumpenanschluss (A1)
- P2. Pumpenanschluss (A2)
- P3. Pumpenanschluss (A3)



SMIL17MEX2854BA 26

22. Montieren Sie folgende Schläuche am Hauptsteuerventil:

- A6. Fahrt [links/rückwärts] Anschluss
- B6. Fahrt [links/vorwärts] Anschluss
- A7. Fahrt [rechts/rückwärts] Anschluss
- B7. Fahrt [rechts/vorwärts] Anschluss
- T1. Tankrücklauf Anschluss
- T2. Tankrücklauf Anschluss

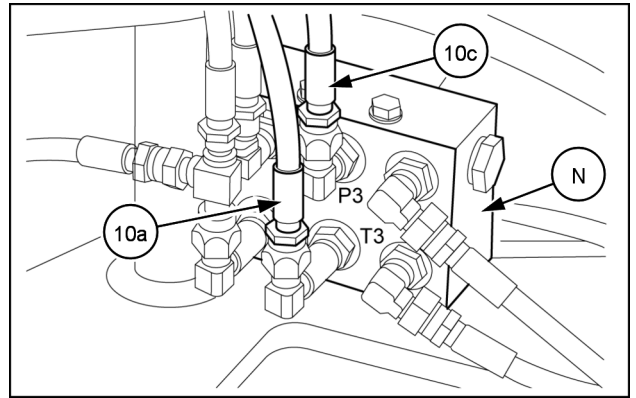


SMIL17MEX2753BA 27

11. Schließen Sie mit einem Schraubenschlüssel [**19 mm**] den Schlauch (10) von Anschluss P des elektr. Proportional-Druckminderungsventils an den Anschluss P3 des Ablassblockventils A (N) an.
12. Schließen Sie mit einem Schraubenschlüssel [**19 mm**] den Schlauch (10) von Anschluss T des elektr. Proportional-Druckminderungsventils an den Anschluss T3 des Ablassblockventils A (N) an.

Ziehen Sie die Schläuche (10) mit folgendem Anzugsmoment fest:

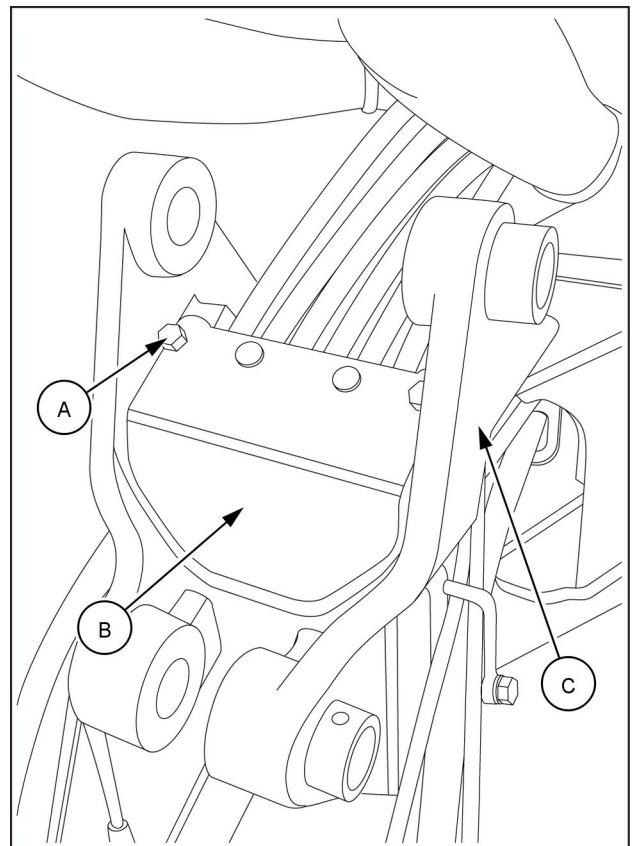
33 – 40 N·m (24.3 – 29.5 lb ft)



SMIL17MEX2733AB 35

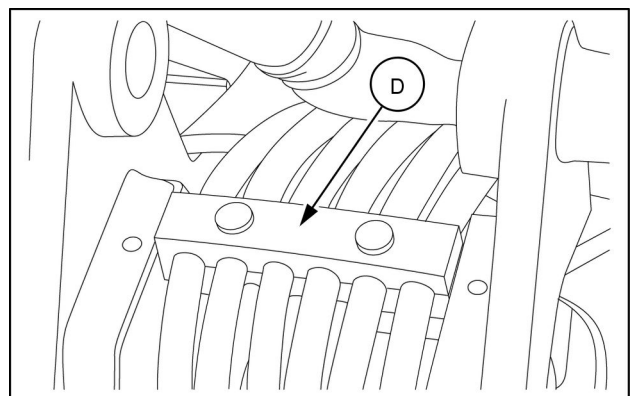
Montage der Gummischelle am Drehkranzlager

1. Entfernen Sie mit einem Schraubenschlüssel [**17 mm**] die Schrauben (A), und entfernen Sie dann die Abdeckung (B) vom Drehkranzlager (C).



SMIL17MEX2467BB 36

2. Entfernen Sie die Gummischelle (D) der Hydraulikschläuche.



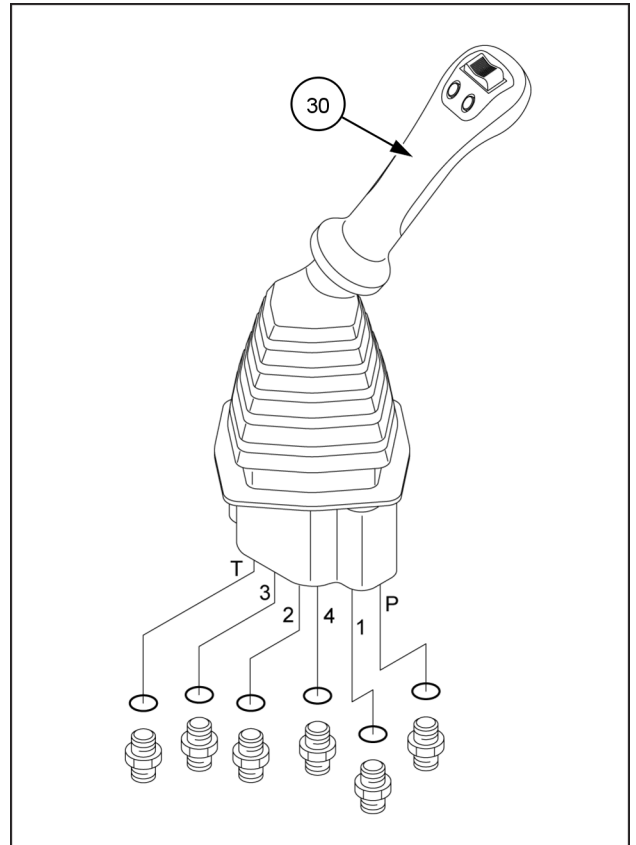
SMIL17MEX2468AA 37

Einbau des linken Steuerhebels

1. Montieren Sie an der Werkbank mit einem Schraubenschlüssel [**22 mm**] die sechs Hydraulikverbinder und den zuvor getrennten Filter an dem neuen linken Steuerhebel (**30**).

Ziehen Sie die Hydraulikverbinder an den Anschlüssen 1, 2, 3, 4, und T fest, Anzugsmoment: **50 N·m (36.9 lb ft)**

Ziehen Sie den Filter an dem Anschluss P fest, Anzugsmoment: **30 N·m (22.1 lb ft)**



SMIL19MEX0223BA 58

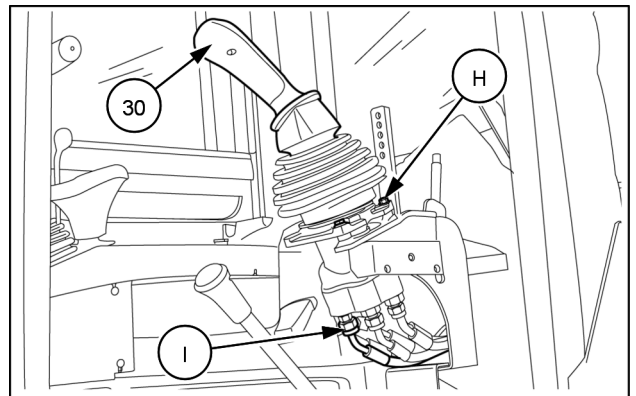
2. Montieren Sie mit einem Schraubenschlüssel [**19 mm**] die sechs Schläuche (**I**) an dem neuen linken Steuerhebel (**30**).

Ziehen Sie die Schläuche (**I**) an den Anschlüssen 1, 2, 3, 4, und T fest, Anzugsmoment: **40 N·m (29.5 lb ft)**

Ziehen Sie den Schlauch (**I**) an dem Anschluss P fest, Anzugsmoment: **30 N·m (22.1 lb ft)**

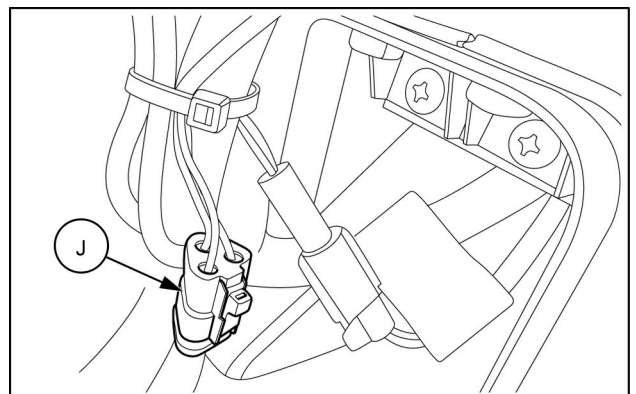
3. Montieren Sie die drei Schrauben (**H**) mit einem Schraubenschlüssel [**10 mm**] an der Halterung.

Ziehen Sie die Schrauben (**H**) fest, Anzugsmoment: **10.5 N·m (7.7 lb ft)**



SMIL17MEX2735AA 59

4. Schließen Sie den elektrischen Steckverbinder CN-240 (**J**) am Steckverbinder des linken Steuerhebels (**30**) an.



SMIL17MEX2740AA 60



INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

51598910

51599122

51599123

51599124

SECOND CIRCUIT AUXILIAIRE AVEC MANETTE QUATRE VOIES K

TEMPS D'INSTALLATION APPROXIMATIF : 14.0 heure(s)

3 - AVANT-ASSEMBLAGE

PREPARATION POUR L'ASSEMBLAGE

Préparation

Préparer le véhicule

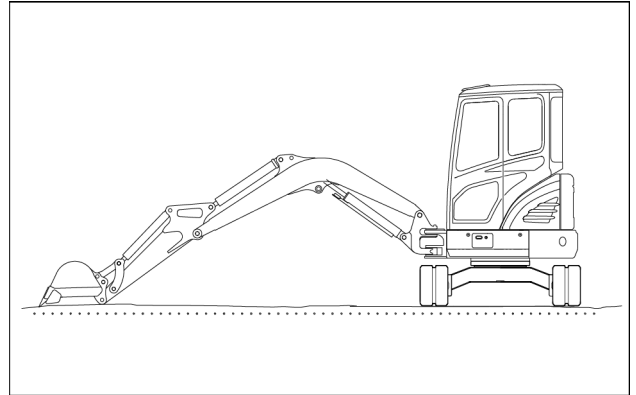
1. Placer la machine sur un terrain plat et de niveau.
2. Tourner à gauche de **90°** la structure supérieure.
3. Abaisser le godet au sol.
4. Couper le moteur.
5. Placer le levier de sécurité en position LOCK (position avant).
6. Mettre la clé de contact sur OFF.
7. Placer le levier de sécurité en position UNLOCK (position avant).
8. Relâcher la pression hydraulique qui actionne une dizaine de fois les leviers de commande de droite à gauche et d'avant en arrière.
9. Actionner une dizaine de fois les leviers de translation d'avant en arrière.

REMARQUE: cette procédure ne décharge pas complètement la pression ; d'où la nécessité, lorsqu'on intervient sur le système hydraulique, de desserrer lentement les raccords et de ne pas stationner dans la direction d'écoulement de l'huile.

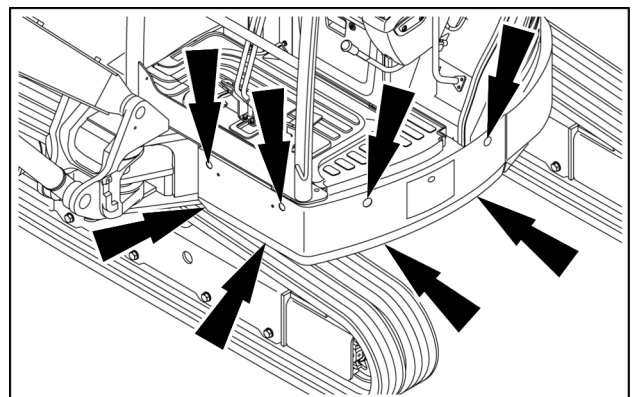
10. Mettre la clé de contact sur OFF, puis la retirer.
11. Placer le levier de sécurité en position LOCK (position avant).

Préparer la zone de travail sous l'assemblage cabine/pavillon

1. Retirer les capuchons de protection et utiliser une clé [13 mm] pour enlever les boulons indiqués sur la figure.
2. Déposer le panneau externe gauche.



SMIL17MEX2354AA 1



SMIL17MEX2712AA 2

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



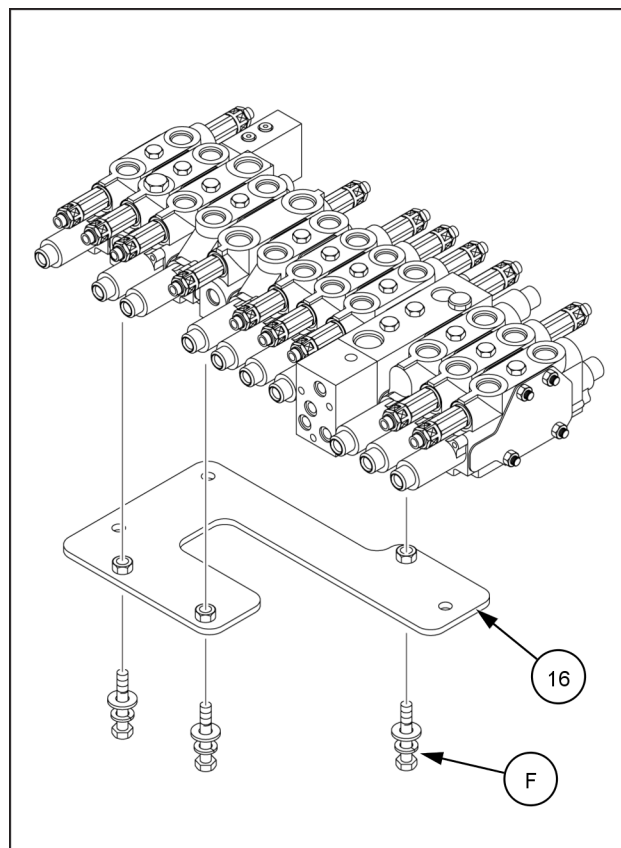
- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

8. Poser le support (16) sur la vanne de contrôle principale et utiliser une clé [17 mm] pour serrer les trois boulons (F) précédemment retirés.

Serrer les vis (F) au couple de :
49.5 – 60.5 N·m (36.5 – 44.6 lb ft)

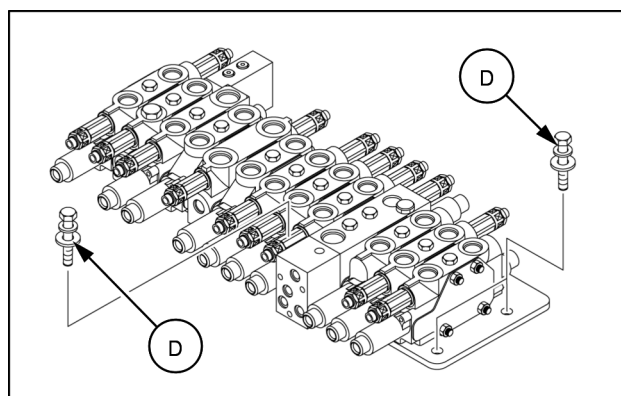
REMARQUE: appliquer du **LOCTITE® 262™** sur les boulons (F).



SMIL17MEX2861BA 18

9. Utiliser une grue et une élingue en nylon pour installer la vanne principale de contrôle sur la machine, puis utiliser une clé [17 mm] pour serrer les trois boulons (D) précédemment retirés.

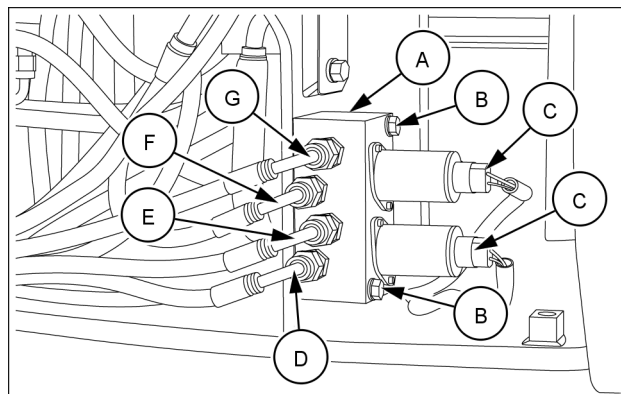
Serrer les vis (D) au couple de :
61.2 – 74.8 N·m (45.1 – 55.2 lb ft)



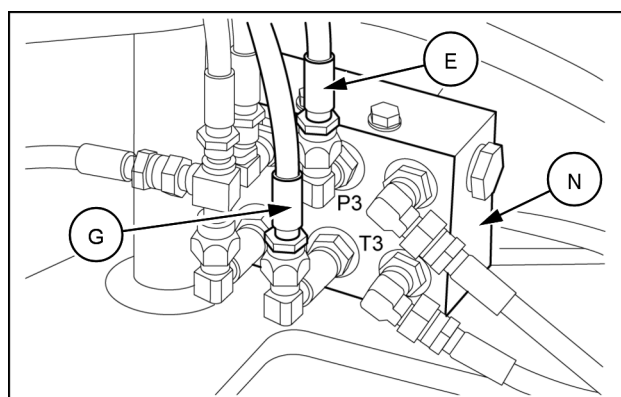
SMIL17MEX2858AA 19

Dépose de la vanne EPPR

1. Utiliser une clé de [**19 mm**] pour déconnecter et déposer le flexible (**D**) de l'orifice 2 de la vanne EPPR (**A**).
2. Utiliser une clé de [**19 mm**] pour déconnecter et déposer le flexible (**E**) de l'orifice P de la vanne EPPR (**A**).
3. Utiliser une clé de [**19 mm**] pour déconnecter et déposer le flexible (**F**) de l'orifice 1 de la vanne EPPR (**A**).
4. Utiliser une clé de [**19 mm**] pour déconnecter et déposer le flexible (**G**) de l'orifice T de la vanne EPPR (**A**).
5. Débrancher les connecteurs électriques CN-238 et CN-239 (**C**) de la vanne EPPR (**A**).
6. Utiliser une clé de [**13 mm**] pour déposer les deux boulons (**B**), puis déposer la vanne EPPR (**A**).
7. Utiliser une clé de [**19 mm**] pour déconnecter et déposer le flexible (**E**) de l'orifice P3 de la vanne A du bloc de vidange (**N**).
8. Utiliser une clé de [**19 mm**] pour déconnecter et déposer le flexible (**G**) de l'orifice T3 de la vanne A du bloc de vidange (**N**).



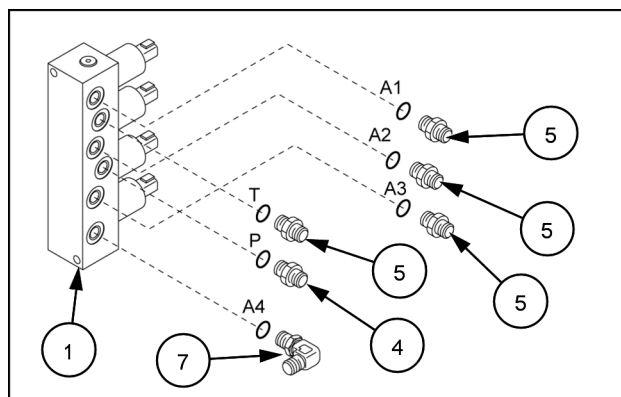
SMIL18MEX0950AA 31



SMIL17MEX2733AB 32

Pré-assemblage de la vanne EPPR

1. Sur l'établi, préparer la vanne EPPR (**1**).
2. Utiliser une clé de [**19 mm**] pour poser les connecteurs hydrauliques (**5**) sur les orifices A1, A2, A3 et T de la vanne EPPR.
Serrer les connecteurs hydrauliques (**5**) au couple de :
33 – 40 N·m (24.3 – 29.5 lb ft)
3. Utiliser une clé de [**19 mm**] pour poser le connecteur hydraulique (**4**) sur l'orifice P de la vanne EPPR.
Serrer le connecteur hydraulique (**4**) au :
33 – 40 N·m (24.3 – 29.5 lb ft)
4. Utiliser une clé de [**19 mm**] pour poser le coude 90° (**7**) sur l'orifice A4 de la vanne EPPR.
Serrer le coude à 90° (**7**) au couple de :
33 – 40 N·m (24.3 – 29.5 lb ft)



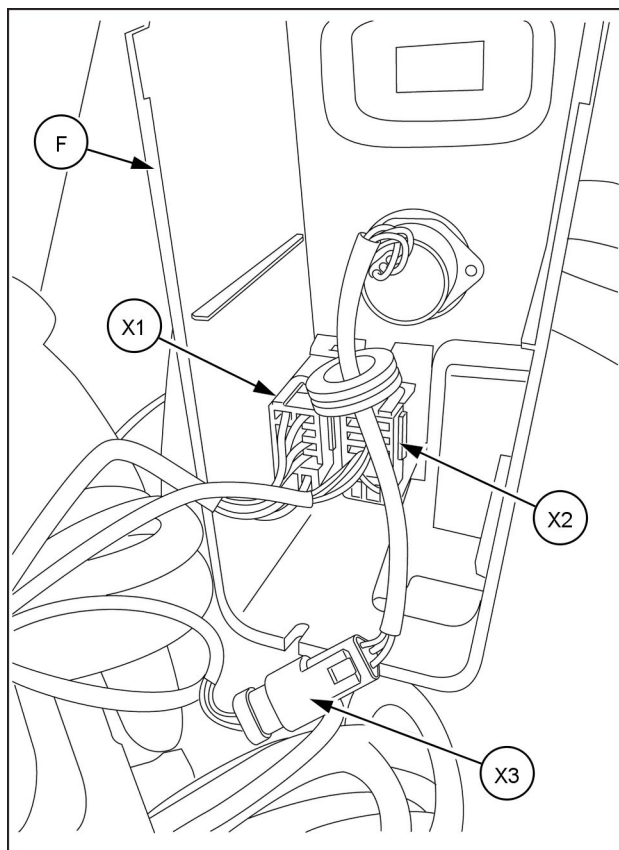
SMIL19MEX0202AA 33

4. Soulever la console de gauche (**F**) et débrancher les connecteurs électriques suivants.

CS-21 (**X1**)

CS-67 (**X2**)

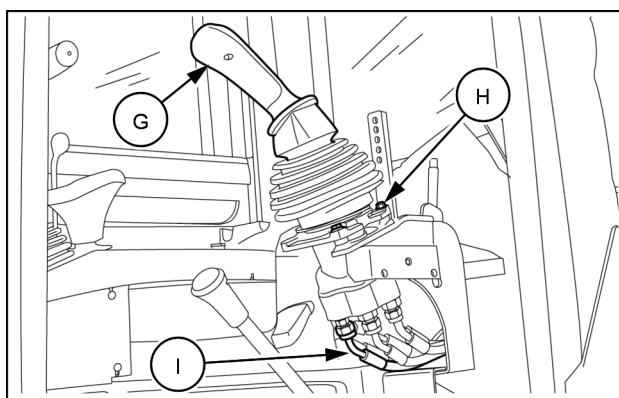
CN-142 (**X3**)



SMIL17MEX2486BA 56

5. Utiliser une clé [**19 mm**] pour déposer les six flexibles (**I**).

- Repérer les flexibles afin de faire concorder les connecteurs hydrauliques lors du remontage.
- Nettoyer le distributeur manuel et les flexibles par vaporisation d'un produit de nettoyage pour pièces afin de prévenir les rayures et empêcher le dépôt de salissures sur les connecteurs.
- Utiliser des capuchons et des bouchons de protection pour obturer les raccords du distributeur manuel et les flexibles afin d'empêcher la pénétration d'eau, de poussière ou de salissures.



SMIL17MEX2735AA 57

6. Utiliser une clé [**10 mm**] pour déposer les trois vis (**H**), puis déposer le levier de commande manuelle (**G**) du support.
7. Sur l'établi, utiliser une clé de [**22 mm**] pour déposer les cinq connecteurs hydrauliques de l'ancien levier de commande droit des orifices de 1 à 4 et de l'orifice T.
8. Utiliser une clé [**19 mm**] pour déposer le filtre de l'orifice P.

Index

	A	
Aperçu du kit		2-1
	C	
Commande hydraulique manuelle - Contrôle		5-1
Consignes de sécurité.		1-2
	D	
Deuxième circuit hydraulique auxiliaire		4-1
	I	
Instructions de base - Remarque importante relative à l'entretien de l'équipement		1-1
	P	
Préparation		3-1

2 - CONTENUTO DEL KIT

Descrizione generale del kit

AVVISO: per controllare i numeri di parte degli articoli del presente kit, fare riferimento al Catalogo ricambi.

NOTA: quando si fa riferimento alle istruzioni per i riferimenti alle didascalie, il numero [ad esempio: (1)] indica il componente (1) riportato nella distinta relativa al contenuto del kit. La lettera [ad esempio: (A)] indica il componente sull'unità e non quello riportato nella distinta relativa al contenuto del kit.

NOTA: le istruzioni includono specifiche di coppia speciali. Se le specifiche di coppia non sono incluse nelle istruzioni, utilizzare specifiche di coppia standard. Vedere il manuale d'officina o rivolgersi a un concessionario autorizzato per le specifiche di coppia standard.

Si prega di leggere le istruzioni complete prima di iniziare l'assemblaggio.

I riferimenti al lato destro, sinistro, anteriore e posteriore sono da intendersi guardando dal sedile dell'operatore.

NOTA: la tabella seguente mostra i componenti numerati come riportato nelle istruzioni di montaggio.

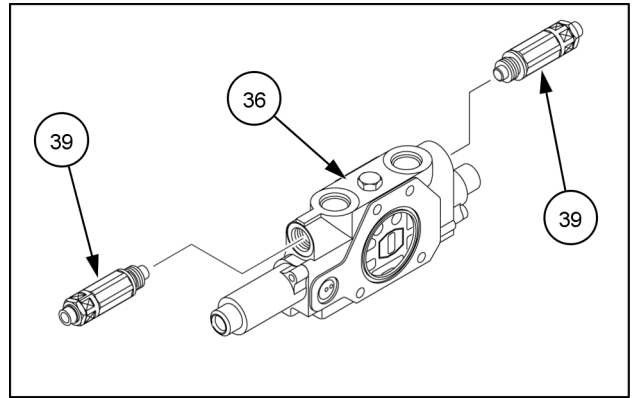
Secondo circuito ausiliario con joystick a quattro vie (fare riferimento a 4-1).

Componente	Descrizione	Quantità
1	Valvola EPPR a 4 vie	1
2	Bullone esagonale con rondella M8x65	2
3	Connettore idraulico ORFS – PF3/8 x UNF 13/16	1
4	Elemento filtrante (per ingresso P della valvola EPPR 4)	1
5	Connettore idraulico ORFS – PF1/4 x UNF 9/16 – 18	4
6	Connettore idraulico lungo ORFS – PF3/8 x UNF 13/16	1
7	Gomito a 90° ORFS – PF1/4 x UNF 9/16 – 18	2
8	O-ring ORFS 13/16	2
9	Tubo flessibile ORFS (L = 500 mm (19.69 in)), UNF 9/16 – 18 (0x90°)	1
10 (a, b, c)	Tubo flessibile ORFS (L = 1000 mm (39.37 in)), UNF 9/16 – 18 (0x90°)	3
11	Tubo flessibile ORFS (L = 2900 mm (114.17 in)), UNF 13/16 – 16 (0x90°)	1
12	Tubo flessibile ORFS (L = 3000 mm (118.11 in)), UNF 13/16 – 16 (0x90°)	1
13	Tubo flessibile ORFS (L = 450 mm (17.72 in)), UNF 9/16 – 18 (0x90°)	1
14	Tubo flessibile ORFS (L = 1000 mm (39.37 in)), UNF 9/16 – 18 (0x0°)	1
15	Connettore idraulico lungo ORFS – PF1/4 x UNF 9/16 – 18	1
16	Staffa del distributore principale	1
17	Coperchio	1
18	Fascetta in gomma	1
19	Bullone esagonale con rondella M10x30	2
20	Gomito a 90° (lungo) ORFS – PF1/4 x UNF 9/16 – 18	1
21	Complessivo tubo rigido sinistro	1
22	Complessivo tubo rigido destro	1
23	Fascetta per tubi	6
24	Bullone esagonale con rondella M10x50	6
25	Complessivo morsetti	2
26	Bullone esagonale con rondella M10x20	4
27	O-ring ORFS 13/16	2
28	Raccordo attacco rapido	4
29	Staffa	4
30	Leva di comando sinistra	1
31	Centralina	1
32	Cablaggio scatola di controllo	1
33	Decalcomania	2
34	Tubo flessibile ORFS (L = 950 mm (37.4 in)), UNF 13/16 – 16 (0x0°)	2
35 (*)	Tubo flessibile ORFS (L = 1450 mm (57.1 in)), UNF 13/16 – 16 (0x45°)	2
36	Distributore in esecuzione modulare tA	1
37	O-ring (grande)	3

3. Montare le due valvole limitatrici di pressione (39) sui distributori in esecuzione modulare (36) e (41).

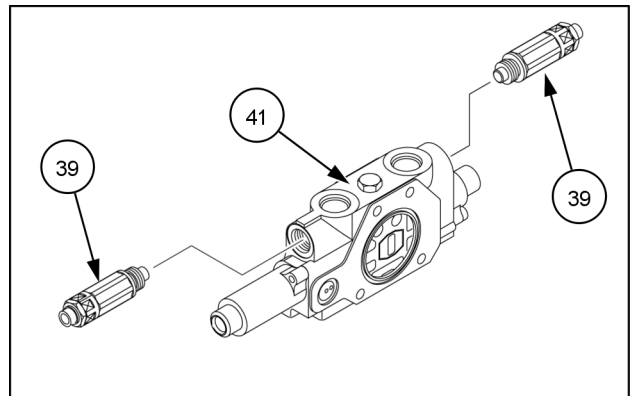
Serrare le valvole limitatrici di pressione (39) a:
37.2 – 41.2 N·m (27.4 – 30.4 lb ft)

NOTA: distributori in esecuzione modulare (36) = Rotazione tA.



SMIL17MEX2860AA 12

NOTA: Distributori in esecuzione modulare (41) = Demolitore fW.

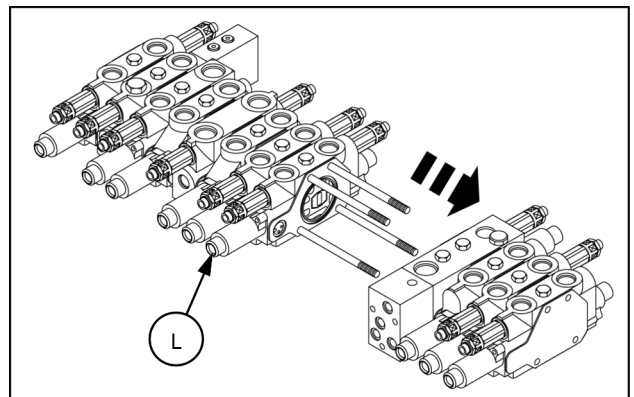


SMIL17MEX2860AA 13

4. Separare il complessivo distributori in esecuzione modulare dal distributore idraulico principale.

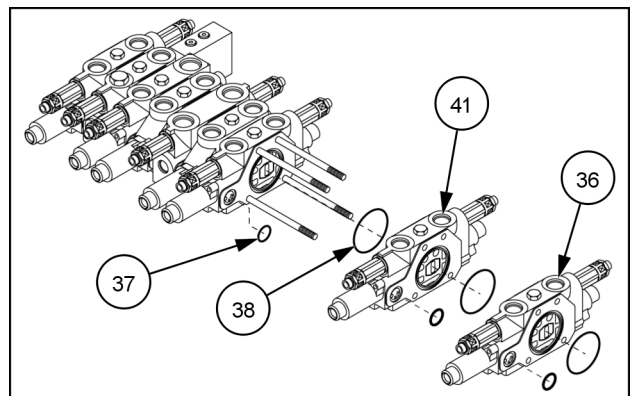
NOTA: provare a tener assemblati i quattro distributori in esecuzione modulare.

NOTA: il distributore modulare (L) verrà rimosso e sostituito dai nuovi distributori modulari (36) e (41).



SMIL17MEX2865AA 14

5. Montare i distributori in esecuzione modulare (36) e (41) con i rispettivi O-ring (37) e (38) sul distributore idraulico principale.

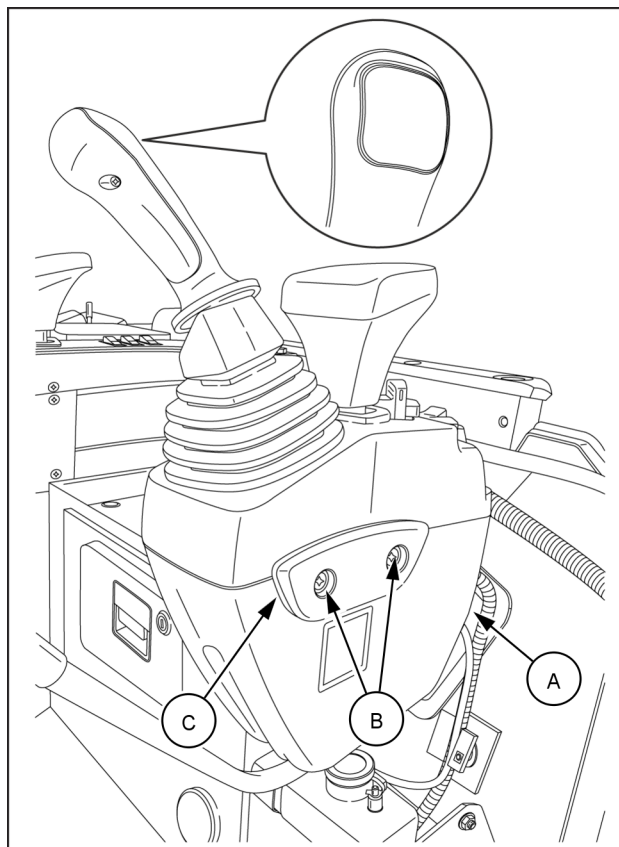


SMIL19MEX0203AA 15

NOTA: (***) : per il giunto del tubo flessibile dritto utilizzare la chiave [**19 mm**] con una chiave [**17 mm**]
per il giunto del tubo flessibile a 45° utilizzare la chiave [**19 mm**]
per il giunto del tubo flessibile a 90° utilizzare la chiave [**19 mm**]

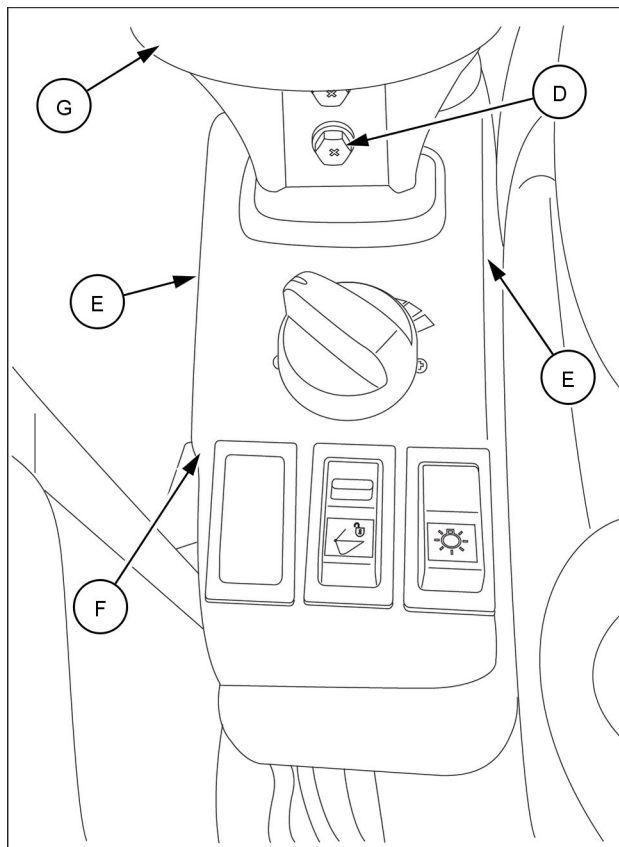
Rimozione del comando manuale lato sinistro

1. Utilizzare il cacciavite per rimuovere le due viti (B) dal coperchio (A) e rimuovere la piastra (C).



SMIL19MEX0234BA 54

2. Utilizzare una chiave [17 mm] per rimuovere i bulloni (D), quindi rimuovere il bracciolo (G) dalla console sinistra (F).
3. Utilizzare il cacciavite per rimuovere le viti (E) che fissano la console sinistra (F).



SMIL17MEX2449BA 55

Indice

	C	
Comando manuale idraulico - Controllo		5-1
	D	
Descrizione generale del kit		2-1
	I	
Istruzioni di base - Nota importante relativa alla manutenzione delle attrezzature		1-1
	N	
Norme di sicurezza		1-2
	P	
Preparazione.		3-1
	S	
Secondo circuito idraulico ausiliario		4-1

2 - CONTENIDO DEL KIT

Descripción general del kit

AVISO: para comprobar los números de referencia de las piezas de este kit, consulte el catálogo de piezas.

NOTA: al referirse a las instrucciones de referencias, el número [por ejemplo: (1)] se refiere al elemento (1) de la lista de materiales del kit. La letra [por ejemplo: (A)] indica el componente de la unidad, no un componente de la lista de materiales del kit.

NOTA: En las instrucciones se incluyen especificaciones de par de apriete especiales. Si en las instrucciones no se incluyen especificaciones de par de apriete, utilice las especificaciones de par de apriete estándar. Consulte el manual de servicio o un concesionario autorizado si necesita conocer las especificaciones de par de apriete estándar.

Lea atentamente las instrucciones antes de iniciar el montaje.

Las referencias "derecha", "izquierda", "parte delantera" y "parte trasera" se determinan por la vista desde el asiento del operario.

NOTA: la siguiente tabla muestra los artículos numerados como en las instrucciones de instalación.

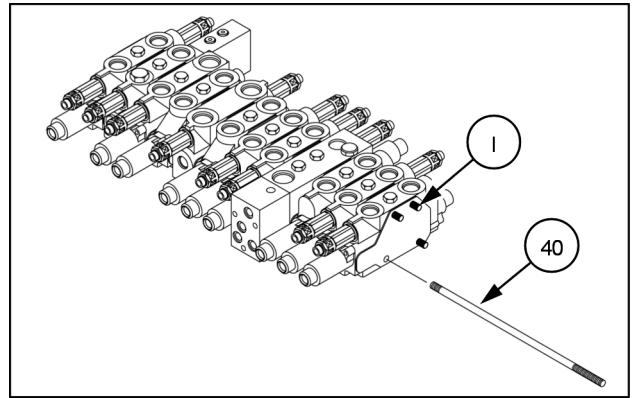
Segundo circuito auxiliar con palanca de cuatro direcciones (consulte 4-1).

Artículo	Descripción	Cantidad
1	Válvula EPPR de 4 vías	1
2	Perno hexagonal con arandela M8x65	2
3	Conector hidráulico ORFS – PF3/8 x UNF 13/16	1
4	Elemento del filtro (para la válvula del puerto 4 EPPR)	1
5	Conector hidráulico ORFS – PF1/4 x UNF 9/16 – 18	4
6	Conector hidráulico (largo) ORFS – PF3/8 x UNF 13/16	1
7	Codo de 90° ORFS – PF1/4 x UNF 9/16 – 18	2
8	Junta tórica ORFS 13/16	2
9	Manguera ORFS (L = 500 mm (19.69 in)), UNF 9/16 – 18 (0x90°)	1
10 (a, b, c)	Manguera ORFS (L = 1000 mm (39.37 in)), UNF 9/16 – 18 (0x90°)	3
11	Manguera ORFS (L = 2900 mm (114.17 in)), UNF 13/16 – 16 (0x90°)	1
12	Manguera ORFS (L = 3000 mm (118.11 in)), UNF 13/16 – 16 (0x90°)	1
13	Manguera ORFS (L = 450 mm (17.72 in)), UNF 9/16 – 18 (0x90°)	1
14	Manguera ORFS (L = 1000 mm (39.37 in)), UNF 9/16 – 18 (0x0°)	1
15	Conector hidráulico (largo) ORFS – PF1/4 x UNF 9/16 – 18	1
16	Soporte de la válvula de control principal	1
17	Cubierta	1
18	Abrazadera de goma	1
19	Perno hexagonal con arandela M10x30	2
20	Codo de 90° (largo) ORFS – PF1/4 x UNF 9/16 – 18	1
21	Conjunto de la tubería rígida izquierda	1
22	Conjunto de la tubería rígida derecha	1
23	Abrazadera	6
24	Perno hexagonal con arandela M10x50	6
25	Conjunto del terminal	2
26	Perno hexagonal con arandela M10x20	4
27	Junta tórica ORFS 13/16	2
28	Accesorios de acoplamiento rápido	4
29	Soporte	4
30	Palanca de mando izquierda	1
31	Controlador	1
32	Mazo de cables del controlador	1
33	Etiqueta	2
34	Manguera ORFS (L = 950 mm (37.4 in)), UNF 13/16 – 16 (0x0°)	2
35 (*)	Manguera ORFS (L = 1450 mm (57.1 in)), UNF 13/16 – 16 (0x45°)	2
36	Válvula de control de vías tA	1

2. Retire los pernos tirantes (I) de la válvula de control principal e inserte los cuatro pernos tirantes largos nuevos (40).

NOTA: los pernos tirantes se atornillan en los orificios de las válvulas de control superpuestas en último lugar.

NOTA: inserte un nuevo perno tirante cada vez que retire uno antiguo.



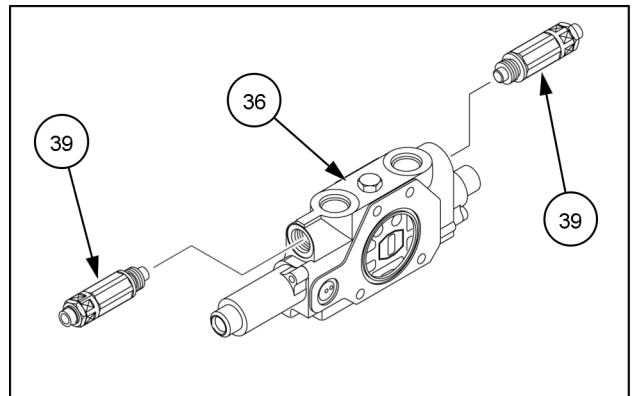
SMIL17MEX2885AA 11

3. Instale las dos válvulas de protección frente a sobrecargas (39) en las válvulas de control superpuestas (36) y (41).

Apriete las válvulas de protección frente a sobrecargas (39) a:

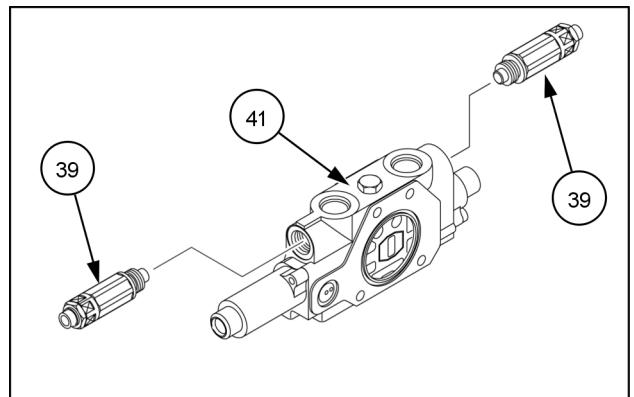
37.2 – 41.2 N·m (27.4 – 30.4 lb ft)

NOTA: válvulas de control superpuestas (36) = rotación tA.



SMIL17MEX2860AA 12

NOTA: Válvulas de control superpuestas (41) = trituradora fW.

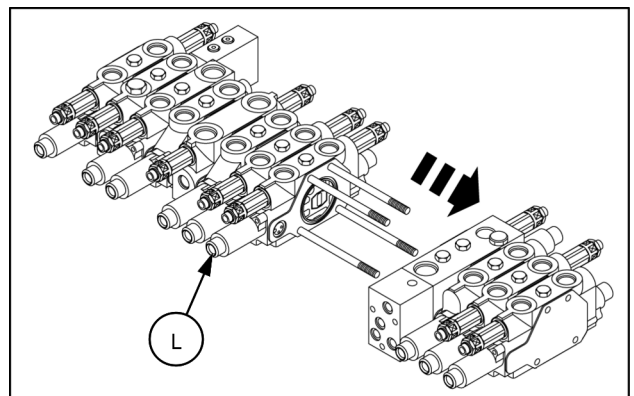


SMIL17MEX2860AA 13

4. Separe el conjunto de las válvulas de control superpuestas de la válvula de control principal.

NOTA: intente mantener las cuatro válvulas de control superpuestas unidas.

NOTA: la válvula superpuesta (L) será retirada y sustituida por las nuevas válvulas superpuestas (36) y (41).



SMIL17MEX2865AA 14

4 - MONTAJE

Toma	Nombre de la toma	Tamaño del puerto	Par de apriete del conector hidráulico	Par de apriete de la manguera hidráulica	Llave
Pa1	Toma de pilotaje de bajada de la pala	PF 1/4	25 – 30 N·m (18.4 – 22.1 lb ft)	36 – 44 N·m (26.6 – 32.5 lb ft)	19 mm (***)
Pb1	Toma de pilotaje de subida de la pala				
Pa2	Toma de pilotaje de giro (a la derecha) de la pluma				
Pb2	Toma de pilotaje de giro (a la izquierda) de la pluma				
Pa3	Toma de pilotaje de giro (a la derecha)				
Pb3	Toma de pilotaje de giro (a la izquierda)				
Pa4	Auxiliar (Aux) 2 vías				
Pb4	Auxiliar (Aux) 2 vías				
Par	Auxiliar (Aux) 4 vías				
Pbr	Auxiliar (Aux) 4 vías				
Pa5	Toma de pilotaje de extensión del brazo				
Pb5	Toma de pilotaje de repliegue del brazo				
Pa6	Toma de pilotaje de desplazamiento (a la izquierda/marcha atrás)				
Pb6	Toma de pilotaje de desplazamiento (a la izquierda/avance)				
Pa7	Toma de pilotaje de desplazamiento (a la derecha/marcha atrás)				
Pb7	Toma de pilotaje de desplazamiento (a la izquierda/marcha atrás)				
Pa8	Toma de pilotaje de subida de la pluma				
Pb8	Toma de pilotaje de descenso de la pluma				
Pb8'	Señal de desbloqueo de la válvula de retención				
Pa10	Toma de pilotaje de extensión de la cuchara				
Pb10	Toma de pilotaje de repliegue de la cuchara				
pp1	Puerto de presión principal piloto				
-	Puerto masivo del brazo				
-	Toma de subida de la pluma				
Dr1	Orificio de vaciado				
Dr2	Orificio de vaciado				

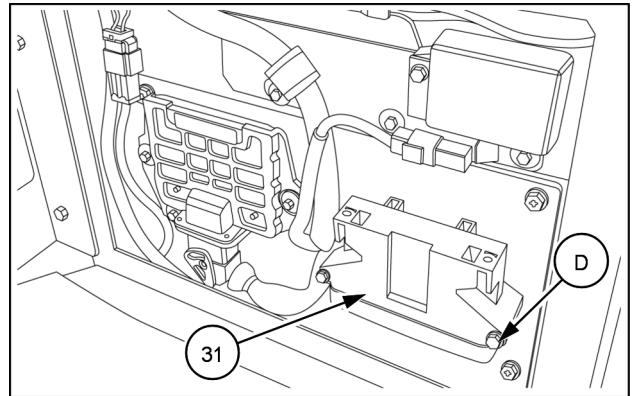
NOTA: (*): para el acoplamiento de la manguera recta, use la llave [24 mm] con la llave [22 mm]
para el acoplamiento de la manguera a 45°, use la llave [24 mm]
para el acoplamiento de la manguera a 90°, use la llave [24 mm]

NOTA: (**): para el acoplamiento de la manguera recta, use la llave [22 mm] con la llave [19 mm]
para el acoplamiento de la manguera a 45°, use la llave [22 mm]

Instalación de los componentes eléctricos

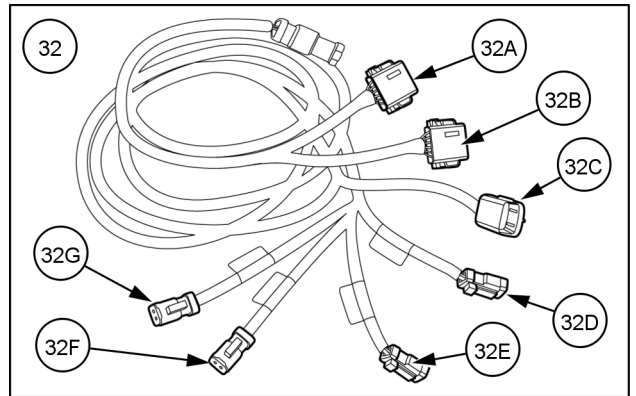
1. Instale el conector (31) en el panel ubicado debajo del asiento del operador.
2. Utilice una llave [10 mm] para apretar los dos pernos (D).

Apriete los dos pernos (D) a: **8 N·m (5.9 lb ft)**



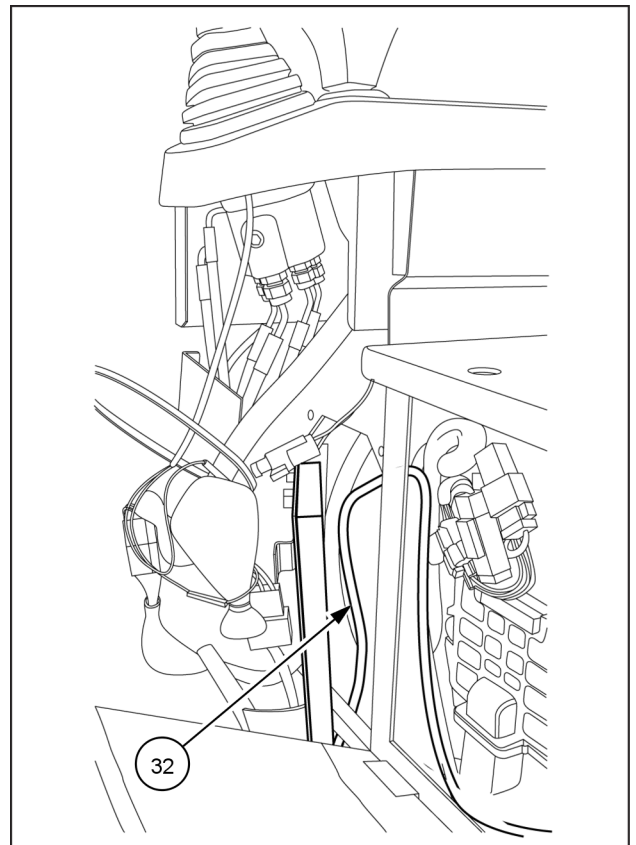
SMIL17MEX2737AA 48

3. Instale mazo de cables del controlador (32).



SMIL17MEX2732AA 49

4. Retire los paneles ubicados debajo de la consola de-
recha.
5. Guíe el mazo de cables del controlador (32) a través
de la consola derecha hacia la palanca de control de-
recha.



SMIL17MEX2750BA 50

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL