



INSTALLATION INSTRUCTIONS

KG0BP994-00
HOSE BURST CHECK VALVES (HBCV) KIT

APPROXIMATE INSTALLATION TIME: 8 hours

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

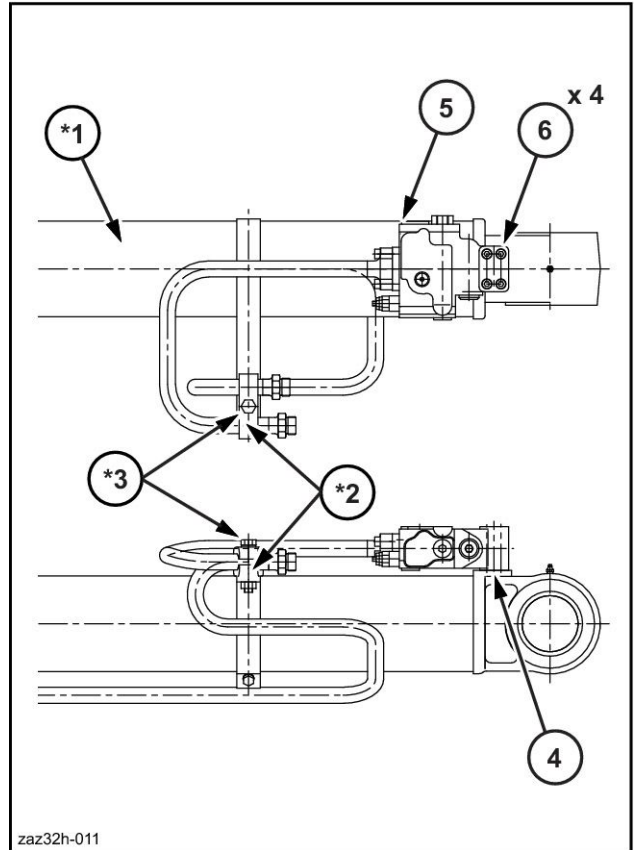
- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

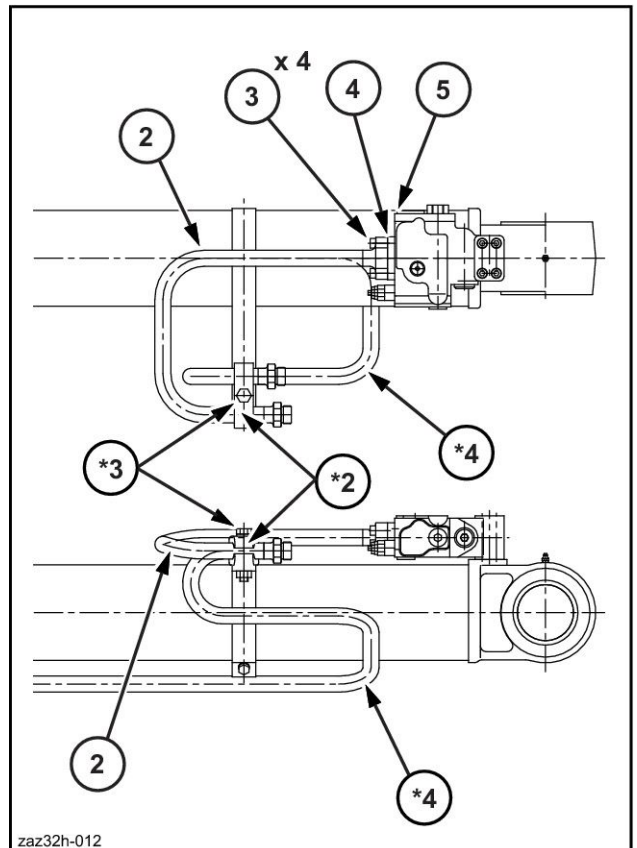
1. Remove the bolt (M14 × 2) (*3), and then remove the clamp (*2).
Set the O-ring (4) on the holding valve (5), and then install on the boom cylinder (left) (*1) with the 4 hexagon socket head bolts (6).
Tightening torque:
41.6 - 60.8 N·m (368.2 - 538.1 lb in)



zaz32h-011

ZAZ32H-011 2

2. Set the O-ring (4) on the front end of the line assembly (left HBCV) (2), and then install on the holding valve (5) with the 4 hexagon socket head bolts (3).
Tightening torque:
41.6 - 60.8 N·m (368.2 - 538.1 lb in)
Set the line assembly (left HBCV) (2) and line (*4) on the clamp (*2), and then fasten with the bolt (M14×2) (*3).
Tightening torque:
50.9 - 74.3 N·m (450.5 - 657.6 lb in)

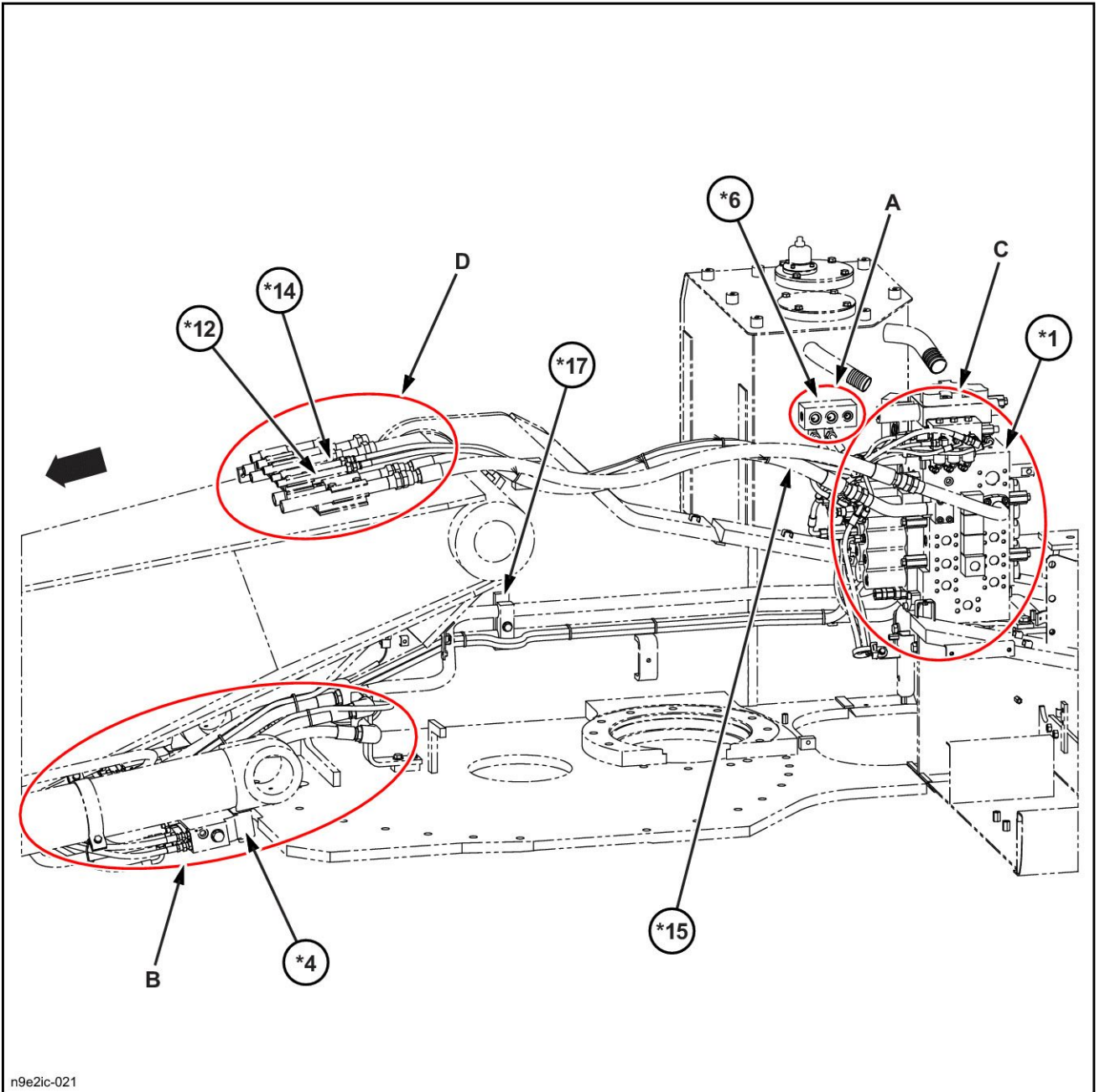


zaz32h-012

ZAZ32H-012 3

Hydraulic line - Install (Pilot Line HBCV)

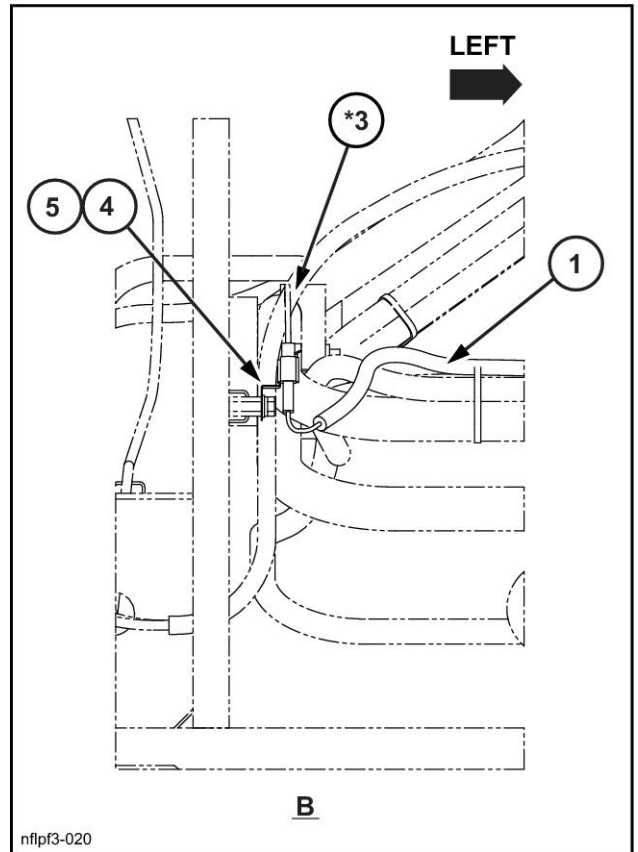
CX300C WE



N9E2IC-021 1

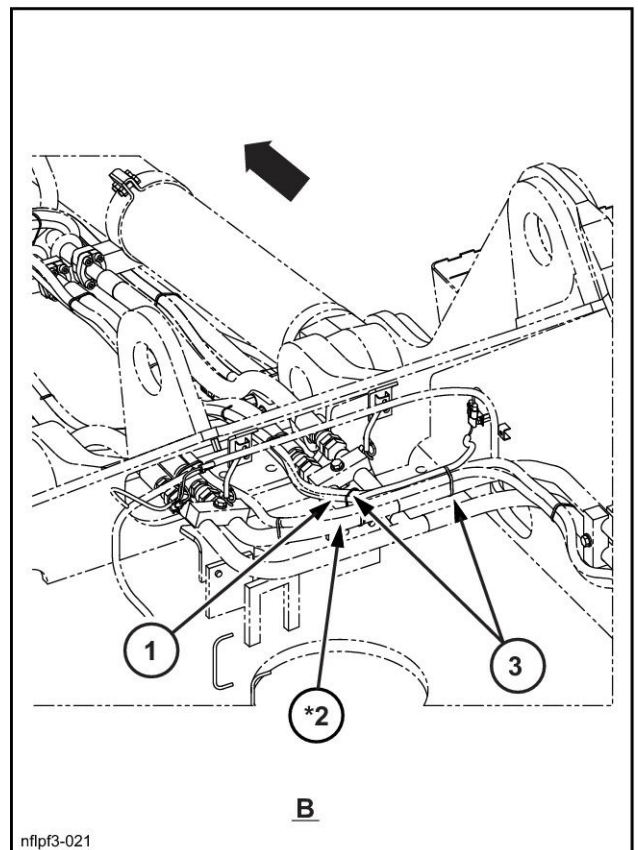
NOTE: Adjust the hose mouthpiece fitting directions so that all the hydraulic hoses form smooth curves.

3. Connect it to the frame main harness (*3) **CN. D52** (3-pin).
CN. D52 (3-pin) is fastened with red tape.
 Fasten the overload warning wire harness (1) with the clip (4) and special bolt (5).



NFLPF3-020 6

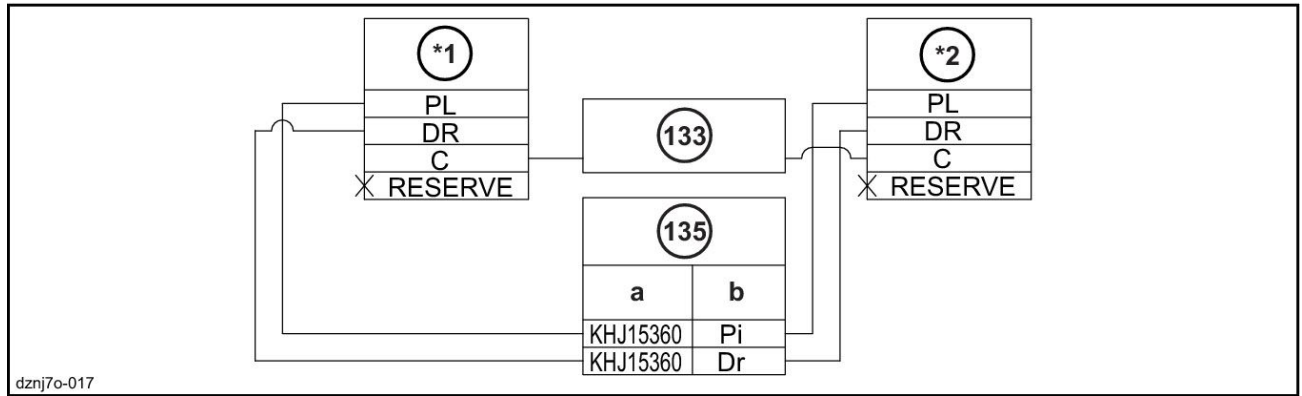
4. Fasten the overload warning wire harness (1) with the 2 wire band (3).
 • Tighten the overload warning wire harness (1) together with the hydraulic hose (*2).



NFLPF3-021 7

1 - CONTENU DU KIT

Code	Référence	Désignation	Qté	Remarques
140	KBV15080	Conduite équipée (HBCV)	2	



dznj7o-017

DZNJ70-017 8

Schéma de raccordement des flexibles

(*1) Clapet de maintien côté gauche

(*2) Clapet de maintien côté droit

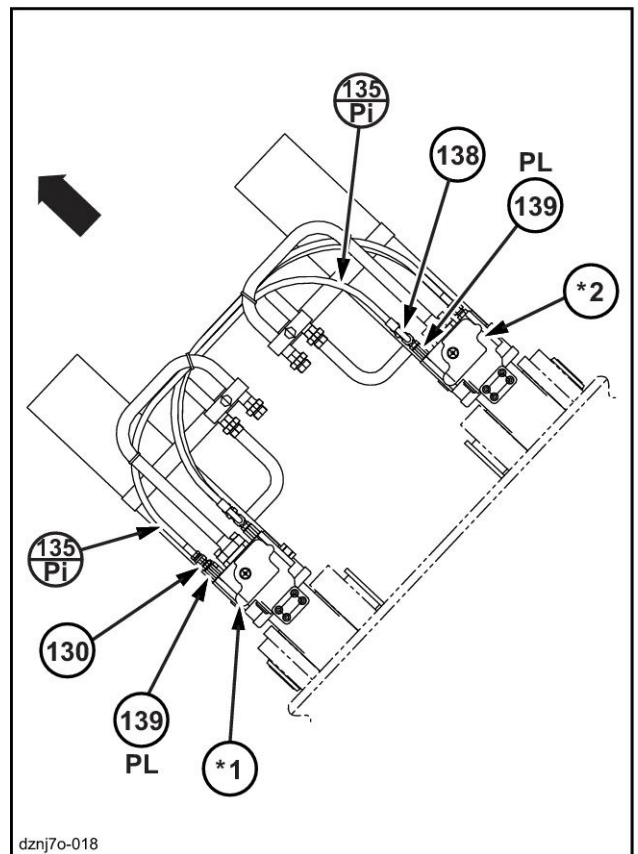
(133) Flexible hydraulique

(135) Flexible d'assemblage

(135)a Référence des flexibles

(135)b Désignation de la conduite

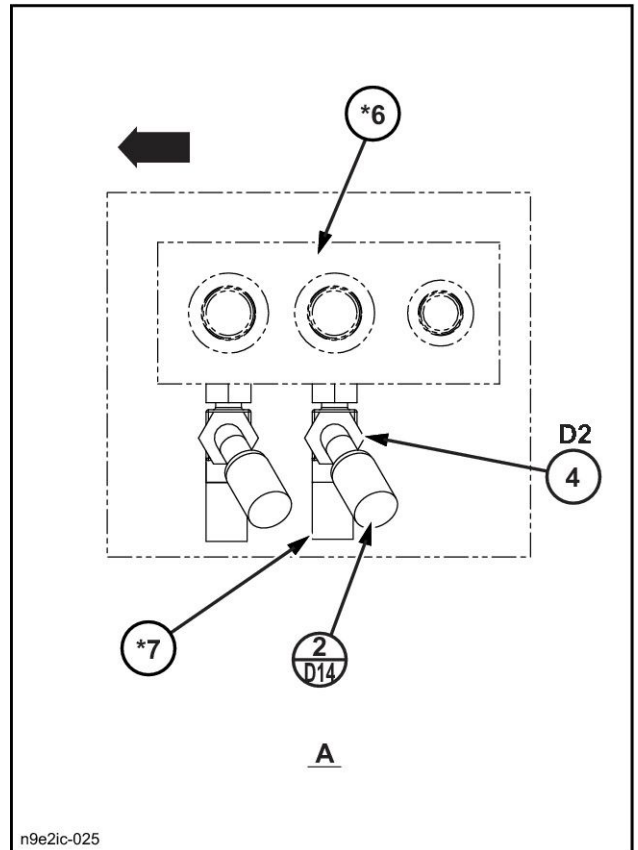
5. Mettre en place le goujon (139) sur l'orifice PL du clapet de maintien côté gauche (*2), puis mettre en place le té (138).
Mettre en place le goujon (139) sur l'orifice PL du clapet de maintien côté droit (*1), puis mettre en place l'adaptateur de flexible (130).
Raccorder l'orifice PL du clapet de maintien côté gauche (*2) et l'orifice PL du clapet de maintien côté droit (*1) à l'aide du flexible d'assemblage (135/Pi).



dznj7o-018

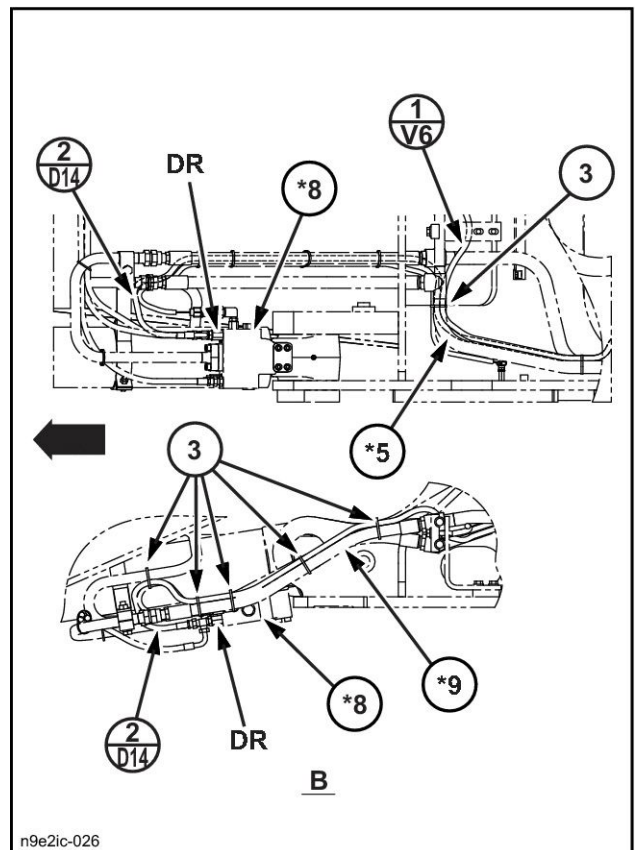
DZNJ70-018 9

3. Déposer le flexible hydraulique (*7) de l'orifice D2 du collecteur (*6).
Mettre en place le té (4) sur l'orifice D2 du collecteur (*6) et raccorder le flexible hydraulique (*7).



N9E2IC-025 5

4. Raccorder l'orifice D2 du collecteur (*6) et l'orifice DR du clapet de maintien (droit) (*8) à l'aide du flexible d'assemblage (2/D14).
Fixer le flexible d'assemblage (2/D14) à l'aide des 5 bracelets (3).
Serrer 4 bracelets (3) conjointement avec la conduite de flèche et le faisceau HBCV (*9).
Fixer le flexible d'assemblage (2/D14) et le flexible d'assemblage (1/V6) à l'aide des bracelets (3).
Serrer les bracelets (3) conjointement avec la conduite de flèche (*5).



N9E2IC-026 6

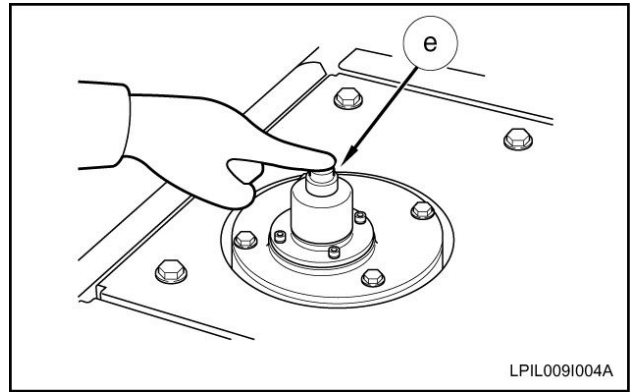
Conduite hydraulique - Purger. (Vérins d'équipement)

CX300C WE

1. Démarrer le moteur et le laisser tourner au ralenti.
Faire sortir et rentrer toutes les tiges de vérin quatre ou cinq fois sans les amener en butée, puis recommencer trois ou quatre fois, en les amenant en butée.

ATTENTION: *Après avoir effectué la purge des composants, arrêter le moteur pendant cinq minutes puis contrôler qu'aucune bulle d'air n'apparaît dans le fluide hydraulique du réservoir.*

4. Den Druck aus dem Hydraulikbehälter ablassen.
Den Entlüftungsknopf (e) auf dem Hydraulikbehälter drücken, um den Druck aus dem Behälter abzulassen.



LPIL009I004A

LPIL009I004A 4

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

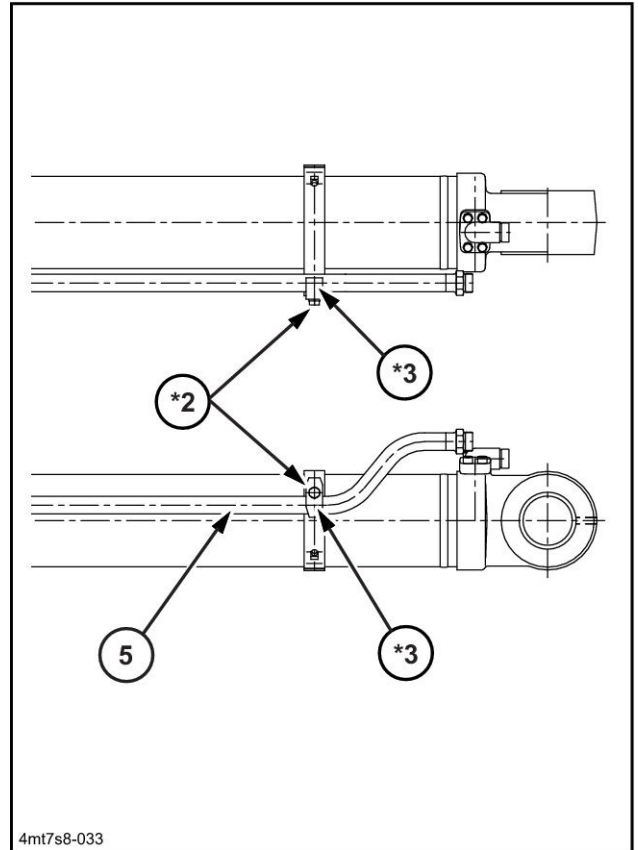
- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

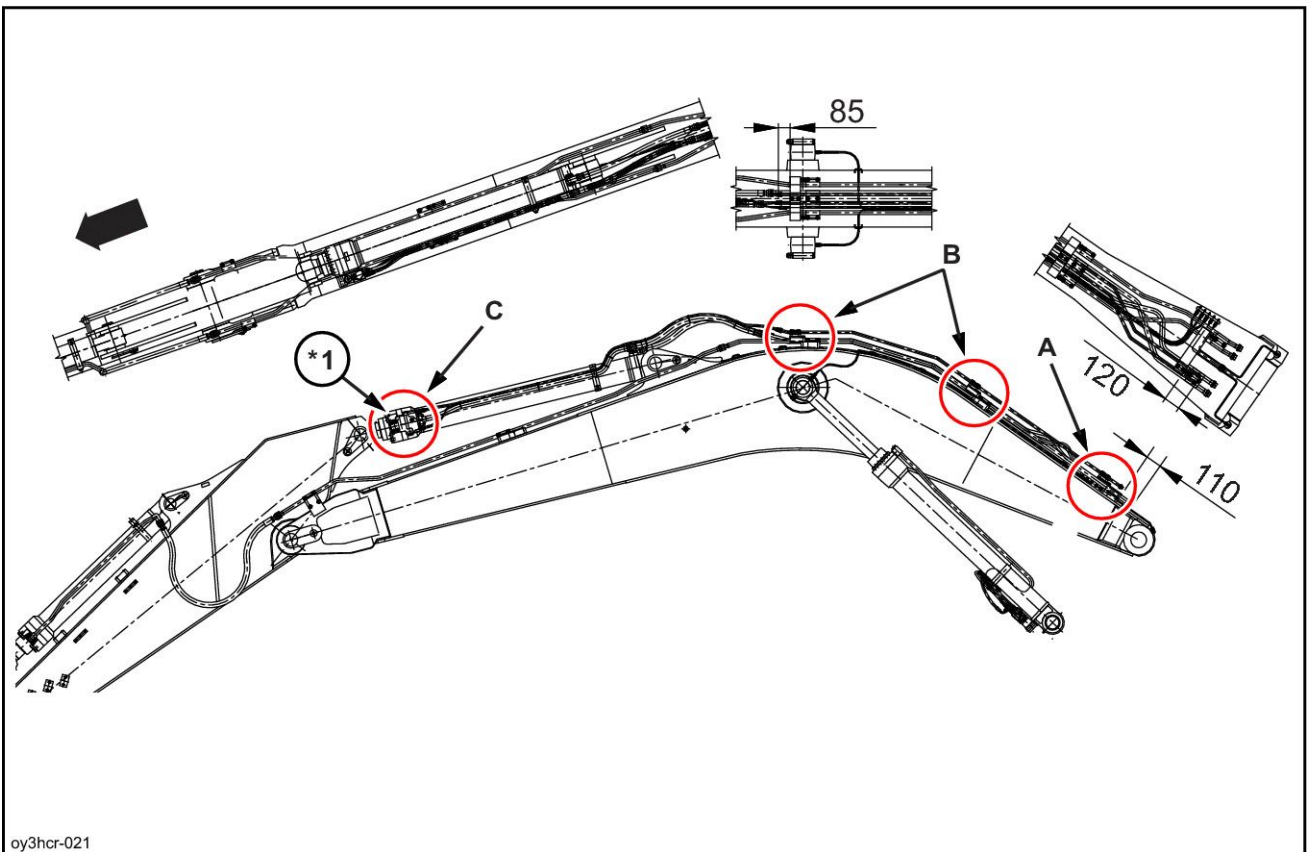
CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

3. Die Leitungsbaugruppe (Schlauchrisrückschlagventil) (5) an der Klemme (*3) anbringen und dann mit der Schraube (M12×1,75) (*2) befestigen.
Anzugsmoment:
46.2 - 67.6 N·m (408.9 - 598.3 lb in)



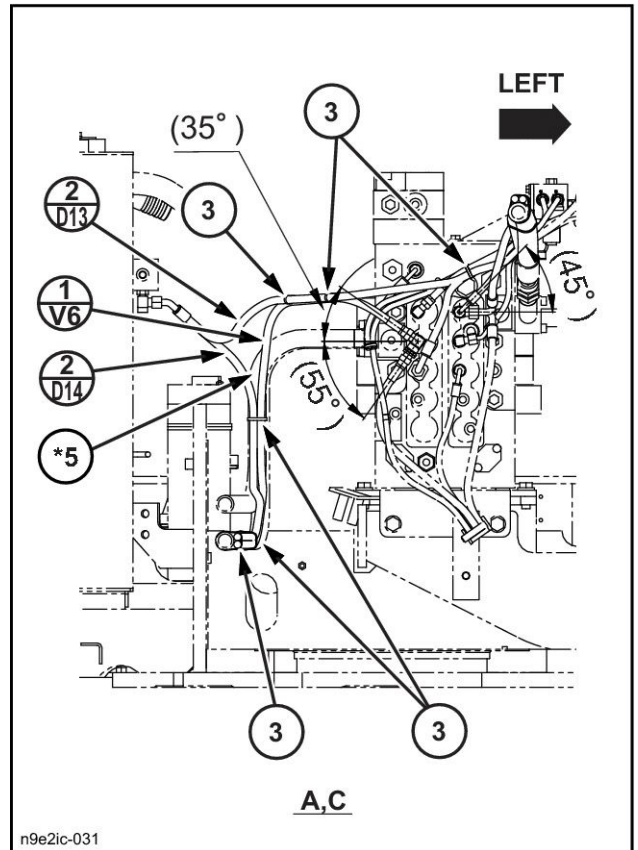
4MT7S8-033 4

Pendelarmzylinderleitung



OY3HCR-021 5

9. Die Verbindungsschläuche (2/D14) (1/V6) mit 3 Kabelbindern (3) befestigen.
Mit der Auslegerleitung (*5) verbinden.
Die Verbindungsschläuche (2/D13) (1/V6) mit 2 Kabelbindern (3) befestigen.
Den Verbindungsschlauch (2/D13) mit dem Kabelbinder (3) befestigen.
Mit der Vorsteuerleitung verbinden.



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

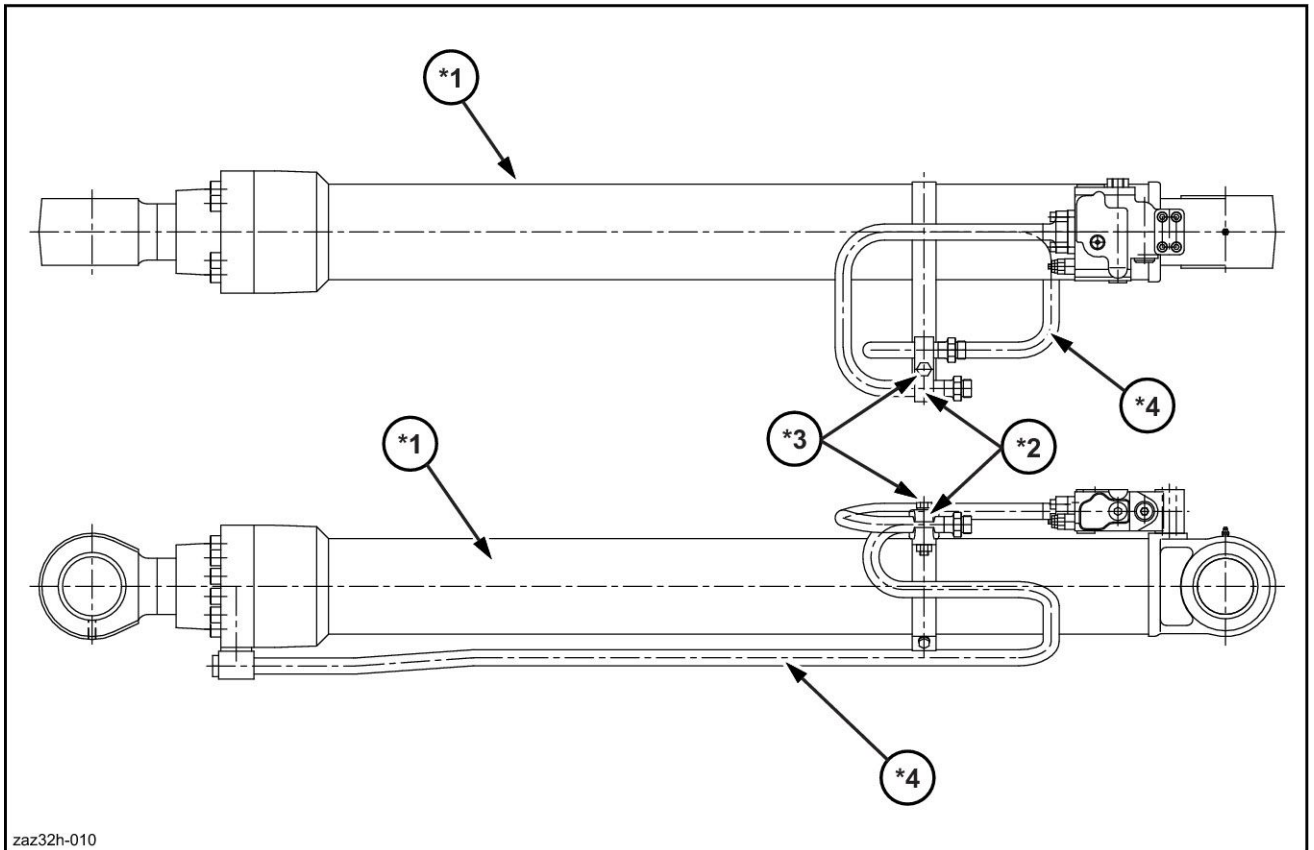
KG0BP994-00
KIT DE VÁLVULAS DE COMPROBACIÓN DE EXPLOSIONES DE LAS
MANGUERAS

TIEMPO DE INSTALACIÓN APROXIMADO: 8 horas

Válvula de seguridad - Instalar (Cilindro de pluma)

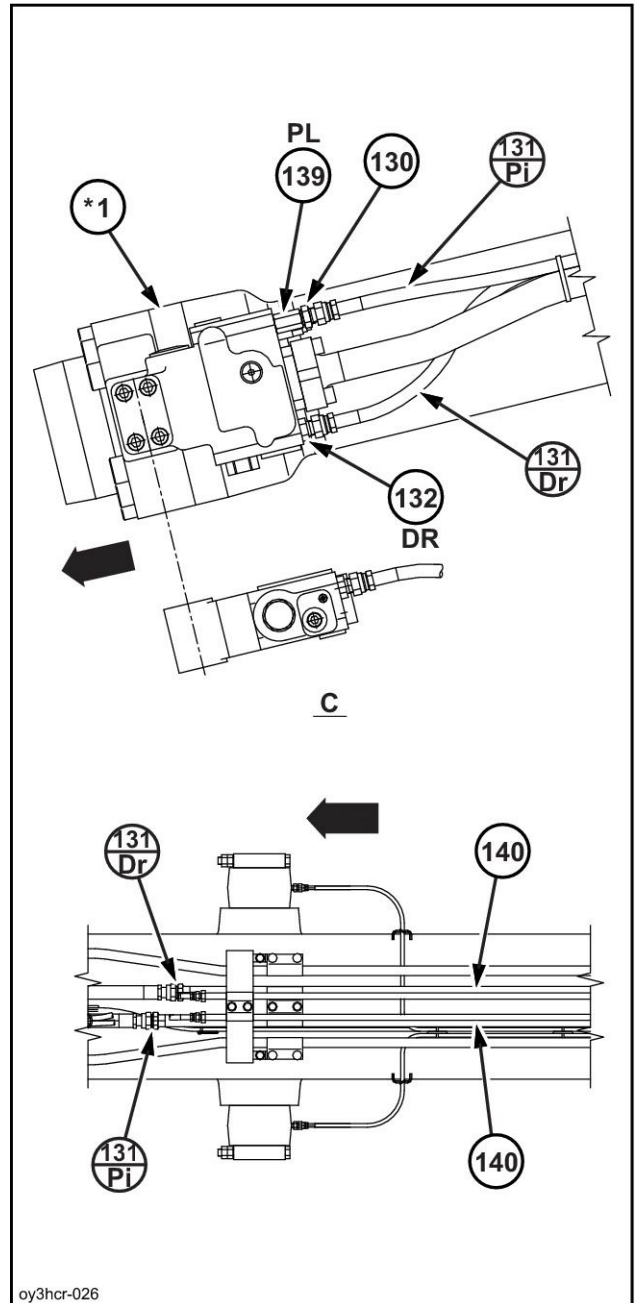
CX300C WE

Cilindro de pluma izquierdo



ZAZ32H-010 1

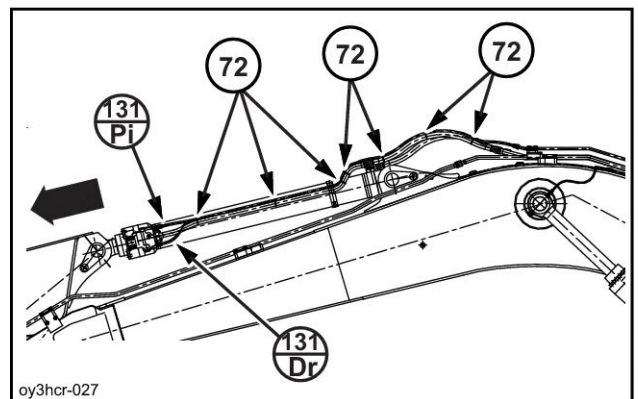
7. Instalar el espárrago (139) en el orificio PL de la válvula de retención (*1) y, luego, instalar el adaptador de tubo flexible (130). Conectar el lado Pi del conjunto conducto (HBCV) (140) y el orificio PL de la válvula de retención (*1) con el tubo flexible (131/Pi). Instalar el adaptador de tubo flexible (132) en el orificio DR de la válvula de retención (*1). Conectar el lado Dr del conjunto conducto (HBCV) (140) y el orificio DR de la válvula de retención (*1) con el tubo flexible (131/Dr).



oy3hcr-026

OY3HCR-026 10

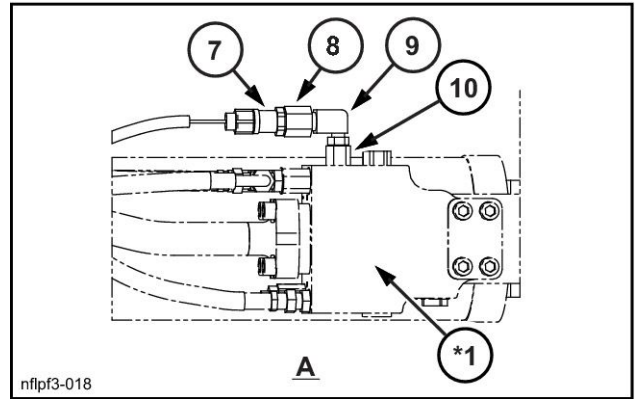
8. Sujetar los tubos flexibles (131/Pi) (131/Dr) con las 7 telas metálicas (72).



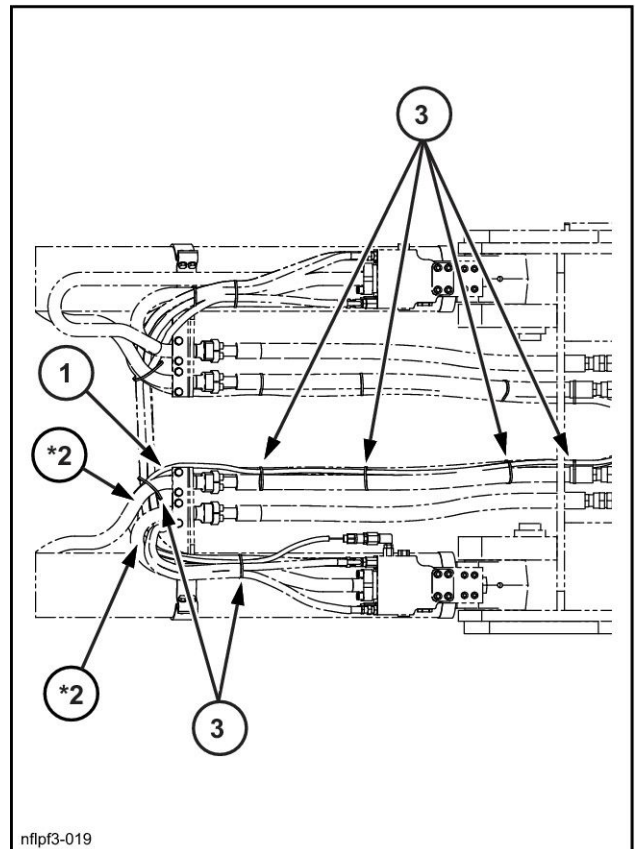
oy3hcr-027

OY3HCR-027 11

1. Retirar el tapón e instalar el espárrago (10) en la válvula de retención (*1) y, luego, instalar el codo (9). Instalar el sensor de presión (7) en el espárrago (8).
Par de apriete:
82 - 98 N·m (725.8 - 867.4 lb in)
Instalar el espárrago (8) en el codo (9).
Instalar el haz de cables de aviso de sobrecarga (1) en el sensor de presión (7).

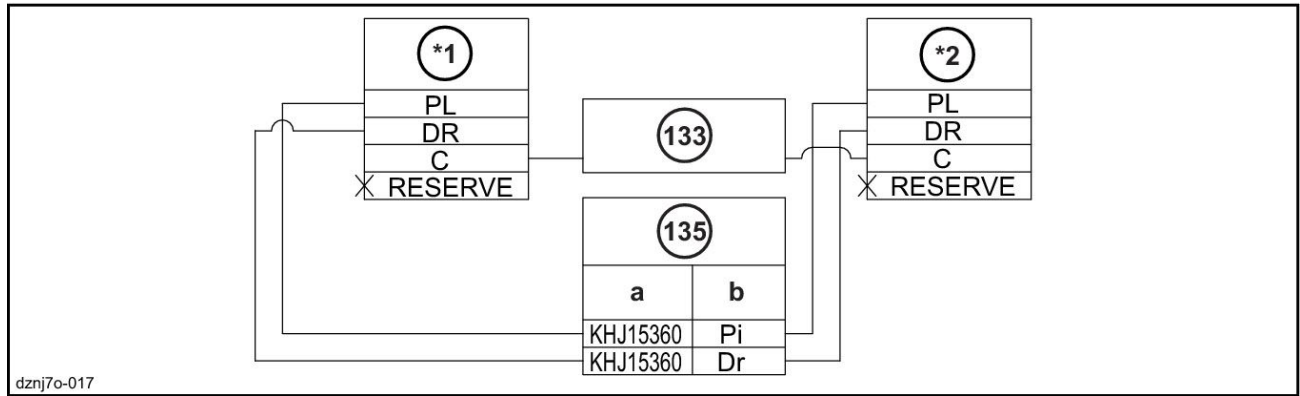


2. Instalar el haz de cables de aviso de sobrecarga (1). Sujetar el haz de cables de aviso de sobrecarga (1) con las 6 telas metálicas (3). Sujetar el haz de cables de aviso de sobrecarga (1) con el tubo flexible hidráulico (*2).



1 - CONTENUTO DEL KIT

Codice	Numero di pezzo	Descrizione	Qtà	Osservazioni
132	152128A1	Adattatore del flessibile (KNJ0759)	1	G3/8xG3/8
139	162525A1	Prigioniero (KHJ0894)	1	G1/4xG1/4
140	KBV15080	Gruppo linea (valvola di sicurezza)	2	



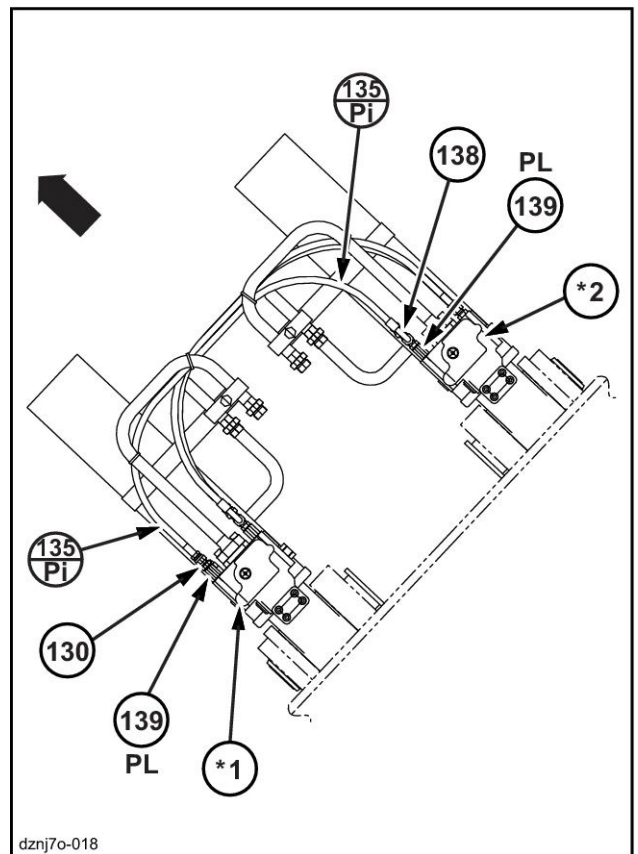
dznj7o-017

DZNJ70-017 8

Schema di collegamento dei flessibili.

- (*1)** Valvola di mantenimento lato sinistro
- (*2)** Valvola di mantenimento lato destro
- (133)** Flessibile idraulico
- (135)** Tubo flessibile
- (135)a** Numero pezzo flessibile
- (135)b** Nome della linea

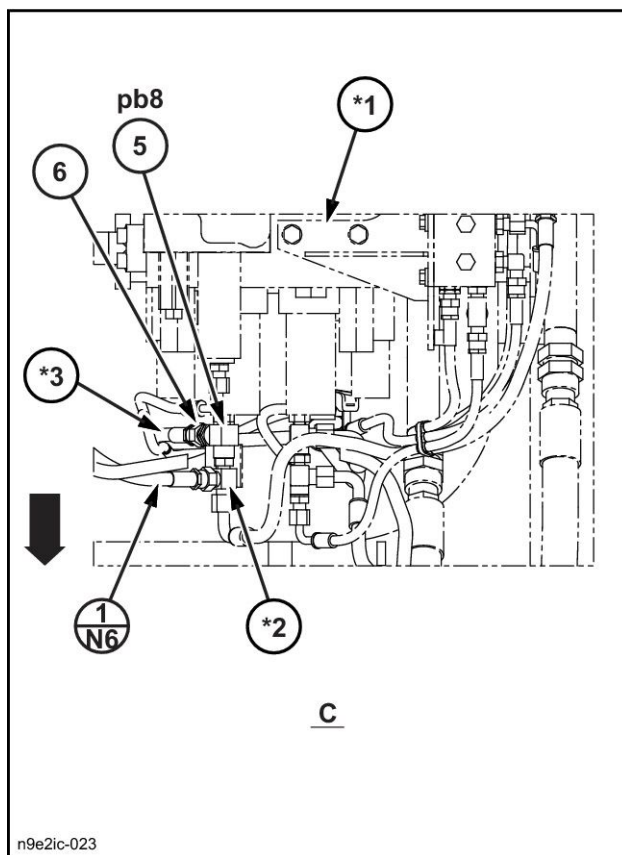
5. Montare il prigioniero **(139)** sul foro PL della valvola di mantenimento del lato sinistro **(*2)** e poi montare il raccordo a T **(138)**.
 Montare il prigioniero **(139)** sul foro PL della valvola di mantenimento del lato destro **(*1)** e poi montare l'adattatore del flessibile **(130)**.
 Collegare il foro PL della valvola di mantenimento del lato sinistro **(*2)** e il foro PL della valvola di mantenimento del lato destro **(*1)** con il flessibile **(135/Pi)**.



dznj7o-018

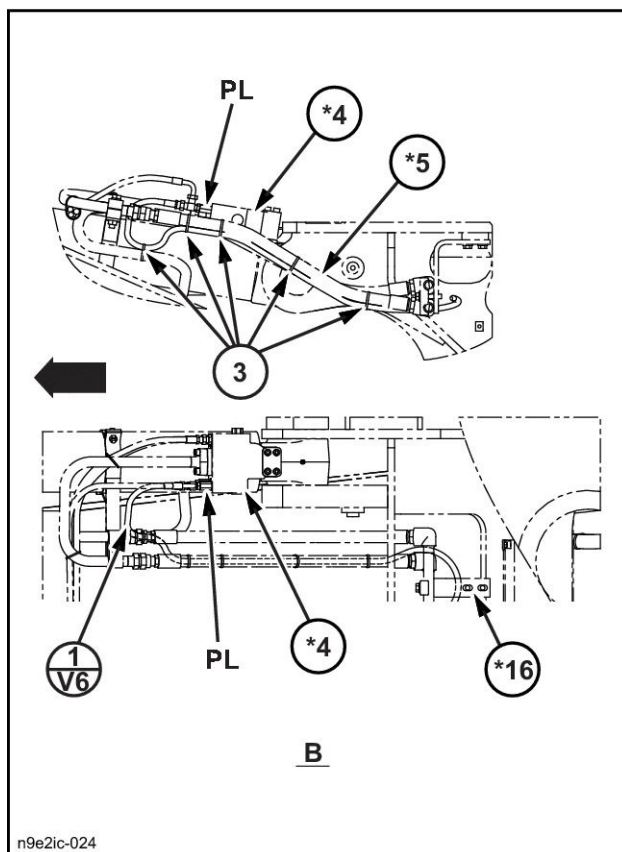
DZNJ70-018 9

1. Togliere il gomito (*2) e la linea di pilotaggio V1 (*3) dal foro pb8 del distributore (*1) e quindi montare il raccordo a T (5).
Montare il gomito (*2) e l'adattatore del flessibile (6) sul raccordo a T (5).
Montare la linea di comando di pilotaggio V1 (*3) sull'adattatore del flessibile (6).



N9E2IC-023 3

2. Collegare il foro pb8 del distributore (*1) e il foro PL della valvola di mantenimento (sinistra) (*4) al flessibile (1/V6).
Fissare il flessibile (1/V6) con le 5 fascette per i cavi (3).
Stringere 4 fascette per i cavi (3) assieme alla linea del braccio (*5).
Fissare il tubo flessibile (1/V6) in modo che non interferisca con la staffa (*16).



N9E2IC-024 4

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL