



INSTALLATION INSTRUCTIONS

KG1BP020-00
HOSE BURST CHECK VALVES (HBCV) KIT

APPROXIMATE INSTALLATION TIME: 8 hours

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

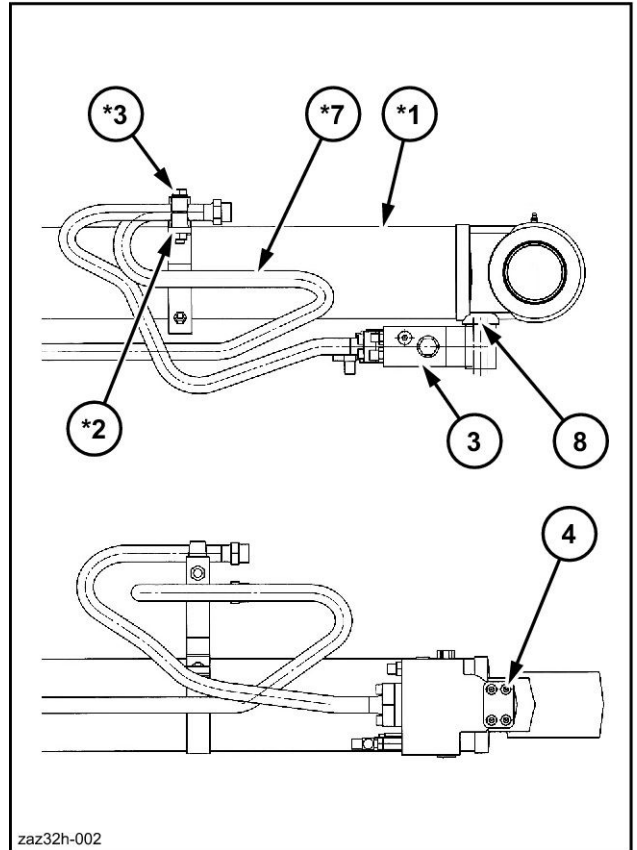
- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

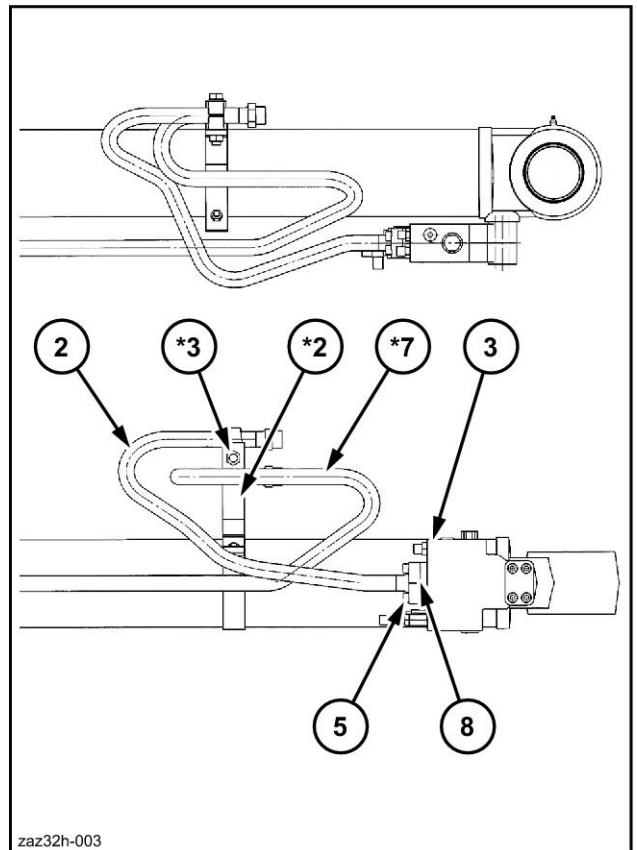
1. Remove the bolt (M14×2) (*3), and then remove the clamp (*2).
Set the O-ring (8) on the holding valve (3), and then install on the boom cylinder (left) (*1) with the 4 hexagon socket head bolts (4).
Tightening torque:
41.6 - 60.8 N·m (368.2 - 538.1 lb in)



zaz32h-002

ZAZ32H-002 2

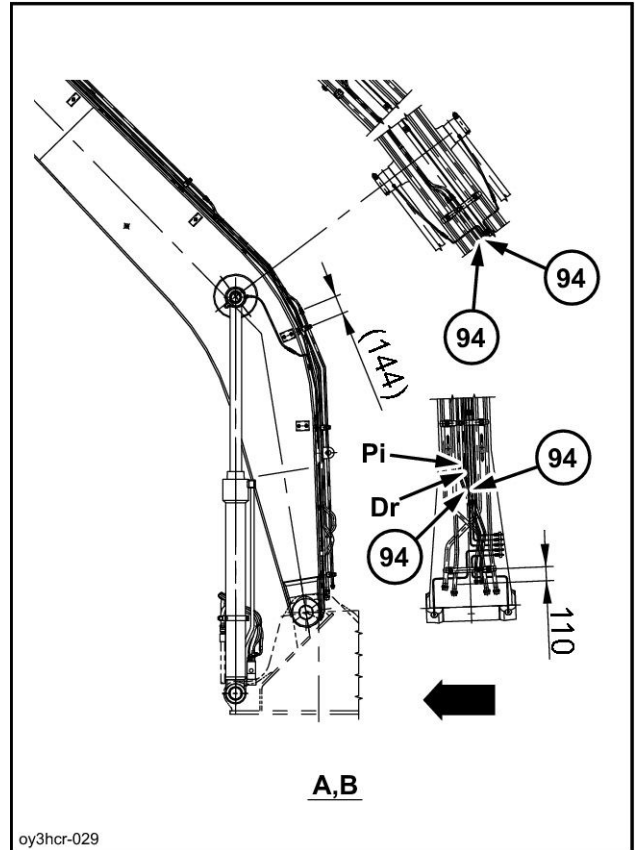
2. Set the O-ring (8) on the end of the line assembly (left HBCV) (2), and then install on the holding valve (3) with the 4 hexagon socket head bolts (5).
Tightening torque:
41.6 - 60.8 N·m (368.2 - 538.1 lb in)
Set the line assembly (left HBCV) (2) and line (*7) on the clamp (*2), and then fasten with the bolt (M14×2) (*3).
Tightening torque:
50.9 - 74.3 N·m (450.5 - 657.6 lb in)



zaz32h-003

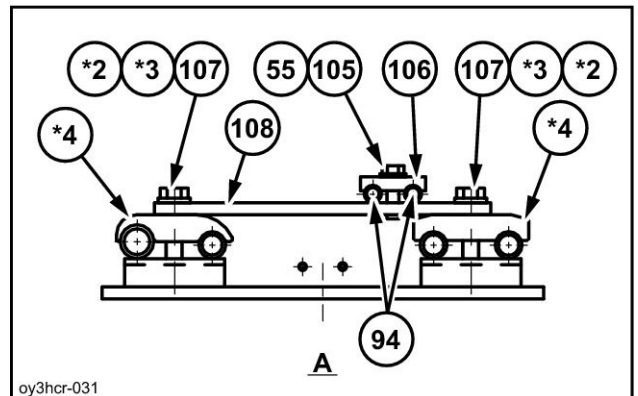
ZAZ32H-003 3

4. Set the 2 line assemblies (HBCV) (94) on the boom.



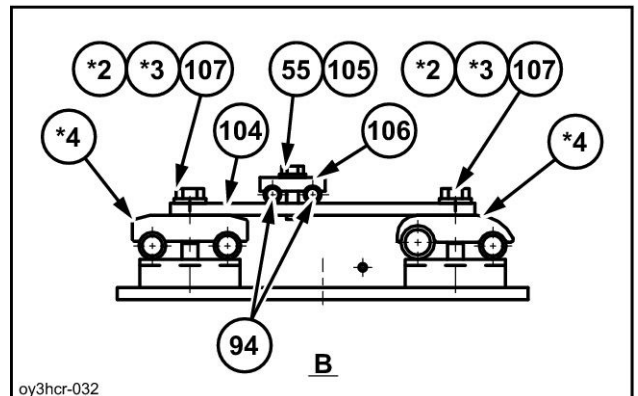
OY3HCR-030 7

5. Remove the bolts (*2) and the high-strength washers (*3). Bolts (*2) are not needed. Tighten the plate (108) together with the pipe clamp (*4) with the 2 high-strength bolts (107) and the 2 high-strength washers (*3). Fasten the 2 line assemblies (HBCV) (94) with 1 pipe clamp (106) each, 1 high-strength bolt (105) each, and 1 high-strength washer (55) each. Fasten the pipe clamp (106) at a position 110 mm (4.3 in) from the end of the line assembly (HBCV) (94).



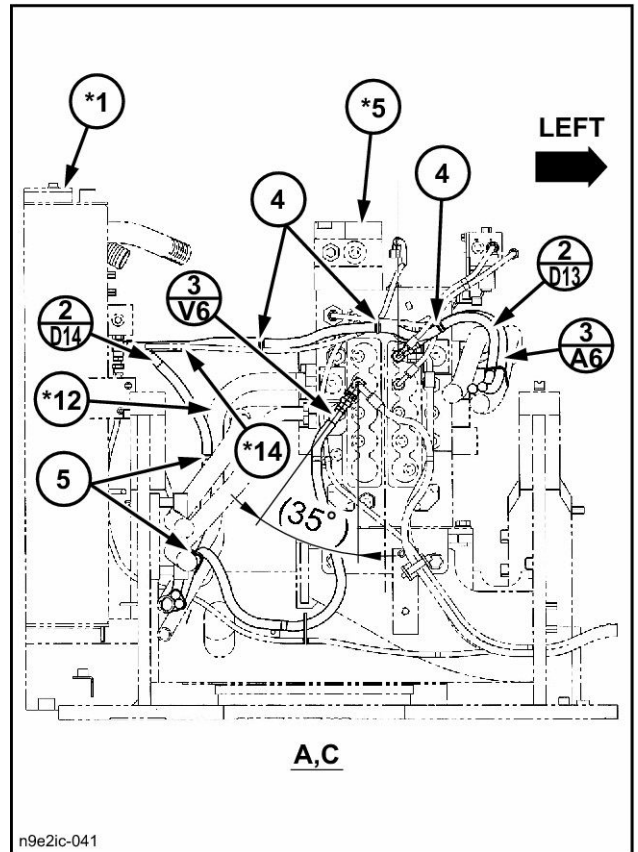
OY3HCR-031 8

6. At 2 locations, remove 1 bolt (*2) each and 1 high-strength washer (*3) each. Bolts (*2) are not needed. Tighten the plate (104) in 2 locations together with the pipe clamp (*4) with the 2 high-strength bolts (107) each and the 2 high-strength washers (*3) each. Fasten the 2 line assemblies (HBCV) (94) in 2 locations with 1 pipe clamp (106) each, 1 high-strength bolt (105) each, and 1 high-strength washer (55) each. Fasten 1 pipe clamp (106) at a position 144 mm (5.7 in) from the front end of the line assembly (HBCV) (94).



OY3HCR-032 9

8. Fasten the assembly hoses (2/D13) (3/A6) with the 3 wire bands (4).
Tighten the 2 wire bands (4) together with the pilot P and T lines (*14).
Fasten the line assemblies (2/D14) (3/V6) with the 2 wire bands (5).
Tighten them together with the boom line (*12).



Contenu

1 CONTENU DU KIT	
Spécifications générales	1-4
2 INFORMATIONS GENERALES	
Conseil	2-6
3 ASSEMBLAGE	
MONTAGE DU KIT DE CLAPETS ANTI-RETOUR EN CAS DE RUP- TURE DE FLEXIBLE	
Conduite hydraulique - Dépressurisation.....	3-7
Réservoir - Création d'une dépression (Pose)	3-9
Valve de sécurité - Pose (Vérin de flèche)	3-10
Valve de sécurité - Pose (HBCV de vérin de balancier)	3-17
Conduite hydraulique - Pose (HBCV de conduite de pilotage)	3-25
Système de détection Capteur de pression - Pose (Composants électriques) ...	3-32
Réservoir - Création d'une dépression (Dépose)	3-36
Conduite hydraulique - Purger. (Vérins d'équipement)	3-37

4. Placer le joint torique (8) sur l'extrémité de la conduite équipée (HBCV droit) (2), puis mettre en place le clapet de maintien (5) à l'aide des 4 boulons à tête creuse hexagonale (7).

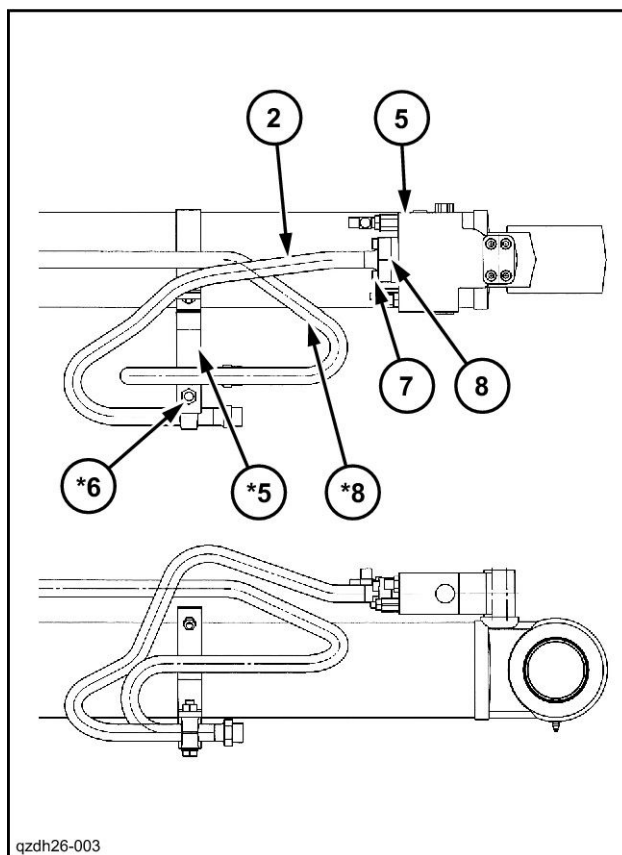
Couple de serrage :

41.6 - 60.8 N·m (368.2 - 538.1 lb in)

Placer la conduite équipée (HBCV droite) (2) et la conduite (*8) sur la bride (*5), puis fixer à l'aide du boulon (*6).

Couple de serrage :

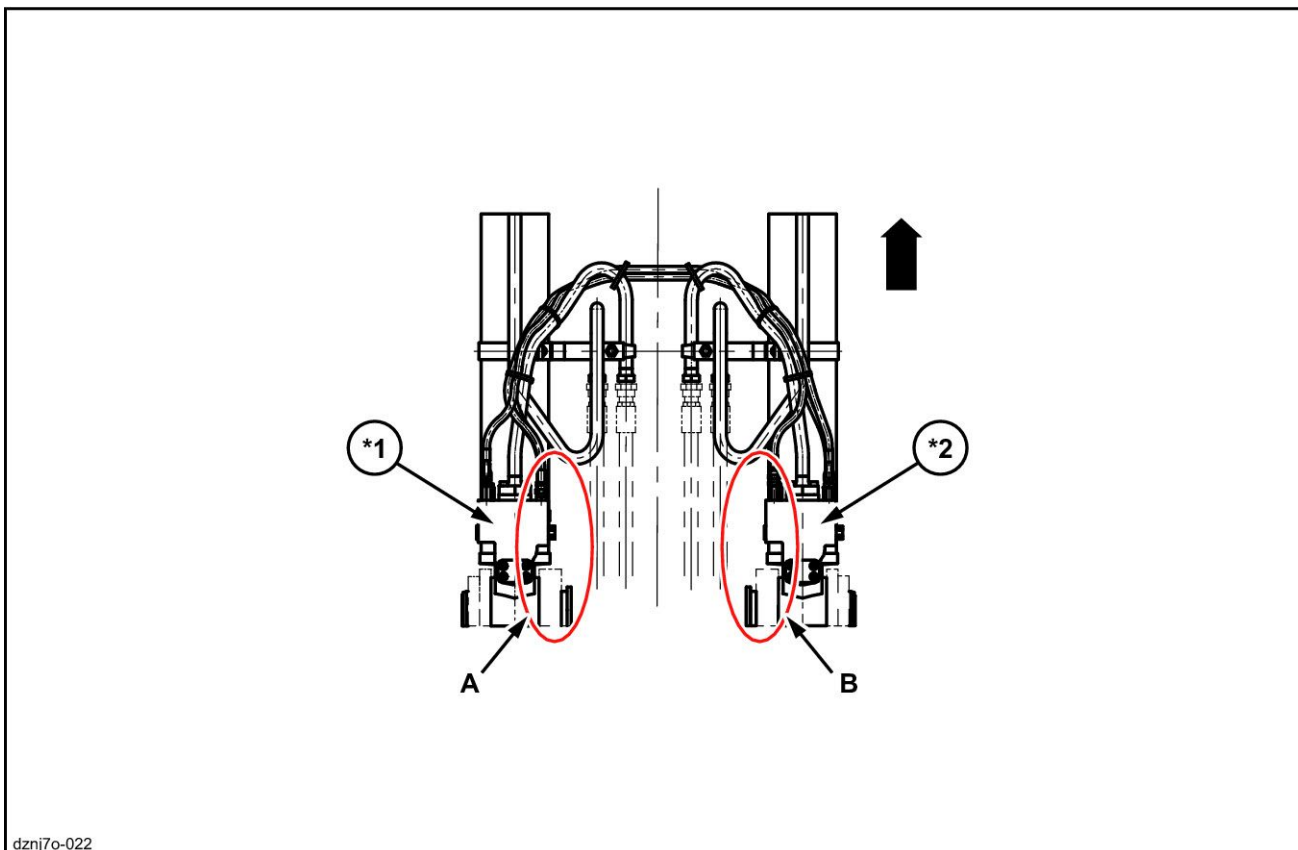
50.9 - 74.3 N·m (450.5 - 657.6 lb in)



qzdh26-003

QZDH26-003 6

Conduite de vérin de flèche

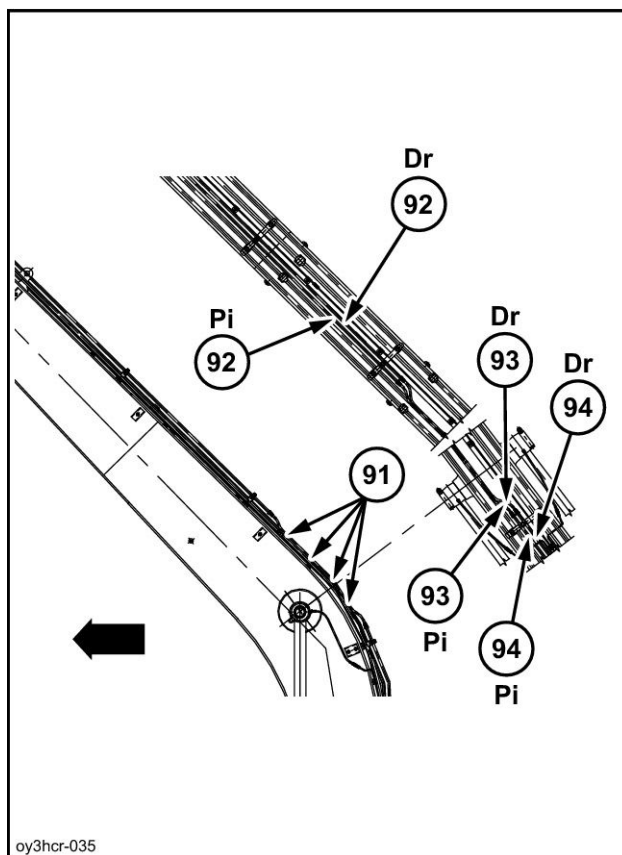


dznj7o-022

DZNJ7O-022 7

Pose de la conduite de vérin de flèche

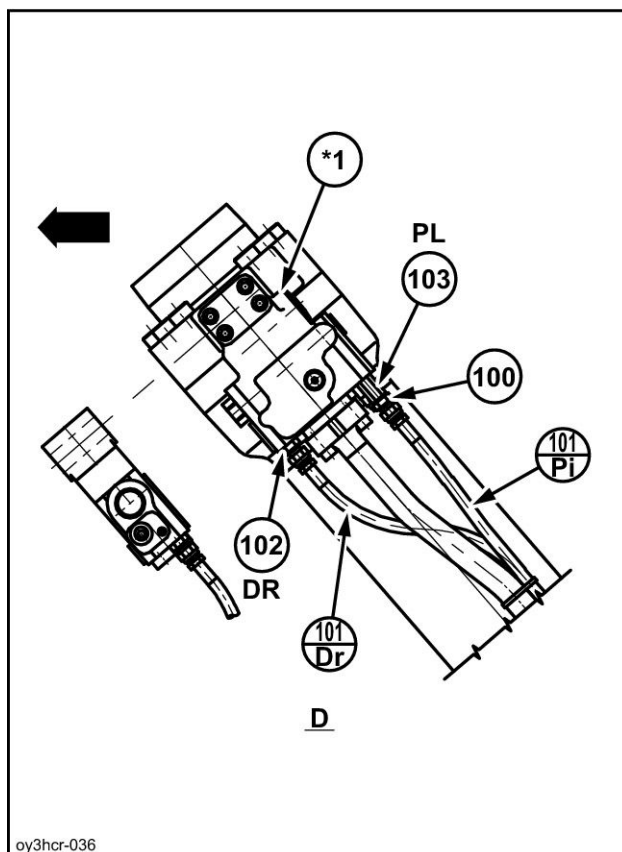
9. Raccorder le côté Pi de la conduite équipée (HBCV) **(94)** et le côté Pi de la conduite équipée (HBCV) **(92)** à l'aide du flexible d'assemblage **(93/Pi)**.
Raccorder le côté Dr de la conduite équipée (HBCV) **(94)** et le côté Dr de la conduite équipée (HBCV) **(92)** à l'aide du flexible d'assemblage **(93/Dr)**.
Fixer les flexibles d'assemblage **(93/Pi)** **(93/Dr)** à l'aide des 4 bracelets **(91)**.



oy3hcr-035

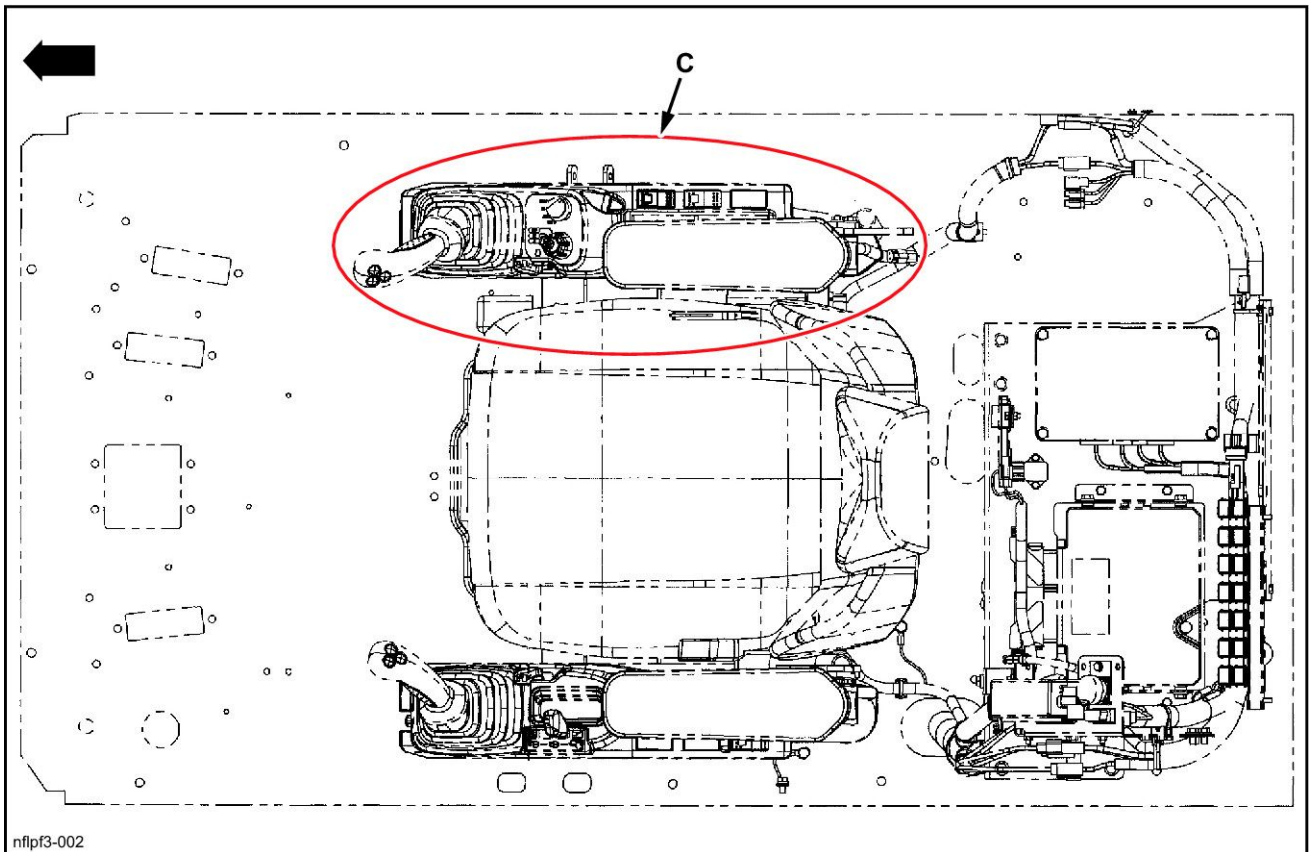
OY3HCR-035 12

10. Mettre en place le goujon **(103)** sur l'orifice PL du clapet de maintien **(*1)**, puis mettre en place l'adaptateur de flexible **(100)**.
Raccorder le côté Pi de la conduite équipée (HBCV) **(92)** et l'orifice PL du clapet de maintien **(*1)** à l'aide du flexible d'assemblage **(101/Pi)**.
Mettre en place l'adaptateur de flexible **(102)** sur l'orifice DR du clapet de maintien **(*1)**.
Raccorder le côté Dr de la conduite équipée (HBCV) **(92)** et l'orifice DR du clapet de maintien **(*1)** à l'aide du flexible d'assemblage **(101/Dr)**.



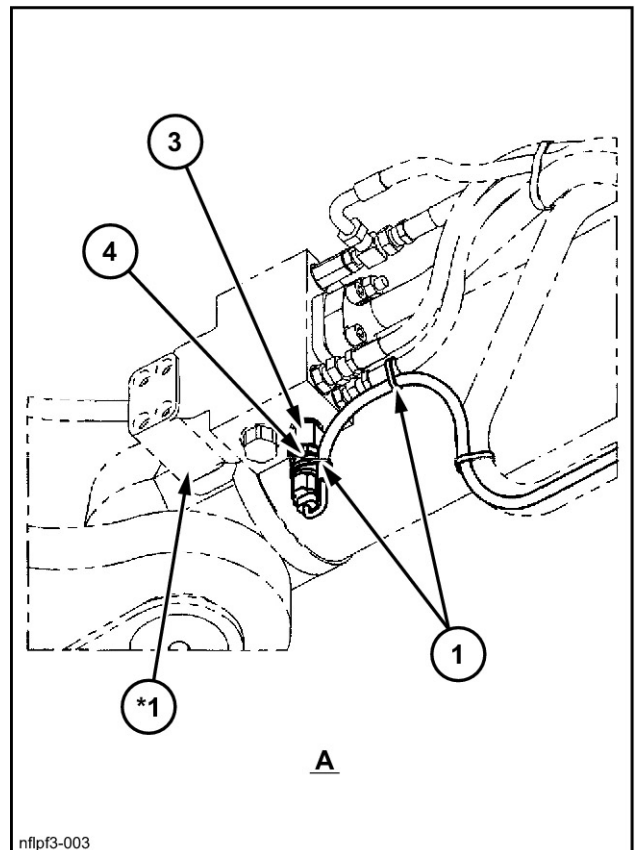
oy3hcr-036

OY3HCR-036 13



Partie électrique en cabine

1. Mettre en place le capteur de pression (4) sur le goujon (3).
Couple de serrage :
82 - 98 N·m (725.8 - 867.4 lb in)
Déposer le bouchon, puis mettre en place le goujon (3) sur le clapet de maintien (*1).
Mettre en place le faisceau de câblage d'alarme de surcharge (2) sur le capteur de pression (4), puis fixer à l'aide des 2 bracelets (1).



Code	Teil-Nr.	Beschreibung	Anz.	Bemerkungen
93	KBV18070	Verbindungsschlauch	1	
94	KBV17060	Leitungsbaugruppe (Schlauchrissrückschlagventil)	2	
100	152747A1	Schlauchadapter (KNJ1106)	1	G1/4xG3/8
101	KBV18060	Verbindungsschlauch	1	
102	152128A1	Schlauchadapter (KNJ0759)	1	G3/8
103	162525A1	Stutzen (KHJ0894)	1	G1/4

Linker Auslegerzylinder (siehe 3-10)

Code	Teil-Nr.	Beschreibung	Anz.	Bemerkungen
2	KBV25650	Leitungsbaugruppe (linkes Schlauchrissrückschlagventil)	1	
3	KRV11110	Halteventil	1	
4	862-10070	Innensechskantschraube (108R010Y070R)	4	M10x70
5	862-10035	Innensechskantschraube (108R010Y035R)	4	M10x35
8	155210A1	O-Ring (LBQ6214)	2	

Rechter Auslegerzylinder (siehe 3-10)

Code	Teil-Nr.	Beschreibung	Anz.	Bemerkungen
2	KBV25660	Leitungsbaugruppe (Rechtes Schlauchrissrückschlagventil)	1	
5	KRV11110	Halteventil	1	
6	862-10070	Innensechskantschraube (108R010Y070R)	4	M10x70
7	862-10035	Innensechskantschraube (108R010Y035R)	4	M10x35
8	155210A1	O-Ring (LBQ6214)	2	

Pendelarmzylinder (siehe 3-17)

Code	Teil-Nr.	Beschreibung	Anz.	Bemerkungen
1	KRV11120	Halteventil	1	
2	862-12070	Innensechskantschraube (108R012Y070R)	4	M12x70
3	155211A1	O-Ring (LBQ6219)	2	
4	862-12035	Innensechskantschraube (108R02Y035R)	4	M12x35
5	KBV12220	Leitungsbaugruppe (Schlauchrissrückschlagventil)	1	

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

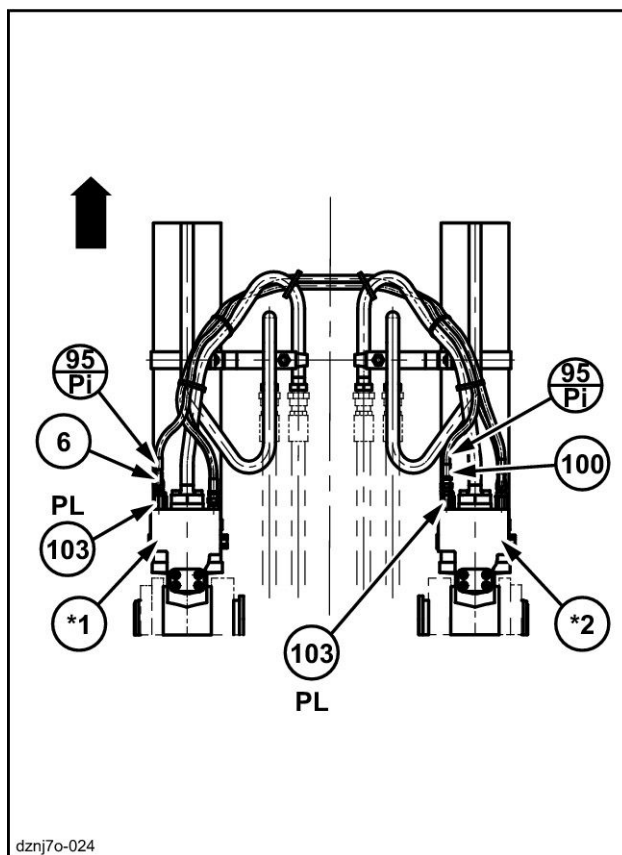
- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

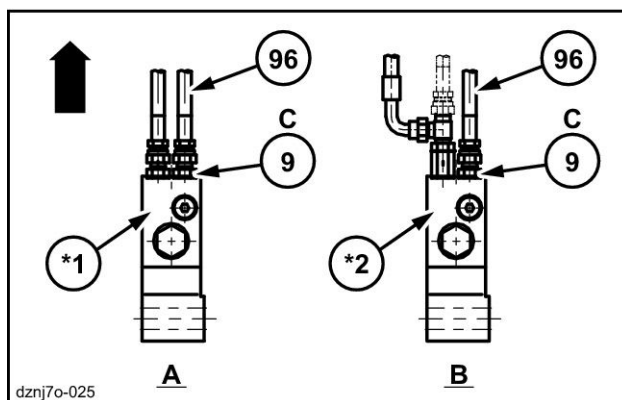
5. Den Stutzen (103) an Anschluss PL des linken Halteventils (*1) anbringen und dann das T-Stück (6) anbringen.
 Den Stutzen (103) an Anschluss PL des rechten Halteventils (*2) anbringen und dann den Schlauchadapter (100) anbringen.
 Den Anschluss PL des linken Halteventils (*1) und den Anschluss PL des rechten Halteventils (*2) mit dem Verbindungsschlauch (95/Pi) verbinden.



dznj7o-024

DZNJ70-024 9

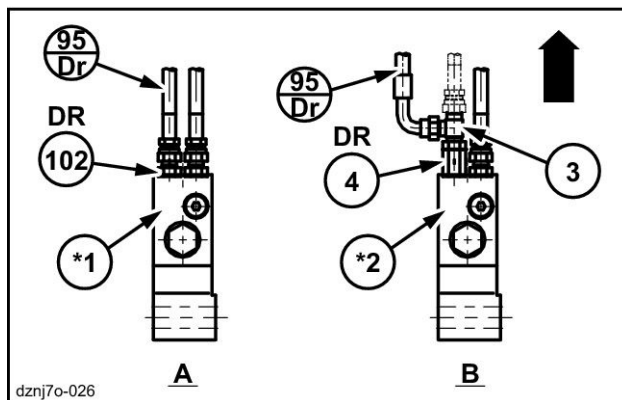
6. Den Stopfen entfernen und dann den Schlauchadapter (9) an Anschluss C des linken Halteventils (*1) anbringen.
 Der Stopfen wird nicht wiederverwendet.
 Den Stopfen entfernen und dann den Schlauchadapter (9) an Anschluss C des rechten Halteventils (*2) anbringen.
 Der Stopfen wird nicht wiederverwendet.
 Den Anschluss C des linken Halteventils (*1) und den Anschluss C des rechten Halteventils (*2) mit dem Hydraulikschlauch (96) verbinden.



dznj7o-025

DZNJ70-025 10

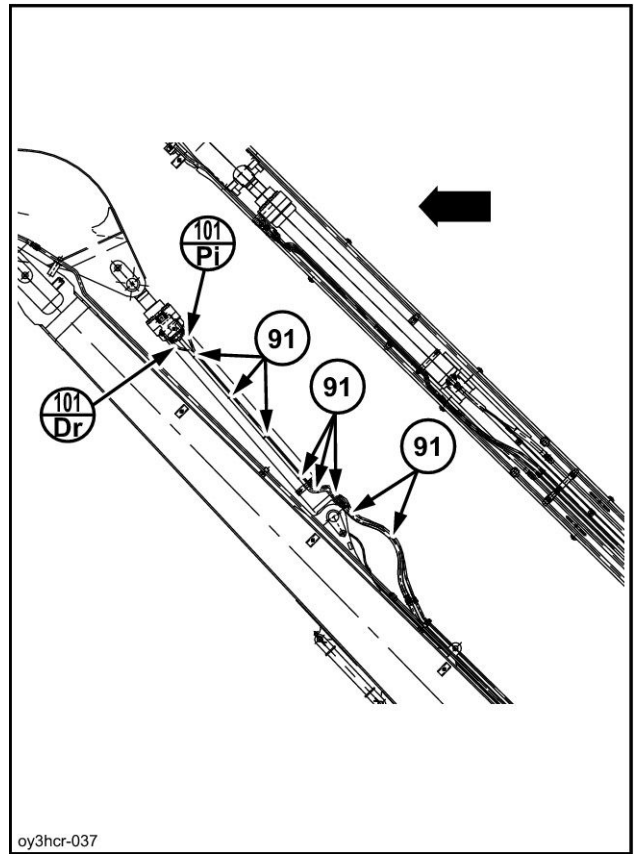
7. Den Schlauchadapter (102) an Anschluss DR des linken Halteventils (*1) anbringen.
 Den Stutzen (4) an Anschluss DR des rechten Halteventils (*2) anbringen und dann das T-Stück (3) anbringen.
 Die Anschlüsse DR des linken Halteventils (*1) und rechten Halteventils (*2) mit dem Verbindungsschlauch (95/Dr) verbinden.



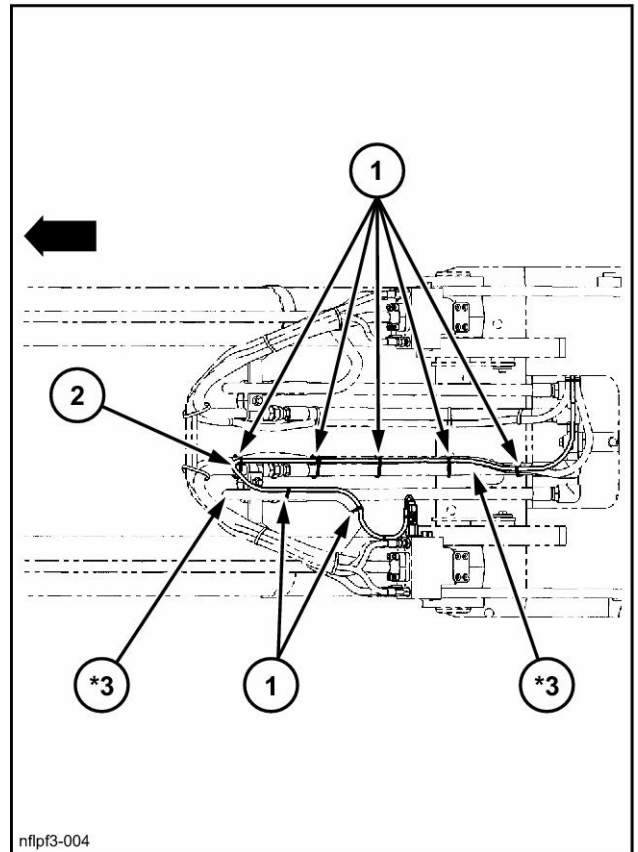
dznj7o-026

DZNJ70-026 11

11. Die Verbindungsschläuche (**101/Pi**) (**101/Dr**) mit den 8 Kabelbindern (**91**) befestigen.

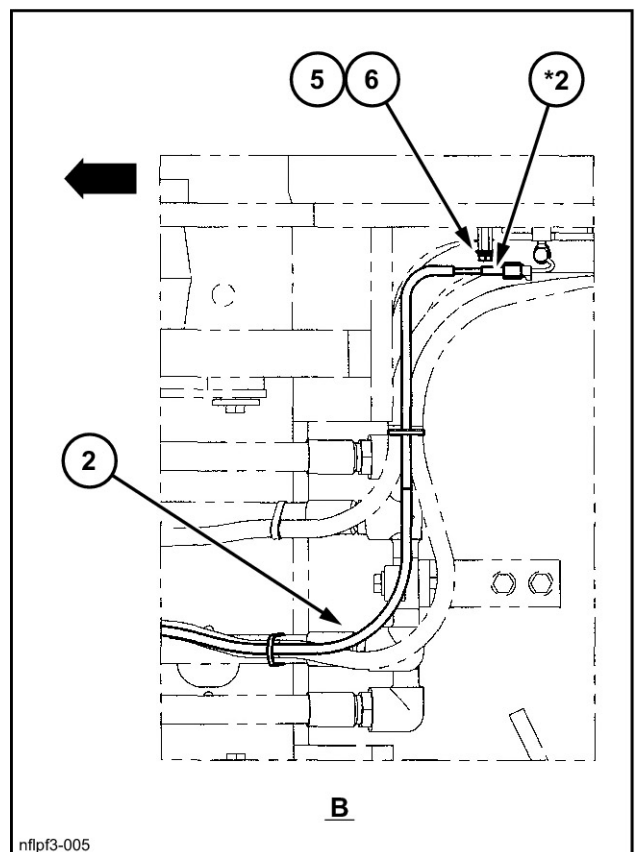


2. Den Überlast-Warnung-Kabelbaum (2) verlegen.
Den Überlast-Warnung-Kabelbaum (2) mit 7 Kabelbindern (1) befestigen.
Den Überlast-Warnung-Kabelbaum (2) und den Hydraulikschlauch (*3) miteinander verbinden.



NFLPF3-004 4

3. An den Oberwagen-Hauptkabelbaum (*2) CN.D52 (3-polig) anschließen.
CN.D52 (3-polig) ist mit rotem Band befestigt.
Den Überlast-Warnung-Kabelbaum (2) mit der Schelle (5) und Spezialschraube (6) befestigen.



NFLPF3-005 5

1 - CONTENIDO DEL KIT

Código	Referencia	Descripción	Cdad	Observaciones
93	KBV18070	Tubo flexible	1	
94	KBV17060	Conjunto conducto (HBCV)	2	
100	152747A1	Adaptador de tubo flexible (KNJ1106)	1	G1/4xG3/8
101	KBV18060	Tubo flexible	1	
102	152128A1	Adaptador de tubo flexible (KNJ0759)	1	G3/8
103	162525A1	Espárrago (KHJ0894)	1	G1/4

Cilindro de pluma izquierdo (ver 3-10)

Código	Referencia	Descripción	Cdad	Observaciones
2	KBV25650	Conjunto conducto (HBCV izquierda)	1	
3	KRV11110	Válvula de retención	1	
4	862-10070	Perno de cabeza hueca hexagonal (108R010Y070R)	4	M10x70
5	862-10035	Perno de cabeza hueca hexagonal (108R010Y035R)	4	M10x35
8	155210A1	Junta tórica (LBQ6214)	2	

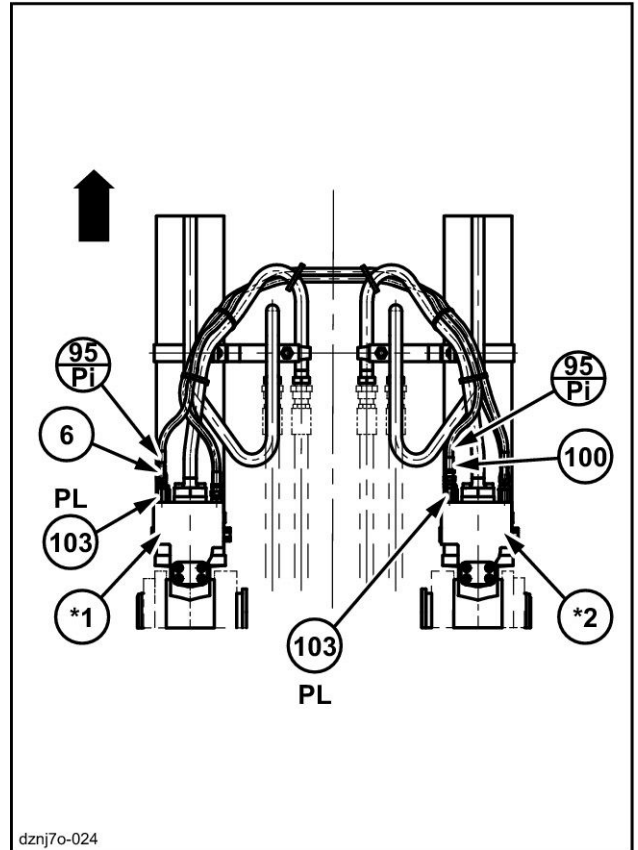
Cilindro de pluma derecho (ver 3-10)

Código	Referencia	Descripción	Cdad	Observaciones
2	KBV25660	Conjunto conducto (HBCV derecha)	1	
5	KRV11110	Válvula de retención	1	
6	862-10070	Perno de cabeza hueca hexagonal (108R010Y070R)	4	M10x70
7	862-10035	Perno de cabeza hueca hexagonal (108R010Y035R)	4	M10x35
8	155210A1	Junta tórica (LBQ6214)	2	

Cilindro de balancín (ver 3-17)

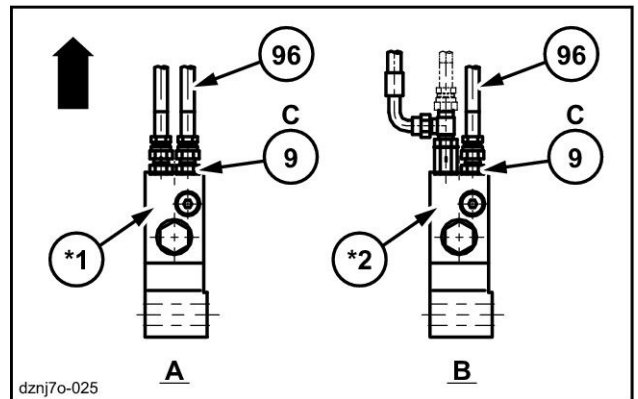
Código	Referencia	Descripción	Cdad	Observaciones
1	KRV11120	Válvula de retención	1	
2	862-12070	Perno de cabeza hueca hexagonal (108R012Y070R)	4	M12x70
3	155211A1	Junta tórica (LBQ6219)	2	
4	862-12035	Perno de cabeza hueca hexagonal (108R02Y035R)	4	M12x35
5	KBV12220	Conjunto conducto (HBCV)	1	

5. Instalar el espárrago (103) en el orificio PL de la válvula de retención izquierda (*1) y, luego, instalar la pieza en T (6).
 Instalar el espárrago (103) en el orificio PL de la válvula de retención derecha (*2) y, luego, instalar el adaptador de tubo flexible (100).
 Conectar el orificio PL de la válvula de retención izquierda (*1) y el orificio PL de la válvula de retención derecha (*2) con el tubo flexible (95/Pi).



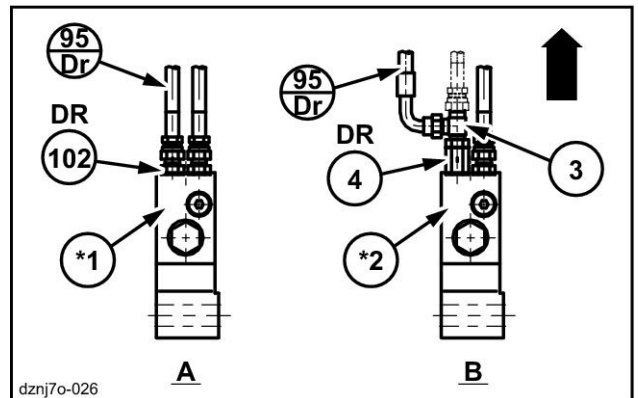
DZNJ70-024 9

6. Retirar el tapón y, luego, instalar el adaptador de tubo flexible (9) en el orificio C de la válvula de retención izquierda (*1).
 El tapón no es necesario.
 Retirar el tapón y, luego, montar el adaptador de tubo flexible (9) en el orificio C de la válvula de retención derecha (*2).
 El tapón no es necesario.
 Conectar los orificios C de la válvula de retención izquierda (*1) y la válvula de retención derecha (*2) al tubo flexible hidráulico (96).



DZNJ70-025 10

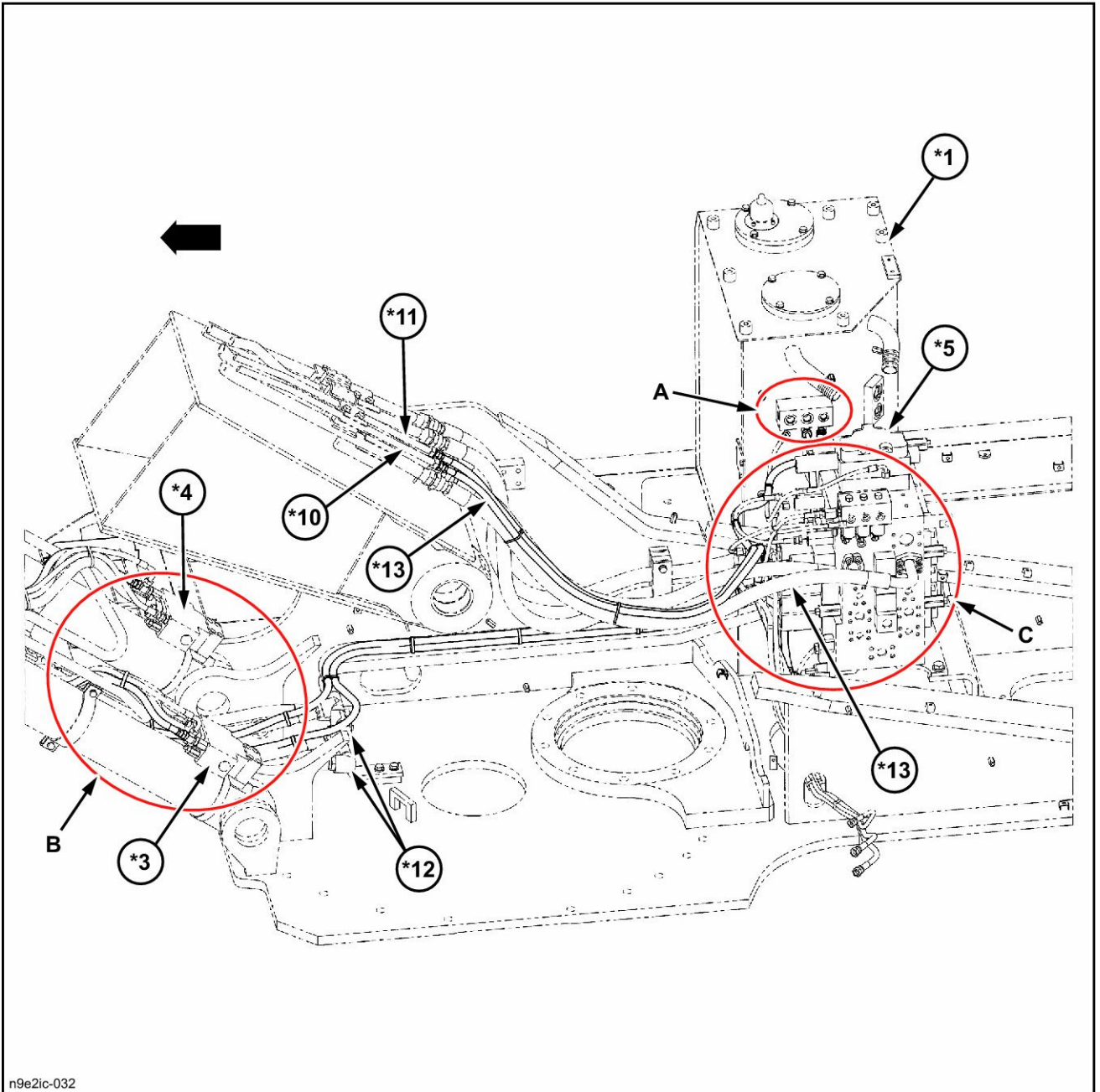
7. Instalar el adaptador de tubo flexible (102) en el orificio DR de la válvula de retención izquierda (*1).
 Instalar el espárrago (4) en el orificio DR de la válvula de retención derecha (*2) y, luego, instalar la pieza en T (3).
 Conectar los orificios DR de la válvula de retención izquierda (*1) y la válvula de retención derecha (*2) con el tubo flexible (95/Dr).



DZNJ70-026 11

Tubería hidráulica - Instalar (HBCV de la línea de pilotaje)

CX250C LR WE

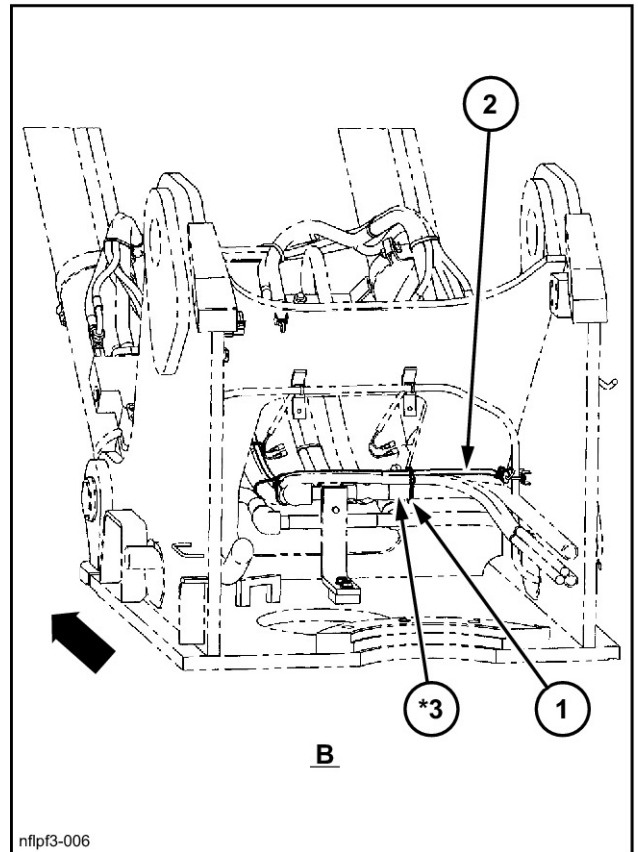


n9e2ic-032

N9E2IC-032 1

Instalación de la línea de pilotaje

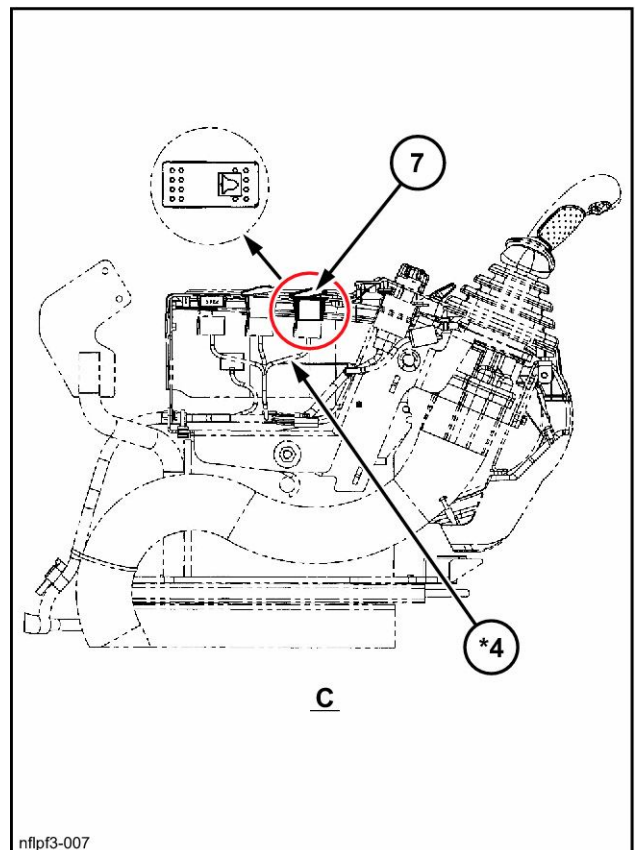
4. Sujetar el haz de cables de aviso de sobrecarga (2) con la 1 tela metálica (1).
Apretar el haz de cables de aviso de sobrecarga (2) con el tubo flexible hidráulico (*3).



nflpf3-006

NFLPF3-006 6

5. Conectar el interruptor basculante de aviso de sobrecarga (7) al conector **CN.B11** (10 pines) (cinta azul) del haz derecho de consola (*4).



nflpf3-007

NFLPF3-007 7

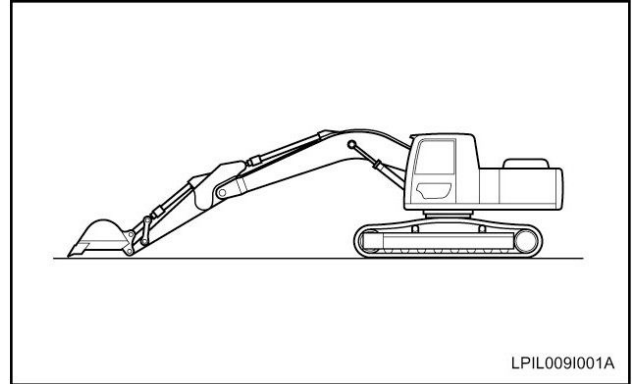
3 - MONTAGGIO

MONTAGGIO KIT VALVOLE DI RITEGNO SCOPPIO FLESSIBILI (HBCV).

Tubazione idraulica - Depressurizzazione

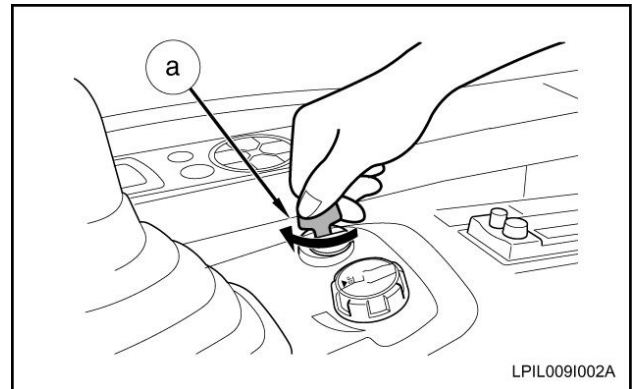
CX250C LR WE

1. Posizionare l'unità principale su un terreno stabile e piano, mettere il cilindro del cucchiaio in posizione di corsa finale aperta, il cilindro del bilanciante in posizione di corsa finale aperta, abbassare il braccio e toccare terra con la punta del bilanciante.



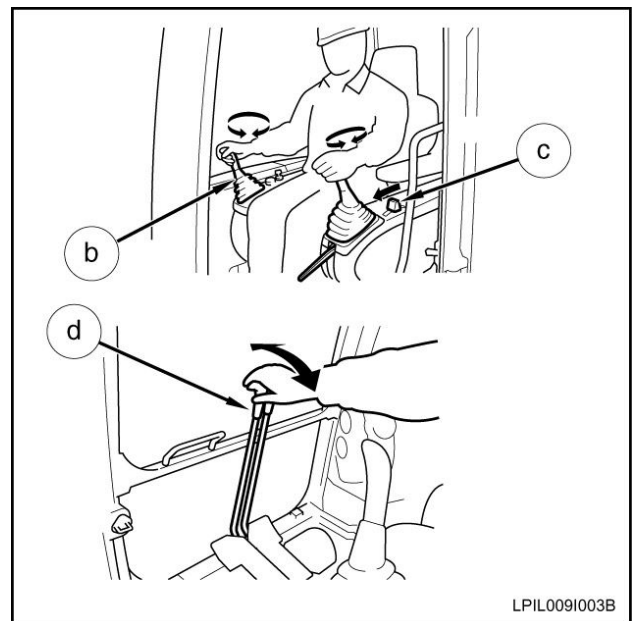
LPIL0091001A01 1

2. Mettere il contattore di avviamento (a) su OFF, verificare che il motore sia spento, quindi rimettere su ON il contattore di avviamento. Non avviare il motore.



LPIL0091002A 2

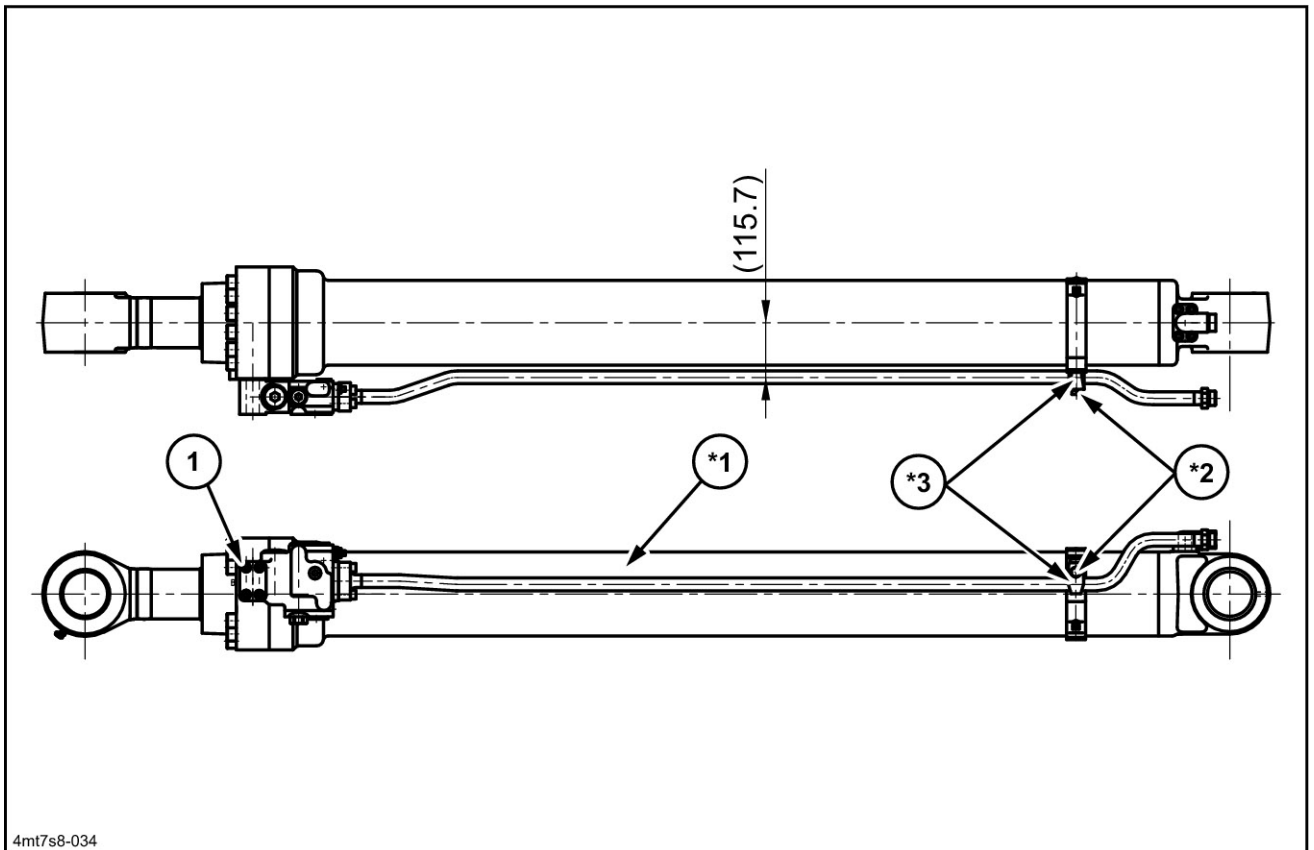
3. Far sfiatare l'aria presente all'interno del circuito: Spostare la leva (c) in avanti, quindi girare la leva di funzionamento superiore (b) circa 10 volte per far sfiatare la pressione. Spostare la leva di traslazione (d) avanti e indietro per circa 5 volte per far sfiatare la pressione.



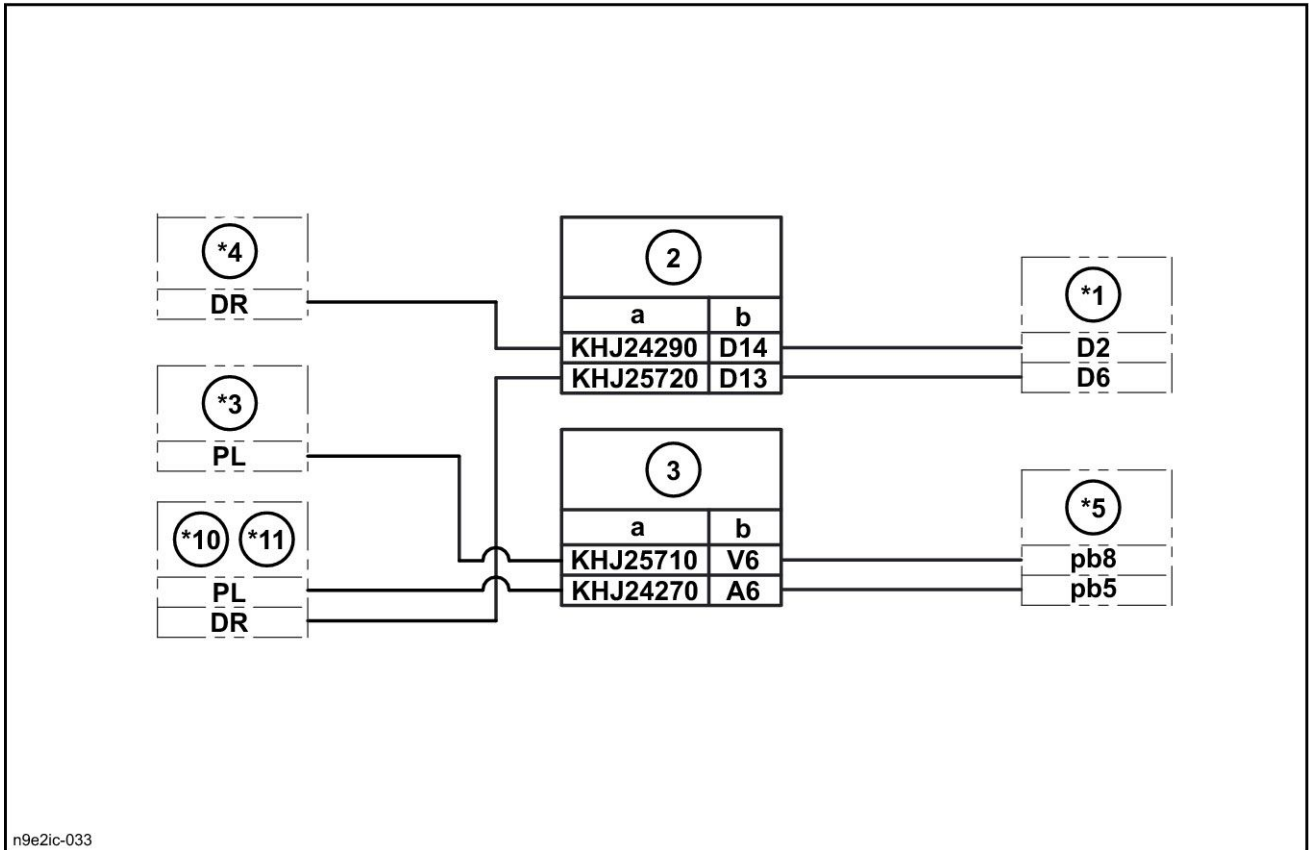
LPIL0091003B 3

Valvola di sicurezza - Montaggio (Valvola di sicurezza cilindro del bilanciere)

CX250C LR WE



4MT7S8-034 1



N9E2IC-033 2

Schema di collegamento dei flessibili.

- | | |
|---------------------------------------|------------------------------|
| (*1) Serbatoio olio idraulico | (2) Tubo flessibile |
| (*5) Distributore | (2a) Numero pezzo flessibile |
| (*3) Valvola di mantenimento | (2b) Nome pezzo flessibile |
| (*4) Valvola di mantenimento | (3) Tubo flessibile |
| (*10) Linea valvola di sicurezza (PL) | (3a) Numero pezzo flessibile |
| (*11) Linea valvola di sicurezza (DR) | (3b) Nome pezzo flessibile |

NOTA: Regolare la direzione dell'imboccatura del flessibile in modo che i flessibili idraulici formino curve smussate quando vengono montati.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL