

**01
SILNIK**

**Pomoc techniczna
Arion 430-410**

Naprawa - Edycja 06.2011

Referencja nr 00 1143 683 0

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

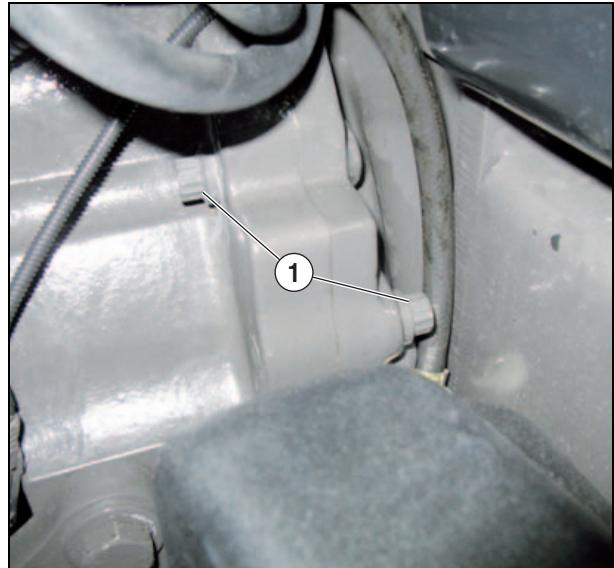
01 02
ZESPÓŁ KOMPLETNY

Czynność nr 25

– Zawiesić silnik w 4 punktach w taki sposób, aby wyrównać obciążenie.

Uwaga: Ciężar silnika wynosi około 550 kg.

– Wykręcić śruby obudowy sprzęgła (1).



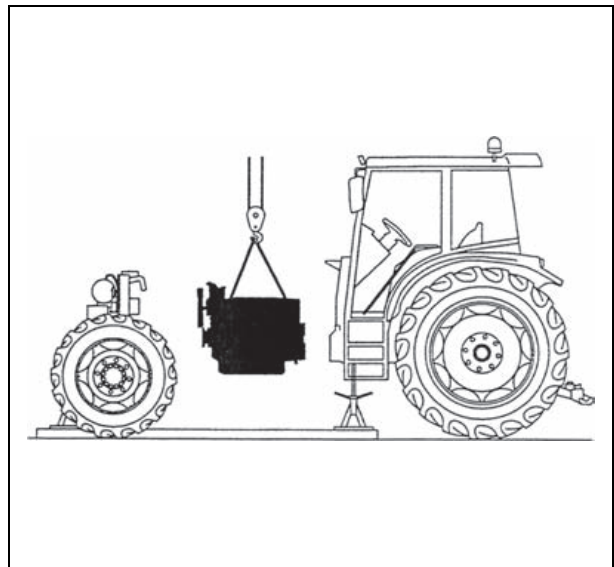
101msm99

Rys. 26

Czynność nr 26

Ważne: Sprawdzić, czy wszystkie elementy zostały odłączone przed wyjęciem silnika.

- Wymontować silnik.
- Ustawić silnik na płaskim i czystym podłożu.
- Wymontować wszystkie elementy zewnętrzne silnika (Rozrusznik, Alternator...).



101hsm05

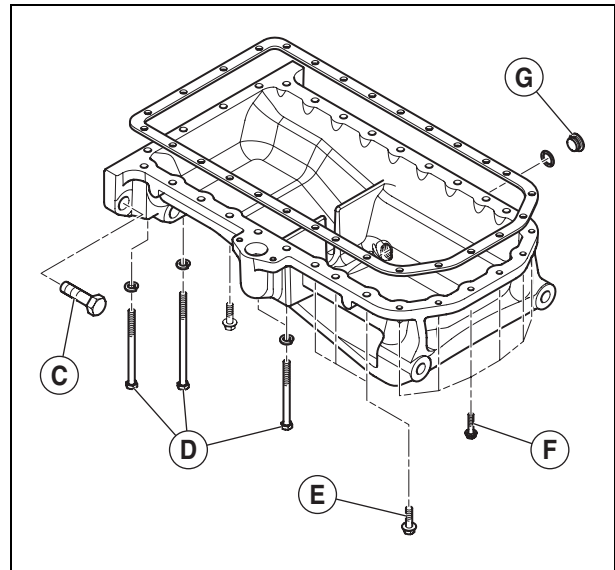
Rys. 27

Zamontowanie kompletnego silnika

- Zamontować wszystkie elementy zewnętrzne silnika (Rozrusznik, Alternator...).
- Zamontować elementy i układy sterowania silnika wykonując czynności przedstawione powyżej w odwrotnej kolejności.
- Napełnić układ klimatyzacji (patrz rozdział 12 40).
- Wykonać napełnienie olejem silnikowym i układu chłodzenia (patrz instrukcja obsługi).
- Wszystkie momenty dokręcania ramy przedniej do silnika i silnika do obudowy sprzęgła podane są w części "03 00".

Zamontowanie miski olejowej silnika

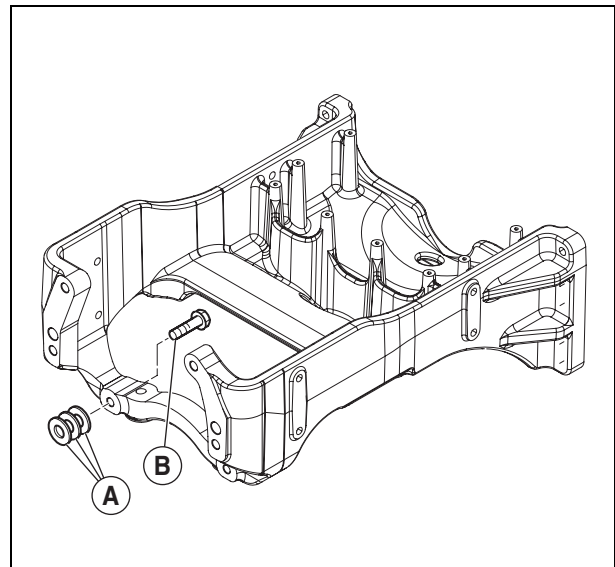
- Czyścić powierzchnię uszczelnienia i nałożyć środek Loctite (515) nr 60 0571 950 5.
- Zamontować uszczelkę miski olejowej i zamontować miskę olejową.
- Dokręcić śruby z momentem:
 Śruba (C): 28 daN·m.
 Śruba (D): 6 daN·m.
 Śruba (E): 7 daN·m.
 Śruba (F): 3,5 daN·m.
 Korek spustowy (G): 7 daN·m.



101msm0c

Rys. 19

- Umieścić podkładki (A) w ich miejscach początkowych. Smarować śruby.
- Dokręcić śruby (B) z momentem 32 daN·m.



101msm0d

Rys. 20

Pomiar luzu tłok - tuleja

– Zmierzyć średnicę tłoka (Patrz: "Pomiar płaszczka tłoka").

– Zmierzyć otwór tulei równoległej do sworznia tłokowego (A) i (B) i pod kątem 90 ° w stosunku do sworznia tłokowego (C) i (D).

– Porównać A, B, C i D, aby określić, czy tuleja jest stożkowa lub owalna.

– Porównać średnicę wewnętrzną tulei ze średnicą zewnętrzną płaszczka tłoka. Wymienić tłok i tuleję cylindrową jeśli wartości są wyższe od zalecanych wartości.

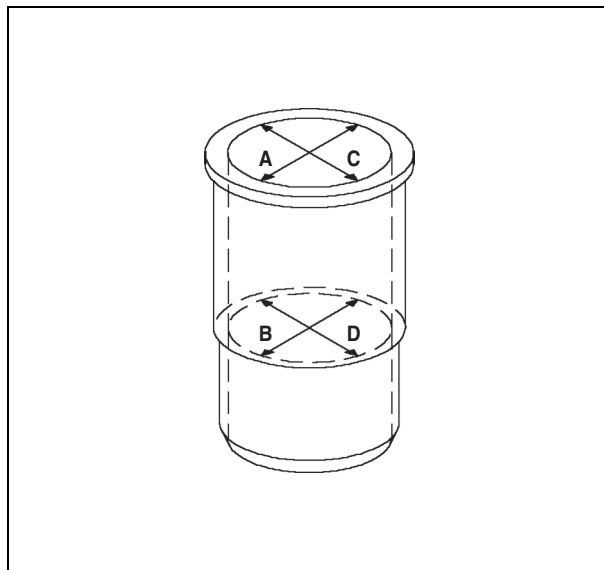
Zalecane wartości:

Średnica wewnętrzna tulei 106,48 - 106,52 mm

Owalizacja maksymalna na wysokości tulei 0,05 mm

Zbieżność maksymalna na wysokości tulei 0,05 mm

Luz tłok - tuleja 0,08 - 0,15 mm



121hsm44

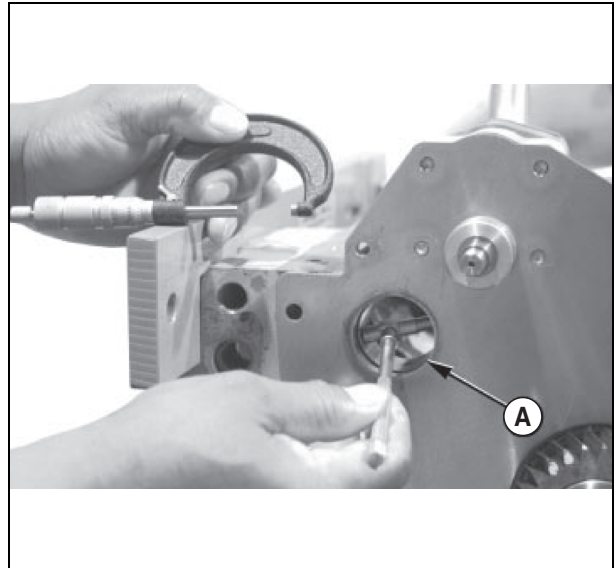
Rys. 3

Kontrola i pomiar pierścieni i czopów wału wyważenia

– Zmierzyć średnicę wewnętrzną (A) pierścieni w kilku miejscach.

– Zmierzyć średnicę zewnętrzną (B) czopów wału wyważenia.

Różnica między średnicą zewnętrzną i średnicą wewnętrzną odpowiada luzowi smarowania.



252msm01

Rys. 23

Zalecane wartości:

Średnica wewnętrzna pierścienia wału wyważenia

..... 40,177 - 40,237 mm

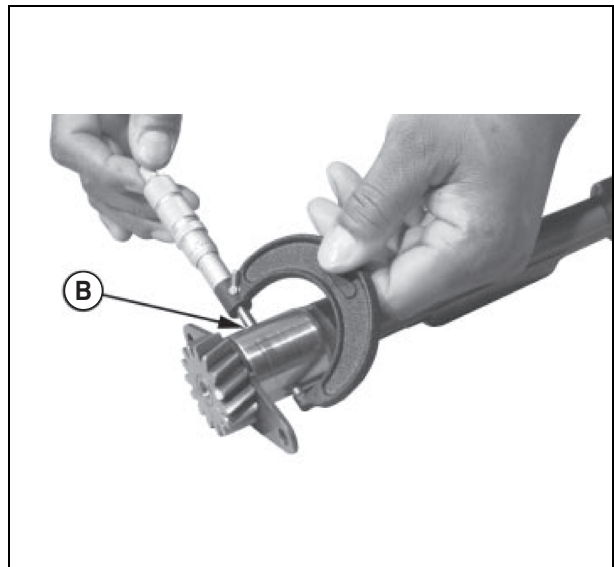
Średnica czopów wału wyważenia

..... 40,135 - 40,161 mm

Luz smarowania..... 0,016 - 0,102 mm

Otwór bloku cylindrów dla pierścienia wału wyważenia....

43,262 - 43,288 mm



252msm02

Rys. 24

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

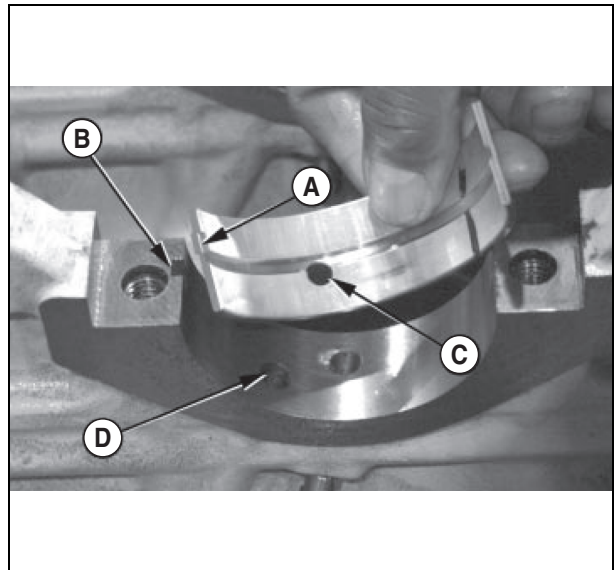
Zamontowanie łożysk wału korbowego i wału korbowego

Uwaga: Półpanew łożyskową z otworem smarowania należy umieścić w bloku cylindrów.

- Zainstalować panewki łożyska. Sprawdzić, czy czop (A) panewki wszedł w otwór (B) bloku cylindrów i pokrywy łożyska. Sprawdzić także, czy otwory smarowe panewek (C) są wyrównane z przepływami oleju w bloku (D).
- Umieścić łożysko oporowe końcowe (E) w gnieździe łożyska oporowego bloku cylindrów.
- Smarować wszystkie łożyska dużą ilością czystego oleju silnikowego.
- Ustawić wał korbowy.
- Zanurzyć śruby w czystym oleju silnikowym i ustawić je na pokrywach łożysk.

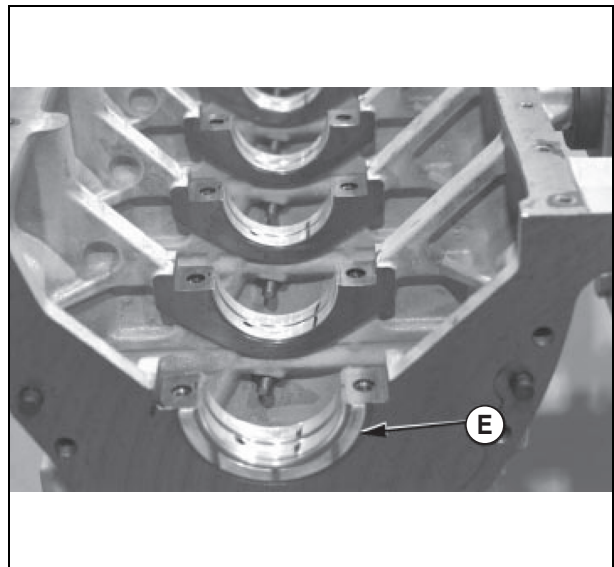
Ważne: Upewnić się, czy pokrywy łożysk są zainstalowane w miejscach początkowych. Numery (F) wytłoczone na pokrywach powinny odpowiadać numerom wytłoczonym na rowku olejowej bloku. Strzałki (G) na pokrywie powinny być skierowane w stronę wału krzywkowego bloku.

- Zamontować pokrywy łożysk w taki sposób, aby czopy łożyska (A) w pokrywie i w bloku cylindrów znalazły się obydwa z tej samej strony bloku cylindrów.



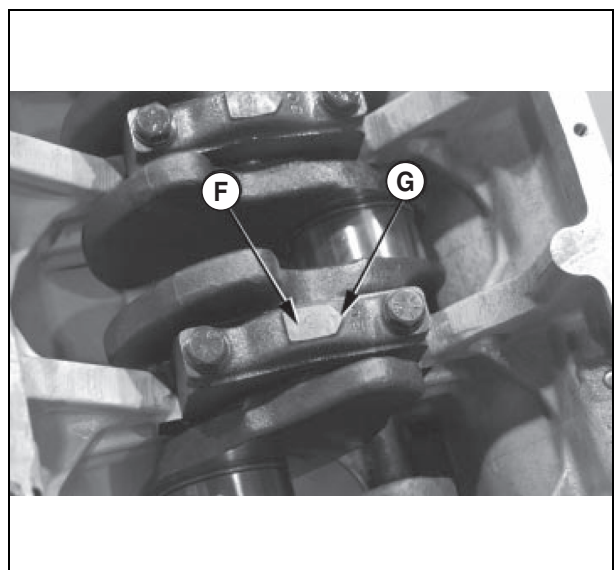
123hsm16

Rys. 49



123hsm17

Rys. 50



123hsm18

Rys. 51

01 20
GŁOWICA CYLINDRA, ZAWORY
I ROZRZĄD

- Wymontować blok hydrauliczny ładowarki (Jeśli opcja).
- Wymontować nadstawkę wylotową.
- Wymontować przewód wylotowy (2).

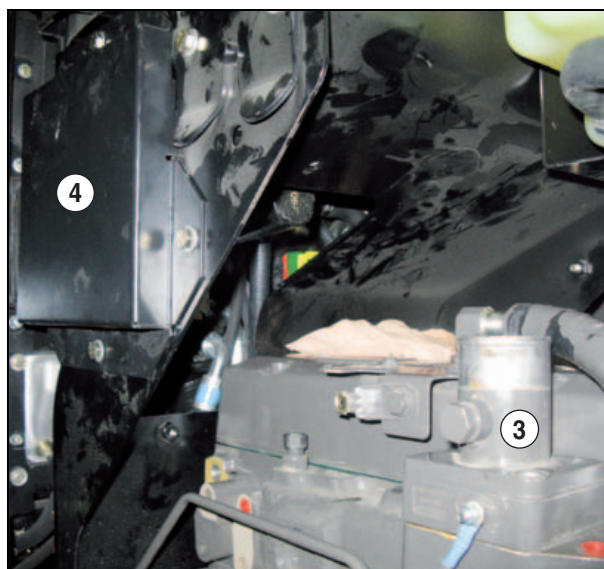


133msm03

Rys. 25

Uwaga: Jeśli opcja hamowania pneumatycznego, wymontować wyłącznie przewody sprężarki.

- Wymontować przewody i wiązki elektryczne przeszkadzające przy wymontowaniu pokrywy głowicy.
- Wymontować podgrzewacz powietrza (3).
- Wymontować płytę (4).



133msm04

Rys. 26

- Wymontować płytę (5).



133msm05

Rys. 27

Zamontowanie zaworu i uszczelki

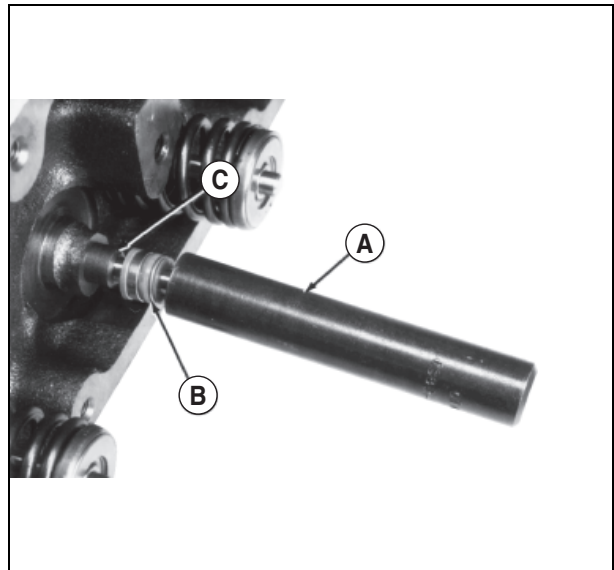
Ważne: Zawory wlotowe, wylotowe, gniazda zaworu, sprężynę, mostek zaworu i półstożek należy wymieniać parami, aby zachować prawidłowe wyrównanie zespołu.

Uwaga: Nie docierać zaworów. Jeśli gniazdo zaworu wlotowego lub wylotowego jest nakłute, przepalone, zużyte, wymienić parę.

- Wstawić zawory do głowicy cylindra (Jeśli zawory są ponownie użytkowane, zamontować je w ich początkowym miejscu).
- Nałożyć czysty olej silnikowy na trzpień zaworu
- Używać narzędzia nr 00 1134 146 0 (A) do zamontowania uszczelki trzpienia zaworu, aby wcisnąć uszczelkę (B) dokoła prowadnicy zaworu (C).

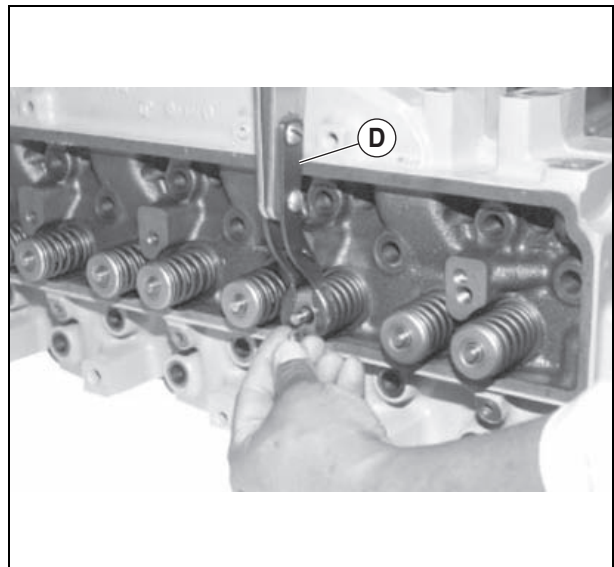
Uwaga: Wymianę uszczelki można wykonać bez wymontowania głowicy cylindra zwracając uwagę, aby nie wpuścić zaworów do cylindrów.

- Zamontować sprężyny, pierścienie ustalające i sprężyć je za pomocą narzędzia do wybijania zaworu (D).
- Zamontować półstożki.



131msm17

Rys. 49



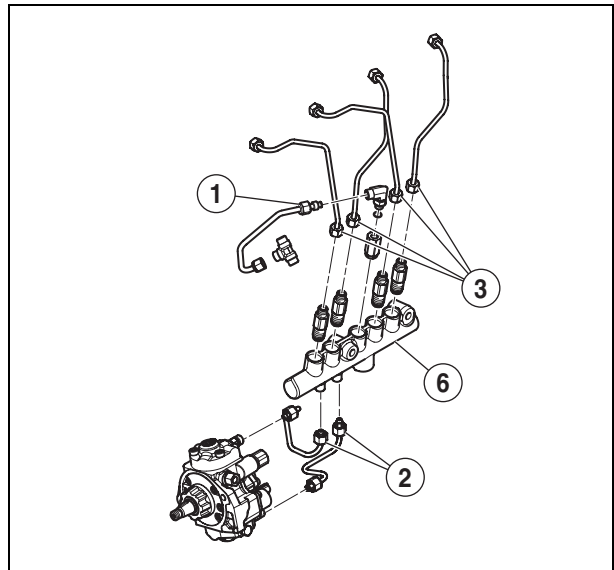
131msm18

Rys. 50

Wymontowanie szyny wspólnej wysokiego ciśnienia

UWAGA: Przed interwencją na układzie wysokiego ciśnienia, silnik należy wyłączyć i pozostawić wyłączony przez 15 minut, aby usunąć ciśnienie ze wspólnej szyny wysokiego ciśnienia.

- Odłączyć złączkę (1) przewodu odprowadzającego ogranicznika ciśnienia.
- Odłączyć przewody zasilające (2) szyny wysokiego ciśnienia.
- Odłączyć przewody wtryskiwaczy (3).
- Odłączyć złączkę (4).
- Wymontować nakrętki (5).
- Wymontować szynę wspólną (6).

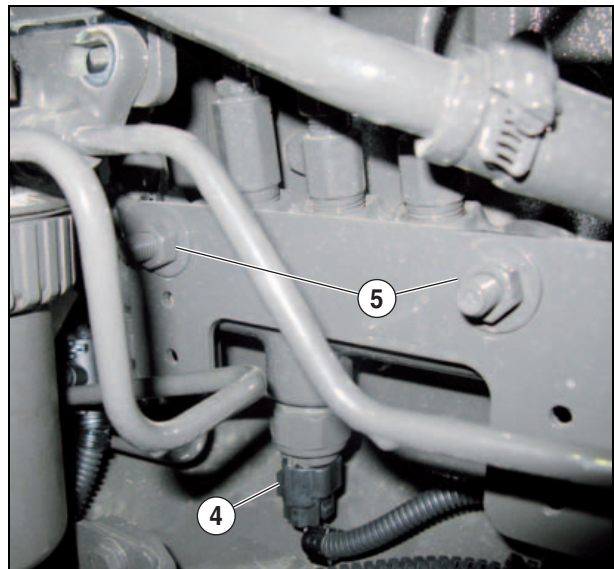


160msm05

Rys. 3

Zamontowanie szyny wspólnej wysokiego ciśnienia

- Zamontować szynę wspólną wysokiego ciśnienia (6). Dokręcić śruby (5) z momentem 6,1 daN·m.
- Podłączyć złączkę (4).
- Podłączyć przewody wtryskiwaczy (3). Dokręcić złączki z momentem 3 daN·m.
- Podłączyć przewody zasilające (2) szyny wysokiego ciśnienia. Dokręcić złączki z momentem 3 daN·m.
- Podłączyć złączkę odprowadzającą ogranicznika ciśnienia. Dokręcić złączkę z momentem 0,6 daN·m.

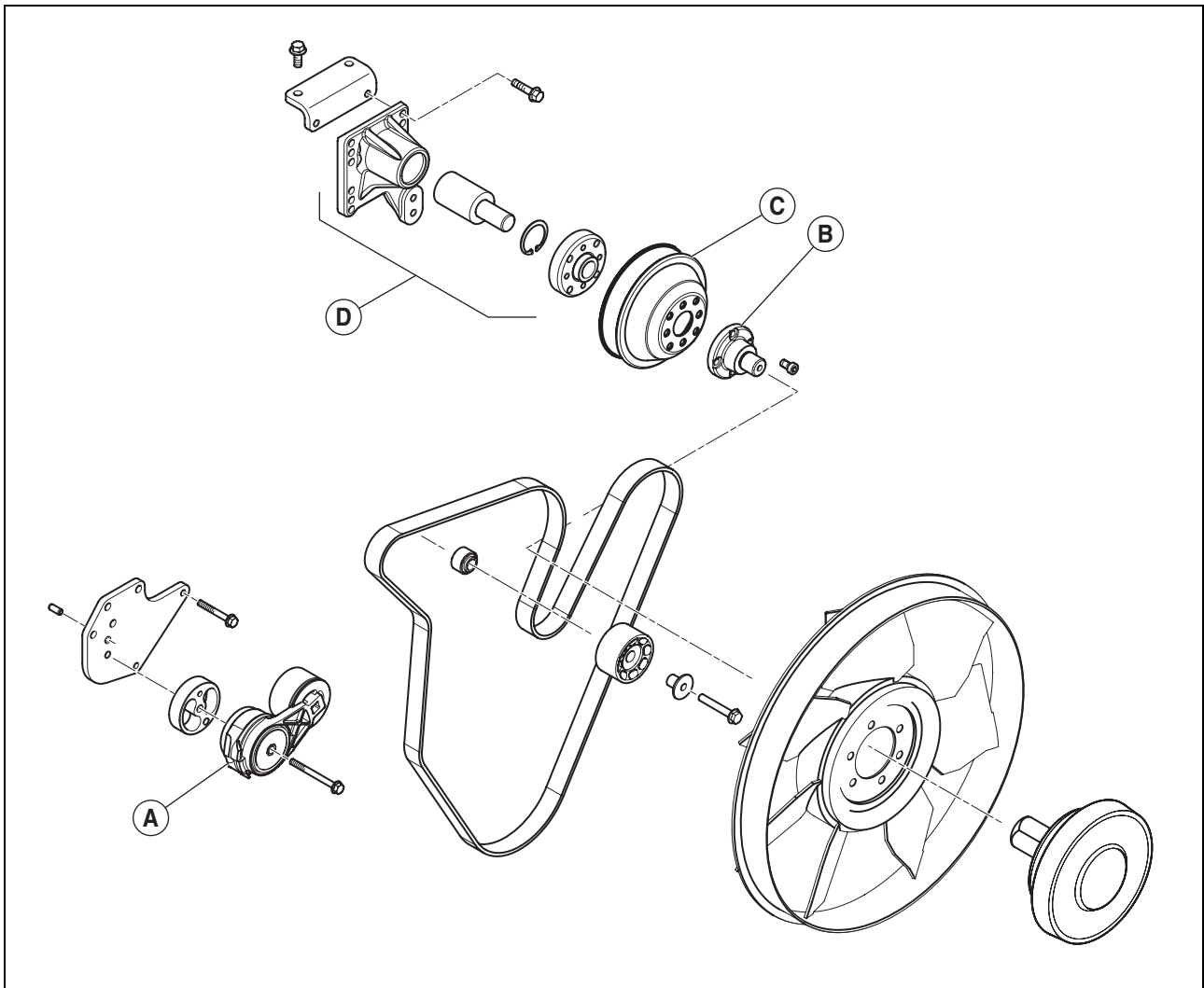


160msm06

Rys. 4

01 30
SYSTEM SMAROWANIA

Wymontowanie piasty i wspornika wentylatora



251hsm29

Rys. 3

- Rozprężyć pas napędowy za pomocą napinacza (A) i wymontować go.
- Wymontować piastę wiskozłącza (B).

- Wymontować koło pasowe (C).
- Wymontować piastę koła pasowego i jej wspornik (D).

Zamontowanie piasty i wspornika wentylatora

- Zamontować wspornik i piastę wentylatora (D).
- Dokręcić śruby z momentem 7 daN·m.
- Nałożyć Loctite (648) na powierzchnię piasty (B).

- Zamontować koło pasowe (C) i piastę (B) wiskozłącza. Dokręcić śruby z momentem 7 daN·m.
- Ustawić pas napędowy i napiąć go za pomocą napinacza (A).

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL

- Thank you very much for reading the preview of the manual.
- You can download the complete manual from: www.heydownloads.com by clicking the link below



- Please note: If there is no response to CLICKING the link, please download this PDF first and then click on it.

CLICK HERE TO **DOWNLOAD** THE COMPLETE MANUAL